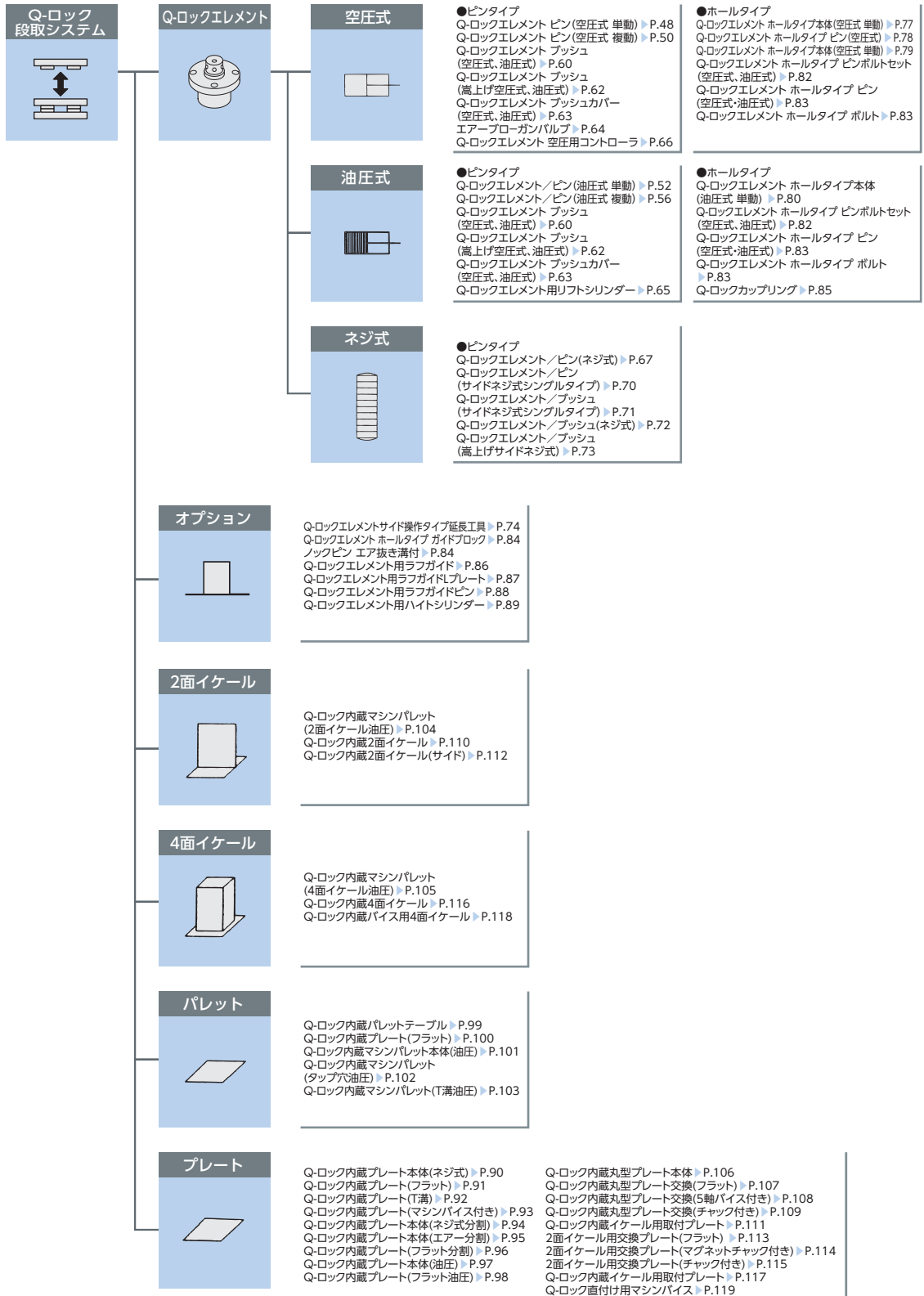
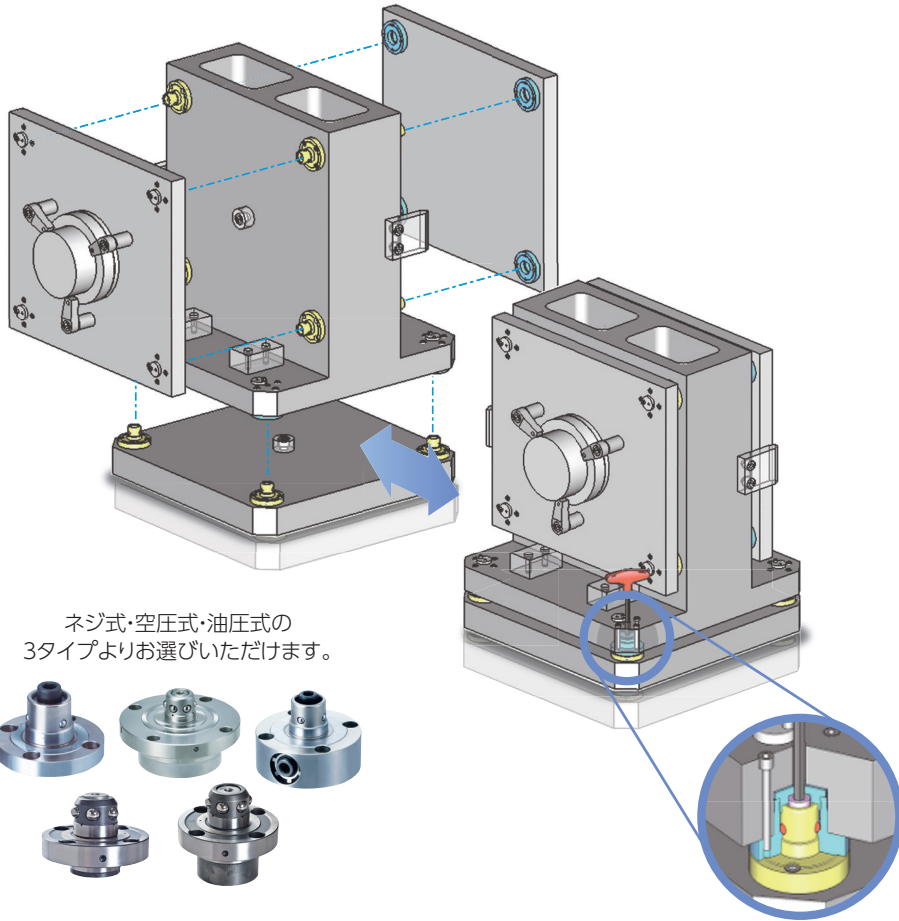


# Q-ロックエレメント

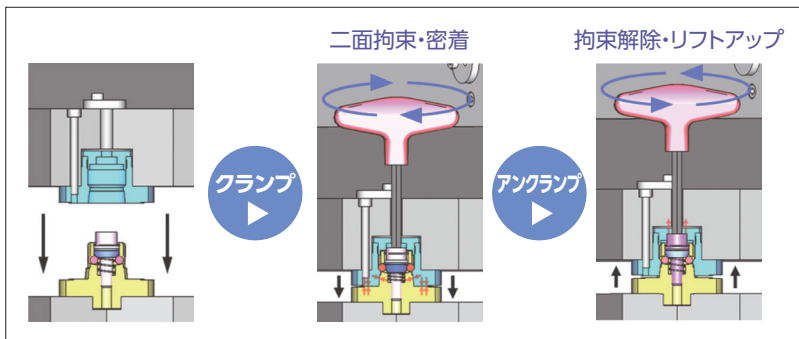


## ■ 秒速段取り

Q-ロックエレメントは、ジグの高精度(繰り返し $3\mu\text{m}$ 以内)な位置決めと、素早いクランプ(固定)を可能にするエレメントです。



## ● 参考例(ネジ式の場合)



※上記はネジ式の場合の参考例です。

## Q-ロックエレメント

## ■ 製品ラインナップ(Q-ロックエレメント/ピン)

多数個タイプ 繰り返し位置決め精度3 $\mu$ m以内。

## ●ネジ式

## 上面操作タイプ

クサビ式メカロック機構により確実に固定。外径 $\phi$ 45からと小さく、小型治具プレートへの組み込みに適しています。

型式	外径	クランプ力	操作トルク
QLT19	45	7kN	9N $\cdot$ m
QLT26	58	10kN	11N $\cdot$ m
QLT32	72	16kN	35N $\cdot$ m
QLT40	88	25kN	47N $\cdot$ m



## サイド操作タイプ

治具プレート上面からQロックエレメントの操作が出来ない場合、側面から操作ができます。

型式	外径	クランプ力	操作トルク
QLTS26	70	8kN	23N $\cdot$ m
QLTS40	108	20kN	80N $\cdot$ m



## 早送りタイプ

1回転でクランプすることができ、操作時間の短縮が図れます。

型式	外径	クランプ力	操作トルク
QLTF19	45	7kN	14N $\cdot$ m
QLTF26	58	10kN	18N $\cdot$ m
QLTF32	72	16kN	60N $\cdot$ m
QLTF40	88	25kN	70N $\cdot$ m



## ●空圧式

## 複動(空圧でクランプ)

クランプ・アンクランプ時にエアを使用。バルブの切り替えで治具の自動交換に対応出来ます。工場内のエア配管を利用し、容易にシステムの構築が行えます。

型式	外径	クランプ力	使用圧力
QLA19D	54	1 kN	0.5MPa
QLA26D	60	1.5kN	
QLA32D	72	2.4kN	



## 単動(バネでクランプ)

クランプ時はバネ、アンクランプ時のみエアを使用する為加工中は配管の切り離しが可能です。工場内のエア配管を利用し、容易にシステムの構築が行えます。

型式	外径	クランプ力	使用圧力
QLA19S	72	1 kN	0.5MPa
QLA26S	79	1.5kN	
QLA32S	92	2.1kN	



## ●油圧式

## 複動(油圧でクランプ)

クランプ・アンクランプ時に油圧を使用。バルブの切り替えで治具の自動交換に対応出来ます。

型式	外径	クランプ力	使用圧力
QLH26D	60	3kN	5MPa
QLH32C	72	7kN	
QLH40C	88	10kN	
QLH48C	105	16kN	



## 単動(バネでクランプ)

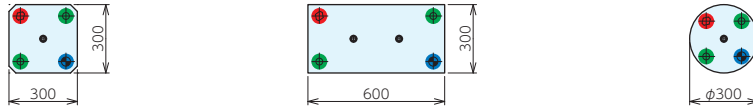
クランプ時は皿バネ、アンクランプ時のみ油圧を使用。クランプ中の油漏れ、温度変化・断線などのトラブルがありません。

型式	外径	クランプ力	使用圧力
QLH26S	60	3kN	5MPa
QLH32S	72	7kN	
QLH40S	88	10kN	
QLH48S	105	16kN	

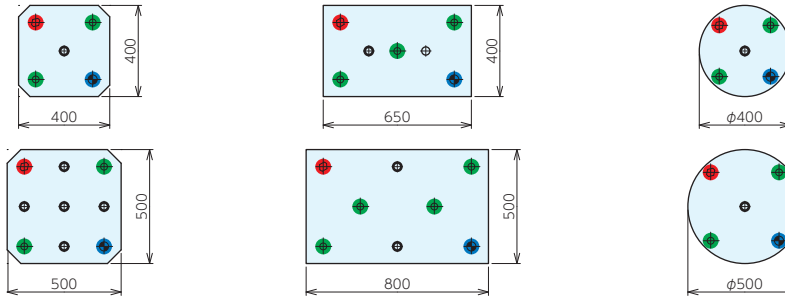


■基本レイアウト例

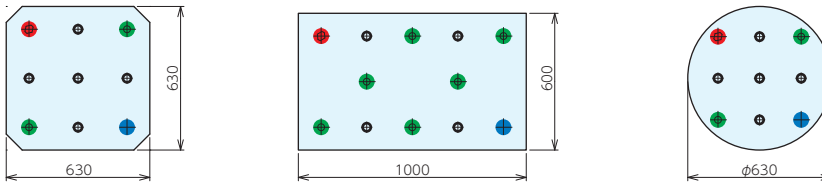
QLT19



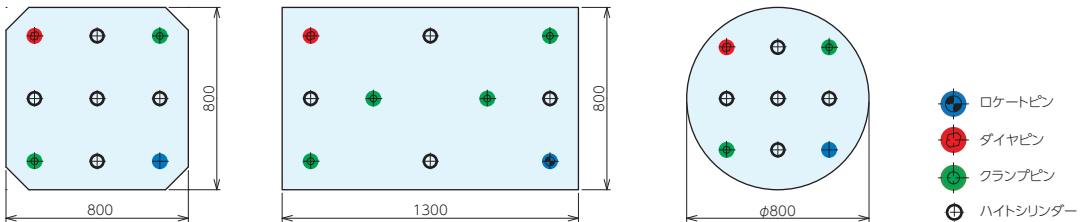
QLT26



QLT32

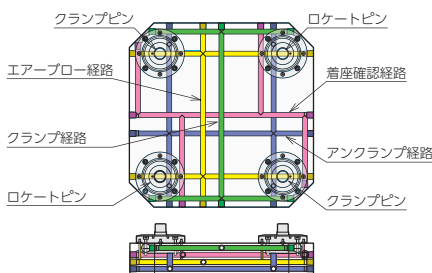


QLT40

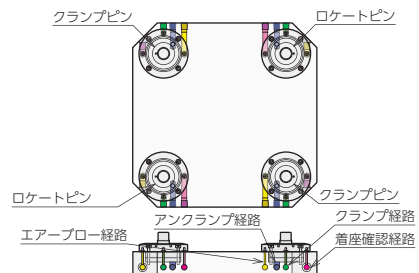


■空圧・油圧用配管例

●マニホールドタイプ



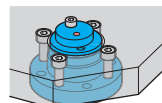
●外部配管タイプ



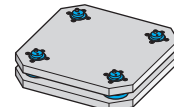
●特長

位置合わせ

ロケートブッシュの位置あわせは、親治具プレートと子治具プレートを締結後、ロケートブッシュ取付ボルトを上面から固定することにより、取付ピッチ精度の複製が何枚でも容易に行えます。  
(親治具にあわせて子治具の位置合わせを行います。)



子治具プレート上面側からブッシュを取付ボルトで仮締めします。



Qロックエレメントで親治具プレートと子治具プレートを締結後、ブッシュ取付ボルトを本締めします。

治具ベース

ロケートイング  
エレメント

クランプユニット

クランプピンパーツ

メカニカルパーツ

マシンバイス

定盤・測定機器

作業工具



## ■ Q-ロックエレメント ネジ式・油圧式・空圧式の使い分け

## ● 治具設計・製作の難易度



## ● クランプ力



## ● 初期費用



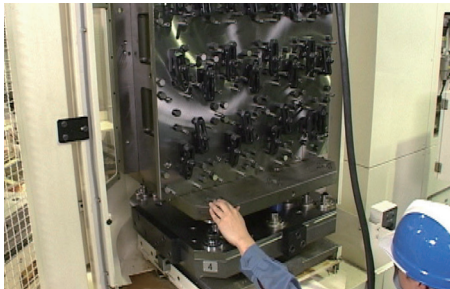
## ● 治具交換時間(効果)≒自動化



ネジ式に向く使用方法	<ul style="list-style-type: none"> <li>・初期費用を抑える必要がある場合（例：旧製品のアフターパーツ治具）</li> <li>・既設のマシニングセンタに後付をする場合</li> <li>・治具の交換頻度が少ない場合</li> </ul>
油圧式に向く使用方法	<ul style="list-style-type: none"> <li>・交換頻度が多い場合（多品種）</li> <li>・夜間、休日稼働を行いたい場合（自動化）</li> <li>・ワークサイズが大きい場合（門型マシニングセンタ）</li> </ul>
空圧式に向く使用方法	<ul style="list-style-type: none"> <li>・交換頻度が多い場合（多品種）</li> <li>・夜間、休日稼働を行いたい場合（自動化）</li> <li>・ワークサイズが小さい場合（#30型マシニングセンタ）</li> </ul>

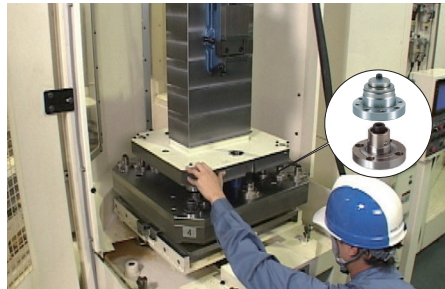
■機械の稼働率アップ!!

●簡単&短時間&高精度な治具段取り替え作業の実現により、機械稼働率がアップ!!



Q-ロックエレメント無し (都度)  
芯出し必要!!

熟練作業員による芯出し作業が治具交換のたびに必要

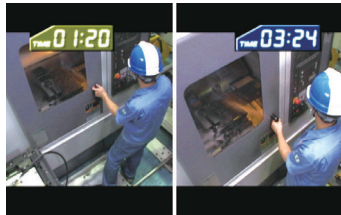


Q-ロックエレメント有り  
精度確認不要!!

2面拘束で繰り返し位置決め精度3μm以内!!  
つまり、一度治具の芯出しを行うことで2回目からは不要となります。

■段取り時間を短縮!!

●治具段取り時間を 50~70%短縮可能!!

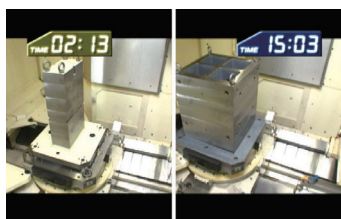


立形マシニングセンタの場合

1分20秒 Q-ロックエレメントを使用した段取り

セットアップ時間が  
約1/3に短縮!!

3分24秒 従来の段取り



横形マシニングセンタの場合

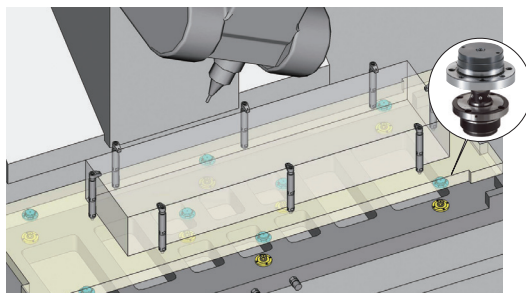
2分13秒 Q-ロックエレメントを使用した段取り

セットアップ時間が  
約1/8に短縮!!

15分3秒 従来の段取り

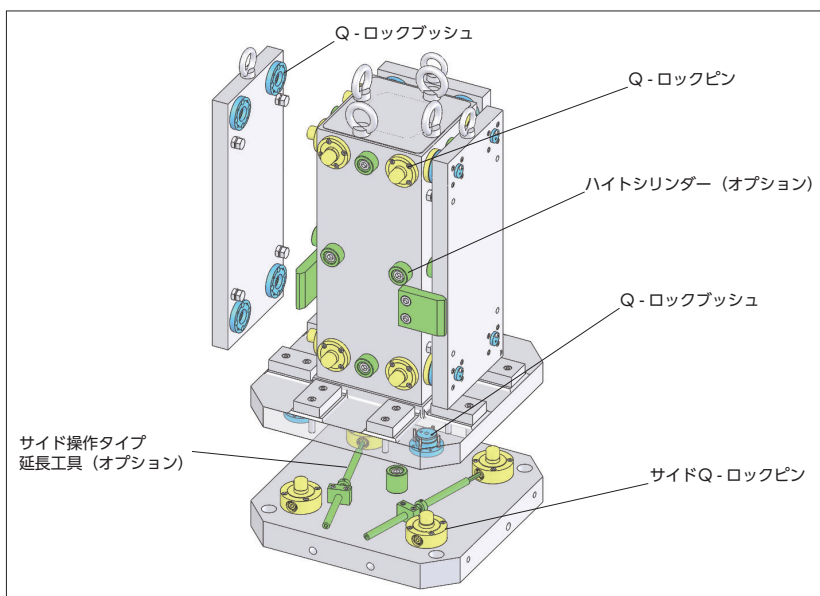
■外段取り化による作業性・稼働率アップ!!

●大形マシニングセンタの外段取りで機械稼働時間 UP!!

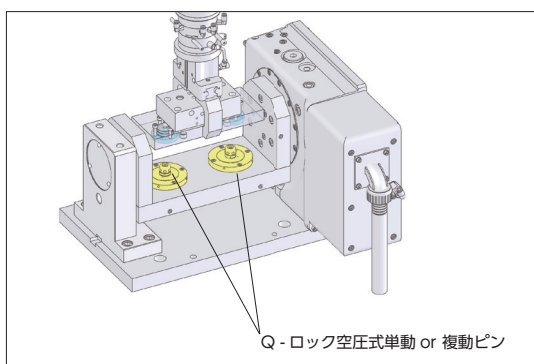


■こんな場面でご活用いただいています。

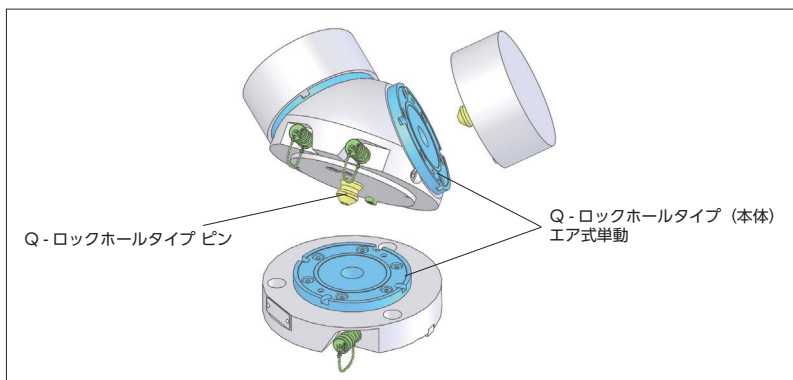
● ツーリングブロックの交換



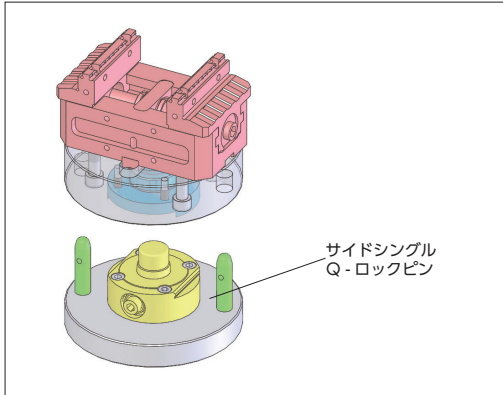
● ゆりかご治具プレートの交換



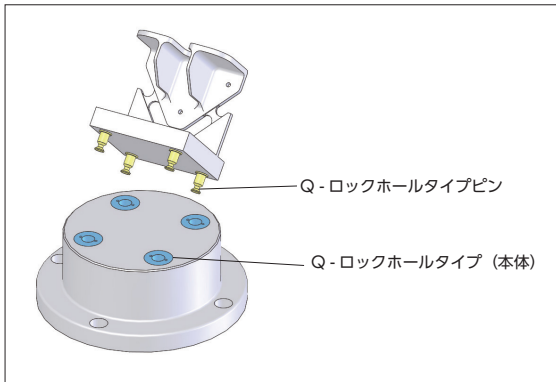
● 5軸MC or RT等 特殊ジグ交換



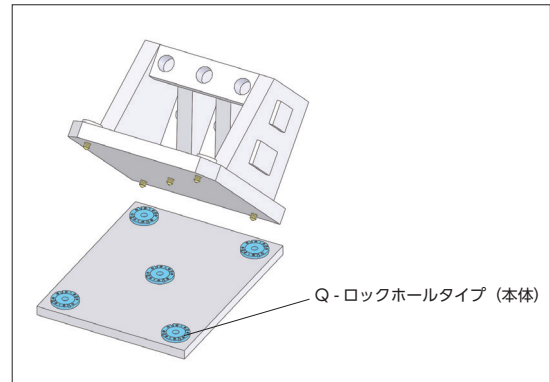
●小ジグ交換



●小物ワーク交換



●大物ワーク交換



治具ベース

Q-ロック  
エレメント

クランプユニット

クランプパーツ

メカニカルパーツ

マシンバイス

定盤・測定機器

作業工具

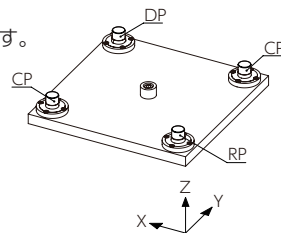
## 取付け手順

## ■ピンとブッシュのご確認

Q-ロックエレメント-ピンは、『ロケータピン』、『ダイヤピン』、『クランプピン』に分けられます。それぞれの特徴をご確認の上、ご使用ください。

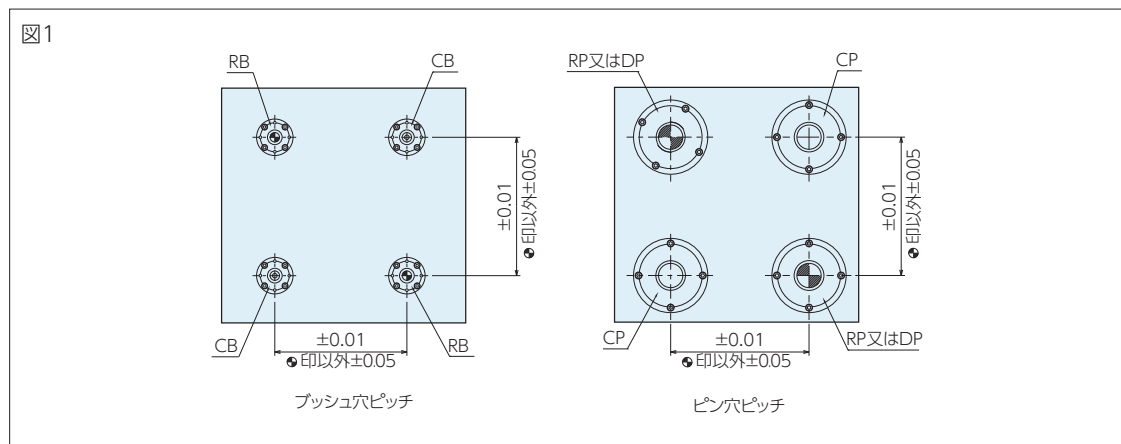
- ロケータピンRP(xy方向の位置決め+Z軸の位置決め+締付)
- ダイヤピンDP(回転方向の位相決め+Z軸の位置決め+締付)
- クランプピンCP(Z軸の位置決め+締付)
- ロケータ・ダイヤピンにはロケータブッシュ(RB)を使用してください。クランプピンにはクランプブッシュ(CB)をご使用ください。

※治具プレート搬入出時、プレートが傾かないようにしてください。プレートが傾いた状態で搬入出を行うと、Q-ロック本体の破損に繋がります。水平に搬入出ができるようにラフガイドの設置をお願いします。

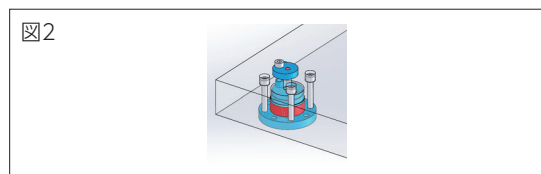


## ■相手部品の加工と取付け方法

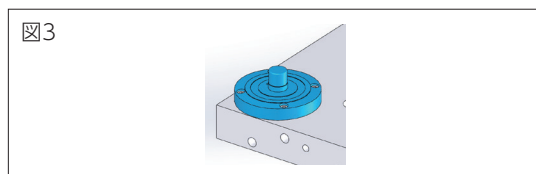
- 1.ピン、ブッシュの取付け穴寸法は、カタログ及び取扱い説明書に従ってください。
- 2.ベースプレートのピン穴ピッチと治具プレートのブッシュ穴ピッチの寸法差は±0.01以内としてください。(図1)



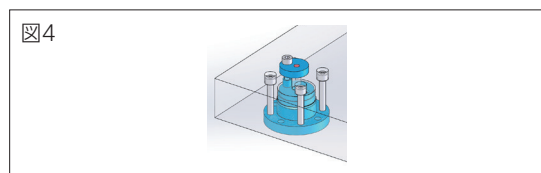
3.治具プレートのブッシュ用穴ピッチ誤差が±0.01以内に加工できない場合は、次の手順で行ってください。



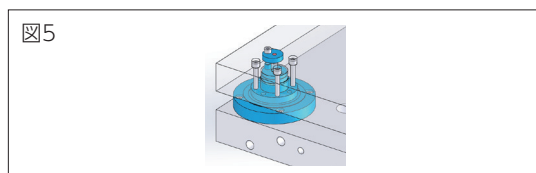
①ブッシュの取付け穴をピッチの誤差分大きく加工して調整代を持たせてください。



②ピンをベースプレートに固定してください。



③治具プレートにブッシュを取付けてください。ブッシュ取付けボルトは、仮締めめの状態にしてください。



④ベースプレートに取付けたピンに、仮締めめされた治具プレートのブッシュを挿入し、ピン用のクランプボルトを締付けてください。その後、ブッシュ取付け用ボルトを締めつけてください。

# Q-ロックエレメントピン (空圧式 単動)

Q-LOCK ELEMENTS PAT.P No.E-9659C

RoHS対応



材質 本体:SUS440C 熱処理 本体:焼入HRC55

- 位置決めとクランプ機能をあわせ持った製品です。
- エアブロー・着座確認・アングランプ確認付。立型MC、軽切削向き。
- クランプ部はバネ、アングランプ時のみエアを使用するため、加工中は配管の切り離しができます。
- 工場内のエア配管を利用し、容易にシステムの構築が行えます。

治具ベース

ロケートピン  
エレメント

クランプユニット

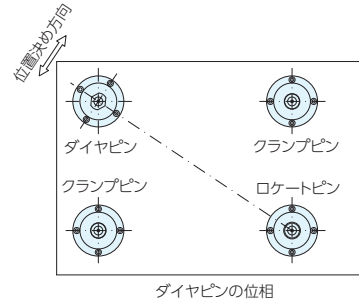
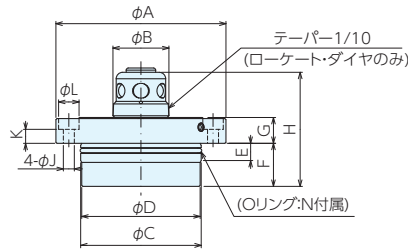
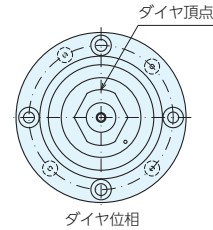
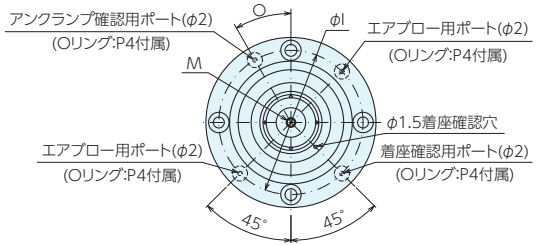
クランプピン  
パーツ

メカニカル  
パーツ

マシン  
バ이스

定盤・測定  
機器

作業  
工具



## 仕様・価格表

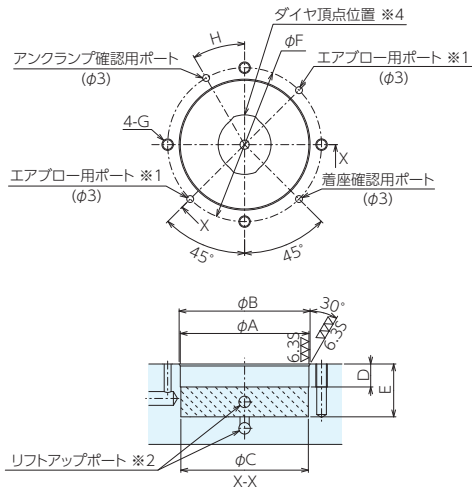
\* 標準在庫品

タイプ	オーダーNo.	No.	A	B	C h5	D	E	F	G ±0.005	H
ロケートピン	* 140516	QLA19SRP1	72	19	51	50	8	18	10	44
	* 140517	QLA26SRP1	79	26	56	55	8	20	12	53
	* 140518	QLA32SRP1	92	32	66	65	8	20	14	59
ダイヤピン	* 140519	QLA19SDP1	72	19	51	50	8	18	10	44
	* 140520	QLA26SDP1	79	26	56	55	8	20	12	53
	* 140521	QLA32SDP1	92	32	66	65	8	20	14	59
クランプピン	* 140522	QLA19SCP1	72	17.8	51	50	8	18	10	44
	* 140523	QLA26SCP1	79	24	56	55	8	20	12	53
	* 140524	QLA32SCP1	92	30	66	65	8	20	14	59

No.	I	J	K	L	M(並目)	N	O	質量kg	価格
QLA19SRP1	62	4.5	5	7.5	M4×0.7	S48	30°	0.55	102,000
QLA26SRP1	67	5.5	6.1	9.5	M4×0.7	S53	30°	0.71	110,000
QLA32SRP1	78	7	7	11	M6×1	S63	45°	1.07	146,000
QLA19SDP1	62	4.5	5	7.5	M4×0.7	S48	30°	0.55	102,000
QLA26SDP1	67	5.5	6.1	9.5	M4×0.7	S53	30°	0.71	111,000
QLA32SDP1	78	7	7	11	M6×1	S63	45°	1.07	147,000
QLA19SCP1	62	4.5	5	7.5	M4×0.7	S48	30°	0.55	101,000
QLA26SCP1	67	5.5	6.1	9.5	M4×0.7	S53	30°	0.71	109,000
QLA32SCP1	78	7	7	11	M6×1	S63	45°	1.07	145,000



## ■取付加工寸法



No.	A <sub>117</sub>	B	C	D	E <sub>+0.30</sub>	F	G	H
QLA19S	51	52	50.8	10	21	62	M4	30°
QLA26S	56	57	55.8	10	23	67	M5	30°
QLA32S	66	67	65.8	10	23	78	M6	45°

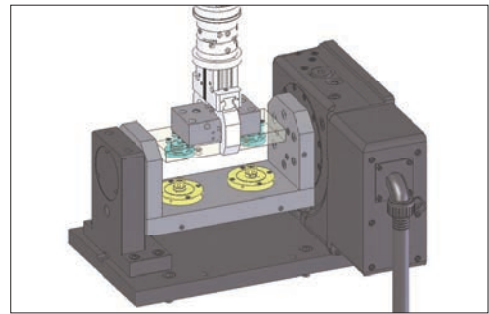
※ダイヤピンは、頂点位置とタップ穴との関係が本図のようになっていますので、ダイヤの方向に合わせて、タップ穴と各ポート穴を加工してください。

- ※1.エアブロー用ポートは2ヶ所の内、どちらか1ヶ所をご使用ください。
- ※2.リフトアップポートは 範囲として下さい。
- ※3.配管ポート穴元は、バリ・カエリ・キズが無くこと。  
Oリング接触面の表面粗さは、6.3S以下としてください。
- ※4.ダイヤピンは、頂点位置とタップ穴との関係が本図のようになっていますので、ダイヤ方向に合わせてタップ穴と各ポート穴を加工してください。

## ■仕様

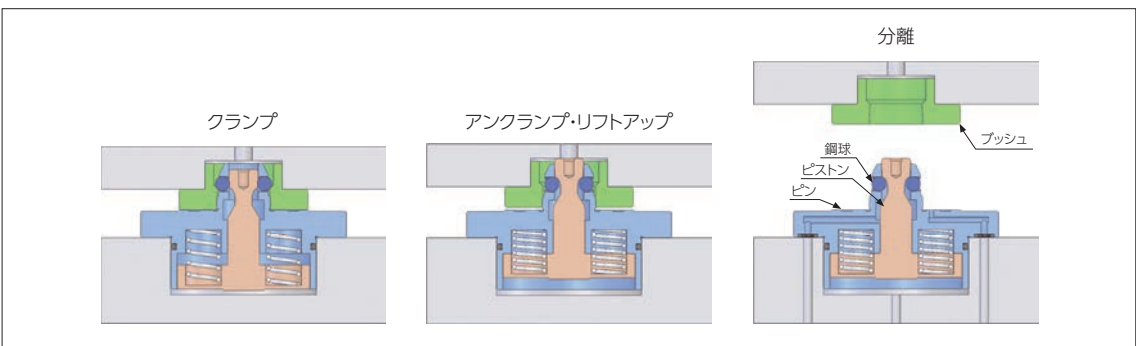
駆動方式	クランプ	バネ		
	アンクランプ	空圧		
No.		QLA19S	QLA26S	QLA32S
クランプ力(kN)		1	1.5	2.1
リフトアップ力(kN)(0.5MPa時)		0.23	0.29	0.47
クランプストローク(mm)		4	4.5	5
リフトアップ量(mm)		1		
シリンダ容積 (cm <sup>3</sup> )	クランプ側	-	-	-
	アンクランプ側	6.8	9.4	14
最高使用圧力(MPa)		1		
最低使用圧力(MPa)		0.4		
保証耐圧力(MPa)		1.5		
推奨エアブロー圧(MPa)		0.5		
使用流体		ドライエア		
使用周囲温度(°C)		0~65		
重量(kg)		0.55	0.71	1.07

## ■使用例



ゆりかご治具上の治具自動交換

## ■構造図





# Q-ロックエレメントピン(空圧式 単動)

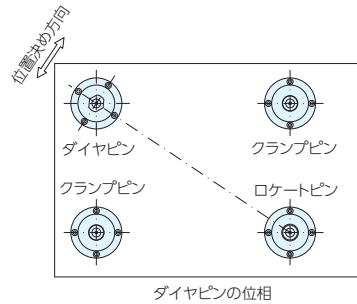
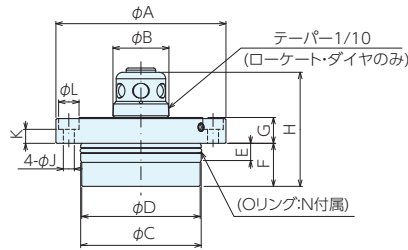
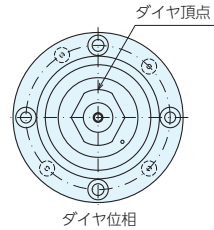
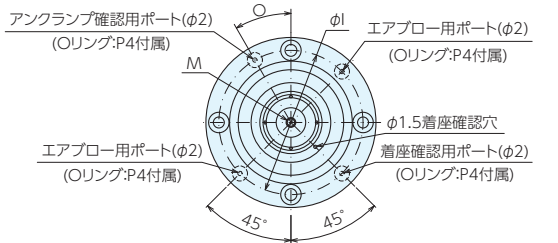
Q-LOCK ELEMENTS PAT.P No.E-9659C

RoHS対応



材質 本体:SUS440C 熱処理 本体:焼入HRC55

- 位置決めとクランプ機能をあわせ持った製品です。
- エアブロー・着座確認・アングランプ確認付。・立型MC、軽切削向き。
- クランプ部はバネ、アングランプ時のみエアを使用するため、加工中は配管の切り離しができます。
- 工場内のエア配管を利用し、容易にシステムの構築が行えます。



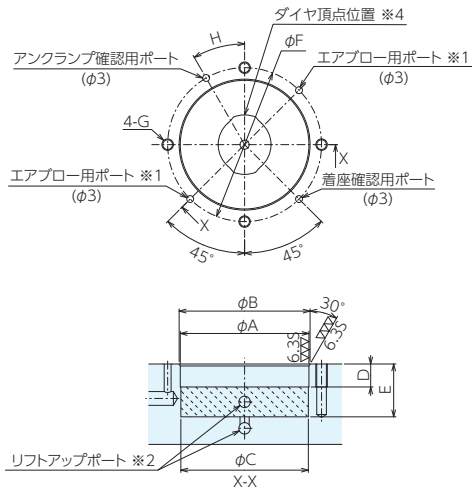
## 仕様・価格表

\* 標準在庫品

タイプ	オーダーNo.	No.	A	B	C h5	D	E	F	G ±0.005	H
ロケータピン	* 140516	QLA19SRP1	72	19	51	50	8	18	10	44
	* 140517	QLA26SRP1	79	26	56	55	8	20	12	53
	* 140518	QLA32SRP1	92	32	66	65	8	20	14	59
ダイヤピン	* 140519	QLA19SDP1	72	19	51	50	8	18	10	44
	* 140520	QLA26SDP1	79	26	56	55	8	20	12	53
	* 140521	QLA32SDP1	92	32	66	65	8	20	14	59
クランプピン	* 140522	QLA19SCP1	72	17.8	51	50	8	18	10	44
	* 140523	QLA26SCP1	79	24	56	55	8	20	12	53
	* 140524	QLA32SCP1	92	30	66	65	8	20	14	59

No.	I	J	K	L	M(並目)	N	O	質量kg	価格
QLA19SRP1	62	4.5	5	7.5	M4×0.7	S48	30°	0.55	102,000
QLA26SRP1	67	5.5	6.1	9.5	M4×0.7	S53	30°	0.71	110,000
QLA32SRP1	78	7	7	11	M6×1	S63	45°	1.07	146,000
QLA19SDP1	62	4.5	5	7.5	M4×0.7	S48	30°	0.55	102,000
QLA26SDP1	67	5.5	6.1	9.5	M4×0.7	S53	30°	0.71	111,000
QLA32SDP1	78	7	7	11	M6×1	S63	45°	1.07	147,000
QLA19SCP1	62	4.5	5	7.5	M4×0.7	S48	30°	0.55	101,000
QLA26SCP1	67	5.5	6.1	9.5	M4×0.7	S53	30°	0.71	109,000
QLA32SCP1	78	7	7	11	M6×1	S63	45°	1.07	145,000

## ■取付加工寸法



No.	A <sub>117</sub>	B	C	D	E <sub>+0.30</sub>	F	G	H
QLA19S	51	52	50.8	10	21	62	M4	30°
QLA26S	56	57	55.8	10	23	67	M5	30°
QLA32S	66	67	65.8	10	23	78	M6	45°

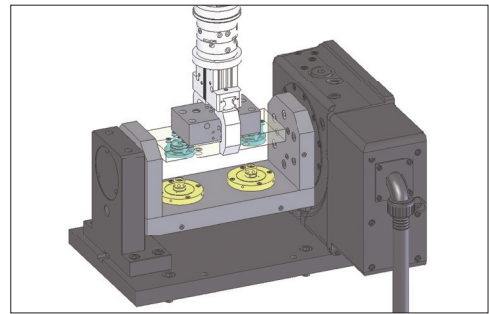
※ダイヤピンは、頂点位置とタップ穴との関係が本図のようになっていますので、ダイヤの方向に合わせて、タップ穴と各ポート穴を加工してください。

- ※1.エアブロー用ポートは2ヶ所の内、どちらか1ヶ所をご使用ください。
- ※2.リフトアップポートは 範囲として下さい。
- ※3.配管ポート穴元は、バリ・カエリ・キズが無くこと。  
Oリング接触面の表面粗さは、6.3S以下としてください。
- ※4.ダイヤピンは、頂点位置とタップ穴との関係が本図のようになっていますので、ダイヤ方向に合わせてタップ穴と各ポート穴を加工してください。

## ■仕様

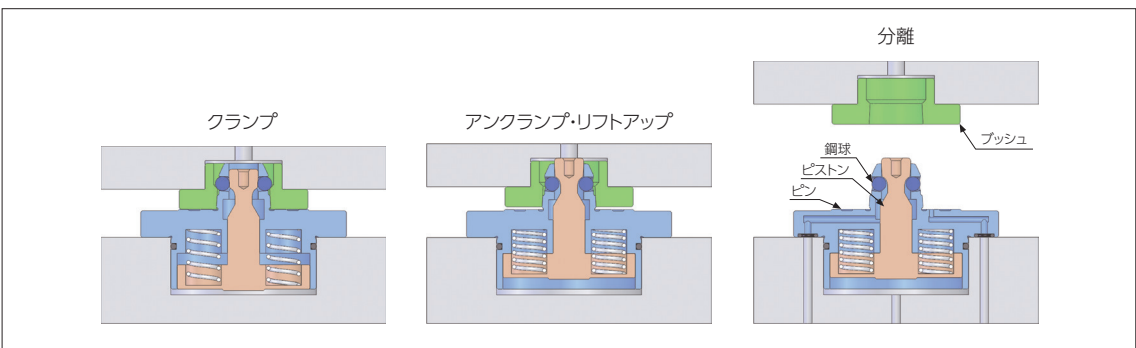
駆動方式	クランプ	バネ		
	アンクランプ	空圧		
No.		QLA19S	QLA26S	QLA32S
クランプ力(kN)		1	1.5	2.1
リフトアップ力(kN)(0.5MPa時)		0.23	0.29	0.47
クランプストローク(mm)		4	4.5	5
リフトアップ量(mm)		1		
シリンダ容積 (cm <sup>3</sup> )	クランプ側	-	-	-
	アンクランプ側	6.8	9.4	14
最高使用圧力(MPa)		1		
最低使用圧力(MPa)		0.4		
保証耐圧力(MPa)		1.5		
推奨エアブロー圧(MPa)		0.5		
使用流体		ドライエア		
使用周囲温度(°C)		0~65		
重量(kg)		0.55	0.71	1.07

## ■使用例



ゆりかご治具上の治具自動交換

## ■構造図



# Q-ロックエレメントピン (空圧式 複動)

Q-LOCK ELEMENTS PAT.P No.E-9659C

RoHS対応

サイズ追加

ERON®

治具採取システム  
(Q-ロック)

治具ベース

ロケートイング  
エレメント

クランプユニット

クランプピンパーツ

機械要素部品

マシンバイス

定盤・測定機器

作業工具

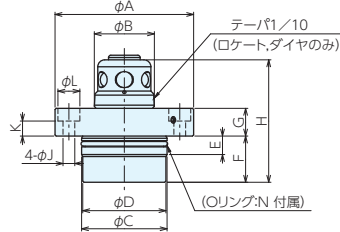
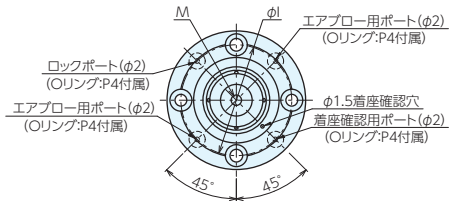


材質 本体: SUS440C

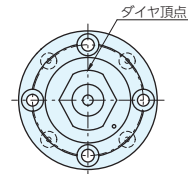
熱処理 本体: 焼入 HRC55

繰返し位置決め精度 3 μm

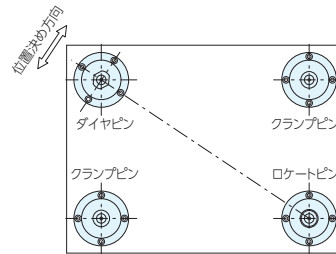
- アンクランプの際にブッシュをリフトアップさせることでプレートの取り外しを容易にします。
- ブッシュが弾性変形し2面拘束により締結させるため、高い剛性があります。
- 50万回の耐久性テストにクリア。自動化ラインにおいて高い信頼性があります。
- ピンからエアが出ることにより切粉の付着・堆積を防止することができます。
- 着座確認付でクランプ・アンクランプ状態が分かります。



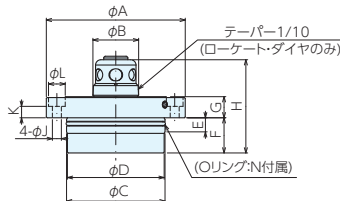
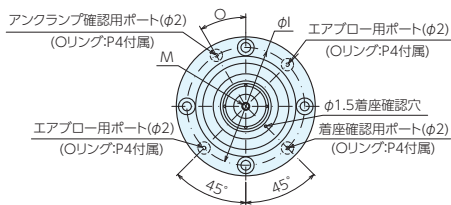
QLA-D



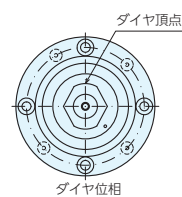
ダイヤ位相



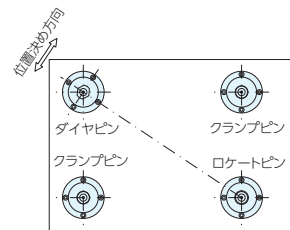
ダイヤピンの位相



QLAH-D



ダイヤ位相



ダイヤピンの位相

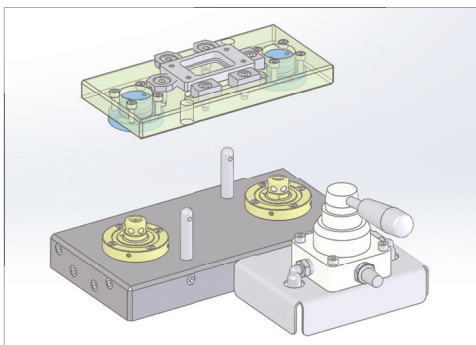
## ■仕様・価格表

\* 標準在庫品

タイプ	オーダーNo.	No.	A	B	C h5	D	E	F	G ±0.005	H
ロケート ピン	* 125739	QLA19DRP	54	19	33	32	8	16.5	10	42.5
	* 125748	QLA26DRP	60	26	37	36	8	20	12	53
	* 125757	QLA32DRP	72	32	46	45	8	26.5	14	65.5
	* 162964	QLAH19DRP	72	19	51	50	8	18	10	44
	* 162967	QLAH26DRP	79	26	56	55	8	20	12	53
	* 162970	QLAH32DRP	92	32	66	65	8	20	14	59
ダイヤ ピン	* 125740	QLA19DDP	54	19	33	32	8	16.5	10	42.5
	* 125749	QLA26DDP	60	26	37	36	8	20	12	53
	* 125758	QLA32DDP	72	32	46	45	8	26.5	14	65.5
	* 162965	QLAH19DDP	72	19	51	50	8	18	10	44
	* 162968	QLAH26DDP	79	26	56	55	8	20	12	53
	* 162971	QLAH32DDP	92	32	66	65	8	20	14	59
クランプ ピン	* 125741	QLA19DCP	54	17.8	33	32	8	16.5	10	42.5
	* 125750	QLA26DCP	60	24	37	36	8	20	12	53
	* 125759	QLA32DCP	72	30	46	45	8	26.5	14	65.5
	* 162966	QLAH19DCP	72	17.8	51	50	8	18	10	44
	* 162969	QLAH26DCP	79	24	56	55	8	20	12	53
	* 162972	QLAH32DCP	92	30	66	65	8	20	14	59

No.	I	J	K	L	M(並目)	N	O	質量kg	価格
QLA19DRP	44	4.5	5.5	7.5	M4×0.7	1030	-	0.23	76,000
QLA26DRP	48	5.5	6.6	9.5	M4×0.7	S34	-	0.3	86,500
QLA32DRP	58	7	7.5	11	M6×1	AS568-130	-	0.63	108,000
QLAH19DRP	62	4.5	5	7.5	M4×0.7	S48	30°	0.55	102,000
QLAH26DRP	67	5.5	6.1	9.5	M4×0.7	S53	30°	0.71	110,000
QLAH32DRP	78	7	7	11	M6×1	S63	45°	1.07	146,000
QLA19DDP	44	4.5	5.5	7.5	M4×0.7	1030	-	0.23	76,500
QLA26DDP	48	5.5	6.6	9.5	M4×0.7	S34	-	0.3	87,000
QLA32DDP	58	7	7.5	11	M6×1	AS568-130	-	0.63	109,000
QLAH19DDP	62	4.5	5	7.5	M4×0.7	S48	30°	0.55	102,000
QLAH26DDP	67	5.5	6.1	9.5	M4×0.7	S53	30°	0.71	111,000
QLAH32DDP	78	7	7	11	M6×1	S63	45°	1.07	147,000
QLA19DCP	44	4.5	5.5	7.5	M4×0.7	1030	-	0.23	75,500
QLA26DCP	48	5.5	6.6	9.5	M4×0.7	S34	-	0.3	86,000
QLA32DCP	58	7	7.5	11	M6×1	AS568-130	-	0.63	107,000
QLAH19DCP	62	4.5	5	7.5	M4×0.7	S48	30°	0.55	101,000
QLAH26DCP	67	5.5	6.1	9.5	M4×0.7	S53	30°	0.71	109,000
QLAH32DCP	78	7	7	11	M6×1	S63	45°	1.07	145,000

## ■使用例



# Q-ロックエレメント ピン (空圧式 複動)

Q-LOCK ELEMENTS PAT.P No.E-9659C

RoHS対応

サイズ追加



## ■使用方法

### ●ピンの選定

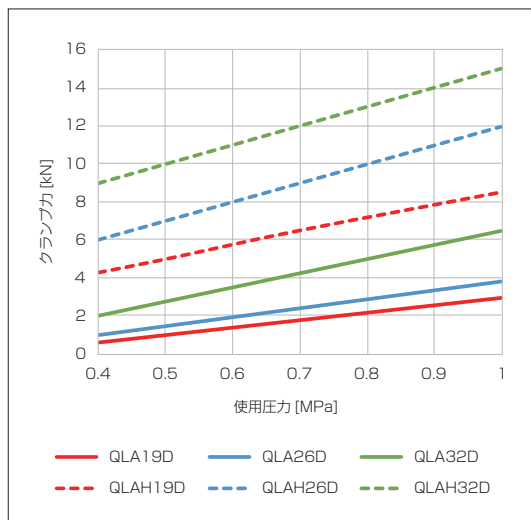
使用するピンのサイズ・数量はテーブルサイズ、加工条件等を考慮し、各型式による能力比較表及びグラフを参考に選定してください。荷重に対して大きな剛性を得たい場合は以下の方法があります。

- ①ピンの数を多くする。
- ②ロケートピンを使用する。

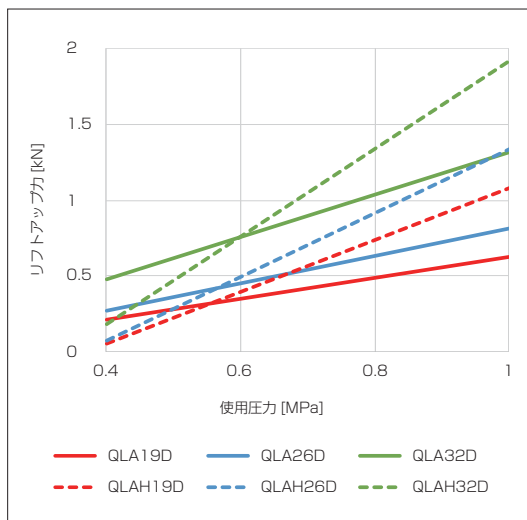
No.	駆動方式		クランプ力 kN	リフトアップ力 kN(0.5MPa時)	リフトアップ量 mm	最高使用圧力 MPa	最低使用圧力 MPa	使用流体	使用周囲温度 ℃
	クランプ	アンクランプ							
QLA19D	空圧	空圧	1	0.28	1	1	0.4	ドライエアー	0~65
QLA26D			1.5	0.36					
QLA32D			2.4	0.62					
QLAH19D	空圧+バネ	空気	5	0.23					
QLAH26D			7	0.29					
QLAH32D			10	0.47					

### ●能力比較表

#### クランプ力推移



#### リフトアップ力推移

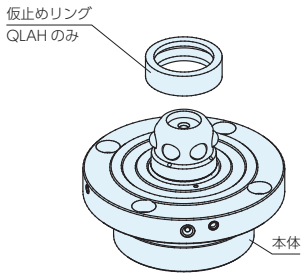


### ●組み合わせ表

本製品は「Q-ロックエレメント プッシュ (空圧式、油圧式)」と組み合わせて使用します。ピンとプッシュの組み合わせは以下の表をご確認ください。

タイプ	ピン	プッシュ
ロケートピン	QLA(H)19DRP	QLA19RB
	QLA(H)26DRP	QLA26RB
	QLA(H)32DRP	QLA32RB
ダイヤピン	QLA(H)19DDP	QLA19RB
	QLA(H)26DDP	QLA26RB
	QLA(H)32DDP	QLA32RB
クランプピン	QLA(H)19DCP	QLA19RB
	QLA(H)26DCP	QLA26RB
	QLA(H)32DCP	QLA32RB

## ■ 部品構成



- QLAHに付属する仮止めリングは以下の用途で使用します。

**納入時**  
ピストンの抜けを防止するため

**使用時**  
鋼球の常時張り出しによる固着を防止するため。  
使用時にプッシュが無い状態で空打ちする場合にもご使用いただけます。

## ■ 機構説明

## ● QLA

## クランプ

エアーで内部のピストンを押し下げること、鋼球が外に飛び出しプッシュをクランプします。  
テーパ面とフランジ面の2面で拘束し、 $3\mu\text{m}$ 以内の高精度な位置決めとクランプを実現します。

## アンクランプ

エアーでピストンを押し上げることでアンクランプします。  
ピストンが上がることでプッシュが持ち上がり、プレートの取り外しを容易にします。

## ● QLAH

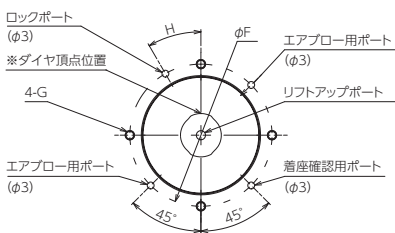
## クランプ

エアーで内部のピストンを押し下げること、鋼球が外に飛び出しプッシュをクランプします。  
内蔵されているスプリングによって、より強力的にクランプすることができます。  
テーパ面とフランジ面の2面で拘束し、 $3\mu\text{m}$ 以内の高精度な位置決めとクランプを実現します。

## アンクランプ

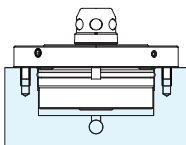
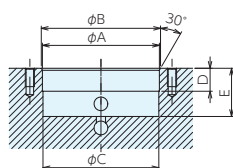
エアーでピストンを押し上げることでアンクランプします。  
ピストンが上がることでプッシュが持ち上がり、プレートの取り外しを容易にします。

## ■ 取付加工寸法



No.	A h7	B	C	D	E +0.30	F	G	H
QLA19D	33	34	32.8	10	19	44	M4	45°
QLA26D	37	38	36.8	10	23	48	M5	45°
QLA32D	46	47	45.8	10	29.5	58	M6	45°
QLAH19D	51	52	50.8	10	21	62	M4	30°
QLAH26D	56	57	55.8	10	23	67	M5	30°
QLAH32D	66	67	65.8	10	23	78	M6	45°

- ※ $\phi A$  のピッチ許容差は $\pm 0.015$  としてください。
- ※エアブロー用ポートは 2 か所の内、どちらか 1 か所をご使用ください。
- ※ダイヤピンはピンの先端形状が本図のようになっています。  
ダイヤの長手方向を基準に、タップ穴と各ポート穴を加工してください。
- ※リフトアップポートの加工は斜線範囲としてください。
- ※Oリング接触面は、カエリ・バリ・キズ無いようにしてください。  
(面相度: 6.3S 以下)



# Q-ロックエレメント ピン (空圧式 複動)

Q-LOCK ELEMENTS PAT.P No.E-9659C

RoHS対応

サイズ追加



治具取付システム (Q-ロック)

治具ベース

ロケータイング  
エレメント

クランプユニット

クランプパーツ

機械要素部品

マシンバイス

定盤・測定機器

作業工具

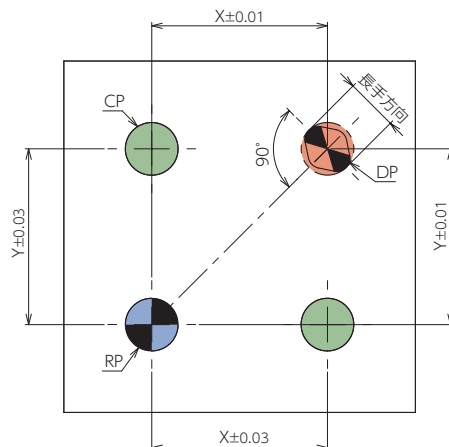
## ●ピンを複数使用する場合の注意点

複数使用する場合は取付ピッチ公差にご注意ください。

RP と DP 間 :  $\pm 0.01$

RP/DP と CP 間 :  $\pm 0.03$

※ DP の長手方向は RP に対して垂直になるように取り付けてください。





# Q-ロックエレメントピン (油圧式 単動)

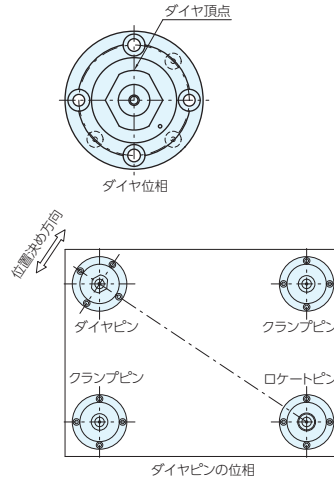
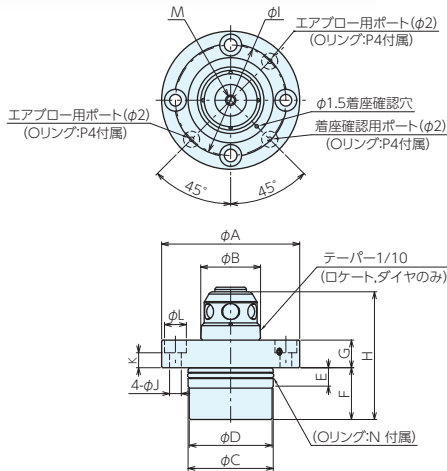
Q-LOCK ELEMENTS PAT.P No.E-9659H

RoHS対応



材質 本体：SCM440 熱処理 本体：焼入 HRC55

- 位置決めとクランプ機能をあわせ持った製品です。
- エアブロー・着座確認付。
- 強力クランプで重切削向き。
- クランプ時はバネ、アンクランプ時のみ油圧を使用するため、加工中は配管の切離しができます。



## 仕様・価格表

\* 標準在庫品

タイプ	オーダーNo.	No.	A	B	C <sup>h5</sup>	D	E	F	G <sup>±0.005</sup>	H
ロケートピン	* 140525	QLH26SRP1	60	26	37	36	8	22.5	12	55.5
	* 140526	QLH32SRP1	72	32	46	45	8	26.5	14	65.5
	* 140527	QLH40SRP1	88	40	60	59	8	32	16	78.5
	* 140528	QLH48SRP1	105	48	73	71.5	8	46	20	102
ダイヤピン	* 140529	QLH26SDP1	60	26	37	36	8	22.5	12	55.5
	* 140530	QLH32SDP1	72	32	46	45	8	26.5	14	65.5
	* 140531	QLH40SDP1	88	40	60	59	8	32	16	78.5
	* 140532	QLH48SDP1	105	48	73	71.5	8	46	20	102
クランプピン	* 140533	QLH26SCP1	60	24	37	36	8	22.5	12	55.5
	* 140534	QLH32SCP1	72	30	46	45	8	26.5	14	65.5
	* 140535	QLH40SCP1	88	37	60	59	8	32	16	78.5
	* 140536	QLH48SCP1	105	45	73	71.5	8	46	20	102

No.	I	J	K	L	M(並目)	N	質量kg	価格
QLH26SRP1	48	5.5	6.6	9.5	M4×0.70	S34	0.5	78,500
QLH32SRP1	58	7	7.5	11	M6×1	AS568-130	0.8	87,500
QLH40SRP1	72	7	9.5	11	M8×1.25	AS568-139	1.4	101,000
QLH48SRP1	87	9	6.6	14	M8×1.25	S34	2.6	123,000
QLH26SDP1	48	5.5	6.6	9.5	M4×0.70	S34	0.5	84,000
QLH32SDP1	58	7	7.5	11	M6×1	AS568-130	0.8	92,500
QLH40SDP1	72	7	9.5	11	M8×1.25	AS568-139	1.4	108,000
QLH48SDP1	87	9	6.6	14	M8×1.25	S34	2.6	130,000
QLH26SCP1	58	7	7.5	11	M6×1	AS568-130	0.8	71,000
QLH32SCP1	72	7	9.5	11	M8×1.25	AS568-139	1.4	80,000
QLH40SCP1	87	9	11.4	14	M8×1.25	S70	2.5	93,500
QLH48SCP1	87	9	6.6	14	M8×1.25	S34	2.6	116,000

旧型のQLSM仕様とは互換性がないのでご注意ください。

## Q-ロックエレメントピン (油圧式 単動)

Q-LOCK ELEMENTS PAT.P No.E-9659H

RoHS対応



## ■取付加工寸法

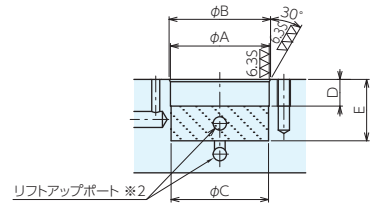
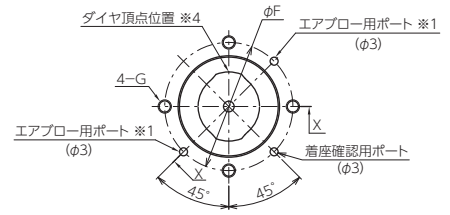
No.	A <sup>H7</sup>	B	C	D	E <sup>+0.3</sup>	F	G
QLH26S*P	37	38	36.8	10	25.5	48	M5
QLH32S*P	46	47	45.8	10	29.5	58	M6
QLH40S*P	60	61	59.8	10	35	72	M6

※ダイヤピンは、頂点位置とタップ穴との関係が本図のようになっていますので、ダイヤの方向に合わせて、タップ穴と各ポート穴を加工してください。

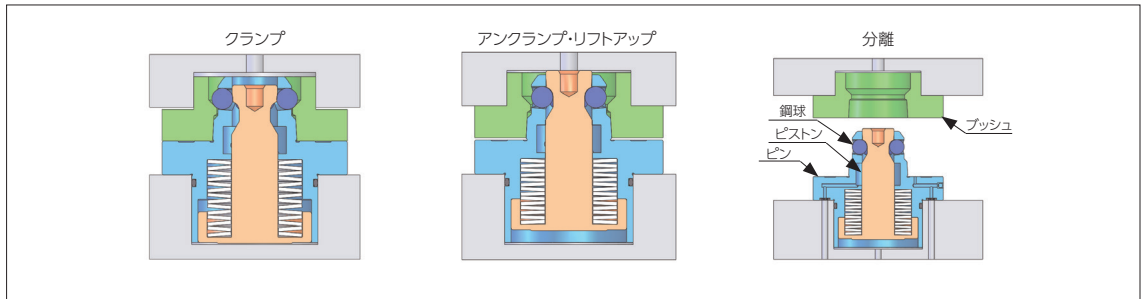
※1.エアブロー用ポートは2ヶ所の内、どちらか1ヶ所をご使用ください。

※2.リフトアップポートは斜線範囲としてください。

※3.Oリング接触面は、カエリ・バリ・傷無き事。(面相度6.3S以下)



## ■構造図

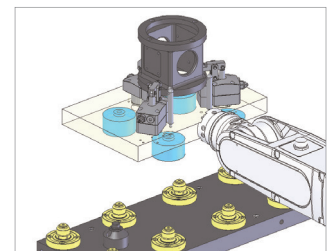


鋼球とテーパを用いた2面拘束で強力なクランプを行います。

## ■仕様

タイプ		油圧式 単動		
駆動方式	クランプ	バネ		
	アックランプ	油圧		
No.	QLH26S*P	QLH32S*P	QLH40S*P	
クランプ力(kN)	3.0	7.0	10	
リフトアップ力(kN/(5MPa時))	2.7	5.0	7.8	
クランプストローク(mm)	1.8	2.3	3.1	
リフトアップ量(mm)	1			
シリンダ容器(cm <sup>3</sup> )	クランプ側	-	-	-
	アックランプ側	3.9	6.8	14
最高使用圧力(MPa)	5			
最低使用圧力(MPa)	2			
保証耐圧力(MPa)	7			
推奨エアブロー圧(MPa)	0.5			
使用流体	ドライエア			
使用周囲温度(°C)	0~65			
重量(kg)	0.5	0.8	1.4	

## ■使用例



ロボットと油圧を使用した治具プレートの自動交換

# Q-ロックエレメントピン (油圧式 単動)

Q-LOCK ELEMENTS PAT.P No.E-9659H

RoHS対応



治具取組システム  
(Q-ロック)

治具ベース

ロケータインク  
エレメント

クランプユニット

クランプピンパーツ

機械要素部品

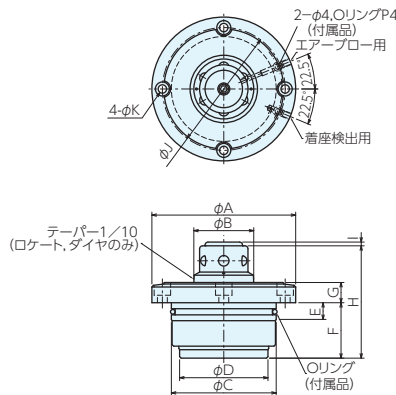
マシンバイス

定盤・測定機器

作業工具



- 材質** 本体: SCM420 鋼球: SUJ2
  - 熱処理** 本体: 焼入 HRC55 鋼球: 焼入 HRC62
  - バネでクランプします。
- ピストン: SCM440  
ピストン: 焼入 HRC55

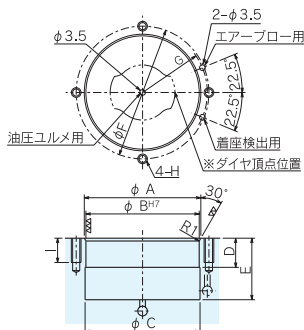


## 仕様・価格表

\* 在庫限りで廃番

タイプ	オーダーNo.	No.	A	B	C <sup>H5</sup>	D	E	F	G <sup>+0.003</sup>	H	I	J	K	L	重量kg	価格
ロケートピン	* 971075	QLSM03RP	66	32	45	37.5	10	30	12	65	1.8	54	5.5	27	0.7	52,000
	* 968836	QLSM07RP	96	40	70	60	12	37	13.5	75	1.8	82	6.6	41	2.1	61,000
	* 968837	QLSM10RP	118	48	90	75	15	43	17	88.5	2.6	102	6.6	51	4	70,000
	* 968838	QLSM16RP	132	55	100	85	15	58	18	109.5	3.3	114	9	57	5.8	87,500
ダイヤピン	* 971076	QLSM03DP	66	32	45	37.5	10	30	12	65	1.8	54	5.5	27	0.7	57,500
	* 968839	QLSM07DP	96	40	70	60	12	37	13.5	75	1.8	82	6.6	41	2.1	67,000
	* 968840	QLSM10DP	118	48	90	75	15	43	17	88.5	2.6	102	6.6	51	4	77,000
	* 968841	QLSM16DP	132	55	100	85	15	58	18	109.5	3.3	114	9	57	5.8	96,500
クランプピン	* 971077	QLSM03CP	66	30	45	37.5	10	30	12	65	1.8	54	5.5	27	0.7	46,900
	* 968842	QLSM07CP	96	39	70	60	12	37	13.5	75	1.8	82	6.6	41	2.1	55,000
	* 968843	QLSM10CP	118	47	90	75	15	43	17	88.5	2.6	102	6.6	51	4	63,000
	* 968844	QLSM16CP	132	54	100	85	15	58	18	109.5	3.3	114	9	57	5.8	79,000

## 取付加工寸法



No.	A	B <sup>H7</sup>	C	D	E	F	G	H	I
QLSM03	46	45	44.5	12	32	54	27	M5	13
QLSM07	72	70	71	18	39	82	41	M6	15
QLSM10	92	90	91	20	45	102	51	M6	15
QLSM16	102	100	101	20	60	114	57	M8	20

\*ダイヤピンは、頂点位置とタップ穴との関係が本図のようになっていますので、ダイヤの方向に合わせて、タップ穴と各ポート穴を加工してください。

## Q-ロックエレメントピン(油圧式 単動)

Q-LOCK ELEMENTS PAT.P No.E-9659H

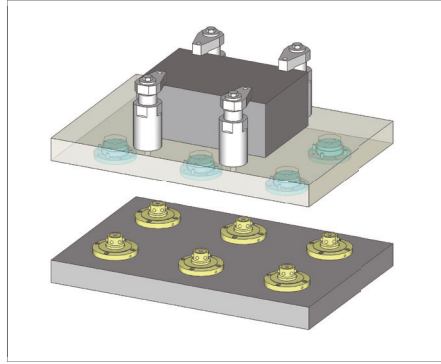
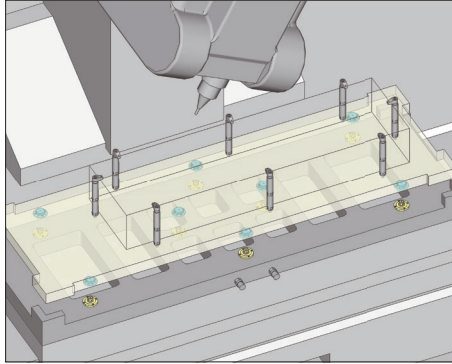
RoHS対応

ERON®

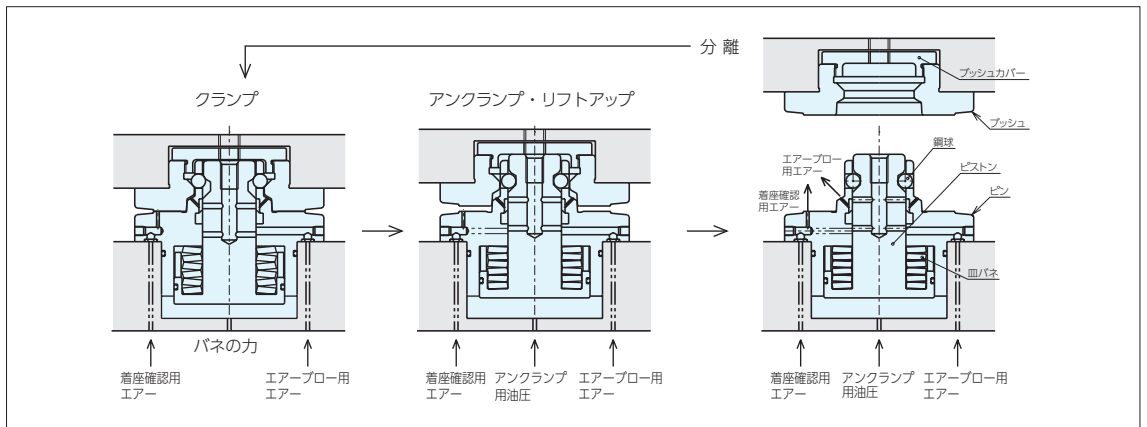
## 仕様

タイプ		油圧式 単動			
駆動方式	クランプ	バネ			
	アンクランプ	油圧			
No.		QLSM03	QLSM07	QLSM10	QLSM16
クランプ力 (kN)		3	7	10	16
シリンダ容器 (cm <sup>3</sup> )	クランプ側	-	-	-	-
	アンクランプ側	2	7	14	15
クランプストローク (mm)		1.8	2.3	3.1	2.6
リフト量 (mm) (5MPa 時)		1.3	1.8	2.6	2.1
リフト力 (kN/個) (5MPa 時)		1.7	5	9	10
アンクランプ時最低作動圧力 (MPa)		3.6			
保証耐圧力 (MPa)		10			
推奨エアブロー圧 (MPa)		0.5			
使用周囲温度 (°C)		0 ~ 65			
通常使用圧力 (MPa)		5			

## 使用例



## 構造図



# Q-ロックエレメントピン (油圧式 複動)

Q-LOCK ELEMENTS PAT.P No.E-9659H

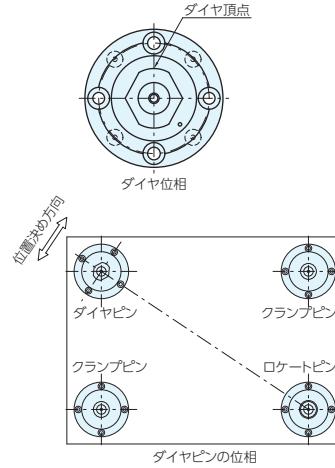
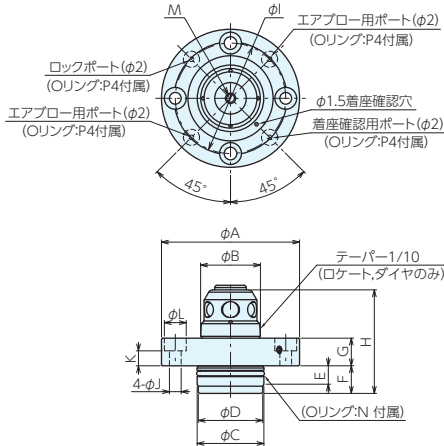
RoHS対応



**材質** 本体：SCM440

**熱処理** 本体：焼入 HRC55

- エアブロー・着座確認付
- 強力クランプで重切削向き
- クランプ、アングクランプ共に油圧を使用。バルブの切り替えで治具の自動交換に対応できます。



## 仕様・価格表

\* 標準在庫品

タイプ	オーダーNo.	No.	A	B	Ch <sup>5</sup>	D	E	F	G $\pm 0.005$	H
ロケートピン	* 129619	QLH26DRP	60	26	29	28	8	12	12	45
	* 129620	QLH32DRP	72	32	35	34	8	12	14	51
	* 129621	QLH40DRP	88	40	42	41	8	15	16	61.5
	* 129622	QLH48DRP	105	48	53	51.5	8	18	20	74
ダイヤピン	* 129623	QLH26DDP	60	26	29	28	8	12	12	45
	* 129624	QLH32DDP	72	32	35	34	8	12	14	51
	* 129625	QLH40DDP	88	40	42	41	8	15	16	61.5
	* 129626	QLH48DDP	105	48	53	51.5	8	18	20	74
クランプピン	* 129627	QLH26DCP	60	24	29	28	8	12	12	45
	* 129628	QLH32DCP	72	30	35	34	8	12	14	51
	* 129629	QLH40DCP	88	37	42	41	8	15	16	61.5
	* 129630	QLH48DCP	105	45	53	51.5	8	18	20	74

No.	I	J	K	L	M(並目)	N	質量kg	価格
QLH26DRP	48	5.5	6.6	9.5	M4×0.7	S26	0.4	58,000
QLH32DRP	58	7	7.5	11	M6×1	S32	0.6	68,500
QLH40DRP	72	7	9.5	11	M8×1.25	S38	1	73,500
QLH48DRP	87	9	11.4	14	M8×1.25	S50	1.8	87,000
QLH26DDP	48	5.5	6.6	9.5	M4×0.7	S26	0.4	63,000
QLH32DDP	58	7	7.5	11	M6×1	S32	0.6	74,500
QLH40DDP	72	7	9.5	11	M8×1.25	S38	1	79,500
QLH48DDP	87	9	11.4	14	M8×1.25	S50	1.8	92,500
QLH26DCP	48	5.5	6.6	9.5	M4×0.7	S26	0.4	52,500
QLH32DCP	58	7	7.5	11	M6×1	S32	0.6	58,000
QLH40DCP	72	7	9.5	11	M8×1.25	S38	1	68,500
QLH48DCP	87	9	11.4	14	M8×1.25	S50	1.8	81,000

旧型のQLHM仕様とは互換性がないのでご注意ください。

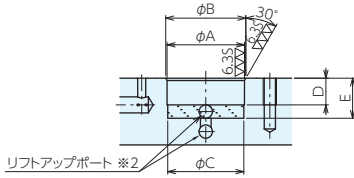
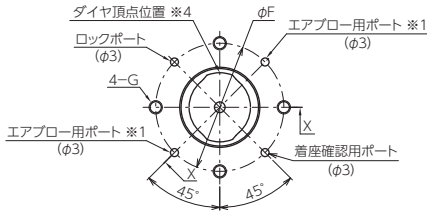
# Q-ロックエレメントピン (油圧式 複動)

Q-LOCK ELEMENTS PAT.P No.E-9659H

RoHS対応



## ■取付加工寸法



No.	AH <sup>7</sup>	B	C	D	E <sup>+0.30</sup>	F	G
QLH26D*P	29	30	28.8	10	15	48	M5
QLH32D*P	35	36	34.8	10	15	58	M6
QLH40D*P	42	43	41.8	10	18	72	M6
QLH48D*P	53	54	52.8	10	21	87	M8

※ダイヤピンは、頂点位置とタップ穴との関係が本図のようになっていますので、ダイヤの方向に合わせて、タップ穴と各ポート穴を加工してください。

※1.エアプローチ用ポートは2ヶ所の内、どちらか1ヶ所をご使用ください。

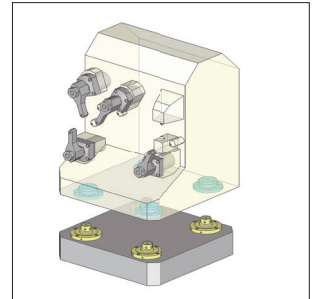
※2.リフトアップポートは斜線範囲としてください。

※3.Oリング接触面は、カエリ・バリ・傷無き事。(面相度6.3S以下)

## ■仕様

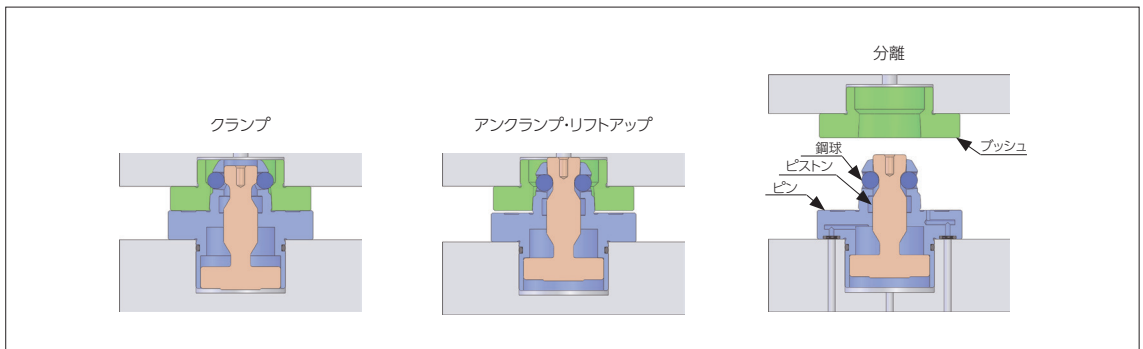
タイプ		油圧式 複動			
駆動方式	クランプ	油圧			
	アンクランプ	油圧			
No.		QLH26D*P	QLH32D*P	QLH40D*P	QLH48D*P
クランプ力(kN) (5MPa時)		3.0	7.0	10	16
リフトアップ力(kN/)(5MPa時)		1.5	2.7	4	6
クランプストローク(mm)		4.5	5.0	6	7
リフトアップ量(mm)		1			
シリンダ容器(cm <sup>3</sup> )	クランプ側	0.7	1.5	2.6	4.3
	アンクランプ側	1.4	2.7	4.8	8.6
最高使用圧力(MPa)		5			
最低使用圧力(MPa)		2			
保証耐圧力(MPa)		7			
推奨エアプローチ圧(MPa)		0.5			
使用流体		ドライエア			
使用周囲温度(°C)		0~65			
重量(kg)		0.4	0.6	1.0	1.8

## ■使用例



横型MC上の交換治具の高速交換

## ■構造図



# Q-ロックエレメントピン (油圧式 複動)

Q-LOCK ELEMENTS PAT.P No.E-9659H

RoHS対応



治具取替システム  
(Q-ロック)



- 材質** 本体: SCM420  
鋼球: SUJ2
  - 熱処理** 本体: 焼入 HRC55  
鋼球: 焼入 HRC62
  - 油圧でクランプします。
- ピストン: SCM440  
ピストン: 焼入 HRC55

治具ベース

ロケータインク  
エレメント

クランプユニット

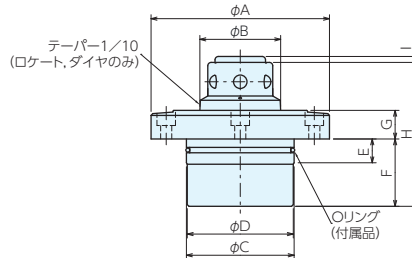
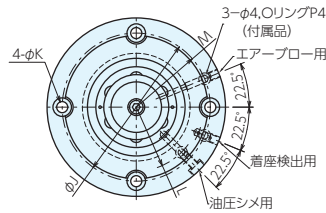
クランプピンパーツ

機械要素部品

マシンバイス

定盤・測定機器

作業工具



## 仕様・価格表

\* 在庫限りで廃番

タイプ	オーダーNo.	No.	A	B	C <sup>h5</sup>	D	E	F <sup>-0.05 0.1</sup>	G <sup>+0.003</sup>	H	I	J	K	L	M	重量kg	価格
ロケータピン	* 971078	QLHM03RP	66	32	42	41	10	25.5	12	65	3	54	5.5	25.5	25.5	0.5	46,200
	* 968845	QLHM07RP	96	40	54	53	12	37	13.5	75	3	82	6.6	34	34	1.5	52,500
	* 968846	QLHM10RP	106	48	64	63	15	40	17	85.5	3.5	88	6.6	38	44	2.3	59,000
	* 968847	QLHM16RP	120	55	80	79	15	45	18	96.5	3.5	100	9	46	50	3.5	67,000
	* 968848	QLHM25RP	140	55	90	89	15	50	18	103.5	3.5	116	11	54	58	4.8	77,000
ダイヤピン	* 971079	QLHM03DP	66	32	42	41	10	25.5	12	65	3	54	5.5	25.5	25.5	0.5	51,000
	* 968849	QLHM07DP	96	40	54	53	12	37	13.5	75	3	82	6.6	34	34	1.5	58,000
	* 968850	QLHM10DP	106	48	64	63	15	40	17	85.5	3.5	88	6.6	38	44	2.3	65,000
	* 968851	QLHM16DP	120	55	80	79	15	45	18	96.5	3.5	100	9	46	50	3.5	74,000
	* 968852	QLHM25DP	140	55	90	89	15	50	18	103.5	3.5	116	11	54	58	4.8	84,500
クランプピン	* 971081	QLHM03CP	66	30	42	41	10	25.5	12	65	3	54	5.5	25.5	25.5	0.5	42,000
	* 968853	QLHM07CP	96	39	54	53	12	37	13.5	75	3	82	6.6	34	34	1.5	47,300
	* 968854	QLHM10CP	106	47	64	63	15	40	17	85.5	3.5	88	6.6	38	44	2.3	53,000
	* 968855	QLHM16CP	120	54	80	79	15	45	18	96.5	3.5	100	9	46	50	3.5	60,500
	* 968856	QLHM25CP	140	54	90	89	15	50	18	103.5	3.5	116	11	54	58	4.8	69,500



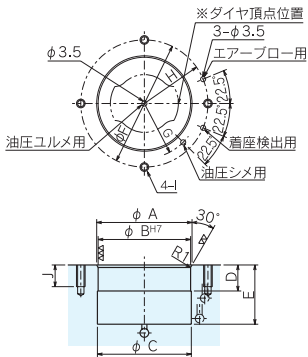
## Q-ロックエレメントピン(油圧式 複動)

Q-LOCK ELEMENTS PAT.P No.E-9659H

RoHS対応

ERON®

## ■取付加工寸法



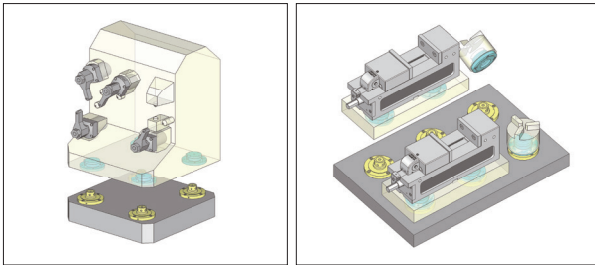
No.	A	B <sup>H7</sup>	C	D	E	F	G	H	I	J
QLHM03	43	42	41.5	12	31	54	25.5	25.5	M 5	13
QLHM07	56	54	55	18	38	82	34	34	M 6	15
QLHM10	66	64	65	20	41	88	38	44	M 6	15
QLHM16	82	80	81	20	46	100	46	50	M 8	20
QLHM25	92	90	91	20	51	116	54	58	M10	20

※ダイヤピンは、頂点位置とタップ穴との関係が本図のようになっていますので、ダイヤの方向に合わせて、タップ穴と各ポート穴を加工してください。

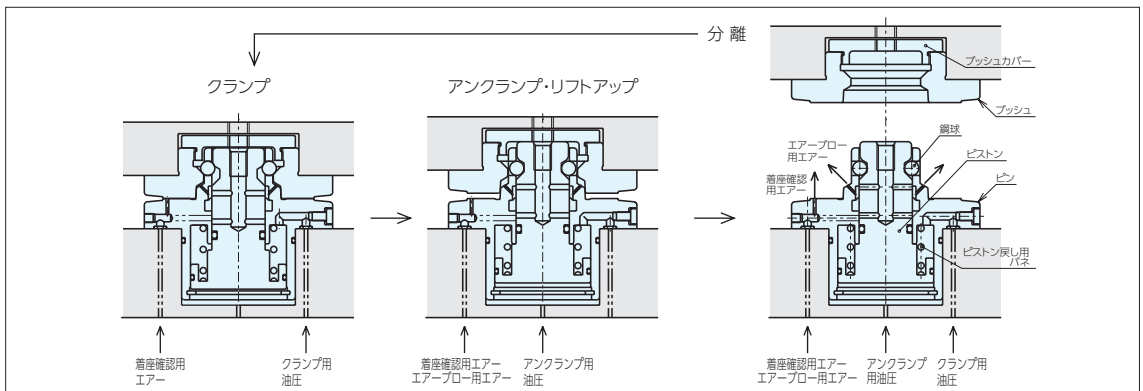
## ■仕様

タイプ		油圧式 複動				
駆動方式	クランプ	油圧				
	アンクランプ	油圧				
No.	QLHM03	QLHM07	QLHM10	QLHM16	QLHM25	
クランプ力 (kN) (5MPa 時)	3	7	10	16	25	
シリンダ容器 (cm <sup>3</sup> )	クランプ側	2	3	6	10	13
	アンクランプ側	3	5	7	13	16
クランプストローク (mm)	3	3	3.5	3.5	3.5	
リフト量 (mm) (5MPa 時)	2.5	2.5	3	3	3	
リフト力 (kN/個) (5MPa 時)	4.5	7.5	11	18.5	23	
アンクランプ時最低作動圧力 (MPa)	2.5					
保証耐圧力 (MPa)	10					
推奨エアブロー圧 (MPa)	0.5					
使用周囲温度 (°C)	0 ~ 65					
通常使用圧力 (MPa)	5					

## ■使用例



## ■構造図



# Q-ロックエレメント ブッシュ (空圧式、油圧式)

Q-LOCK ELEMENTS PAT.P No.E-9659C

RoHS対応



治具取組システム  
(Q-ロック)

治具ベース

ロケートピン  
エレメント

クランプユニニット

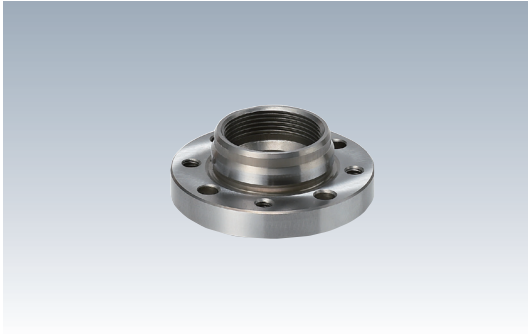
クランプパーツ

機械要素部品

マシンバイス

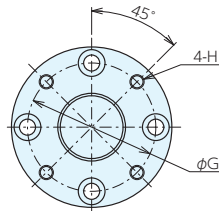
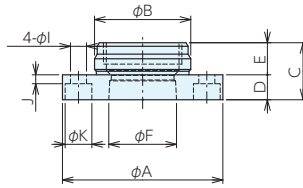
定盤・測定機器

作業工具



材質 本体:SCM440 熱処理 本体:焼入 HRC55

●ロケートピン、ダイヤピンには「ロケートブッシュ」、クランプピンには「クランプブッシュ」をご利用ください。

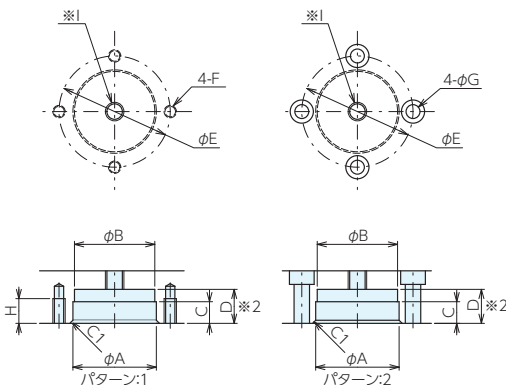


## 仕様・価格表

\* 標準在庫品

タイプ	オーダーNo.	No.	A	B <sub>0.016</sub>	C	D <sub>±0.005</sub>	E	F	G	H	I	J	K	質量g	価格
ロケート ブッシュ	* 125745	QLA19RB	45	27	16	7	9	19	36	M4	4.5	2.5	7.5	0.1	21,500
	* 125754	QLA26RB	58	36	21	10	11	26	46	M5	6	4.5	9.5	0.17	22,800
	* 125764	QLA32RB	72	45	25	12	13	32	58	M6	7	5.5	11	0.33	28,000
	* 129631	QLA40RB	88	58	30.5	15	15.5	40	72	M6	7	8.5	11	0.7	28,400
	* 129632	QLA48RB	105	70	36	18	18	48	87	M8	9	9.4	14	1.2	38,000
クランプ ブッシュ	* 125746	QLA19CB	45	27	16	7	9	18.5	36	M4	4.5	2.5	7.5	0.1	20,700
	* 125755	QLA26CB	58	36	21	10	11	25.5	46	M5	6	4.5	9.5	0.17	22,100
	* 125765	QLA32CB	72	45	25	12	13	31.5	58	M6	7	5.5	11	0.33	27,200
	* 129633	QLA40CB	88	58	30.5	15	15.5	39.5	72	M6	7	8.5	11	0.7	28,400
	* 129634	QLA48CB	105	70	36	18	18	47.5	87	M8	9	9.4	14	1.2	38,000

## 取付加工寸法



No.	A <sup>F6</sup>	B	C	D <sub>±0.1</sub>	E	F	G	H	I
QLA19*B	27	26	6	10	36	M4	4.5	8	Rc1/16
QLA26*B	36	35	9	12	46	M5	6	10	Rc1/16
QLA32*B	45	44	11	14	58	M6	7	12	Rc1/ 8
QLA40*B	58	57	11	16.5	72	M6	7	12	Rc1/ 4
QLA48*B	70	69	12	19	87	M8	9	16	Rc1/ 4

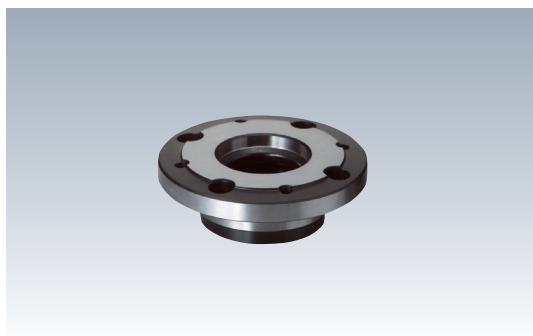
※ I にはプラグ(シールテープ付)でフタをしてください。エア、油圧トラブルでクランプから解放出来ない場合に、この穴を利用して分解します。

※ 2.交換治具の板厚が、取付寸法Dに満たない場合は、P63のブッシュカバーをご利用ください。

## Q-ロックエレメント ブッシュ(油圧式)

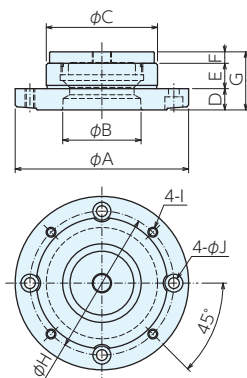
Q-LOCK ELEMENTS PAT.P No.E-9659H

RoHS対応



材質 本体:SCM440 熟処理 本体:焼入 HRC55

●ロケートピン、ダイヤピンには「ロケートブッシュ」、クランプピンには「クランプブッシュ」をご利用ください。

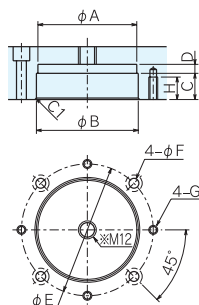


## 仕様・価格表

\* 在庫限りで廃番

タイプ	オーダーNo.	No.	A	B	C <sup>h5</sup>	D $\pm 0.003$	E	F	G	H	I (並目)	J	重量kg	価格
ロケート ブッシュ	* 971082	QL03RB	66	32	45	10	13.5	6	29.5	54	M 5X0.8	5.5	0.4	16,100
	* 968857	QL07RB	90	40	58	11.5	12.5	7	31	72	M 6X1	6.6	0.8	17,400
	* 968858	QL10RB	106	48	68	13	15.5	7	35.5	88	M 6X1	6.6	1.2	19,500
	* 968859	QL16RB	120	55	82	14	19	8	41	100	M 8X1.25	9	1.8	22,400
	* 968860	QL25RB	130	55	82	16	19	8	43	108	M10X1.5	11	2.2	25,400
クランプ ブッシュ	* 971083	QL03CB	66	31.9	45	10	13.5	6	29.5	54	M 5X0.8	5.5	0.4	14,700
	* 968861	QL07CB	90	39.8	58	11.5	12.5	7	31	72	M 6X1	6.6	0.8	15,800
	* 968865	QL10CB	106	47.8	68	13	15.5	7	35.5	88	M 6X1	6.6	1.2	17,600
	* 968866	QL16CB	120	54.8	82	14	19	8	41	100	M 8X1.25	9	1.8	20,200
	* 968867	QL25CB	130	54.8	82	16	19	8	43	108	M10X1.5	11	2.2	23,100

## 取付加工寸法



No.	A	B <sup>H7</sup>	C	D	E	F	G	H
QL03	44.5	45	14	7	54	5.5	M 5	13
QL07	57	58	14.5	6	72	6.6	M 6	15
QL10	67	68	17.5	6	88	6.6	M 6	15
QL16	81	82	21	7	100	9	M 8	15
QL25	81	82	21	7	108	11	M10	20

※M12にはプラグでフタをしてください。油圧トラブルでクランプから解放できない場合に、この穴を利用して分解します。

# Q-ロックエレメント ブッシュ (嵩上げ空圧式、油圧式)

Q-LOCK ELEMENTS PAT.P No.E-9659C

RoHS対応

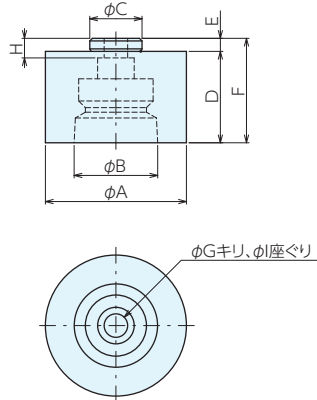


治具取組システム  
(Q-ロック)



材質 SCM440 熱処理 焼入HRC55

- Q-ロックエレメント (空圧式) を多数個使う場合にピンの干渉を防ぎます。
- 取付け加工が少ない為、交換治具の製作が容易です。

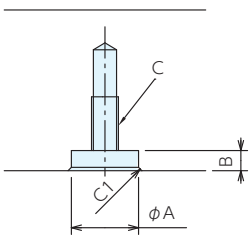


## 仕様・価格表

\* 標準在庫品

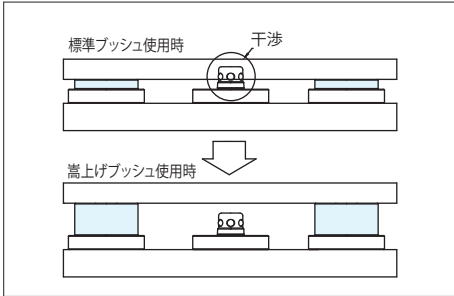
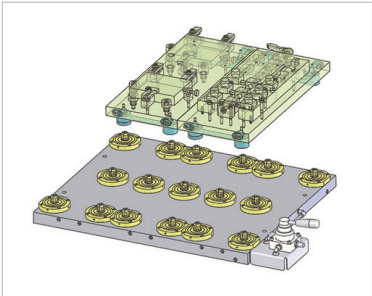
タイプ	オーダーNo.	No.	A	B	C <sup>0</sup> <sub>-0.016</sub>	D	E	F	G	H	I	質量g	価格
ロケート ブッシュ	* 125767	QLA19KRB	45	19	16	23	5	28	6.6	5	11	0.25	25,500
	* 125768	QLA26KRB	58	26	20	30	5	35	9	5	14	0.6	29,000
	* 125769	QLA32KRB	72	32	20	40	5	45	11	9	17.5	1.1	36,900
	* 129635	QLA40KRB	88	40	25	50	5	55	14	11.5	20	2.1	40,300
	* 129636	QLA48KRB	105	48	30	60	5	65	18	12	26	3.5	48,600
クランプ ブッシュ	* 125770	QLA19KCB	45	19.5	16	23	5	28	6.6	5	11	0.25	24,900
	* 125771	QLA26KCB	58	26.5	20	30	5	35	9	5	14	0.6	28,400
	* 125772	QLA32KCB	72	32.5	20	40	5	45	11	9	17.5	1.1	36,300
	* 129637	QLA40KCB	88	40.5	25	50	5	55	14	11.5	20	2.1	39,400
	* 129638	QLA48KCB	105	48.5	30	60	5	65	18	12	26	3.5	47,400

## 取付加工寸法



No.	A <sup>+0.01</sup> <sub>0</sub>	B	C
QLA19K*B	16	6	M 6×深さ12
QLA26K*B	20	6	M 8×深さ16
QLA32K*B	20	6	M10×深さ20
QLA40K*B	25	6	M12×深さ24
QLA48K*B	30	6	M16×深さ32

## 使用例



交換治具の大きさを数種類兼用し、ワークサイズやロット変更に対応

治具ベース

ロケート  
エレメント

クランプユニット

クランプパーツ

機械要素部品

マシンバイス

定盤・測定機器

作業工具

## Q-ロックエレメント ブッシュカバー (空圧式、油圧式)

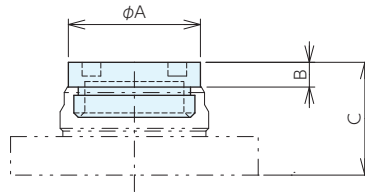
Q-LOCK ELEMENTS PAT.P No.E-9659C

RoHS対応



材質 S45C

- 治具プレートが薄く、ブッシュ取付け穴が貫通する場合にはカバーをご使用ください。

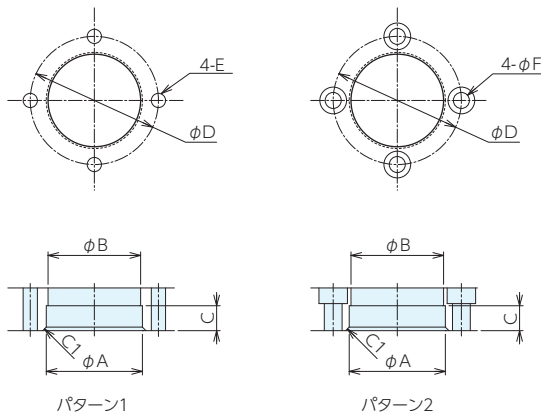


## 仕様・価格表

\* 標準在庫品

オーダーNo.	No.	A	B	C	質量kg	価格
* 125747	QLA19BT	24	4.5	20.5	0.02	3,560
* 125756	QLA26BT	33	4.5	25.5	0.03	3,690
* 125766	QLA32BT	42.5	4.5	29.5	0.05	4,320
* 129639	QLA40BT	55.5	4.5	35	0.1	5,950
* 129640	QLA48BT	67	4.5	40.5	0.15	6,250

## 取付加工寸法



No.	A F6	B	C	D	E	F
QLA19BT	27	26	6	36	M4	4.5
QLA26BT	36	35	8	46	M5	5.5
QLA32BT	45	44	10	58	M6	6.5
QLA40BT	58	57	11	72	M6	7.0
QLA48BT	70	69	12	87	M8	9.0

# エアブローガンバルブ

AIR GUN VALVES No.E-9659C

RoHS対応



治具取替システム  
(Q-ロック)

治具ベース

ロケータインク  
エレメント

クランプユニット

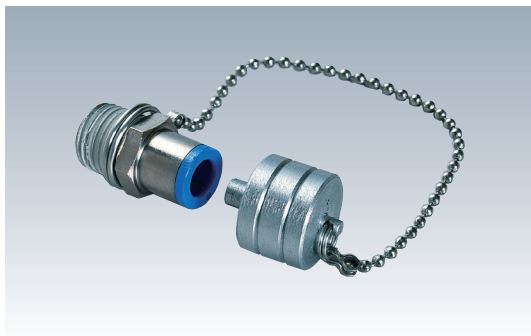
クランプパーツ

機械要素部品

マシンバイス

定盤・測定機器

作業工具



材質 キヤップ:S45C 継手 C3604

- Q-ロックエレメント(空圧式単動)のアンクランプ操作をエアブローガンで行える為、操作効率が向上します。(チューブの抜き差しや、バルブでの切換えが不要)

## 機能

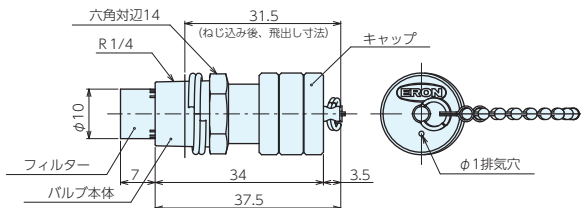
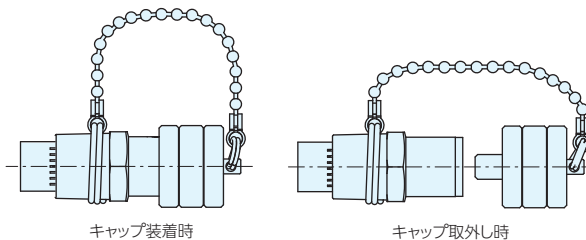
- エアブローガンにてエア注入後、Q-ロックエレメントのアンクランプ状態を一定時間保持します。
- キヤップをバルブ本体へ挿入すると、エアが排気されQ-ロックエレメントがクランプ状態になります。

## 注意事項

- エアブローガンの先端は、テーパ形状のものを使用してください。又はゴムコーティング品を推奨します。(メタル品に比べエアが漏れにくく、バルブ本体にエアブローガンを押し当てる際に樹脂部分の破損を防ぎます)
- エアチューブはご使用できません。
- 製品の特性により、注入圧力に対し0.05MPaの圧力損失が発生しますのでご注意ください。(例:元圧が0.5MPaの場合、注入後の圧力は0.45MPaとなります)

## 仕様

最高使用圧力(MPa)	1
使用流体	ドライ&フィルター通過後のエア
使用周囲温度(°C)	0~60

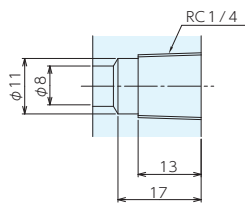


## 仕様・価格表

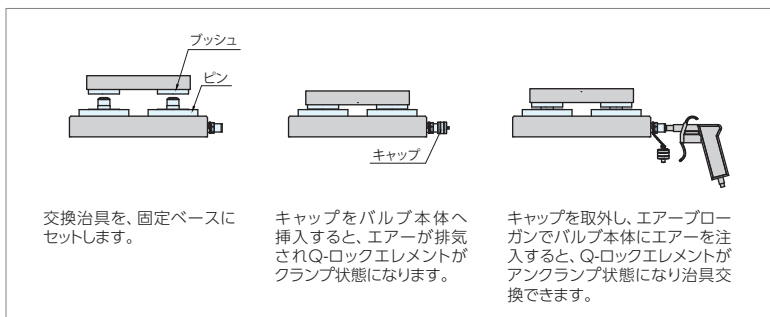
\* 標準在庫品

オーダーNo.	No.	供給圧力	質量g	価格
* 129602	QLA06G	1 MPa以下	40	6,150

## 取付加工寸法



## 使用例

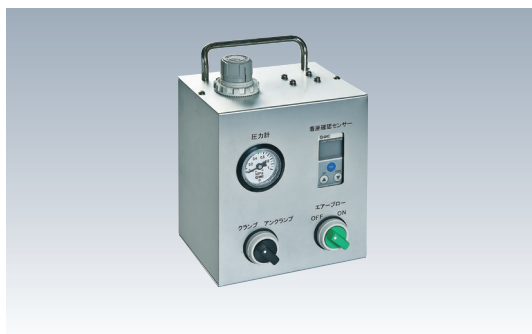


## Q-ロックエレメント 空圧用コントローラ

CONTROLLER FOR Q-LOCK ELEMENTS No.E-9659C

RoHS対応

ERON®



■材質 ケース: アルミ

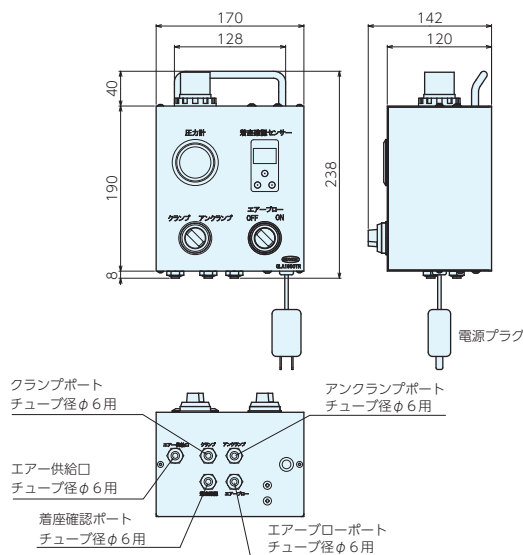
- クランプ・アンクランプの切換え、エアブローのON・OFF、着座の確認が可能で、機器選定の手間が不要です。

## ■機能

- レギュレータ内蔵の為、供給エア圧力調整ができます。
- クランプ・アンクランプ切換え、エアブローのON・OFF切換えをレバーで行えます。
- 着座確認センサーにてQ-ロックエレメントの着座確認ができます。

## ■仕様

最高使用圧力 (MPa)	1
使用流体	ドライ&フィルター通過後のエア
電源	100~240V AC 50/60Hz
ケーブル長さ (m)	1.5

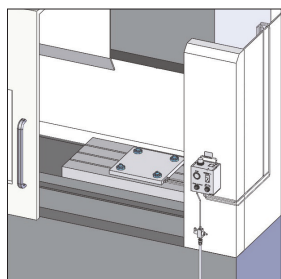


## ■仕様・価格表

\* 標準在庫品

オーダーNo.	No.	供給圧力	質量kg	価格
* 129601	QLA190CTR	1 MPa以下	2	185,000

## ■使用例 (後付け治具用の機外コントローラとして)





# Q-ロックエレメントピン (ネジ式)

Q-LOCK ELEMENTS PAT.P No.E-9659C

RoHS対応



治具取替システム  
(Q-ロック)

治具ベース

ロケータインク  
エレメント

フランジユニット

クランプパーツ

機械要素部品

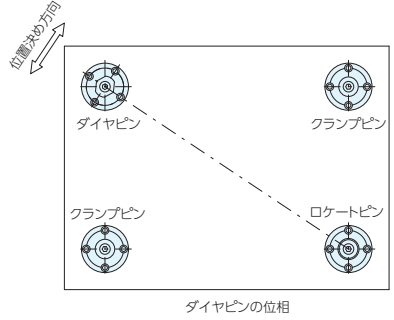
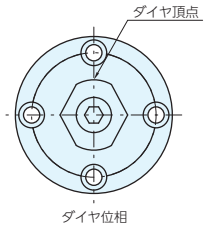
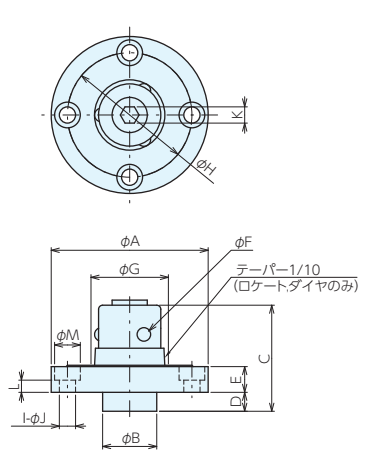
マシンバイス

定盤・測定機器

作業工具



材質 本体: SCM440 鋼球: SUJ2  
熱処理 本体: 焼入 HRC55 鋼球: 焼入 HRC62



## ■上面操作タイプ 仕様・価格表

\* 標準在庫品

タイプ	オーダー No.	No.	A	B <sup>-0.003 -0.013</sup>	C	D	E <sup>±0.005</sup>	F	G	H	I 取付穴数	J	K	L	M	質量 g	価格
ロケート ピン	* 966261	QLT19RP	45	15	31.3	6	7	4	19	36	4	4.5	5	2.5	7.5	110	15,400
	* 966262	QLT26RP	58	20	39.2	7	10	5	26	46	4	6	6	4.5	9.5	260	17,100
	* 966263	QLT32RP	72	25	49	8.5	12	6	32	58	4	7	8	5.5	11	500	18,900
	* 967647	QLT40RP	88	28	59	9.5	15	7	40	72	6	7	10	8	11	950	26,700
ダイヤ ピン	* 966258	QLT19DP	45	15	31.3	6	7	4	19	36	4	4.5	5	2.5	7.5	110	17,800
	* 966259	QLT26DP	58	20	39.2	7	10	5	26	46	4	6	6	4.5	9.5	260	19,800
	* 966260	QLT32DP	72	25	49	8.5	12	6	32	58	4	7	8	5.5	11	500	21,800
	* 967648	QLT40DP	88	28	59	9.5	15	7	40	72	6	7	10	8	11	950	31,900
クランプ ピン	* 966255	QLT19CP	45	15	31.3	6	7	4	17.8	36	4	4.5	5	2.5	7.5	110	14,100
	* 966256	QLT26CP	58	20	39.2	7	10	5	25	46	4	6	6	4.5	9.5	260	15,500
	* 966257	QLT32CP	72	25	49	8.5	12	6	30	58	4	7	8	5.5	11	500	17,300
	* 967649	QLT40CP	88	28	59	9.5	15	7	37	72	6	7	10	8	11	950	25,500

## Q-ロックエレメントピン(ネジ式)

Q-LOCK ELEMENTS PAT.P No.E-9659C

RoHS対応

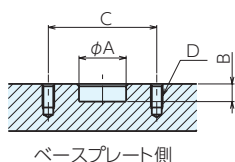


## ■早送りタイプ 仕様・価格表

\* 在庫限りで廃番

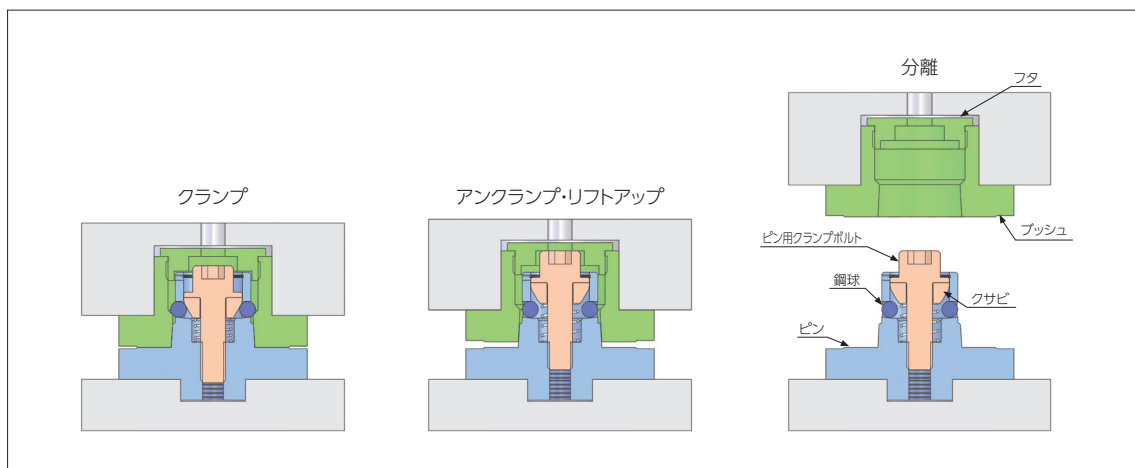
タイプ	オーダー No.	No.	A	B <sup>-0.003 -0.013</sup>	C	D	E <sup>+0.005</sup>	F	G	H	I	J	K	L	M	重量 g	価格
ロケート ピン	* 991492	QLTF19RP	45	15	31.3	6	7	4	19	36	4	4.5	5	2.5	7.5	110	12,100
	* 991493	QLTF26RP	58	20	39.2	7	10	5	26	46	4	6	6	4.5	9.5	260	13,400
	* 991494	QLTF32RP	72	25	49	8.5	12	6	32	58	4	7	8	5.5	11	500	14,900
	* 991495	QLTF40RP	88	28	59	9.5	15	7	40	72	6	7	10	8	11	950	21,000
ダイヤ ピン	* 991496	QLTF19DP	45	15	31.3	6	7	4	19	36	4	4.5	5	2.5	7.5	110	14,000
	* 991497	QLTF26DP	58	20	39.2	7	10	5	26	46	4	6	6	4.5	9.5	260	15,500
	* 991498	QLTF32DP	72	25	49	8.5	12	6	32	58	4	7	8	5.5	11	500	17,100
	* 991499	QLTF40DP	88	28	59	9.5	15	7	40	72	6	7	10	8	11	950	25,000
クランプ ピン	* 991500	QLTF19CP	45	15	31.3	6	7	4	17.8	36	4	4.5	5	2.5	7.5	110	11,100
	* 991501	QLTF26CP	58	20	39.2	7	10	5	25	46	4	6	6	4.5	9.5	260	12,200
	* 991502	QLTF32CP	72	25	49	8.5	12	6	30	58	4	7	8	5.5	11	500	13,500
	* 991503	QLTF40CP	88	28	59	9.5	15	7	37	72	6	7	10	8	11	950	20,000

## ■取付加工寸法



No.	A	B	C	D
QLT(F) 19*P	15 <sup>+0.011</sup> <sub>0</sub>	6.5	36	4-M4 深さ 8
QLT(F) 26*P	20 <sup>+0.013</sup> <sub>0</sub>	7.5	46	4-M5 深さ 10
QLT(F) 32*P	25 <sup>+0.013</sup> <sub>0</sub>	9	58	4-M6 深さ 12
QLT(F) 40*P	28 <sup>+0.013</sup> <sub>0</sub>	10	72	6-M6 深さ 12

## ■構造図



# Q-ロックエレメント ピン(ネジ式)

Q-LOCK ELEMENTS PAT.P No.E-9659C

RoHS対応



治具取組システム  
(Q-ロック)

治具ベース

ロケートピン  
エレメント

クランプユニテット

クランプパーツ

機械要素部品

マシンバイス

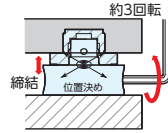
定盤・測定機器

作業工具

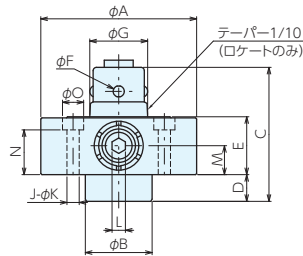
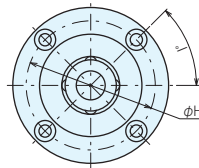


サイド操作タイプ

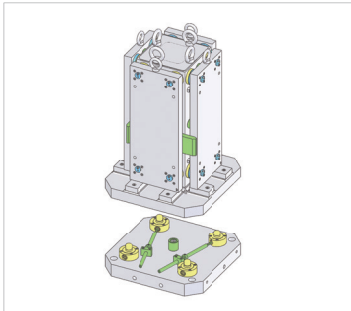
- 延長工具を使用して一方向からの操作ができます。
- 本体側面より、レンチで締結・解除操作を行います。



ワンアクション作動



## ■ 使用例



交換治具上面より操作が困難な場合

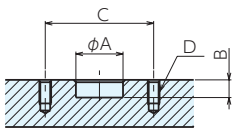
## ■ サイド操作タイプ 仕様・価格表

\* 標準在庫品

タイプ	オーダーNo.	No.	A	B <sup>-0.003 -0.02</sup>	C	D	E <sup>±0.005</sup>	F	G	H
ロケートピン	* 114597	QLTS26RPV	70	36	60.2	12	26	5	26	58
	* 114598	QLTS40RPV	108	58	83.5	14.5	37	7	40	86
クランプピン	* 114595	QLTS26CPV	70	36	60.2	12	26	5	24	58
	* 114596	QLTS40CPV	108	58	83.5	14.5	37	7	37	86

No.	I	J(取付穴数)	K	L	M	N	O	質量g	価格
QLTS26RPV	45	4	5.5	6	13	20.1	9.5	770	37,300
QLTS40RPV	60	6	6.6	10	18.5	30	11	2700	56,500
QLTS26CPV	45	4	5.5	6	13	20.1	9.5	770	32,600
QLTS40CPV	60	6	6.6	10	18.5	30	11	2700	54,000

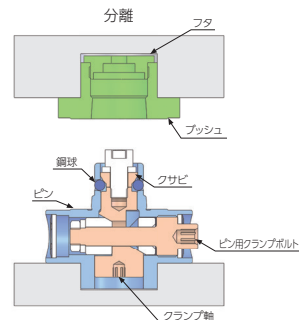
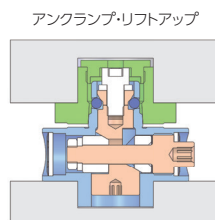
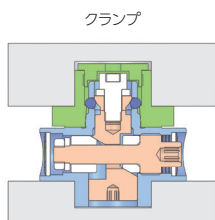
## ■ 取付加工寸法



ベースプレート側

No.	A	B	C	D
QLTS26*PV	36 <sup>+0.016 0</sup>	12.5	58	4-M5 深さ 12
QLTS40*PV	58 <sup>+0.019 0</sup>	15	86	6-M6 深さ 12

## ■ 構造図



## Q-ロックエレメントピン (サイドネジ式シングルタイプ)

Q-LOCK ELEMENTS PAT.P No.E-9659C

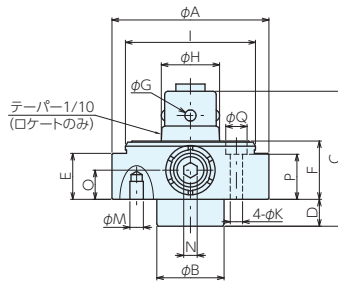
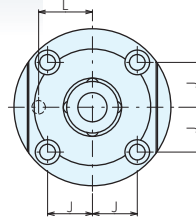
RoHS対応

ERON®



材質 本体:SCM440

- サイド操作シングルタイプピン
- 本体両サイドに溝を設けたことにより、1個使いが出来ます。
- 複数のQ-ロック/ピンを使用できない小型交換治具に向いています。
- 繰返し位置決め精度は、中心から50mmの位置で5μm以内です。



## 仕様・価格表

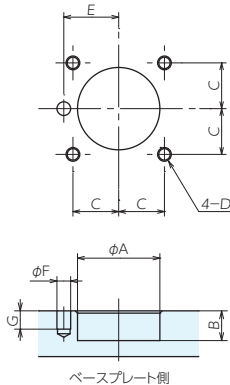
\* 標準在庫品

オーダーNo.	No.	A	B	C	D	E	F±0.005	G	H	I	J	K
* 102268	QLTSS26P	70	36	58	12	20.5	26	5	26	58	20	7
* 102269	QLTSS40P	108	58	83.5	14.5	30	37	7	40	86	30	11

No.	L	M <sup>H8</sup>	N	O	P	Q	クランプ力 kN	操作トルク N·m	質量g	価格
QLTSS26P	24	6	6	13	19.5	11	8	23	720	41,600
QLTSS40P	35	10	10	18.5	26.5	17	20	80	2100	58,000

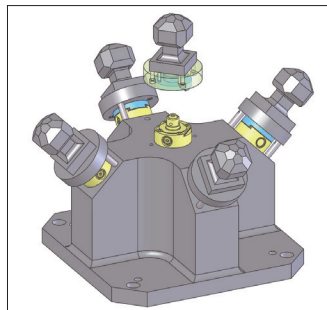
φM用位置決めピンは、付属しておりません。P84のノックピン エア抜き溝付をご利用ください。

## 取付加工寸法



No.	A	B	C	D	E	F	G
QLTSS26P	36 <sup>+0.016</sup> <sub>0</sub>	13	20	M 6深さ12	24±0.015	6 <sup>+0.018</sup> <sub>0</sub>	8
QLTSS40P	58 <sup>+0.019</sup> <sub>0</sub>	15.5	30	M10深さ20	35±0.015	10 <sup>+0.022</sup> <sub>0</sub>	10

## 使用例



小物ワーク用交換治具を多数個配置

# Q-ロックエレメント ブッシュ(サイドネジ式シングルタイプ)

Q-LOCK ELEMENTS No.E-9659C

RoHS対応



治具取組システム  
(Q-ロック)



材質 SCM440 熱処理 焼入HRC55

●サイド操作シングルタイプブッシュ

治具ベース

ロケータイング  
エレメント

フランジユニット

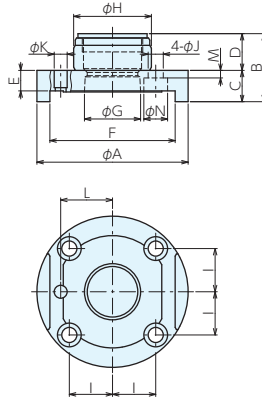
コンビネーション  
パーツ

機械要素部品

マシンバイス

定盤・測定機器

作業工具



## 仕様・価格表

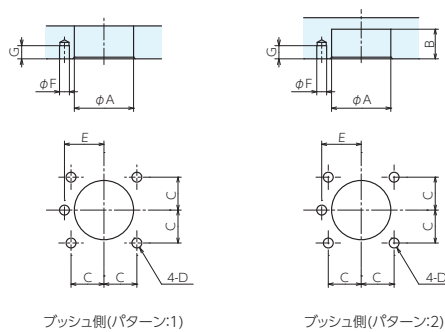
\* 標準在庫品

オーダーNo.	No.	A	B	C	D	E $\pm 0.005$	F	G	H
* 102270	QLTSS26B	70	31.5	14.5	17	10	58	26	36
* 102271	QLTSS40B	108	44	21	23	15	86	40	58

No.	I	J	K <sup>H8</sup>	L	M	N	質量g	価格
QLTSS26B	20	7	6	24	3.5	11	300	20,800
QLTSS40B	30	11	10	35	4.5	17	1100	32,400

## 取付加工寸法



No.	A	B	C	D	E	F	G
QLTSS26B	36 $^{+0.025}$ $^{+0.009}$	18	20	M 6深さ12	24 $\pm 0.015$	6 $^{+0.018}$ $^0$	8
QLTSS40B	58 $^{+0.029}$ $^{+0.010}$	24	30	M10深さ20	35 $\pm 0.015$	10 $^{+0.022}$ $^0$	10

## Q-ロックエレメント ブッシュ(高上げサイドネジ式)

Q-LOCK ELEMENTS No.E-9659C

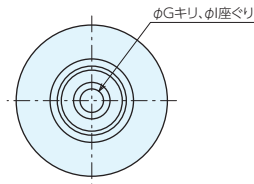
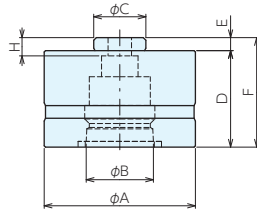
RoHS対応

ERON®



材質 SCM440 熱処理 焼入HRC55

- Q-ロックエレメント/ピン(サイドネジ式)を多数個使う場合、ピンの干渉を防ぎます。
- 取付け加工が少ない為、交換治具等の製作が容易です。

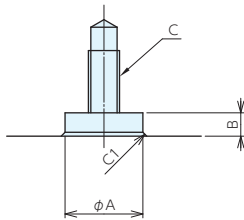


## 仕様・価格表

\* 標準在庫品

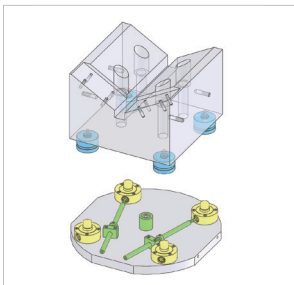
タイプ	オーダーNo.	No.	A	B	C $\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.016 \end{smallmatrix}$	D	E	F	G	H	I	質量kg	価格
ロケート ブッシュ	* 131860	QLTS26KRB	58	26	20	37	5	42	9	7	14	0.7	29,000
	* 131861	QLTS40KRB	88	40	25	57	5	62	14	8.5	20	2.4	40,300
クランプ ブッシュ	* 131862	QLTS26KCB	58	25.5	20	37	5	42	9	7	14	0.7	28,400
	* 131863	QLTS40KCB	88	39.5	25	57	5	62	14	8.5	20	2.4	39,400

## 取付加工寸法



No.	A $\begin{smallmatrix} +0.01 \\ 0 \end{smallmatrix}$	B	C
QLTS26*P	20	6	M 8×P 1.25深さ16
QLTS40*P	25	6	M12×P 1.75深さ24

## 使用例



ワークに埋め込み5面加工を行う場合

# Q-ロックエレメント ブッシュ(ネジ式)

Q-LOCK ELEMENTS PAT.P No.E-9659C

RoHS対応

サイズ追加

ERON®

治具取替システム  
(Q-ロック)



材質 本体:SCM440

熱処理 本体:焼入 HRC55

付属品 切り屑カバー

- Q-ロックエレメント/ピン(ネジ式)の上面操作タイプ、サイド操作タイプと組み合わせて使用します。

治具ベース

ロケータインク  
エレメント

クランプユニティ

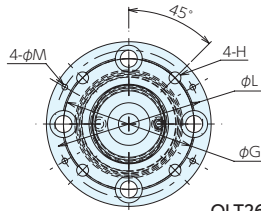
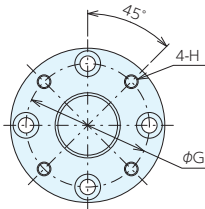
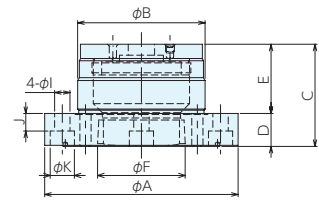
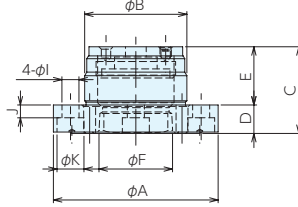
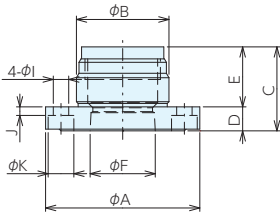
クランプパーツ

機械要素部品

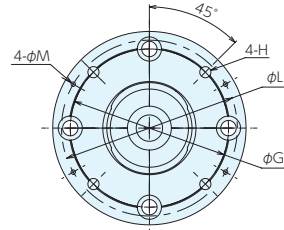
マシンバイス

定盤・測定機器

作業工具



QLT26DB



QLT40DB

## 仕様・価格表

\* 標準在庫品

タイプ	オーダーNo.	No.	A	B <sub>-0.016</sub> <sup>0</sup>	C	D <sub>±0.005</sub>	E	F	G	H	I	J	K	L	M	質量g	価格
ロケート ブッシュ	* 966264	QLT19RB	45	27	24.5	7	17.5	19	36	M4x0.7	4.5	2.5	7.5	-	-	110	13,900
	* 966265	QLT26RB	58	36	30.5	10	20.5	26	46	M5x0.8	6	4.5	9.5	-	-	250	15,000
	* 966266	QLT32RB	72	45	37.5	12	25.5	32	58	M6x1	7	5.5	11	-	-	470	15,500
	* 967650	QLT40RB	88	58	46.5	15	31.5	40	72	M6x1	7	8	11	-	-	1000	25,200
ダイヤ ブッシュ	* 161225	QLT26DB	58	36	30.5	10	20.5	26	46	M5	6	4.5	9.5	52	2	250	20,600
	* 161226	QLT40DB	88	58	46.5	15	31.5	40	72	M6	7	8	11	80	2	1000	31,800
クランプ ブッシュ	* 966252	QLT19CB	45	27	24.5	7	17.5	18.5	36	M4x0.7	4.5	2.5	7.5	-	-	110	12,600
	* 966253	QLT26CB	58	36	30.5	10	20.5	25.5	46	M5x0.8	6	4.5	9.5	-	-	250	13,800
	* 966254	QLT32CB	72	45	37.5	12	25.5	31.5	58	M6x1	7	5.5	11	-	-	470	14,300
	* 967651	QLT40CB	88	58	46.5	15	31.5	39.5	72	M6x1	7	8	11	-	-	1000	24,200

## 使用例・使用説明



ブッシュ



ブッシュ



ピン 上面操作タイプ



ピン サイド操作タイプ



## Q-ロックエレメント ブッシュ(ネジ式)

Q-LOCK ELEMENTS PAT.P No.E-9659C

RoHS対応

サイズ追加



## ■ ラインナップ

ロケットブッシュ、ダイヤブッシュ、クランプブッシュのタイプがあります。組み合わせる使用するピンに合わせて使用し、タイプによってピンと密着する研削面の範囲が異なります。

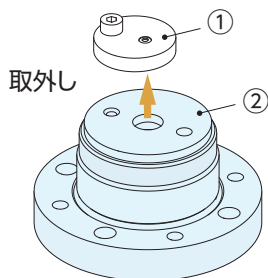
タイプ	ロケットブッシュ	ダイヤブッシュ	クランプブッシュ
研削範囲	内径テーパー全面 フランジ着座面	内径テーパー 2面 フランジ着座面	フランジ着座面
研削箇所			

## ■ 構成部品

ブッシュは、本体と切り屑カバーで構成されています。

切り屑カバーはブッシュ本体にボルトで固定されています。不要な場合は取り外してご使用ください。

ピン / サイド操作タイプ使用時は上面からの操作は行ないません。



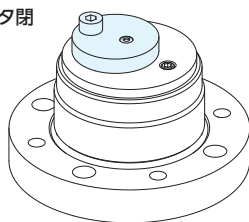
部品No.	名称	役割
①	切り屑カバー	操作穴への切粉混入防止用
②	本体	ブッシュ本体

## ■ 切り屑カバーの使用方法

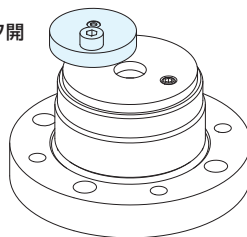
切り屑カバーをスライドさせることで操作穴にフタの開閉をすることができます。

内蔵されたプランジャで簡易的にフタの位置が固定されます。

フタ閉



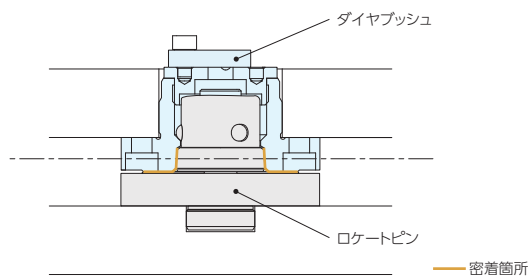
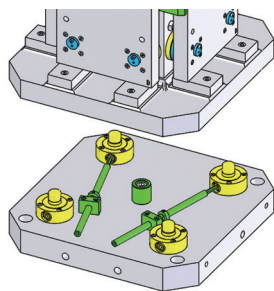
フタ開



## ■ 使用方法

治具やユニットに組み込んだブッシュを基準となるピンに挿入します。

ピンとブッシュの組合せ2個所の締結により、治具やユニットの位置決めと締結ができます。



## ■注意事項







本製品は1ユニットでは回転方向の位相が決まりません。  
ロケートピン サイド操作タイプ 2ヶ所、ロケートブッシュとダイヤブッシュの各 1 個ずつの組み合わせでご使用ください。  
それ以上ピンとブッシュを増やす場合は、クランプピン サイド操作タイプとクランプブッシュをご使用ください。  
組み合わせが異なると位置決め精度や締結ができなくなるため、必ず組合せ通りにご使用ください。

## ■選定方法

ブッシュの選定は、使用するピンのタイプとサイズに合わせた選定が必要です。

### ●ピンとブッシュのタイプの組合せ選定

ブッシュには「ロケートブッシュ」「ダイヤブッシュ」「クランプブッシュ」のタイプがあります。  
使用するピンと位置決め方向に合わせてブッシュを選定します。以下の表で組合せをご確認ください。

ブッシュ側						
	ロケートブッシュ		ダイヤブッシュ	クランプブッシュ		
ピン側						
	ロケートピン 上面操作タイプ	ロケートピン サイド操作タイプ	ダイヤピン 上面操作タイプ	ロケートピン サイド操作タイプ	クランプピン 上面操作タイプ	クランプピン サイド操作タイプ
位置決め方向	X・Y・Z		位相 (回転方向)・Z		Z	

### ●サイズ表の選定

組み合わせる使用するピンのテーパ径に合わせたブッシュの選定が必要です。  
以下の表で適合ブッシュを選定してください。

タイプ	ピン		適合ブッシュ		
	オーダーNo.	No.	タイプ	オーダーNo.	No.
ロケートピン 上面操作タイプ	966261	QLT19RP	ロケートブッシュ	966264	QLT19RB
	966262	QLT26RP	ロケートブッシュ	966265	QLT26RB
	966263	QLT32RP	ロケートブッシュ	966266	QLT32RB
	967647	QLT40RP	ロケートブッシュ	967650	QLT40RB
ダイヤピン 上面操作タイプ	966258	QLT19DP	ロケートブッシュ	966264	QLT19RB
	966259	QLT26DP	ロケートブッシュ	966265	QLT26RB
	966260	QLT32DP	ロケートブッシュ	966266	QLT32RB
	967648	QLT40DP	ロケートブッシュ	967650	QLT40RB
クランプピン 上面操作タイプ	966255	QLT19CP	クランプブッシュ	966252	QLT19CB
	966256	QLT26CP	クランプブッシュ	966253	QLT26CB
	966257	QLT32CP	クランプブッシュ	966254	QLT32CB
	967649	QLT40CP	クランプブッシュ	967651	QLT40CB
ロケートピン サイド操作タイプ	114597	QLTS26RPV	ロケートブッシュ	966265	QLT26RB
			ダイヤブッシュ	161225	QLT26DB
	114598	QLTS40RPV	ロケートブッシュ	967650	QLT40RB
			ダイヤブッシュ	161226	QLT40DB
クランプピン サイド操作タイプ	114595	QLTS26CPV	クランプブッシュ	966253	QLT26CB
	144596	QLTS40CPV	クランプブッシュ	967651	QLT40CB

## ■取付方法

ブッシュは、交換する治具やユニットへ取付穴を加工し、六角穴付きボルトで取付します。

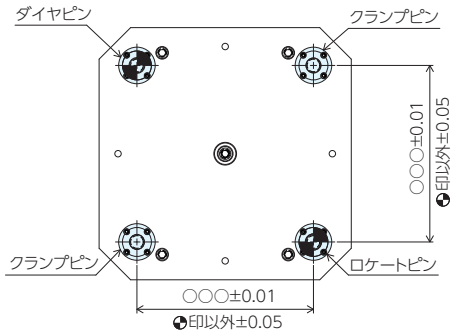
## ● ブッシュ間のピッチと精度について

組み合わせて使用する基準側のピン間のピッチと同一になるように取付します。

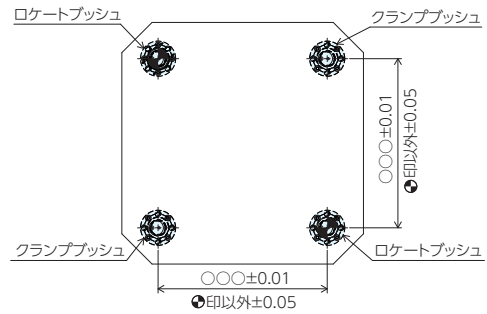
ピッチ間精度は、 $\pm 0.01$  としてください。

$\pm 0.01$  を超える場合は、その寸法に合わせてブッシュの埋め込み部の径寸法を大きくし、調整代を設けてください。  
(取付方法はパターン 1、パターン 2 [取付加工寸法参照])

## ピンの配置レイアウト



## ピンに合わせたブッシュの配置レイアウト



## ● ダイヤブッシュの取付について

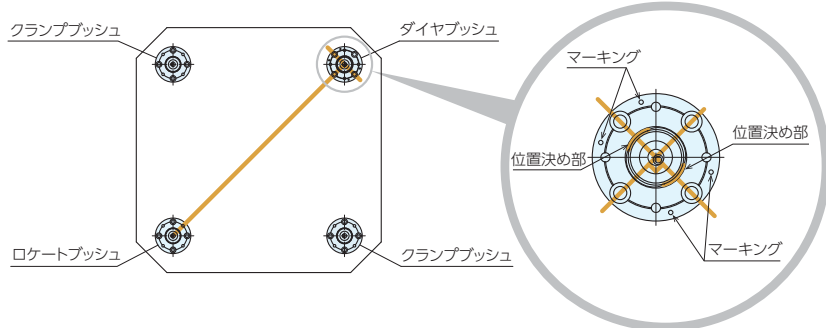
ダイヤブッシュは、ロケットピン サイド操作タイプに使用します。

2ヶ所のロケットピン サイド操作タイプに対して位相 (回転方向) が決まるように取付が必要です。

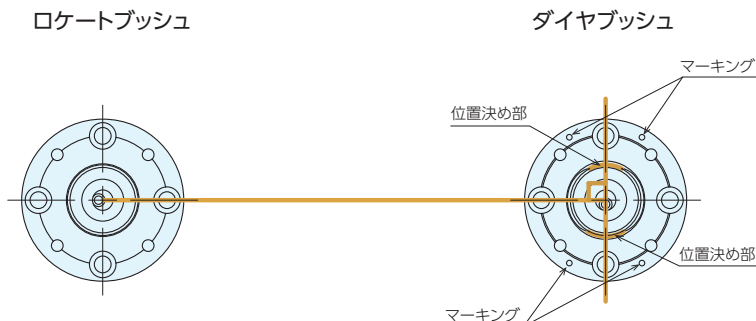
2ヶ所のロケットピン / サイド操作タイプの中心を直線で結び、ダイヤブッシュの2ヶ所の位置決め部の中心線が直角になるように取付角度を回転させて配置してください。

フランジ面にあるマーキング部の間が位置決め部の範囲を示しています。

## 対角にロケットブッシュとダイヤブッシュを配置する場合



## 平行にロケットブッシュとダイヤブッシュを配置する場合



# Q-ロックエレメントサイド操作タイプ延長工具

EXTENSION BAR No.E-9659T

RoHS対応



治具取組システム  
(Q-ロック)

治具ベース

ロケータイング  
エレメント

フランジユニオン

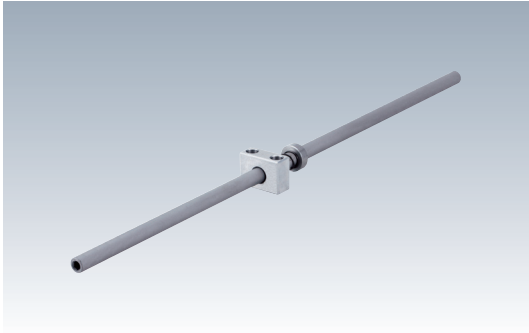
クランプパーツ

機械要素部品

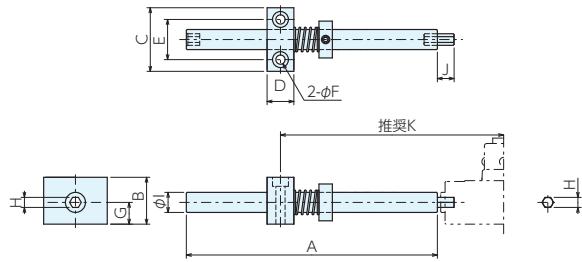
マシンバイス

定盤・測定機器

作業工具



**材質** 本体：S45C 六角ジョイント部：SCM440  
**熱処理** 六角ジョイント部：焼入 HRC52～58  
 ジョイントバー（両端面）：高周波焼入HRC36～44



## 仕様・価格表

\* 標準在庫品

オーダーNo.	No.	適合Qロックエレメント	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	推奨K	質量g	価格
* 996495	QLTS26-E100	QLTS26	100	28	38	16	24	6	13	6	12	10	89～114	250	7,350
* 996496	QLTS26-E125		125	28	38	16	24	6	13	6	12	35	101～133	270	7,350
* 996497	QLTS26-E150		150	28	38	16	24	6	13	6	12	10	114～152	290	7,350
* 996498	QLTS26-E175		175	28	38	16	24	6	13	6	12	35	126～171	310	7,350
* 996499	QLTS26-E200		200	28	38	16	24	6	13	6	12	10	139～189	330	7,350
* 996500	QLTS26-E225		225	28	38	16	24	6	13	6	12	35	151～208	350	7,350
* 996501	QLTS26-E250		250	28	38	16	24	6	13	6	12	10	164～227	380	7,350
* 996502	QLTS26-E275		275	28	38	16	24	6	13	6	12	35	176～246	400	7,350
* 996503	QLTS26-E300		300	28	38	16	24	6	13	6	12	10	189～264	420	7,650
* 996504	QLTS26-E325		325	28	38	16	24	6	13	6	12	35	201～283	440	7,650
* 996505	QLTS26-E350		350	28	38	16	24	6	13	6	12	10	214～302	460	7,650
* 996506	QLTS26-E375		375	28	38	16	24	6	13	6	12	35	226～321	480	7,650
* 996507	QLTS26-E400		400	28	38	16	24	6	13	6	12	10	239～339	500	7,650
* 996508	QLTS26-E425		425	28	38	16	24	6	13	6	12	35	251～358	530	7,650
* 996509	QLTS26-E450		450	28	38	16	24	6	13	6	12	10	264～377	550	7,650
* 996510	QLTS26-E475	475	28	38	16	24	6	13	6	12	35	276～396	570	7,650	
* 996511	QLTS26-E500	500	28	38	16	24	6	13	6	12	10	289～414	590	7,650	
* 996512	QLTS40-E100	QLTS40	100	32	40	16	26	6	18.5	10	18	10	111～137	300	8,150
* 996513	QLTS40-E125		125	32	40	16	26	6	18.5	10	18	35	124～156	330	8,150
* 996514	QLTS40-E150		150	32	40	16	26	6	18.5	10	18	10	136～175	360	8,150
* 996515	QLTS40-E175		175	32	40	16	26	6	18.5	10	18	35	149～193	400	8,150
* 996516	QLTS40-E200		200	32	40	16	26	6	18.5	10	18	10	161～212	430	8,150
* 996517	QLTS40-E225		225	32	40	16	26	6	18.5	10	18	35	174～231	460	8,150
* 996518	QLTS40-E250		250	32	40	16	26	6	18.5	10	18	10	186～250	500	8,150
* 996519	QLTS40-E275		275	32	40	16	26	6	18.5	10	18	35	199～268	530	8,150
* 996520	QLTS40-E300		300	32	40	16	26	6	18.5	10	18	10	211～287	570	8,150
* 996521	QLTS40-E325		325	32	40	16	26	6	18.5	10	18	35	224～306	600	8,150
* 996522	QLTS40-E350		350	32	40	16	26	6	18.5	10	18	10	236～325	630	8,550
* 996523	QLTS40-E375		375	32	40	16	26	6	18.5	10	18	35	249～343	670	8,550
* 996524	QLTS40-E400		400	32	40	16	26	6	18.5	10	18	10	261～362	700	8,550
* 996525	QLTS40-E425		425	32	40	16	26	6	18.5	10	18	35	274～381	730	8,550
* 996526	QLTS40-E450		450	32	40	16	26	6	18.5	10	18	10	286～400	770	8,550
* 996527	QLTS40-E475	475	32	40	16	26	6	18.5	10	18	35	299～418	800	8,550	
* 996528	QLTS40-E500	500	32	40	16	26	6	18.5	10	18	10	311～437	840	8,550	
* 996529	QLTS40-E525	525	32	40	16	26	6	18.5	10	18	35	324～456	870	8,550	
* 996530	QLTS40-E550	550	32	40	16	26	6	18.5	10	18	10	336～475	900	8,550	
* 996531	QLTS40-E575	575	32	40	16	26	6	18.5	10	18	35	349～493	940	8,550	
* 996532	QLTS40-E600	600	32	40	16	26	6	18.5	10	18	10	361～512	970	8,550	

## Q-ロックエレメント 本体(ピン)・ブッシュ相對表

Q-LOCK ELEMENTS

	QLA19RB	QLA19KRB	QLA19CB	QLA19KCB	QLA26RB	QLA26KRB	QLA26CB	QLA26KCB	QLA32RB	QLA32KRB	QLA32CB	QLA32KCB
QLA19R(orD)P	○	△										
QLA19CP			○	△								
QLA(orH)26R(orD)P					○	△						
QLA26CP							○	△				
QLA(orH)32R(orD)P									○	△		
QLA32CP											○	△
	QLA40RB	QLA40KRB	QLA40CB	QLA40KCB	QLA48RB	QLA48KRB	QLA48CB	QLA48KCB				
QLA(orH)40R(orD)P	○	△										
QLA40CP			○	△								
QLA(orH)48R(orD)P					○	△						
QLA48CP							○	△				
	QLT19RB	QLT19CB	QLT26RB	QLTS26KRB	QLT26CB	QLTS26CB	QLT32RB	QLT32CB	QLT40RB	QLTS40KRB	QLT40CB	QLTS40KCB
QLT19R(orD)P	○											
QLT19CP		○										
QLT26R(orD)P			○									
QLTS26RPV			○	△								
QLT26CP					○							
QLTS26CPV					○	△						
QLT32R(orD)P							○					
QLT32CP								○				
QLT40R(orD)P									○			
QLTS40RPV									○	△		
QLT40CP											○	
QLTS40CPV											○	△
	QLTSS26B	QLTSS40B										
QLTSS26P	○											
QLTSS40P		○										

○は、標準的な組合せとなります。  
△は、使用する用途により選択します。

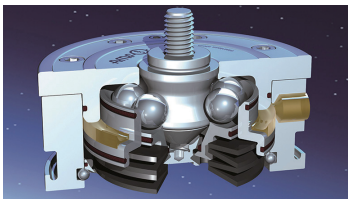
# Q-ロックエレメント ホールタイプ

Q-LOCK ELEMENTS PAT.P No.E-9659Z

RoHS対応

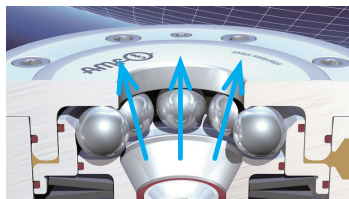


## ■ 特長



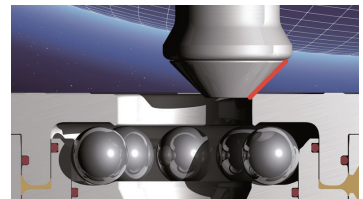
### ■ 強力締付

テーパードとピンで強力に締付けを行います。



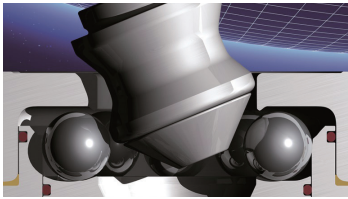
### ■ エアブロー

エアブローによってプッシュ内部に溜まった切粉の除去ができます。



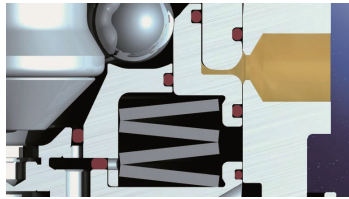
### ■ 案内構造

プッシュ側の挿入口が広いので、着脱操作が、容易です。



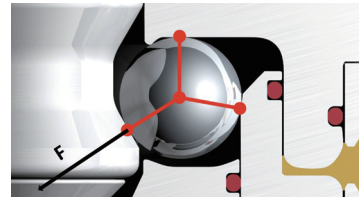
### ■ 傾き補正対応

ピンがテーパード形状のため、傾いた状態の抜差しができます。(セルフセンタリングが可能です)



### ■ 安全機構

万一バネ側に油が漏れた場合でも、安全装置により、アンクランプができます。



### ■ クランプ力(※)

ホールタイプのクランプ力は、F方向の力を示します。

## ■ 仕様

駆動方式	タイプ	空圧式 単動				空圧式 単動	油圧式 単動	
	クランプ アンクランプ	バネ 空圧				バネ 空圧	バネ 油圧	
No.	QLA-K02	QLA-KS5.3B	QLA-KS10.3	QLA-KS20.3	QLAD-K5B	QLSM-KS10.2	QLSM-KS20	
クランプ力(kN)	0.23	1.5	10	17	1.5	10	20	
把握力(kN)	6	13	25	55	13	25	55	
アンクランプ容積 (cm <sup>3</sup> )	1	5	17	37	1.5	3	10	
アンクランプ	最低作動圧力(MPa)	0.6	5	0.5	0.45	0.8	5	5
	保証耐圧力(MPa)	1.4	6	0.8	0.8	1.2	6	6
クランプ	最低作動圧力(MPa)	-	-	-	-	0.5	-	-
	保証耐圧力(MPa)	-	-	-	-	0.6	-	-
使用周囲温度(°C)		0~65						
繰返し位置決め精度(μm)		20					5	

※保持力の値には、安全率が含まれておりません。治具設計時は、本数値を参考値としてご検討ください。

治具取システム  
(Q-ロック)

治具ベース

クレーティング  
エレメント

クランプユニット

クランプパーツ

機械要素部品

マシンバイス

定盤・測定機器

作業工具



## Q-ロックエレメント ホールタイプ本体(空圧式 単動)

Q-LOCK ELEMENTS No.E-9659Z

RoHS対応

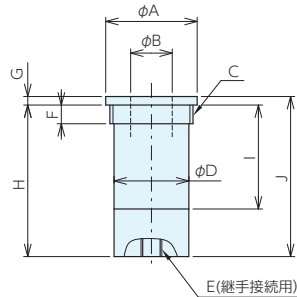
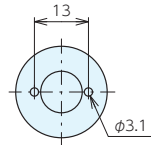
ERON®



材質 SUS

熱処理 焼入れ

- 200万回使用可能な高い耐久性。長期間使用できます。
- アンクランプ時のみエアを供給するため、加工中はエアホースを切り離すことができます。
- 外径22mmのコンパクトな構造により、省スペースに設置でき、小物ワーク、ロボットハンドなどにもご使用いただけます。
- ピンを20 $\mu$ m以内で繰り返し位置決め、0.23kNで締結することができます。



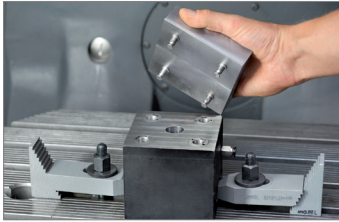
## 仕様・価格表

\* 標準在庫品

オーダーNo.	No.	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	質量kg	価格
* 121991	QLA-K02	22	10	M20 $\times$ 1.5	18	M5 $\times$ 0.8	4.5	2.05	36.45	25	38.5	0.048	146,000

## 使用例

マシニング加工での搭載例  
ワーク・ベースに本製品を取り付け、多面加工を行うことができます。



ワークにピンを直付けして、ワーク面(上・側面)の加工を行っています。

## 部品構成



名称	材質	熱処理	表面処理
本体	SUS	焼入れ	-

## 使用方法

本製品は「Q-ロックエレメント ホールタイプ 本体(空圧式単動)」と組み合わせて使用する製品です。  
交換する対象物(ワークやジグプレート等)に取り付けて使用します。

取付ける際にはタップ穴、位置決め用穴などの追加加工が必要です。事前に加工内容、深さなどの加工条件を確認してください。

## ●ピン種類の選定

組み合わせるピンによって位置決めの方向が異なります。以下の組み合わせ表をご確認ください。

ピン	本体	位置決め方向
ロケート(QLK02RP)	共通 (QLA-K02)	垂直・水平
ダイヤ(QLK02DP)		垂直・回転方向位相
クランプ(QLK02CP)		垂直



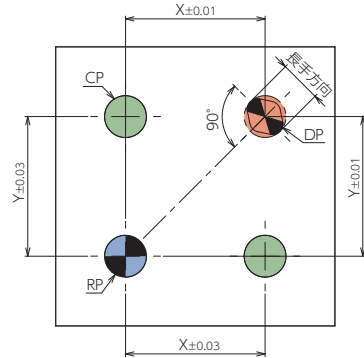
●ピンを複数使用する場合の注意点

複数使用する場合は取付ピッチ公差にご注意ください。

RP と DP 間:  $\pm 0.01$

RP/DP と CP 間:  $\pm 0.03$

※ DP の長手方向は RP に対して垂直になるように取付けてください。



■取付方法

本体の取付はご使用環境に合わせて選択いただき、以下の加工寸法図を参考に取付加工を行ってください。

取付加工完了後、製品を取付ける前には必ず加工穴と接触面にグリスを塗布してください。

取付時はピンレンチを用いて既定のトルクで締めつけます。(締付トルク:  $10\text{N} \cdot \text{m}$ )

接続方法	取付けイメージ	取付加工
チューブ接続下部直接配管		
押込下面配管		
押込側面配管		

## Q-ロックエレメント ホールタイプピン (空圧式)

Q-LOCK ELEMENTS No.E-9659Z

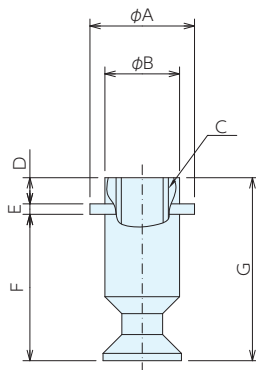
RoHS対応



材質 SUS

熱処理 焼入れ

- 200万回使用可能な高い耐久性。長期的に使用できます。
- コンパクトな構造により、省スペースに設置でき、小物ワーク、ロボットハンドなどにもご使用いただけます。



## 仕様・価格表

\* 標準在庫品

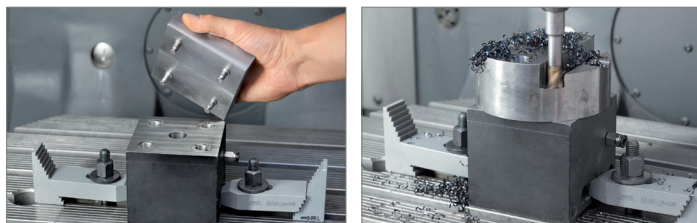
タイプ	オーダーNo.	No.	A	B	C	D	E	F	G	質量g	価格
ロケータピン	* 121996	QLK02RP	10	7.14	M5×P0.8	2.5	1	14	17.5	4	16,200
ダイヤピン	* 121997	QLK02DP	10	7.14	M5×P0.8	2.5	1	14	17.5	4	17,800
クランプピン	* 121998	QLK02CP	9.95	7.14	M5×P0.8	2.5	1	14	17.5	4	15,100

C用の取付けねじは、付属しておりません。スタッド(平先)をご利用ください。

## 使用例

マシニング加工での搭載例

ワーク・ベースに本製品を取り付け、多面加工を行うことができます。



ワークにピンを直付けして、ワーク面(上・側面)の加工を行っています。

## 使用方法

本製品は「Q-ロックエレメント ホールタイプ 本体(空圧式単動)」と組み合わせて使用する製品です。

交換する対象物(ワークやジグプレート等)に取り付けて使用します。

取付ける際にはタップ穴、位置決め用穴などの追加加工が必要です。事前に加工内容、深さなどの加工条件を確認してください。

## ●ピン種類の選定

組み合わせるピンによって位置決めの方向が異なります。以下の組み合わせ表をご確認ください。

ピン	本体	位置決め方向
ロケータ (QLK02RP)	共通 (QLA-K02)	垂直・水平
ダイヤ (QLK02DP)		垂直・回転方向位相
クランプ (QLK02CP)		垂直

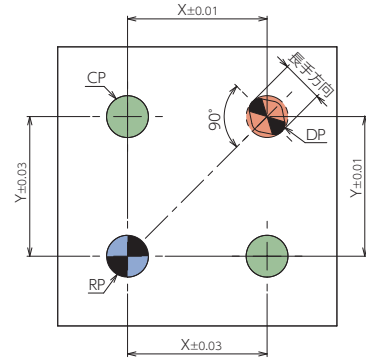
## ●ピンを複数使用する場合の注意点

複数使用する場合は取付ピッチ公差にご注意ください。

RP と DP 間 :  $\pm 0.01$

RP/DP と CP 間 :  $\pm 0.03$

※ DP の長手方向は RP に対して垂直になるように取付けてください。



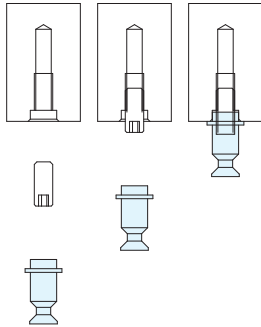
## ■取付方法

ピンの取付には「スタッドボルトでの取付」「ソケットスクリューでの取付」の2種類からお選びいただけます。

ご使用の環境に合わせて選択ください。

また取付の際は、取付加工寸法図を参考に取付対象物に対して事前に加工を施してください。

## ●スタッドボルトで取り付ける場合

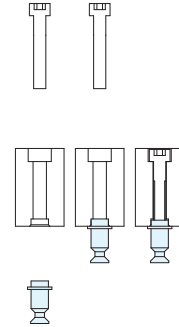


別売りのスタッドボルト（型式：SDH0512）をワークのタップ穴に挿入しピンを取付けます。

ピンの2面幅をスパナを用いて既定のトルクで締めつけます。

（締付トルク：5N・m）

## ●ソケットスクリューで締結する場合

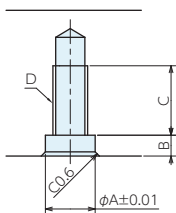


別売りのスタッドボルト（型式：SDH0512）をワークのタップ穴に挿入しピンを取付けます。

ピンの2面幅をスパナを用いて既定のトルクで締めつけます。

（締付トルク：5N・m）

## ■取付加工寸法

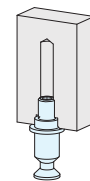


No.	A	B	C	D
QLK02 (RP, DP, CP)	7.17	3	12	M5 × P0.8

## ⚠ 注意事項

・ソケットスクリューを使用してピンを取り付ける場合は、A・Bの寸法を参考に加工を施してください。

・ソケットスクリュー挿入部の加工についてはご用意されたソケットスクリューに合わせて加工してください。



取付後イメージ図

## ■部品構成



名称	材質	熱処理	表面処理
本体	SUS	焼入れ	-

## Q-ロックエレメント ホールタイプ本体(空圧式 単動)

Q-LOCK ELEMENTS No.E-9659Z

RoHS対応

ERON®

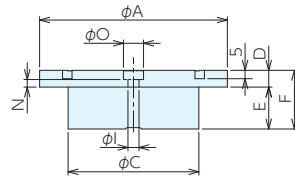
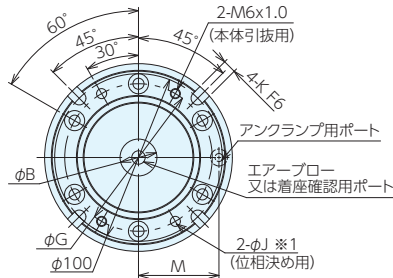


材質 SUS

熱処理 熱処理済

付属品 六角穴付きボルト、止めネジ、ボルト用フタ、Oリング

- 治具ベースに組み込み、ワークの位置決めとクランプを同時に行うユニットです。
- エアブロー、差座確認付き。
- アンクランプ時のみエアーを使用するため、加工中はエアー配管の切離しができます。
- 工場内のエアー配管を利用し、容易にシステムに構築が行えます。
- キー溝による位相セットにより単体使用ができます。



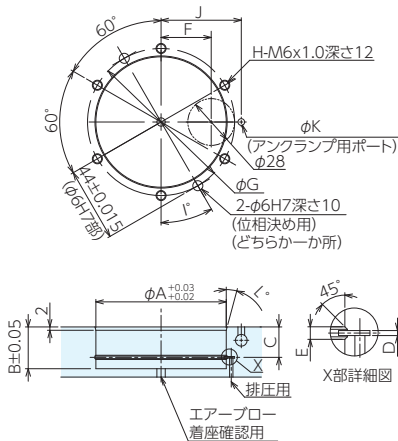
\*1. 位置決めピンは、付属しておりません。  
P84のノックピン エア抜き溝付をご利用ください。

## 仕様・価格表

\* 標準在庫品

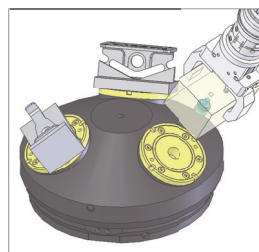
オーダーNo.	No.	A	B	C	D	E	F	G
* 121993	QLA-KS10.3	112	22	78	10	25	35	88
No.	I	J	K	M	N	O	質量kg	価格
QLA-KS10.3	6.6	6	8	48	4.5	12	1.4	337,000

## 取付加工寸法



No.	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L
QLA-KS10.3	78	25	18.2	1	2.5	30	88	6	15	48	4	15

## 使用例



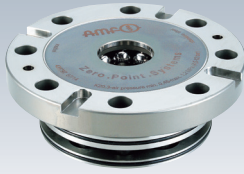
ワークをロボットにて自動交換しています  
ホールタイプ空圧式  
QLA-KS10.3、QLA-20.3、  
QLA-KS5.3B  
油圧式QLSM-KS10.2、  
QLSM-KS20は単体で位置  
決めとクランプが可能です。



# Q-ロックエレメント ホールタイプ本体(空圧式 単動)

Q-LOCK ELEMENTS No.E-9659Z

RoHS対応



材質 SUS

熱処理 熱処理済

付属品 六角穴付きボルト、止めネジ、ボルト用フタ、Oリング

- 治具ベースに組み込み、ワークの位置決めとクランプを同時に行うユニットです。
- エアブロー、差座確認付き。
- アンクランプ時のみエアーを使用するため、加工中はエアー配管の切離しができます。
- 工場内のエアー配管を利用し、容易にシステムに構築が行えます。
- キー溝による位相セットにより単体使用ができます。



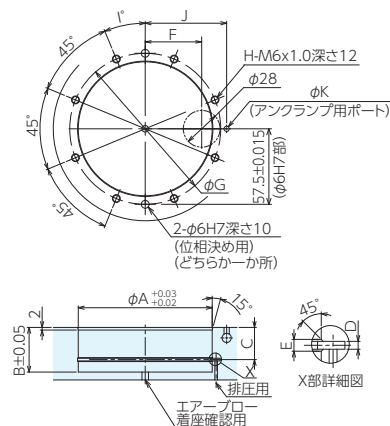
※1.位置決めピンは、付属しておりません。  
P84のノックピン エア抜き溝付をご利用ください。

## 仕様・価格表

\* 標準在庫品

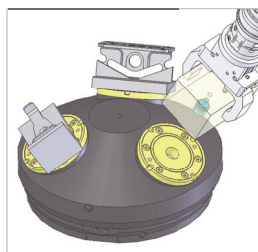
オーダーNo.	No.	A	B	C	D	E	F	G	H
* 121995	QLA-KS20.3	138	32	102	15	34	49	115	8
No.	I	J	K	M	N	O	質量kg	価格	
QLA-KS20.3	6.6	6	10	62	5	12	2.6	491,000	

## 取付加工寸法



No.	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K
QLA-KS20.3	102	34	24.5	2	3	43	115	8	22.5	62	4

## 使用例



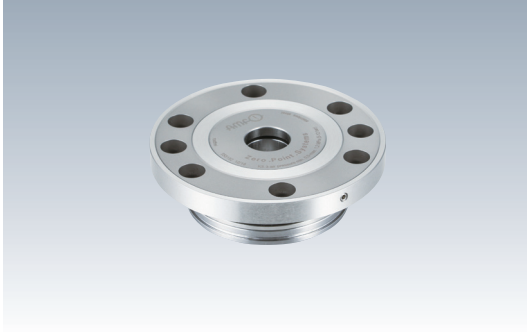
ワークをロボットにて自動交換しています  
ホールタイプ空圧式  
QLA-KS10.3、QLA-20.3、  
QLA-KS5.3B  
油圧式QLSM-KS10.2、  
QLSM-KS20は単体で位置決めとクランプが可能です。



## Q-ロックエレメント ホールタイプ本体(空圧式 単動)

Q-LOCK ELEMENTS No.E-9659Z

RoHS対応

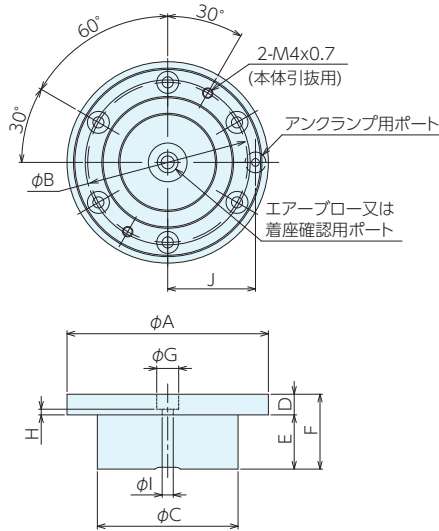


材質 SUS

熱処理 熱処理済

付属品 六角穴付きボルト、止めネジ、ボルト用フタ、Oリング

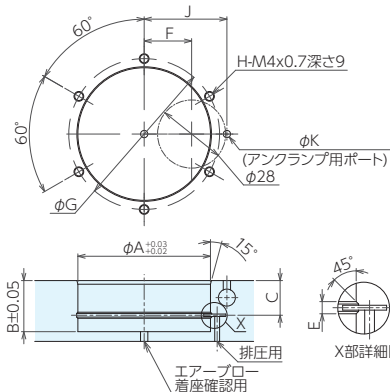
- 治具ベースに組み込み、ワークの位置決めとクランプを同時に行うユニットです。
- エアブロー、差座確認付き。
- アンクランプ時のみエアを使用するため、加工中はエア配管の切離しができます。
- 工場内のエア配管を利用し、容易にシステムに構築が行えます。



## 仕様・価格表

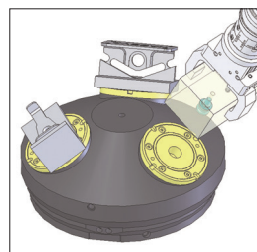
オーダーNo.	No.	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	質量kg	価格	
													1~9個	10個以上
149924	QLA-KS5.3B	78	62	54.5	8	21	29	8.5	2.2	4.3	34	0.5	281,000	244,000

## 取付加工寸法



No.	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L
QLA-KS5.3B	54.5	21	14.25	1	2.5	19.5	62	6	34	3	15

## 使用例



ワークをロボットにて自動交換しています  
ホールタイプ空圧式  
QLA-KS10.3、QLA-20.3、  
QLA-KS5.3B  
油圧式QLSM-KS10.2、  
QLSM-KS20は単体で位置  
決めとクランプが可能です。

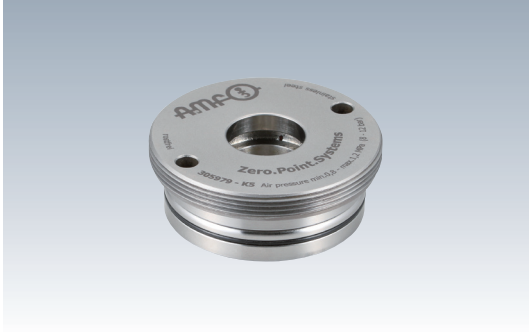


# Q-ロックエレメント ホールタイプ本体(空圧式 複動)

Q-LOCK ELEMENTS PAT.P No.E-9659H

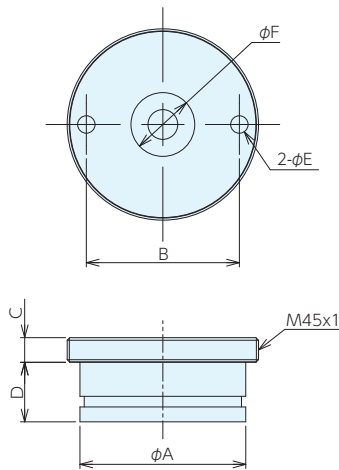
RoHS対応

ERON®



材質 SUS 熱処理 熱処理済

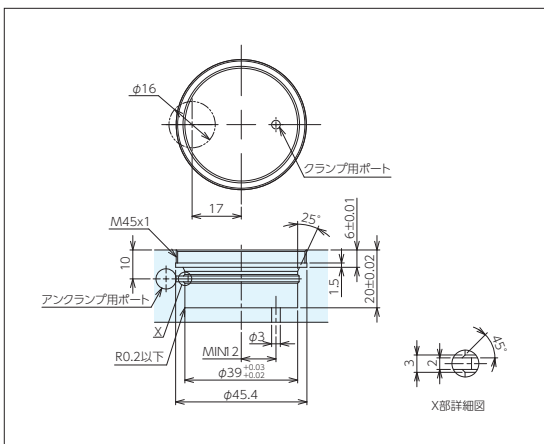
- 治具ベースに組み込み、ワークの位置決めとクランプを同時に行うユニットです。
- 工場内のエア配管を利用し、容易にシステム構築が行えます。



## 仕様・価格表

オーダーNo.	No.	全巾	全高	A	B	C	D	E	F	重量kg	価格	
											1~9個	10個以上
149926	QLAD-K5B	45	19.8	39	36	5.8	14	4.1	15	0.15	192,000	166,000

## 取付加工寸法



治具取システム  
(Q-ロック)

治具ベース

ロケータインク  
エレメント

クランプユニット

クランプパーツ

機械要素部品

マシンバイス

定盤・測定機器

作業工具



## Q-ロックエレメント ホールタイプ本体(油圧式 単動)

Q-LOCK ELEMENTS No.E-9659Z

RoHS対応

ERON® AMF

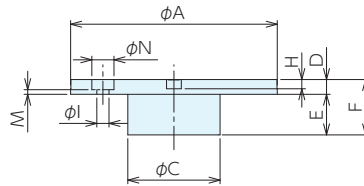
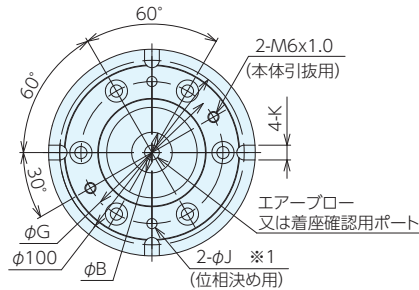


材質 SUS

熱処理 熱処理済

付属品 六角穴付きボルト、止めネジ、ボルト用フタ

- 治具ベースに組込み、ワークの位置決めとクランプを同時に行うユニットです。
- エアブロー、差座確認付き。
- キー溝による位相セットにより単体使用ができます。
- アンクランプ時のみ油圧を使用する為、加工中は油圧配管の切離しができます。



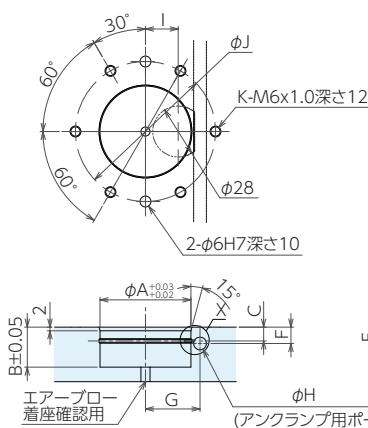
※1.位置決めピンは、付属しておりません。  
P84のノックピン エア抜き溝付をご利用ください。

## 仕様・価格表

\* 標準在庫品

オーダーNo.	No.	A	B	C	D	E	F	G	H
* 121992	QLSM-KS10.2	112	22	50	8	22	30	77	5
No.	I	J	K <sup>F6</sup>	M	N	質量kg	価格		
QLSM-KS10.2	6.6	6	8	2.5	12	0.6	267,000		

## 取付加工寸法



No.	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K
QLSM-KS10.2	50	22	7.6	1	2.5	9	30	7	18	77	6

## 使用例



- ワークに直付けして、ワーク5面(上・側面)の加工を容易にしています
- ・上部ワーク(オレンジ)に、ピン(別ページ)を取付け。
  - ・下部ベース治具(5本の円柱)に、ホール5ヶを埋め込み。

治具ベース

クレーティング  
エレメント

クランプユニット

クランプパーツ

機械要素部品

マシンバイス

定盤・測定機器

作業工具

# Q-ロックエレメント ホールタイプ本体(油圧式 単動)

Q-LOCK ELEMENTS No.E-9659Z

RoHS対応

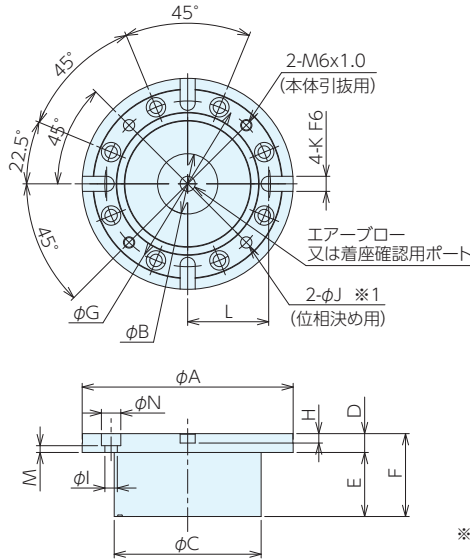
ERON® AMF



材質 SUS 熱処理 熱処理済

付属品 六角穴付きボルト、止めネジ

- 治具ベースに組み込み、ワークの位置決めとクランプを同時に行うユニットです。
- エアブロー、差座確認付き。
- キー溝による位相セットにより単体使用ができます。
- アンクランプ時のみ油圧を使用する為、加工中は油圧配管の切離しができます。



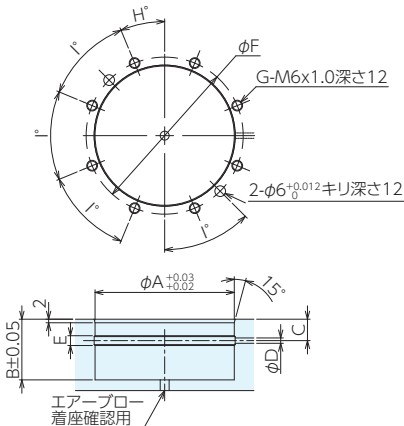
※1.位置決めピンは、付属しておりません。  
P84のノックピン エア抜き溝付をご利用下さい。

## 仕様・価格表

\* 標準在庫品

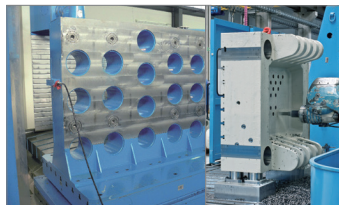
オーダーNo.	No.	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	質量kg	価格
* 121994	QLSM-KS20	112	32	78	10	34	44	88	5	6.6	6	8	43	3.6	10.3	1.4	398,000

## 取付加工寸法



No.	A	B	C	D	E	F	G	H	I
QLSM-KS20	78	34	12	3	5.5	88	8	22.5	45

## 使用例



- ワークは直付けして、ワーク5面(上・側面)の加工を容易にしています。
- ・上部ワーク下面に、ピン(別ページ)を取付け。
  - ・下部ベースジブに、ホール埋め込み。

治具取組システム  
(Q-ロック)

治具ベース

クレーティング  
エレメント

クランプユニット

クランプパーツ

機械要素部品

マシンバイス

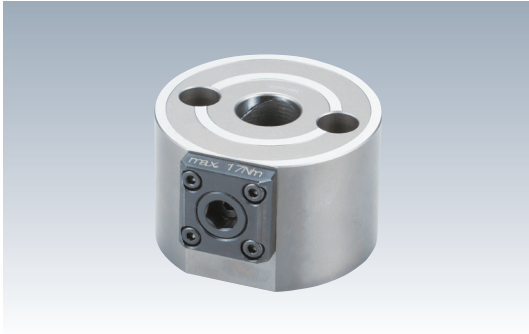
定盤・測定機器

作業工具

# Q-ロックエレメント ホールタイプ本体 (サイドネジ式)

Q-LOCK ELEMENTS PAT.P No.E-9659Z

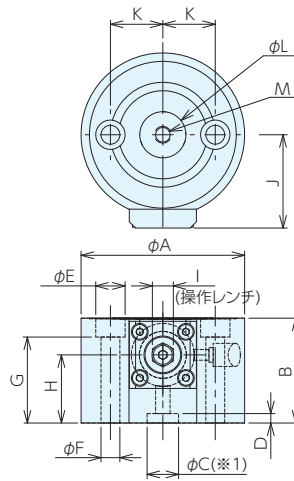
RoHS対応



材質 SCM440

熱処理 焼入れHRC55

- 本体側面より、レンチで締結、解除操作を行います。
- Q-ロックエレメント ホールタイプ(油・空圧式)のピンを使用できます。
- 干渉を回避できるため5面加工に最適です。



## 仕様・価格表

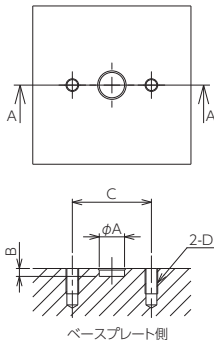
\* 標準在庫品

オーダーNo.	No.	A	B	C H6	D <sup>+0.05</sup>	E	F	G	H
* 138069	QLTD-KN10	78	50	16	7.5	14	9	41	32.5

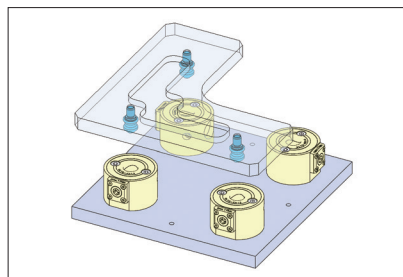
No.	I	J	K	L	M	トルク Nm	クランプ力 kN	質量 kg	価格
QLTD-KN10	10	44.5	25	22	M8x1.25	17	7	1.7	56,000

## 取付加工寸法

No.	A	B	C	D
QLTD-KN10	16	5	50	M8x1.25



## 使用例



# Q-ロックエレメント ホールタイプ ピンボルトセット (空圧式、油圧式)

Q-LOCK ELEMENTS No.E-9659Z

RoHS対応



治具取付システム  
(Q-ロック)



**材質** ピン：SUS ボルト：スチール

**熱処理** ピン、ボルト熱処理済

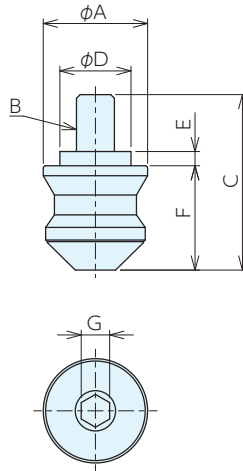
- Q-ロックエレメント ホールタイプ 本体専用のピンです。
- ワークにセットし、治具ベースとの位置決めを行います。

治具ベース

ロケータ  
エレメント

クランプユニ  
ニット

クランプユニ  
ニット



## 仕様・価格表

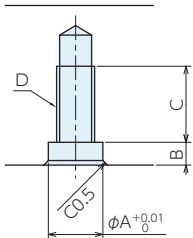
\* 標準在庫品

タイプ	オーダーNo.	No.	適合機種	A	B	C	D	E	F	G	質量g	価格	
												1~9個	10個以上
ロケート ピン	149932	QLK05RPB	KS5.3B,K5B	15	M 6x1	25	10	2.5	13.6	5	25	18,900	17,000
	* 136936	QLK10RPB	KS10.3,KS10.2	22	M 8x1.25	37	15	3	22	6	60	22,500	21,500
	* 136937	QLK20RPB	KS20.3,KS20	32	M12x1.75	54	25	5	32	8	180	38,400	35,600
ダイヤ ピン	149933	QLK05DPB	KS5.3B,K5B	15	M 6x1	25	10	2.5	13.6	5	25	18,900	17,000
	* 141877	QLK10DPB	KS10.3,KS10.2	22	M 8x1.25	37	15	3	22	6	60	22,500	21,200
	* 136939	QLK20DPB	KS20.3,KS20	32	M12x1.75	54	25	5	32	8	180	40,700	37,600
クランプ ピン	149934	QLK05CPB	KS5.3B,K5B	14.8	M 6x1	25	10	2.5	13.6	5	25	18,900	17,000
	* 141878	QLK10CPB	KS10.3,KS10.2	21.8	M 8x1.25	37	15	3	22	6	60	22,500	21,500
	* 136940	QLK20CPB	KS20.3,KS20	31.8	M12x1.75	54	25	5	32	8	180	38,400	36,000

機械要素部  
品

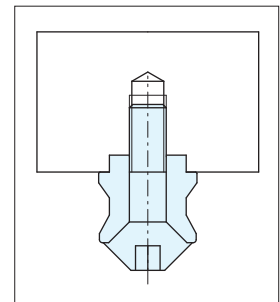
マシン  
バイス

## 取付加工寸法



No.	A	B	C	D
QLK05	10	2.8	9.2	M 6x1
QLK10	15	3.5	13	M 8x1.25
QLK20	25	5.5	18	M12x1.75

## 使用例



定盤・測定機  
器

作業工  
具

## Q-ロックエレメント ホールタイプ ピン (空圧式・油圧式)

Q-LOCK ELEMENTS No.E-9659Z

RoHS対応

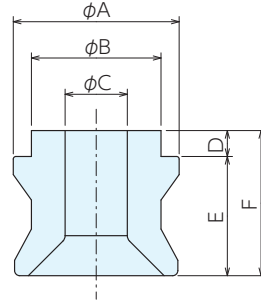
ERON® AMF®



材質 SUS

熱処理 熱処理済

- Q-ロックエレメント ホールタイプ 本体専用のピンです。
- ホールタイプ ボルトと組み合わせてご利用ください。



## 仕様・価格表

\* 標準在庫品

タイプ	オーダーNo.	No.	適合機種	A	B	C	D	E	F	質量g	価格	
											1~9個	10個以上
ロケータ ピン	149929	QLK05RP	KS5.3B,K5B	15	10	6	2.5	10.2	12.7	15	13,800	12,500
	* 121999	QLK10RP	KS10.2,KS10.3	22	15	8	3	16	19	30	16,300	
	* 122001	QLK20RP	KS20,KS20.3	32	25	12	5	23	28	110	31,300	
ダイヤ ピン	149930	QLK05DP	KS5.3B,K5B	15	10	6	2.5	10.2	12.7	15	13,800	12,500
	* 141879	QLK10DP	KS10.3,KS10.2	22	15	8	3	16	19	30	16,300	
	* 127306	QLK20DP	KS20,KS20.3	32	25	12	5	23	28	110	35,000	
クランプ ピン	149931	QLK05CP	KS5.3B,K5B	14.8	10	6	2.5	10.2	12.7	15	13,800	12,500
	* 141880	QLK10CP	KS10.3,KS10.2	21.8	15	8	3	16	19	30	16,300	
	* 127307	QLK20CP	KS20,KS20.3	31.8	25	12	5	23	28	110	31,300	

## Q-ロックエレメント ホールタイプ ボルト

Q-LOCK ELEMENTS No.E-9659Z

RoHS対応

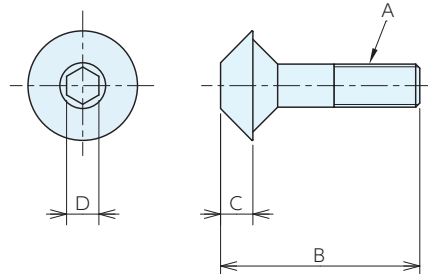
ERON® AMF®



材質 鉄

熱処理 熱処理済

- Q-ロックエレメント ホールタイプ ピン用のボルトです。
- Q-ロックエレメントホールタイプ ピンと組み合わせてご利用ください。



## 仕様・価格表

\* 標準在庫品

オーダーNo.	No.	適合機種	A	B	C	D	質量g	価格	
								1~9個	10個以上
149935	QLK05B	QLK05	M 6×1	25	3.4	5	15	5,150	4,630
* 122002	QLK10B	QLK10	M 8×P1.25	37	6	6	30	6,250	
* 122003	QLK20B	QLK20	M12×P1.75	54	9	8	70	7,200	

# Q-ロックエレメント ホールタイプ本体・ピン相対表

Q-LOCK ELEMENTS

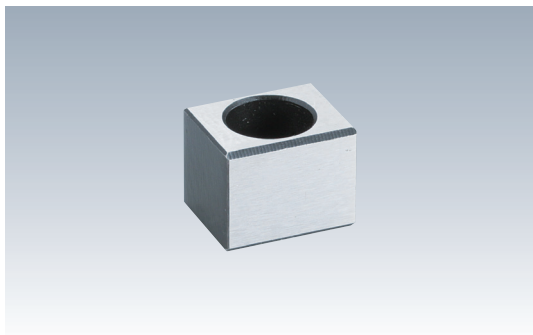
○は、標準的な組合せとなります。

	QLA02 (RP.DP.CP)	QLK05 (RP.DP.CP)	QLK10 (RP.DP.CP)	QLK20 (RP.DP.CP)
QLA-K02	○			
QLA-KS5.3B		○		
QLA-KS10.3			○	
QLA-KS20.3				○
QLAD-K5B		○		
QLSM-KS10.2			○	
QLSM-KS20				○

## Q-ロックエレメント ホールタイプ ガイドブロック

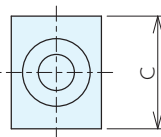
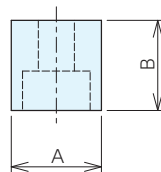
Q-LOCK ELEMENTS No.E-9659Z

RoHS対応



付属品 六角穴付ボルト：1

- ホールタイプで使用する治具やワークの位相決めに使用します。



\* 標準在庫品

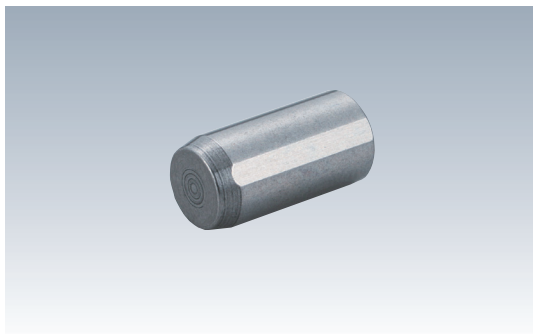
### 仕様・価格表

オーダーNo.	No.	適合機種	A <sup>h6</sup>	B	C	適合ボルト	質量g	価格
* 136938	QLKGB0808	KS10.3,KS10.2,KS20	8	8	10	M3×0.5	6	8,250
* 136935	QLKGB1010	KS20.3	10	8	20	M4×0.7	15	9,250

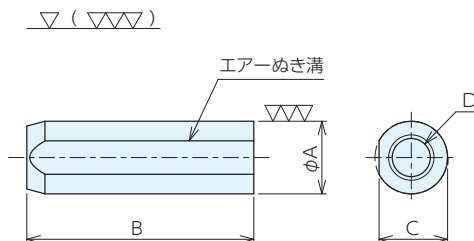
## ノックピン エア抜き溝付

Q-LOCK ELEMENTS No.E-1402

RoHS対応



- Q-ロックエレメント ホールタイプ本体の位置決めに使用します。



\* 標準在庫品

### 仕様・価格表

オーダーNo.	No.	適合機種	A <sup>h7</sup>	B	C	D	質量g	価格	
								1~9個	10個以上
* 136827	PKR06015A	KS10.3,KS10.2,QLTSS26P,QLTSS26B	6	15	4.5	M4×0.7	2.4	650	530
* 136828	PKR06020A	KS20.3,KS20	6	20	4.5	M4×0.7	3.5	660	540
* 136829	PKR08025A	-	8	25	6.5	M5×0.8	8.1	670	550
* 136830	PKR10020A	QLTSS40P,QLTSS40B	10	20	8.5	M5×0.8	9.7	680	560

## Q-ロックエレメント ホールタイプ (サイドネジ式) 位置決めピン

Q-LOCK ELEMENTS PAT.P No.E-9659Z

RoHS対応



治具ベース

ロケータインク  
エレメント

クランプユニット

クランプパーツ

機械要素部品

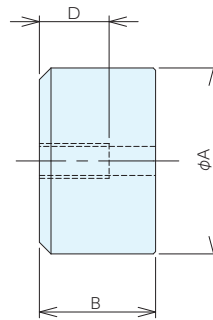
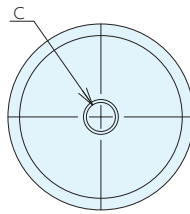
マシンバイス

定盤・測定機器

作業工具



- ホールタイプ本体の位置決めに使います。



## ■仕様・価格表

\* 標準在庫品

オーダーNo.	No.	適合機種	A <sup>6</sup>	B	C	D	質量g	価格
* 141108	PKR16010	QLTD-KN10	16	10	M3x0.5	6	15	4,280



# Q-ロックカップリング

Q-LOCK COUPLINGS No.E-9659CP

RoHS対応



治具取替システム  
(Q-ロック)

治具ベース

クレーティング  
エレメント

クランプユニニット

クランプパーツ

機械要素部品

マシンバイス

定盤・測定機器

作業工具



ソケット

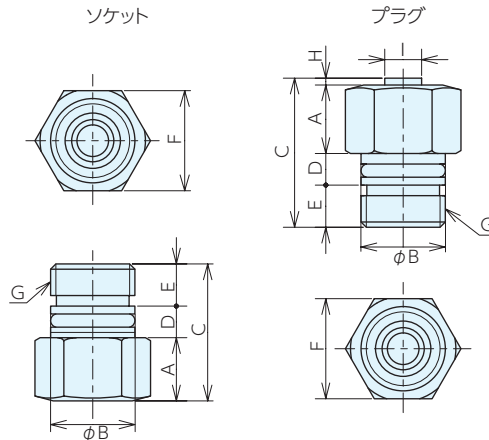
プラグ

材質 S45C 熱処理 無電解メッキ

- Q-ロックエレメント用空圧、油圧用ジョイントです。
- 親治具から子治具に着座確認用のエアや、クランプ用の油圧を供給できます。
- 子治具の交換時の流体回路脱着が容易に行えます。

## 仕様表

保証耐圧力	10MPa
オリフィス面積	8.7(mm <sup>2</sup> )
使用流体	エア、油
許容調芯量	0.2mm
通常使用圧力	5MPa
最低作動圧力	0.1MPa



## 仕様・価格表

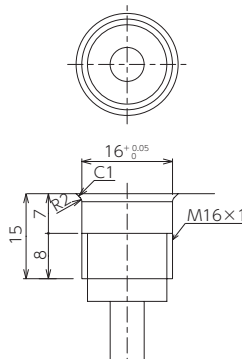
\* 標準在庫品

タイプ	オーダーNo.	No.	A	B	C	D	E	F	G	H	I	質量g	価格
ソケット	* 973831	QLC07S	7	16	21	5.7	8.3	19	M16×1	-	-	31	18,900
	* 973832	QLC09S	9	16	23	5.7	8.3	19	M16×1	-	-	35	18,900
	* 125773	QLC10S	10	16	24	5.7	8.3	19	M16×1	-	-	37	18,900
	* 973833	QLC12S	12	16	26	5.7	8.3	19	M16×1	-	-	41	18,900
	* 973834	QLC17S	17	16	31	5.7	8.3	19	M16×1	-	-	51	18,900
	* 973835	QLC19S	19	16	33	5.7	8.3	19	M16×1	-	-	55	18,900
プラグ	* 973828	QLC07P	7	16	22.3	5.7	8.3	19	M16×1	1.3	7	31	22,300
	* 973829	QLC13P	13	16	28.3	5.7	8.3	19	M16×1	1.3	7	46	22,300
	* 130591	QLC14P	14	16	29.3	5.7	8.3	19	M16×1	1.3	7	48	22,300
	* 973830	QLC15P	15	16	30.3	5.7	8.3	19	M16×1	1.3	7	50	22,300
	* 130592	QLC19P	19	16	34.3	5.7	8.3	19	M16×1	1.3	7	58	22,300

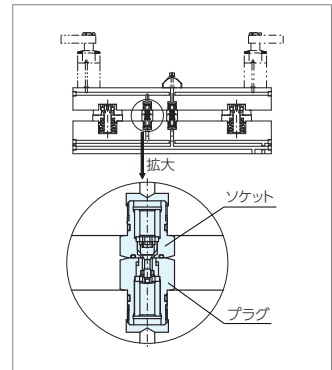
## 適合表

Q-ロックエレメント	適合ソケット	適合プラグ
QLT19	QLC07S	QLC07P
QLT26	QLC07S	QLC13P
QLT32	QLC09S	QLC15P
QLT40	QLC17S	QLC13P
QLA19	QLC10S	QLC07P
QLA26,QLH26	QLC09S	QLC13P
QLA32,QLH32	QLC07S	QLC19P
QLH40	QLC17S	QLC14P
QLH48	QLC19S	QLC19P

## 取付加工寸法



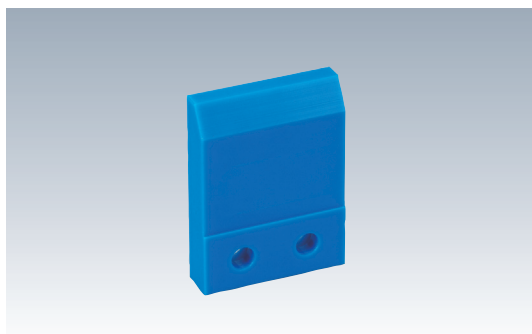
## 使用例



## Q-ロックエレメント用ラフガイド

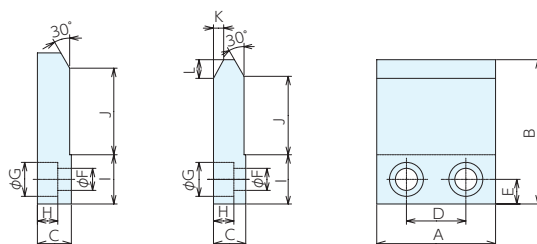
ROUGH GUIDE PLATES No.E-9659R

RoHS対応



材質 MC ナイロン

- Q-ロックエレメント内蔵ジグプレートが、早く・簡単に交換できます。
- MCナイロン製のため、治具パレットに傷をつけません。
- 子治具の外側に配置する為、子治具の取り付けが容易に行えます。



QL-RG26M,32M

## ■サイズ表

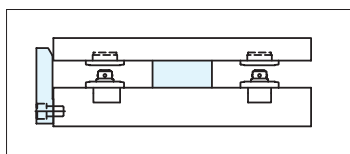
No.	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L
QL-RG19M	55	74	15	25	12	8.5	14	8	24	38.5	-	-
QL-RG26M	70	85	19	35	14.5	13	20	12	29	46.2	6	11
QL-RG32M	77	112	19	35	14.5	13	20	12	29	74.3	9	15.6
QL-RG40M	72	119	22	34	17	15	23	14	34	76.5	-	-
QL-RG03M	70	89	20	35	14.5	13	20	12	29	51	-	-
QL-RG07M	72	95	22	34	17	15	23	14	34	51.5	-	-
QL-RG10M	78	105	22	36	17	15	23	14	34	61.5	-	-
QL-RG16M	83	116	22	40	17	15	23	14	34	73	-	-
QL-RG25M	85	120	22	40	17	15	23	14	34	77	-	-
QL-RGLS-26M	70	101	20	35	14.5	13	20	12	29	62.2	-	-
QL-RGLS-40M	72	141	22	34	17	15	23	14	34	98.5	-	-

## ■仕様・価格表

\* 標準在庫品

オーダーNo.	No.	適合Qロックエレメント	質量g	価格
* 985706	QL-RG19M	QLT19(F,C),QLA19(D,S)	60	6,400
* 985707	QL-RG26M	QLT26(F,C),QLA26(D,S)	110	9,600
* 985708	QL-RG32M	QLT32(F,C),QLA32(F,C)	160	9,600
* 985709	QL-RG40M	QLT40(F,C)	190	9,950
* 985710	QL-RG03M	QL(S-H)M03	130	9,600
* 985711	QL-RG07M	QL(S-H)M07	150	9,950
* 985712	QL-RG10M	QL(S-H)M10	180	9,950
* 985713	QL-RG16M	QL(S-H)M16	200	9,950
* 985714	QL-RG25M	QLHM25	230	9,950
* 996533	QL-RGLS-26M	QLTS26,QLTSS26	140	9,600
* 996534	QL-RGLS-40M	QLTS40,QLTSS40	227	10,200

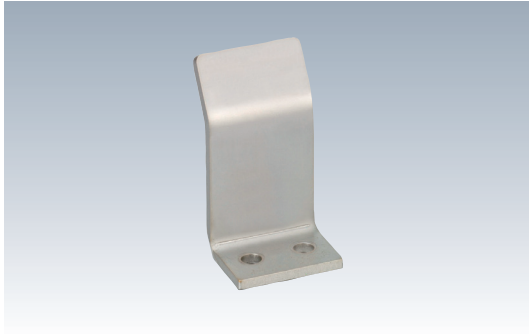
## ■使用例



# Q-ロックエレメント用ラフガイドLプレート

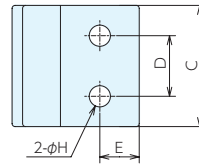
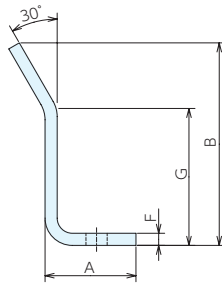
ROUGH GUIDE PLATES TYPE L No.E-9659R

RoHS対応



材質 SUS304 付属品 取付ボルト

- Q-ロックエレメント内蔵ジグプレートが、早く・簡単に交換できます。
- ガイド部が大きいので作業性が良好です。
- 親治具の上面に取り付けるので、周囲への干渉が少ないです。

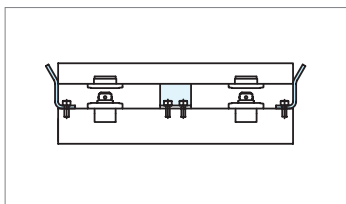


## 仕様・価格表

\* 標準在庫品

オーダーNo.	No.	適合Qロックエレメント	A	B	C	D	E	F	G	H	質量g	価格
* 985715	QL-RGL19S	QLT19,QLA19	26	57	40	20	11	4	35.3	7	97	3,190
* 985716	QL-RGL26S	QLT26,QLA26,QLH26	30	67	40	20	13	4	45.2	7	115	3,190
* 985717	QL-RGL32S	QLT32,QLA32,QLH32	34	80	40	20	15	4	57.5	7	136	3,190
* 985718	QL-RGL40S	QLT40,QLH40	34	100	50	25	14	6	77	9	297	3,190
* 985719	QL-RGL03S	QL(S・H)M03	30	73	40	20	13	4	51	7	122	3,190
* 985720	QL-RGL07S	QL(S・H)M07	30	77	40	20	13	4	55.5	7	127	3,190
* 985721	QL-RGL10S	QL(S・H)M10	34	87	50	25	14	6	65	9	266	3,190
* 985722	QL-RGL16S	QL(S・H)M16	34	95	50	25	14	6	73	9	285	3,190
* 985723	QL-RGL25S	QLHM25	34	100	50	25	14	6	77	9	297	3,190
* 996535	QL-RGLS-26S	QLTS26,QLTSS26	30	83	40	20	13	4	61.2	7	138	3,190
* 996536	QL-RGLS-40S	QLTS40,QLTSS40,QLH48	34	109	50	25	14	6	87	9	318	3,190

## 使用例



治具取組システム  
(Q-ロック)

治具ベース

Q-ロックエレメント

フランジユニット

クランプパーツ

機械要素部品

マシンベース

定盤・測定機器

作業工具

## Q-ロックエレメント用ラフガイドピン

ROUGH GUIDE PINS PAT.P No.E-9659B

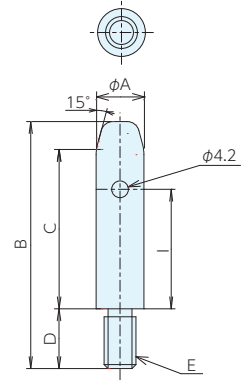
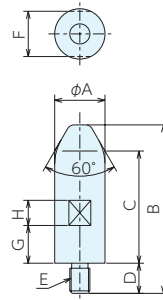
RoHS対応

ERON®



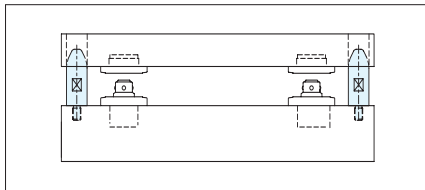
材質 QL-RGP-M : MC ナイロン、QL-RGP-S : S45C

- Q-ロックエレメント内蔵ジグプレートが、早く・簡単に交換できます。
- 子治具内に配置するので、周囲の干渉物への影響がありません。



QL-RGPSS26(M,S),40(M,S)

## ■使用例



## ■仕様・価格表

\* 標準在庫品

No.	A	B	C	D	E	F	G	H	I
QL-RGP19(M・S)	20	58	35.5	12	M 8	18	12	10	-
QL-RGP26(M・S)	20	67	44.5	12	M 8	18	15	10	-
QL-RGP32(M・S)	20	74.5	52	12	M 8	18	25	10	-
QL-RGP40(M・S)	30	100	64.5	18	M12	28	25	15	-
QL-RGP03(M・S)	20	66	43.5	12	M 8	18	15	10	-
QL-RGP07(M・S)	30	86	50.5	18	M12	28	15	15	-
QL-RGP10(M・S)	30	94	58.5	18	M12	28	25	15	-
QL-RGP16(M・S)	35	107	64	22	M16	32	25	15	-
QL-RGP25(M・S)	35	111	68	22	M16	32	25	15	-
QL-RGPS26(M・S)	20	83	60.6	12	M 8	18	15	10	-
QL-RGPS40(M・S)	30	122	86.7	18	M12	28	25	15	-
QL-RGPSS26(M・S)	12	62	40	15	M 8	-	-	-	30
QL-RGPSS40(M・S)	12	85	63	15	M 8	-	-	-	53

適合Qロックエレメント	QL-RGP-M(MCナイロン製)				QL-RGP-S(S45C製)			
	オーダーNo.	No.	質量g	価格	オーダーNo.	No.	質量g	価格
QLT19,QLA19	* 984564	QL-RGP19M	15	8,250	* 984573	QL-RGP19S	105	3,440
QLT26,QLA26,QLH26	* 984565	QL-RGP26M	18	8,250	* 984574	QL-RGP26S	130	3,690
QLT32,QLA32,QLH32	* 984566	QL-RGP32M	20	8,250	* 984575	QL-RGP32S	145	3,820
QLT40,QLH40	* 984567	QL-RGP40M	60	9,300	* 984576	QL-RGP40S	400	4,190
QL(S・H)M03	* 984568	QL-RGP03M	18	8,250	* 984577	QL-RGP03S	125	3,820
QL(S・H)M07	* 984569	QL-RGP07M	47	9,300	* 984578	QL-RGP07S	325	3,940
QL(S・H)M10	* 984570	QL-RGP10M	53	9,300	* 984579	QL-RGP10S	365	4,190
QL(S・H)M16	* 984571	QL-RGP16M	85	9,700	* 984580	QL-RGP16S	590	4,460
QLHM25	* 984572	QL-RGP25M	90	12,300	* 984581	QL-RGP25S	620	4,580
QLTS26	* 996537	QL-RGPS26M	20	8,700	* 996539	QL-RGPS26S	134	3,820
QLTS40,QLH48	* 996538	QL-RGPS40M	78	10,100	* 996540	QL-RGPS40S	510	4,320
QLTSS26	* 102272	QL-RGPSS26M	8	6,600	* 135813	QL-RGPSS26S	40	3,440
QLTSS40	* 102273	QL-RGPSS40M	12	7,250	* 135814	QL-RGPSS40S	60	4,070

# Q-ロックエレメント用ハイトシリンダー

HEIGHT CYLINDERS No.E-9659HC

RoHS対応



治具取組システム  
(Q-ロック)

治具ベース

クレーティング  
エレメント

フランジユニッツ

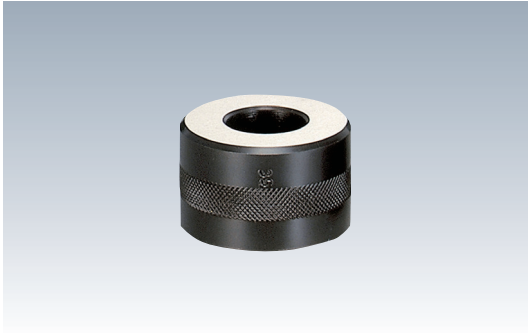
クランプパーツ

機械要素部品

マシンバイス

定盤・測定機器

作業工具

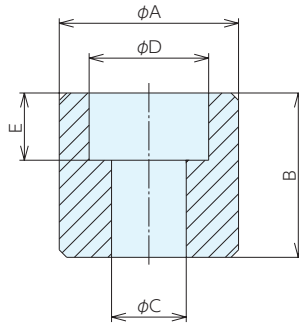


## 材質

No.	材質	No.	材質
QL-H0814	SCM415	QL-H1631	SCM420
QL-H0817	SCM415	QL-H1638	SCM420
QL-H1220	SCM415	QL-H1236	SCM415
QL-H1222	SCM415	QL-H1652	SCM420
QL-H1226	SCM415	QL-H1630	SCM420
QL-H1224	SCM415		

熱処理 HRC60 表面処理 黒染め

●Q-ロックエレメントのピッチ間に設置することで治具プレートのタワミ、ビビリ等を防止します。

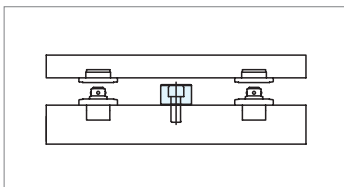


## 仕様・価格表

\* 標準在庫品 \* 在庫限りで廃番

オーダーNo.	No.	適合Qロックエレメント	A	B <sup>-0.009 -0.018</sup>	C	D	E	質量g	価格
* 984125	QL-H0814	QLT19	24	14	9	15	8.5	30	4,070
* 125774	QL-H0817	QLA19	24	17	9	15	8.5	30	4,460
* 984126	QL-H1220	QLT26	36	20	13	23	14.0	100	4,960
* 984129	QL-H1625	QL(S-H)M07	56	25	18	26	17.0	400	4,510
* 984127	QL-H1222	QLA26,QLH26	36	22	13	23	14.0	100	5,100
* 125775	QL-H1226	QLA32,QLH32	36	26	13	23	14.0	150	5,100
* 984128	QL-H1224	QLT32	36	24	13	23	14.0	110	5,100
* 130593	QL-H1631	QLH40	56	31	18	26	17.0	495	5,400
* 130594	QL-H1638	QLH48	56	38	18	26	17.0	615	5,400
* 996541	QL-H1236	QLTS26,QLTSS26	36	36	13	23	14.0	170	5,400
* 996542	QL-H1652	QLTS40,QLTSS40	56	52	18	26	17.0	860	6,600
* 984130	QL-H1630	QLT40	56	30	18	26	17.0	480	5,400
* 984131	QL-H1632	QL(S-H)M16	75	32	18	26	17.0	920	5,700
* 984132	QL-H1634	QLHM25	75	34	18	26	17.0	1080	5,700

## 使用例



## Q-ロック内蔵プレート本体(ネジ式)

Q-LOCK ELEMENTS No.E-9659X

RoHS対応



治具(Q-ロック)

治具ベース

ロケータイング  
エレメント

クランプユニット

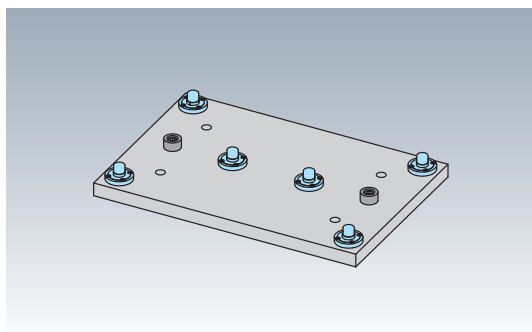
クランプパーツ

機械要素部品

マシンバイス

定盤・測定機器

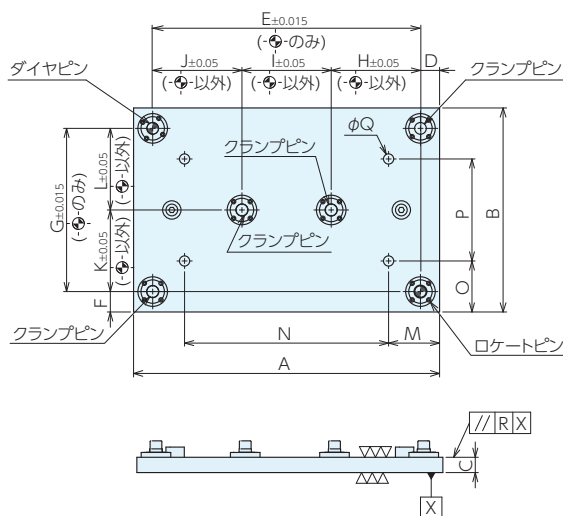
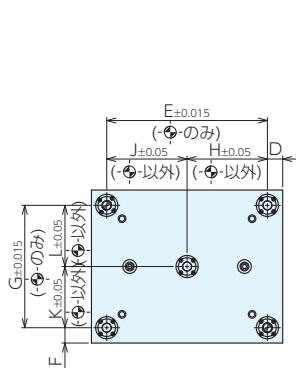
作業工具



材質 熱処理 表面処理

部品名	材質	熱処理	表面処理
プレート	S50C	HRC55	-
Q-ロックエレメント	SCM440	-	無電解メッキ
ハイトシリンダー	SCM415 SCM420 (MCQ1060のみ)	HRC60	黒染め

- プレートに組込まれた位置決めユニット(Q-ロックエレメント)と外段取り用プレート(別売)の組合せで、位置決め・クランプを行います。
- 繰返し位置決め精度は $3\mu\text{m}$ です。



## ■サイズ表

No.	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R
MCQ0540	500	400	30	40	420	40	320	210	-	210	160	160	80	340	75	250	M12用	0.02
MCQ0640	600	400	30	37.5	525	40	320	175	175	175	160	160	100	400	100	200	M12用	0.02
MCQ1060	1000	600	50	65	870	60	480	290	290	290	240	240	200	600	50	500	M16用	0.02

## ■仕様・価格表

オーダーNo.	No.	Q-ロックエレメント			適合プレート	質量kg	価格
		ロケートピン	ダイヤピン	クランプピン			
122173	MCQ0540	QLT26RP	QLT26DP	QLT26CP	MCQ0540-F	49	333,000
122174	MCQ0640	QLT26RP	QLT26DP	QLT26CP	MCQ0640-F	58	337,000
122175	MCQ1060	QLTS40RPV	QLTS40RPV	QLTS40CPV	MCQ1060-F	252	1,070,000

# Q-ロック内蔵プレート(フラット)

Q-LOCK ELEMENTS No.E-9659X

RoHS対応

治具取組システム  
(Q-ロック)

治具ベース

クレーティング  
エレメント

クランプユニット

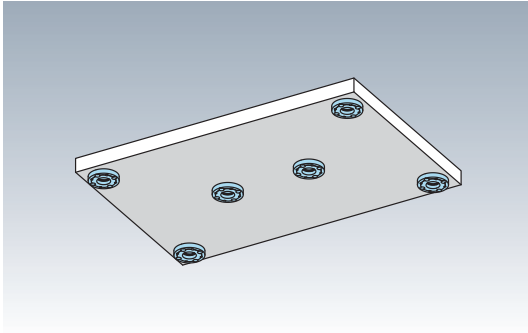
クランプパーツ

機械要素部品

マシンバイス

定盤・測定機器

作業工具

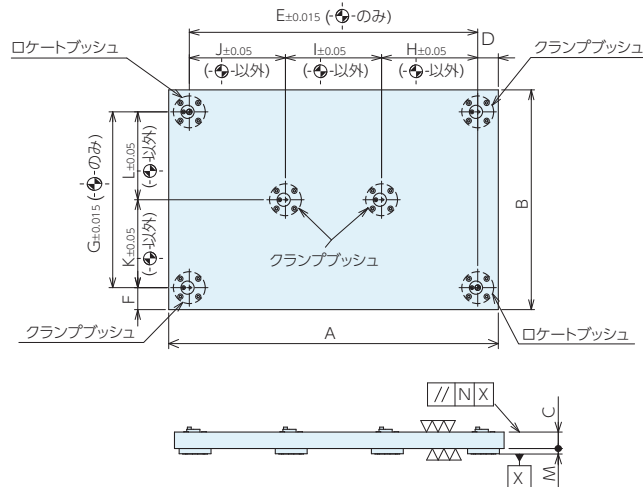


**材質** プレート：S50C Q-ロックエレメント：SCM440

**熱処理** Q-ロックエレメント：焼入(HRC55)

**表面処理** Q-ロックエレメント：無電解メッキ

- Q-ロック内蔵ネジ式テーブル専用の取付プレートです。
- 基準穴は焼入れプッシュ入りで、ピッチは±0.015の高精度に仕上げてあります。
- ユーザー様でワークに合った穴・溝加工を施し、Q-ロック内蔵プレート本体の取付プレートとしてお使いください。



## 仕様・価格表

オーダーNo.	No.	A	B	C	D	E	F	G	H
122176	MCQ0540-F	500	400	30	40	420	40	320	210
122177	MCQ0640-F	600	400	30	37.5	525	40	320	175
122178	MCQ1060-F	1000	600	40	65	870	60	480	290

No.	I	J	K	L	M	N	ロケットプッシュ	クランププッシュ	質量kg	価格
MCQ0540-F	-	210	160	160	10	0.02	QLT26RB	QLT26CB	48	320,000
MCQ0640-F	175	175	160	160	10	0.02	QLT26RB	QLT26CB	58	373,000
MCQ1060-F	290	290	240	240	15	0.02	QLT40RB	QLT40CB	190	865,000



## Q-ロック内蔵プレート(T溝)

Q-LOCK ELEMENTS No.E-9659X

RoHS対応

治具取組システム  
(Q-ロック)

治具ベース

ロケータインク  
エレメント

クランプユニット

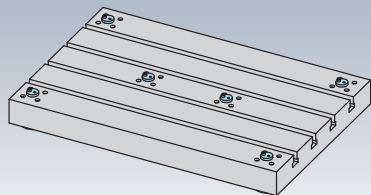
クランプパーツ

機械要素部品

マシンバイス

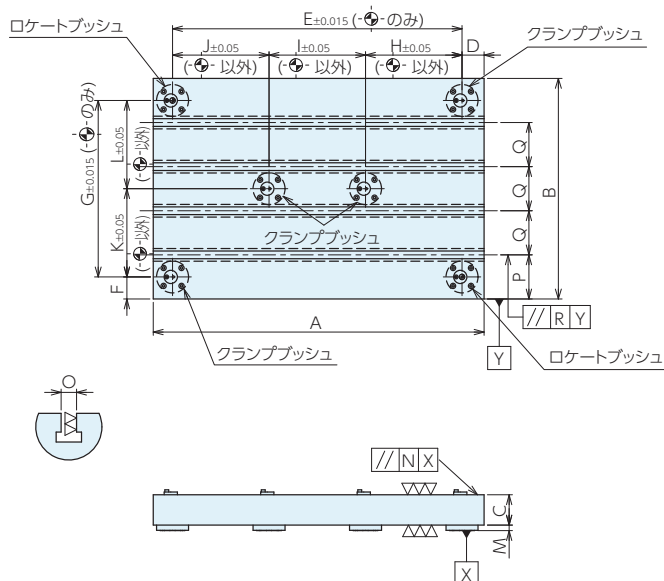
定盤・測定機器

作業工具



- 【材質】 プレート：FC250 Q-ロックエレメント：SCM440  
 【熱処理】 プレート：焼鈍 Q-ロックエレメント：焼入(HRC55)  
 【表面処理】 Q-ロックエレメント：無電解メッキ

- Q-ロック内蔵ネジ式テーブル専用のT溝取付プレートです。
- 基準穴は焼入れブッシュ入りで、ピッチは±0.015の高精度に仕上げてあります。



## ■仕様・価格表

オーダーNo.	No.	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L
122179	MCQ0540-T	500	400	55	40	420	40	320	210	-	210	160	160
122180	MCQ0640-T	600	400	55	37.5	525	40	320	175	175	175	160	160
122181	MCQ1060-T	1000	600	70	65	870	60	480	290	290	290	240	240
No.	M	N	O	P	Q	R	T溝本数	ロケータブッシュ	クランプブッシュ	質量kg	価格		
MCQ0540-T	10	0.02	14	80	80	0.05	4	QLT26RB	QLT26CB	67	510,000		
MCQ0640-T	10	0.02	14	80	80	0.05	4	QLT26RB	QLT26CB	83	630,000		
MCQ1060-T	15	0.02	18	120	120	0.05	4	QLT40RB	QLT40CB	261	1,070,000		

# Q-ロック内蔵プレート(マシンバイス付き)

Q-LOCK ELEMENTS No.E-9659X

RoHS対応

治具取組システム  
(Q-ロック)

治具ベース

ロケータインク  
エレメント

クランプユニット

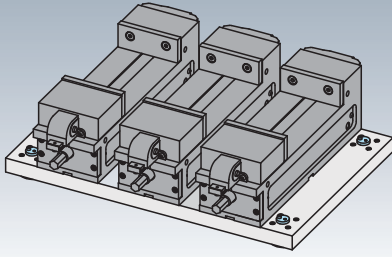
クランプパーツ

機械要素部品

マシンバイス

定盤・測定機器

作業工具

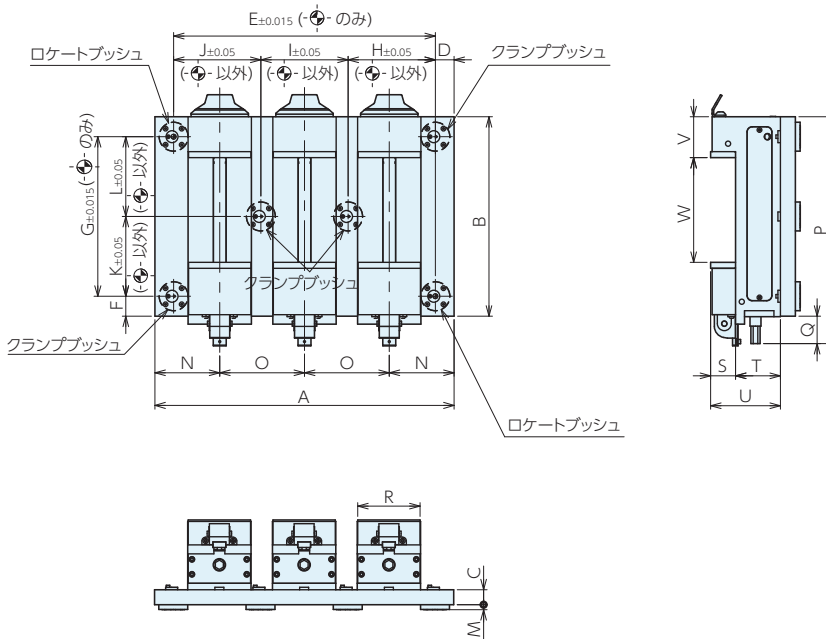


【材質】 プレート：S50C Q-ロックエレメント：SCM440

【熱処理】 Q-ロックエレメント：焼入(HRC55)

【表面処理】 Q-ロックエレメント：無電解メッキ

- Q-ロック内蔵ネジ式テーブル専用のCVバイス付き取付プレートです。
- 基準穴は焼入れブッシュ入りで、ピッチは±0.015の高精度に仕上げてあります。



## 仕様・価格表

オーダーNo.	No.	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N
122182	MCQ0540-CV100	500	400	30	40	420	40	320	210	-	210	160	160	10	130
122183	MCQ0640-CV125	600	400	35	37.5	525	40	320	175	175	175	160	160	10	130
122184	MCQ1060-CV160	1000	600	45	65	870	60	480	290	290	290	240	240	15	147.5

No.	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	使用 バイス	バイス 台数	ロケート ブッシュ	クランプ ブッシュ	質量 kg	価格
MCQ0540-CV100	240	420	20	102	45	90	135	82	0-145	LTCV100	2	QLT26RB	QLT26CB	93	865,000
MCQ0640-CV125	170	455	55	125	50	90	140	82	0-210	LTCV125	3	QLT26RB	QLT26CB	158	1,120,000
MCQ1060-CV160	235	596	4	160	60	100	160	82	0-300	LTCV160	4	QLT40RB	QLT40CB	426	1,990,000

# Q-ロック内蔵プレート本体(ネジ式分割)

Q-LOCK ELEMENTS No.E-9659X

RoHS対応



治具取付システム (Q-ロック)

治具ベース

ロケータインク  
エレメント

クランプユニット

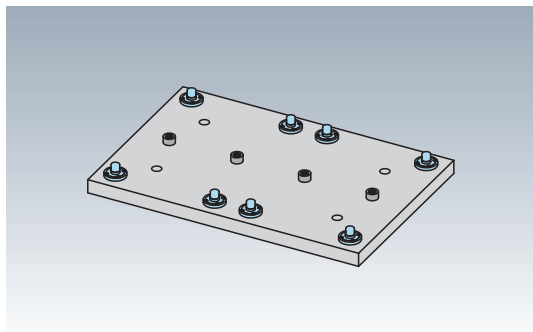
クランプパーツ

機械要素部品

マシンバイス

定盤・測定機器

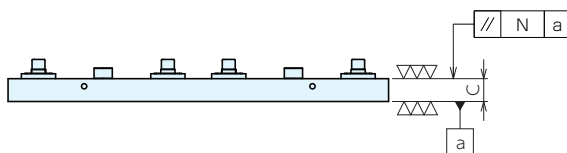
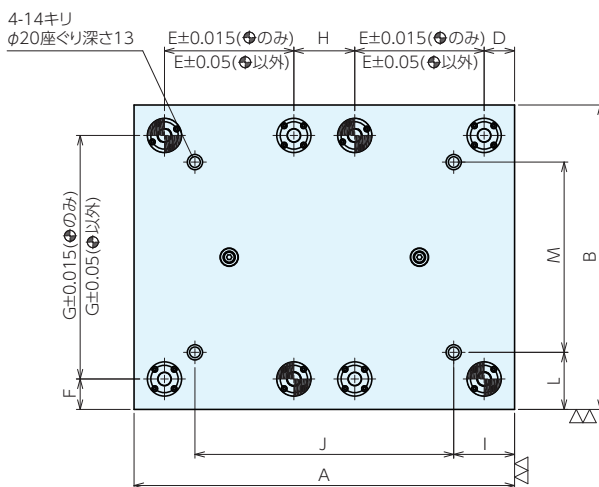
作業工具



材質 熱処理 表面処理

部品名	材質	熱処理	表面処置
プレート	S50C	-	-
Q-ロックエレメント	SCM440	-	無電解メッキ
ハイトシリンダー	SCM415	HRC60	黒染め

- プレートに組込まれた位置決めユニット(Q-ロックエレメント)と外段取り用プレート(別売)の組合せで、位置決め・クランプを行います。
- 繰返し位置決め精度は3 $\mu$ mです。



## ■サイズ表

No.	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N
MCQ0540V	500	400	30	40	170	40	320	80	80	340	75	250	M12用	0.02
MCQ0640V	600	400	30	40	220	40	320	80	100	400	100	200	M12用	0.02
MCQ1060V	1000	600	50	65	200	60	480	135	150	700	50	500	M16用	0.02

## ■仕様・価格表

オーダーNo.	No.	Q-ロックエレメント			適合プレート	子プレート数	質量kg	価格
		ロケートピン	ダイヤピン	クランプピン				
122185	MCQ0540V	QLT19RP	QLT19DP	QLT19CP	MCQ0540V-F	2	49	397,000
122186	MCQ0640V	QLT19RP	QLT19DP	QLT19CP	MCQ0640V-F	2	58	437,000
122187	MCQ1060V	QLTS26RPV	-	QLTS26CPV	MCQ1060V-F	3	246	1,290,000

# Q-ロック内蔵プレート本体(エアー分割) RoHS対応

Q-LOCK ELEMENTS No.E-9659X



治具取組システム  
(Q-ロック)

治具ベース

クレーティング  
エレメント

クランプユニット

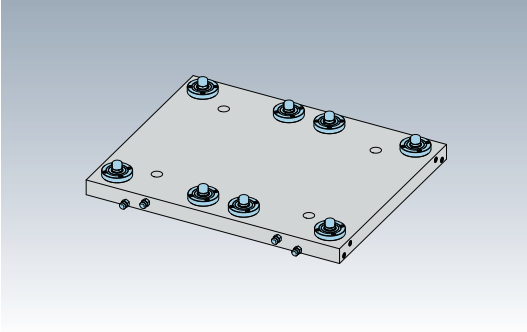
クランプパーツ

メカニカルパーツ

マシンバイス

定盤・測定機器

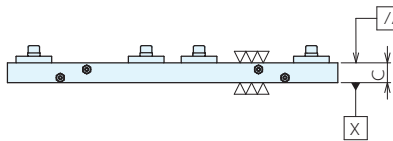
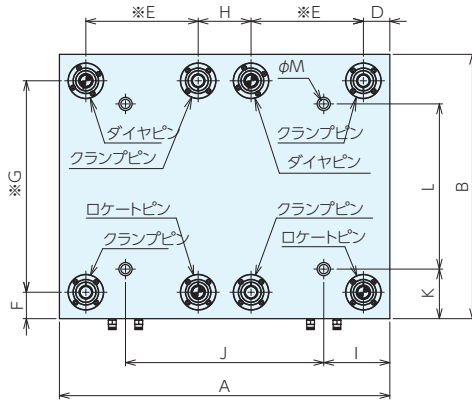
作業工具



**材質** プレート：S50C Q-ロックエレメント：SUS440C

**熱処理** Q-ロックエレメント：焼入(HRC55)

- プレート取付タイプのQ-ロック内蔵エアース式のテーブルです。
- 適合ブッシュとの組み合わせによりプレートの位置決め、ロックがワンタッチです。
- 繰返し位置決め精度は3 $\mu$ mです。



※印寸法部の公差は

● のみ $\pm 0.015$

● 以外 $\pm 0.05$

## 仕様・価格表

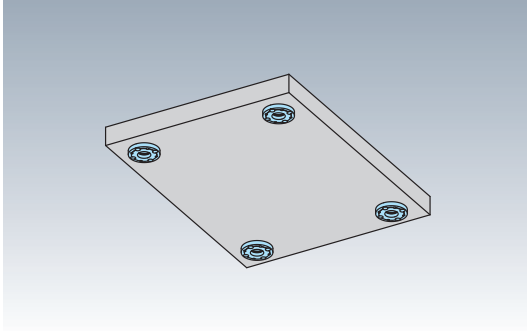
オーダーNo.	No.	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
122197	MCQ0540A	500	400	30	40	170	40	320	80	100	300
No.	K	L	M	N	クレーティング ピン	ダイヤピン	クランプピン	子プレート数	質量kg	価格	
MCQ0540A	75	250	M12用	0.02	QLA19DRP	QLA19DDP	QLA19DCP	2	56	1,990,000	

## Q-ロック内蔵プレート(フラット分割)

Q-LOCK ELEMENTS No.E-9659X

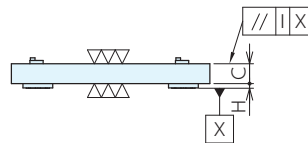
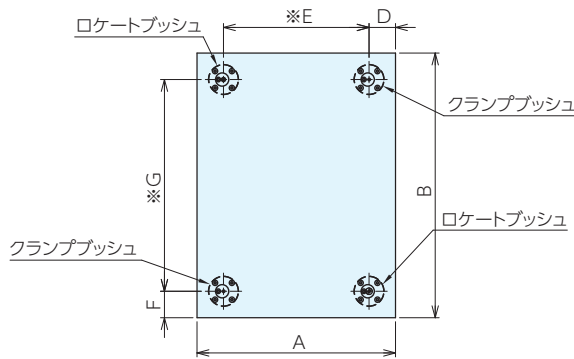
RoHS対応

ERON®



- 材質** プレート：S50C Q-ロックエレメント：SCM440  
**熱処理** Q-ロックエレメント：焼入(HRC55)  
**表面処理** QLT19RB,CB：無電解メッキ  
 QLT26RB,CB：無電解メッキ  
 QLA19RB,CB：黒染め

- Q-ロック内蔵ネジ式テーブル専用の取付プレートです。
- 基準穴は焼入れブッシュ入りで、ピッチは±0.015の高精度に仕上げてあります。
- ユーザー様でワークに合った穴・溝加工を施し、Q-ロック内蔵プレート本体の取付プレートとしてお使いください。



※印寸法部の公差は

●のみ±0.015

●以外±0.05

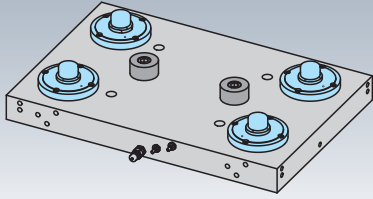
## ■仕様・価格表

オーダーNo.	No.	A	B	C	D	E	F	G	H	I	ロケータブッシュ	クランプブッシュ	質量kg	価格
122188	MCQ0540V-F	250	400	30	40	170	40	320	7	0.02	QLT19RB	QLT19CB	24	233,000
122189	MCQ0640V-F	300	400	30	40	220	40	320	7	0.02	QLT19RB	QLT19CB	29	266,000
122190	MCQ1060V-F	330	600	40	65	200	60	480	10	0.02	QLT26RB	QLT26CB	63	354,000
126153	MCQ0540A-F	250	400	30	40	170	40	320	7	0.02	QLA19RB	QLA19CB	24	265,000

# Q-ロック内蔵プレート本体(油圧)

Q-LOCK ELEMENTS No.E-9659X

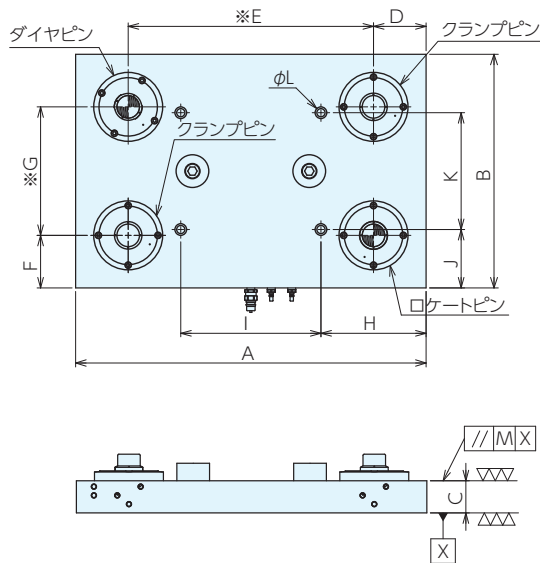
RoHS対応



材質	熱処理	表面処理
----	-----	------

部品名	材質	熱処理	表面処置
プレート	S50C	HRC55	-
Q-ロックエレメント	SCM440	HRC55	無電解メッキ
ハイトシリンダー	SCM420 SCM415 (MCQ0540Hのみ)	HRC60	黒染め

- プレートに組込まれた位置決めユニット(Q-ロックエレメント)と外段取り用プレート(別売)の組合せで、位置決め・クランプを行います。
- 繰返し位置決め精度は3 $\mu$ mです。



※印寸法部の公差は

●のみ $\pm 0.015$ ●以外 $\pm 0.05$ 

## ■サイズ表

No.	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M
MCQ0540H	500	400	55	80	340	80	240	160	180	75	250	M12用	0.02
MCQ0640H	600	400	55	90	420	90	220	180	240	100	200	M12用	0.02
MCQ1060H	1000	600	55	100	800	100	400	200	200	150	300	M16用	0.02

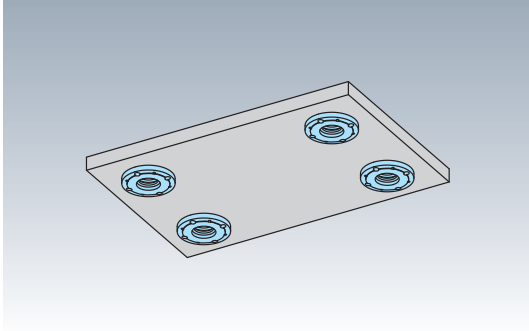
## ■仕様・価格表

オーダーNo.	No.	Q-ロックエレメント			適合プレート	質量kg	価格
		ロケートピン	ダイヤピン	クランプピン			
122191	MCQ0540H	QLH32SRP1	QLH32SDP1	QLH32SCP1	MCQ0540H-F	90	1,380,000
122192	MCQ0640H	QLH40SRP1	QLH40SDP1	QLH40SCP1	MCQ0640H-F	110	1,540,000
122193	MCQ1060H	QLH40SRP1	QLH40SDP1	QLH40SCP1	MCQ1060H-F	263	2,440,000

# Q-ロック内蔵プレート(フラット油圧)

Q-LOCK ELEMENTS No.E-9659X

RoHS対応



- 材質** プレート：S50C Q-ロックエレメント：SCM440
- 熱処理** Q-ロックエレメント：焼入(HRC55)
- 表面処理** Q-ロックエレメント：無電解メッキ

- Q-ロック内蔵油圧テーブル専用の取付プレートです。
- 基準穴は焼入れブッシュ入りで、ピッチは±0.015の高精度に仕上げてあります。
- ユーザー様でワークに合った穴・溝加工を施し、Q-ロック内蔵プレート本体の取付プレートとしてお使いください。

治具ベース

クレーティング  
エレメント

クランプユニット

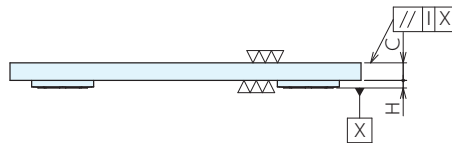
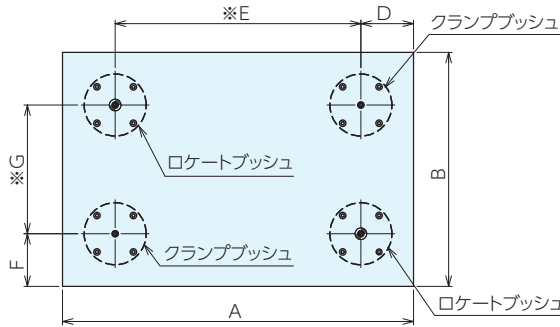
クランプピンクパーツ

メカニカルパーツ

マシンバイス

定盤・測定機器

作業工具



※印寸法部の公差は  
 ⌀-のみ±0.015  
 ⌀-以外±0.05

## 仕様・価格表

オーダーNo.	No.	A	B	C	D	E	F
122194	MCQ0540H-F	500	400	30	80	340	80
122195	MCQ0640H-F	600	400	30	90	420	90
122196	MCQ1060H-F	1000	600	30	100	800	100

No.	F	G	H	I	ロケートブッシュ	クランプブッシュ	質量kg	価格
MCQ0540H-F	80	240	11.5	0.02	QLA32RB	QLA32CB	49	376,000
MCQ0640H-F	90	220	13	0.02	QLA40RB	QLA40CB	59	451,000
MCQ1060H-F	100	400	13	0.02	QLA40RB	QLA40CB	142	1,010,000



# Q-ロック内蔵パレットテーブル

Q-LOCK ELEMENTS No.E-9659X

RoHS対応



治具取付システム  
(Q-ロック)

治具ベース

ロケートピン  
エレメント

クランプユニット

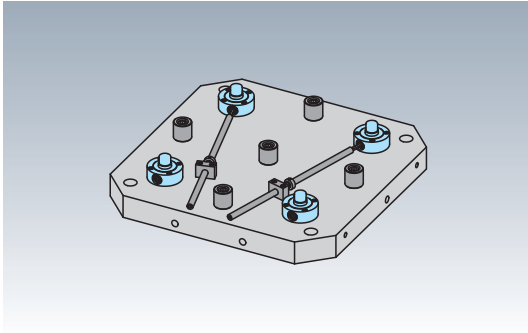
クランプピンパーツ

メカニカルパーツ

マシンバイス

定盤・測定機器

作業工具

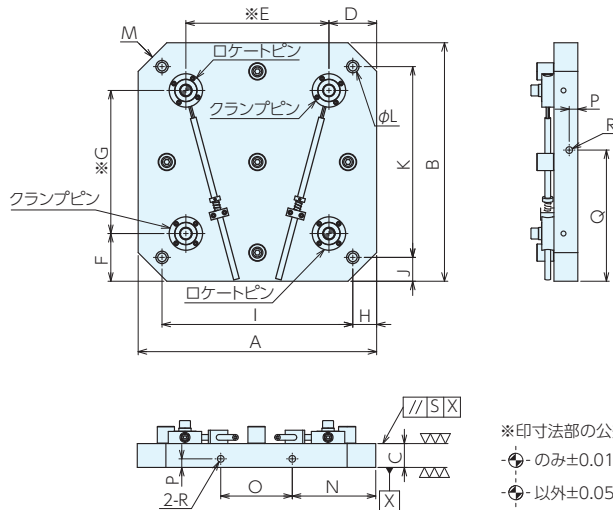


**材質** プレート：FC250 Q-ロックエレメント：SCM440  
ハイトシリンダー：SCM420

**熱処理** Q-ロックエレメント、ハイトシリンダー：焼入 (HRC55)

**表面処理** Q-ロックエレメント：無電解メッキ  
ハイトシリンダー：黒染め

- プレート取付タイプのQ-ロック内蔵ネジ式のパレットテーブルです。
- 適合ブッシュとの組み合わせによりプレートの位置決め、ロックがワンタッチです。
- 繰返し位置決め精度は3μmです。



※印寸法部の公差は

⌀ のみ±0.015

⌀ 以外±0.05

## 仕様・価格表

オーダーNo.	No.	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L
122198	MCQ400	400	400	50	80	240	80	240	40	210	40	210	18
122199	MCQ500	500	500	50	100	300	100	300	50	400	50	400	18
122200	MCQ630	630	630	50	120	390	120	390	65	500	65	500	18

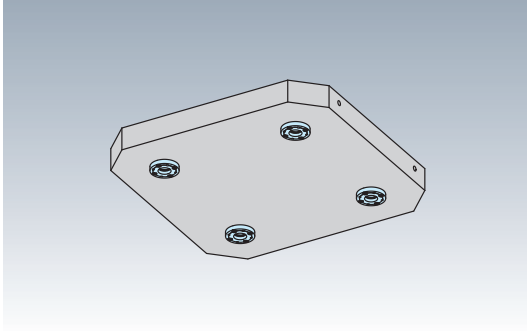
No.	L	M	N	O	P	Q	R	S	ロケートピン	クランプピン	質量kg	価格
MCQ400	18	C50	145	110	18	225	M16	0.02	QLTS26RPV	QLTS26CPV	57	525,000
MCQ500	18	C60	175	150	18	275	M16	0.02	QLTS26RPV	QLTS26CPV	86	600,000
MCQ630	18	C70	215	200	18	340	M16	0.02	QLTS40RPV	QLTS40CPV	145	800,000

## Q-ロック内蔵プレート(フラット)

Q-LOCK ELEMENTS No.E-9659X

RoHS対応

ERON®

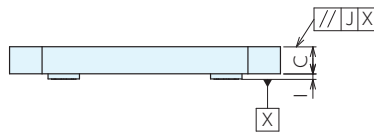
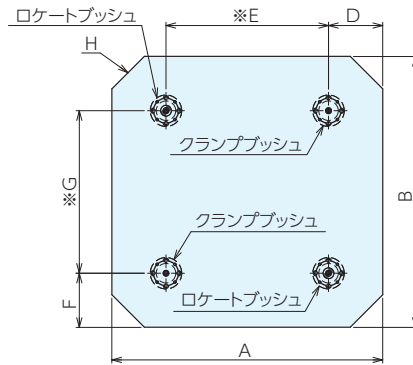


**材質** プレート：FC250 Q-ロックエレメント：SCM440

**熱処理** Q-ロックエレメント：焼入(HRC55)

**表面処理** Q-ロックエレメント：無電解メッキ

- Q-ロック内蔵ネジ式テーブル専用のT溝取付プレートです。
- 基準穴は焼入れブッシュ入りで、ピッチは±0.015の高精度に仕上げてあります。
- ユーザー様でワークに合った穴・溝加工を施し、Q-ロック内蔵プレート本体の取付プレートとしてお使いください。



※印寸法部の公差は

⌀ のみ±0.015

⌀ 以外±0.05

## ■仕様・価格表

オーダー No.	No.	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	ロケット ブッシュ	クランプ ブッシュ	質量 kg	価格
122201	MCQ400-50	400	400	50	80	240	80	240	C50	10	0.02	QLT26RB	QLT26CB	58	412,000
122202	MCQ500-50	500	500	50	100	300	100	300	C60	10	0.02	QLT26RB	QLT26CB	90	471,000
122203	MCQ630-50	630	630	50	120	390	120	390	C70	10	0.02	QLT40RB	QLT40CB	144	650,000

# Q-ロック内蔵マシンパレット本体(油圧)

Q-LOCK ELEMENTS No.E-9659X

RoHS対応



治具取組システム  
(Q-ロック)

治具ベース

ロケータイング  
エレメント

クランプユニット

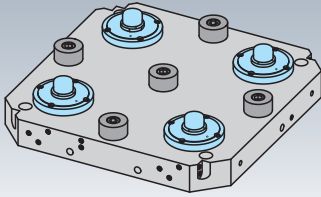
クランプパーツ

メカニカルパーツ

マシンバイス

定盤・測定機器

作業工具

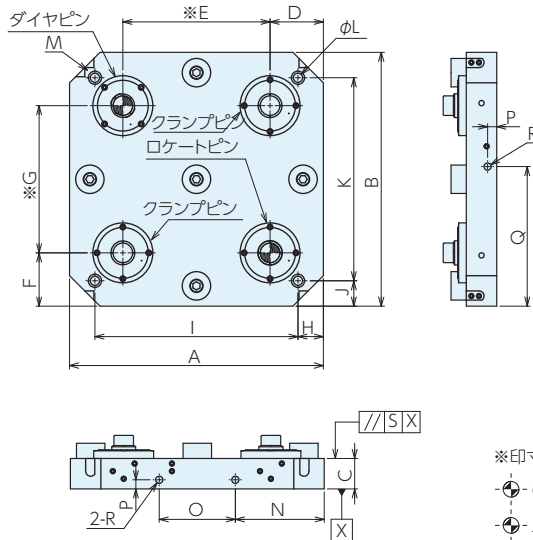


**材質** プレート：FC250 Q-ロックエレメント：SCM440  
ハイトシリンダー：SCM420

**熱処理** Q-ロックエレメント、ハイトシリンダー：焼入 (HRC55)

**表面処理** Q-ロックエレメント：無電解メッキ  
ハイトシリンダー：黒染め

- プレート取付タイプのQ-ロック内蔵油圧式のパレットテーブルです。
- 適合ブッシュとの組み合わせによりプレートの位置決め、ロックがワンタッチです。
- 繰返し位置決め精度は $3\mu\text{m}$ です。



## 仕様・価格表

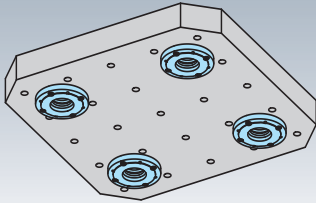
オーダーNo.	No.	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L
122222	MCQH400	400	400	50	85	230	85	230	40	320	40	320	18
122223	MCQH500	500	500	60	105	290	105	290	50	400	50	400	18
122224	MCQH630	630	630	60	120	390	120	390	65	500	65	500	18

No.	M	N	O	P	Q	R	S	ロケータピン	ダイヤピン	クランプピン	質量kg	価格
MCQH400	C50	145	110	18	225	M16	0.02	QLH32SRP	QLH32SDP	QLH32SCP	60	1,300,000
MCQH500	C60	175	150	18	275	M16	0.02	QLH40SRP	QLH40SDP	QLH40SCP	115	1,410,000
MCQH630	C70	215	200	18	340	M16	0.02	QLH40SRP	QLH40SDP	QLH40SCP	178	1,740,000

# Q-ロック内蔵マシンパレット(タップ穴油圧)

Q-LOCK ELEMENTS No.E-9659X

RoHS対応



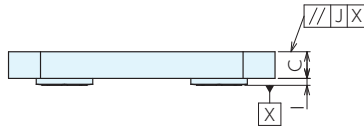
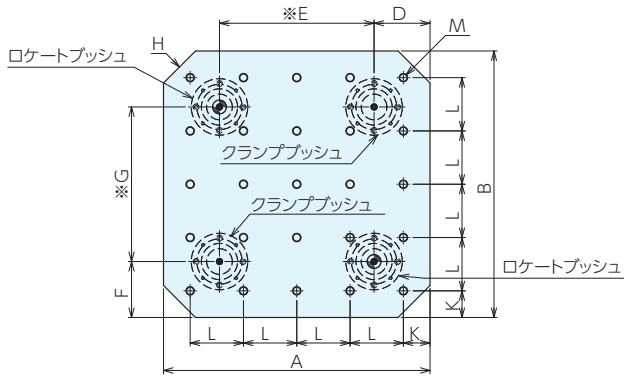
**材質** プレート：FC250 Q-ロックエレメント：SCM440

**熱処理** Q-ロックエレメント：焼入(HRC55)

**表面処理** Q-ロックエレメント：無電解メッキ

●Q-ロック内蔵油圧マシンパレット専用のタップ穴付きプレートです。

●基準穴は焼入れブッシュ入りで、ピッチは±0.015の高精度に仕上げてあります。



※印寸法部の公差は

⌀- のみ±0.015

⌀- 以外±0.05

## 仕様・価格表

オーダーNo.	No.	A	B	C	D	E	F	G	H
122225	MCQH400-40H	400	400	40	85	230	85	230	C50
122226	MCQH500-50H	500	500	50	105	290	105	290	C60
122227	MCQH630-50H	630	630	50	120	390	120	390	C70

No.	I	J	K	L	M	ロケットブッシュ	クランプブッシュ	質量kg	価格
MCQH400-40H	11.5	0.02	40	80	25-M16	QLA32RB	QLA32CB	51	478,000
MCQH500-50H	13	0.02	50	100	25-M16	QLA40RB	QLA40CB	96	575,000
MCQH630-50H	13	0.02	65	125	25-M16	QLA40RB	QLA40CB	152	775,000

治具ベース

クレーティング  
エレメント

クランプユニット

クランプピン  
パーツ

メカニカル  
パーツ

マシン  
ベース

定盤・測定  
機器

作業  
工具

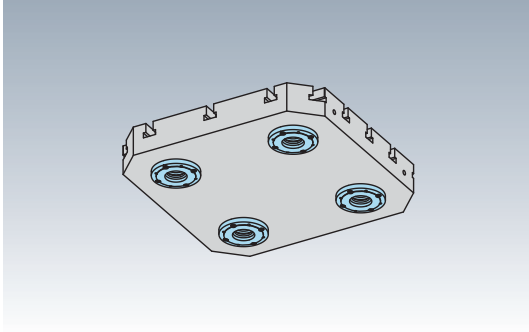
# Q-ロック内蔵マシンパレット (T溝油圧)

Q-LOCK ELEMENTS No.E-9659X

RoHS対応



治具取システム  
(Q-ロック)



**材質** プレート：FC250 Q-ロック元素：SCM440

**熱処理** Q-ロック元素：焼入(HRC55)

**表面処理** Q-ロック元素：無電解メッキ

- Q-ロック内蔵油圧マシンパレット専用のT溝付きプレートです。
- 基準穴は焼入れブッシュ入りで、ピッチは±0.015の高精度に仕上げてあります。

治具ベース

ロケータイング  
元素

クランプユニット

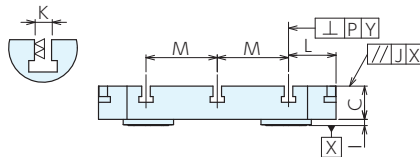
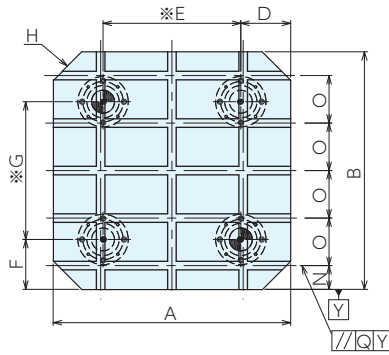
クランプパーツ

メカニカルパーツ

マシンバイス

定盤・測定機器

作業工具



※印寸法部の公差は

●のみ±0.015

○以外±0.05

## 仕様・価格表

オーダーNo.	No.	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
122228	MCQH400-70T	400	400	70	85	230	85	230	C50	11.5	0.02
122229	MCQH500-70T	500	500	70	105	290	105	290	C60	13	0.02
122230	MCQH630-70T	630	630	70	120	390	120	390	C70	13	0.02

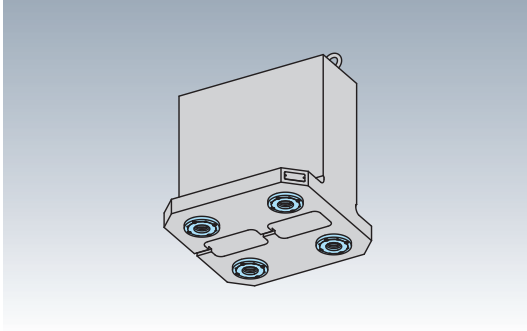
No.	I	J	K	L	M	N	O	ロケートブッシュ	クランプブッシュ	質量kg	価格
MCQH400-70T	11.5	0.02	18	75	125	40	80	QLA32RB	QLA32CB	70	595,000
MCQH500-70T	13	0.02	18	100	150	50	100	QLA40RB	QLA40CB	114	725,000
MCQH630-70T	13	0.02	18	115	200	65	125	QLA40RB	QLA40CB	187	925,000

## Q-ロック内蔵マシンパレット(2面イケール油圧)

Q-LOCK ELEMENTS No.E-9659X

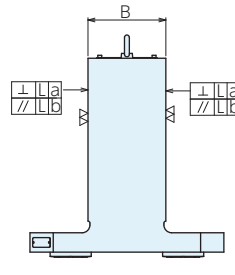
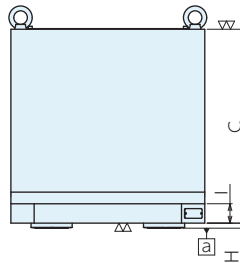
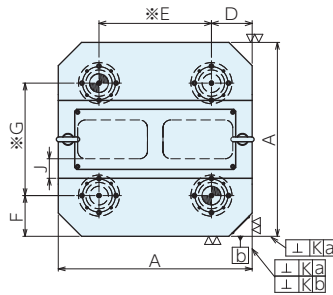
RoHS対応

ERON®



- 材質 イケール：FC250 Q-ロックエレメント：SCM440  
 熱処理 イケール：焼鈍 Q-ロックエレメント：焼入(HRC55)  
 表面処理 Q-ロックエレメント：無電解メッキ

- Q-ロック内蔵油圧マシンパレット専用の2面イケールです。
- 基準穴は焼入れブッシュ入りで、ピッチは±0.015の高精度に仕上げてあります。
- ユーザー様でワークに合った穴・溝加工を施し、Q-ロック内蔵マシンパレットの取付イケールとしてお使いください。



※印寸法部の公差は

○のみ±0.015

○以外±0.05

## 仕様・価格表

オーダーNo.	No.	A	B	C	D	E	F	G	H	I
122234	TBS04S-15035Q	400	150.8	350	85	230	85	230	11.5	40
122235	TBS05S-20050Q	500	200.8	500	105	290	105	290	13	50
122236	TBS06S-20060Q	630	201	600	120	390	120	390	13	50

No.	J	K	L	ロケータブッシュ	クランプブッシュ	質量kg	価格
TBS04S-15035Q	50	0.02/300	0.02/300	QLA32RB	QLA32CB	152	610,000
TBS05S-20050Q	50	0.02/300	0.02/300	QLA40RB	QLA40CB	291	885,000
TBS06S-20060Q	50	0.02/300	0.02/300	QLA40RB	QLA40CB	443	1,200,000

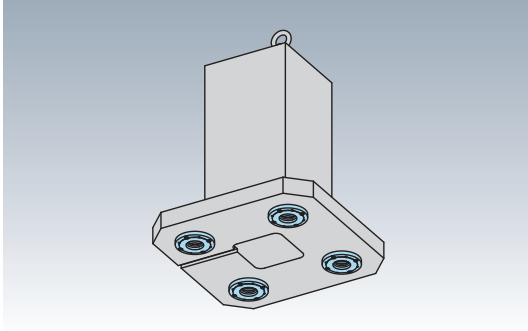
# Q-ロック内蔵マシンパレット(4面イケール油圧)

Q-LOCK ELEMENTS No.E-9659X

RoHS対応



治具取システム  
(Q-ロック)



**材質** イケール：FC250 Q-ロックエレメント：SCM440

**熱処理** イケール：焼鈍 Q-ロックエレメント：焼入(HRC55)

**表面処理** Q-ロックエレメント：無電解メッキ

- Q-ロック内蔵油圧マシンパレット専用の4面イケールです。
- 基準穴は焼入れブッシュ入りで、ピッチは±0.015の高精度に仕上げてあります。
- ユーザー様でワークに合った穴・溝加工を施し、Q-ロック内蔵マシンパレットの取付イケールとしてお使いください。

治具ベース

ロケータイング  
エレメント

クランプユニット

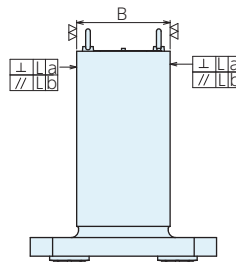
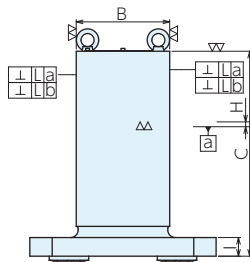
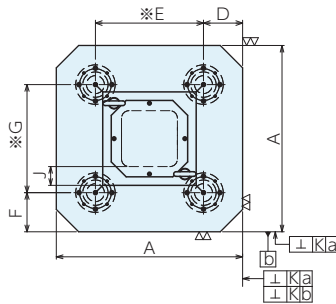
クランプユニット

メカニカルパーツ

マシンベース

定盤・測定機器

作業工具



※印寸法部の公差は

⊕のみ±0.015

⊖以外±0.05

## 仕様・価格表

オーダーNo.	No.	A	B	C	D	E	F	G	H
122231	TBS04-20045Q	400	200.8	450	85	230	85	230	11.5
122232	TBS05-25055Q	500	250.8	550	105	290	105	290	13
122233	TBS06-30060Q	630	300.8	600	120	390	120	390	13

No.	I	J	K	L	ロケートブッシュ	クランプブッシュ	質量kg	価格
TBS04-20045Q	50	50	0.02/300	0.02/300	QLA32RB	QLA32CB	145	610,000
TBS05-25055Q	50	50	0.02/300	0.02/300	QLA40RB	QLA40CB	235	885,000
TBS06-30060Q	50	50	0.02/300	0.02/300	QLA40RB	QLA40CB	345	1,200,000



## Q-ロック内蔵丸型プレート本体

Q-LOCK ELEMENTS No.E-9659X

RoHS対応

治具取システム  
(Q-ロック)

治具ベース

ロケータインク  
エレメント

クランプユニット

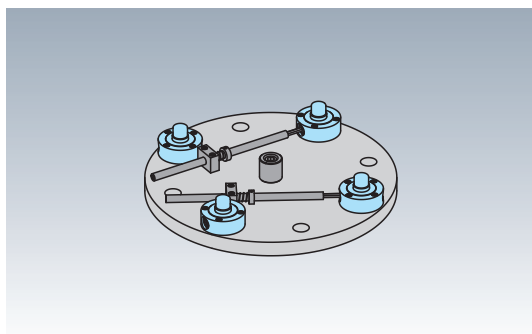
クランプパーツ

機械要素部品

マシンバイス

定盤・測定機器

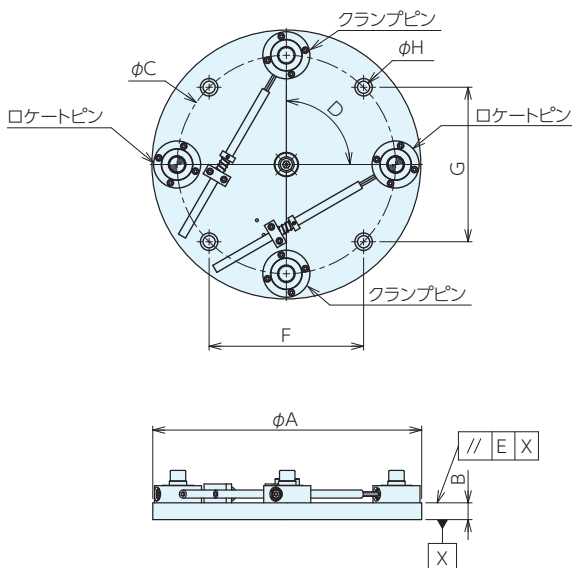
作業工具



材質 熱処理 表面処理

部品名	材質	熱処理	表面処置
プレート	S50C	-	-
Q-ロックエレメント	SCM440	焼入(HRC55)	無電解メッキ
ハイトシリンダー	SCM415 SCM420 (RMCQ500のみ)	焼入(HRC60)	黒染め

- プレートに組まれた位置決めユニット(Q-ロックエレメント)と外段取り用プレート(別売)の組合せで、位置決め・クランプを行います。
- 繰返し位置決め精度は3 $\mu$ mです。



## ■サイズ表

No.	A	B	C	D	E	F	G	H
RMCQ300	300	25	225	120	0.02		ユーザー仕様	
RMCQ400	400	25	325	90	0.02		ユーザー仕様	
RMCQ500	500	25	380	90	0.02		ユーザー仕様	

## ■仕様・価格表

オーダーNo.	No.	Q-ロックエレメント		適合プレート	質量kg	価格
		ロケータピン	クランプピン			
122237	RMCQ300	QLTS26RPV	QLTS26CPV	RMCQ300-F	16	355,000
122238	RMCQ400	QLTS26RPV	QLTS26CPV	RMCQ400-F	28	465,000
122239	RMCQ500	QLTS40RPV	QLTS40CPV	RMCQ500-F	51	565,000

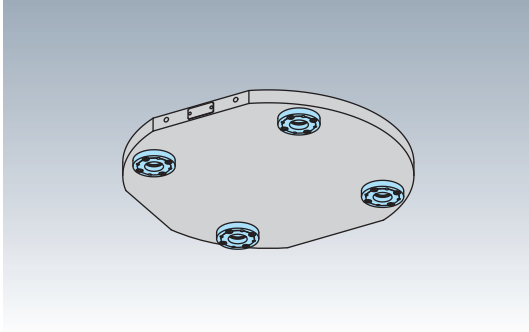
# Q-ロック内蔵丸型プレート交換(フラット)

Q-LOCK ELEMENTS No.E-9659X

RoHS対応



治具取システム  
(Q-ロック)



**材質** プレート：FC250 Q-ロックエレメント：SCM440

**熱処理** プレート：焼鈍 Q-ロックエレメント：焼入(HRC55)

**表面処理** Q-ロックエレメント：無電解メッキ

- Q-ロック内蔵丸型プレート専用の取付プレートです。
- 基準穴は焼入れプッシュ入りで、ピッチは±0.015の高精度に仕上げてあります。
- ユーザー様でワークに合った穴・溝加工を施し、イケールの取付プレートとしてお使いください。

治具ベース

ロケート  
エレメント

クランプ  
ユニット

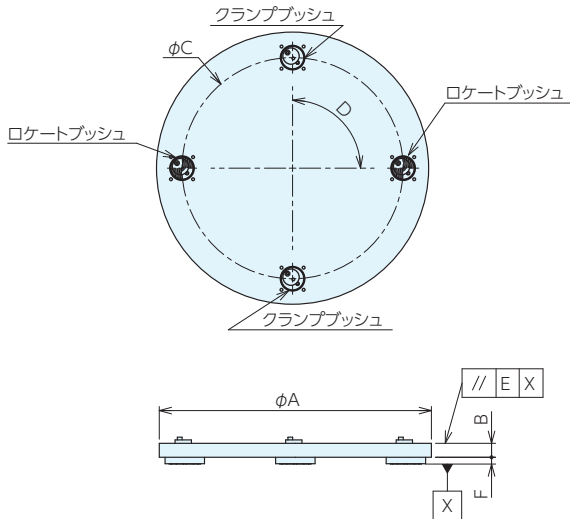
クランプ  
パーツ

メカニカル  
パーツ

マシン  
ベース

定盤・  
測定機器

作業  
工具



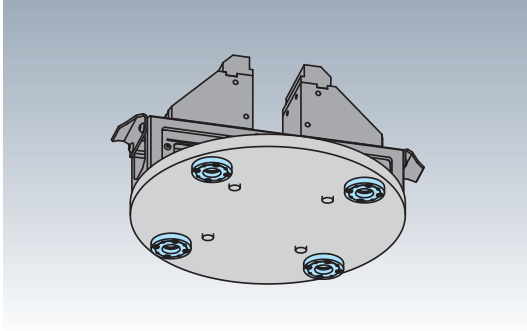
## 仕様・価格表

オーダーNo.	No.	A	B	C	D	E	F	ロケートプッシュ	クランププッシュ	質量kg	価格
122240	RMCQ300-F	300	20.5	225	120	0.02	10	QLT26RB	QLT26CB	12	228,000
122241	RMCQ400-F	400	20.5	325	90	0.02	10	QLT26RB	QLT26CB	21	285,000
122242	RMCQ500-F	500	31.5	380	90	0.02	15	QLT40RB	QLT40CB	50	369,000

# Q-ロック内蔵丸型プレート交換(5軸バイス付き)

Q-LOCK ELEMENTS No.E-9659X

RoHS対応

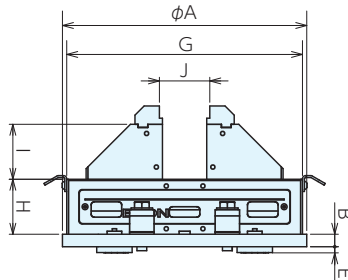
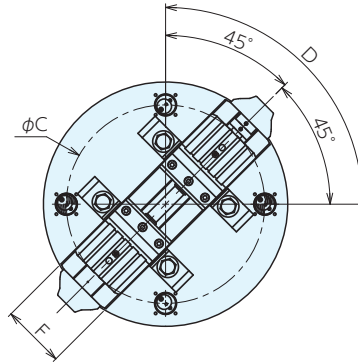


**材質** プレート：S50C マシンバイス：FDC450  
Q-ロックエレメント：SCM440

**熱処理** プレート、マシンバイス：焼鈍  
Q-ロックエレメント：焼入(HRC55)

**表面処理** Q-ロックエレメント：無電解メッキ

- Q-ロック内蔵丸型プレート専用の5軸バイス付き取付プレートです。
- 基準穴は焼入れブッシュ入りで、ピッチは±0.015の高精度に仕上げてあります。



## 仕様・価格表

オーダーNo.	No.	A	B	C	D	E	F	G	H
122243	RMCQ300- 75	300	20.5	225	120	10	75	286	65
122244	RMCQ400-100M	400	20.5	325	90	10	102	386	90
122245	RMCQ500-100	500	31.5	380	90	15	102	484	90

No.	I	J	使用バイス	ロケータブッシュ	クランプブッシュ	質量kg	価格
RMCQ300- 75	60	22-108	LT5AU- 75	QLT26RB	QLT26CB	29	570,000
RMCQ400-100M	90	23-142	LT5AU-100M	QLT26RB	QLT26CB	54	685,000
RMCQ500-100	90	23-240	LT5AU-100	QLT40RB	QLT40CB	85	790,000

# Q-ロック内蔵丸型プレート交換(チャック付き)

Q-LOCK ELEMENTS No.E-9659X

RoHS対応



治具取替システム  
(Q-ロック)

治具ベース

ロケータインク  
エレメント

クランプユニット

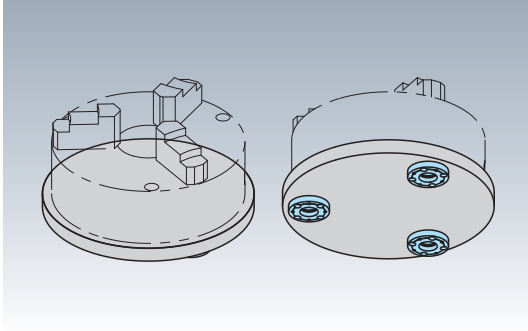
クランプパーツ

メカニカルパーツ

マシンバイス

定盤・測定機器

作業工具

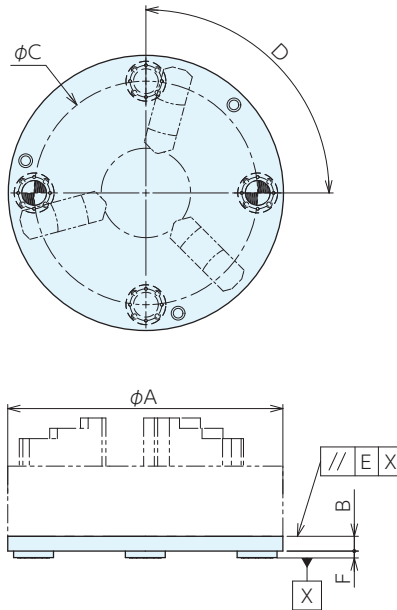


**材質** プレート：FC250 Q-ロックエレメント：SCM440

**熱処理** プレート：焼鈍 Q-ロックエレメント：焼入(HRC55)

**表面処理** Q-ロックエレメント：無電解メッキ

- Q-ロック内蔵丸型プレート専用のチャック付き取付プレートです。
- 基準穴は焼入れブッシュ入りで、ピッチは±0.015の高精度に仕上げてあります。
- チャックは御支給頂くか、ご指定下さい。
- 価格は参考価格になりますのでご注意ください。



## 仕様・価格表

オーダーNo.	No.	A	B	C	D	E	F	ロケータブッシュ	クランプブッシュ	質量kg	価格
122246	RMCQ300-10IN	300	20.5	225	120	0.02	10	QLT26RB	QLT26CB	12	483,000
122247	RMCQ400-16IN	400	20.5	325	90	0.02	10	QLT26RB	QLT26CB	21	890,000
122248	RMCQ500-20IN	500	31.5	380	90	0.02	15	QLT40RB	QLT40CB	50	1,220,000

# Q-ロック内蔵2面イケール

MC TOOLING BLOCKS WITH Q-LOCK ELEMENTS PAT.P No.E-9659

RoHS対応

ERON®

治具取付システム  
(Q-ロック)

治具ベース

クレーティング  
エレメント

クランプユニット

クランプパーツ

機械要素部品

マシンベース

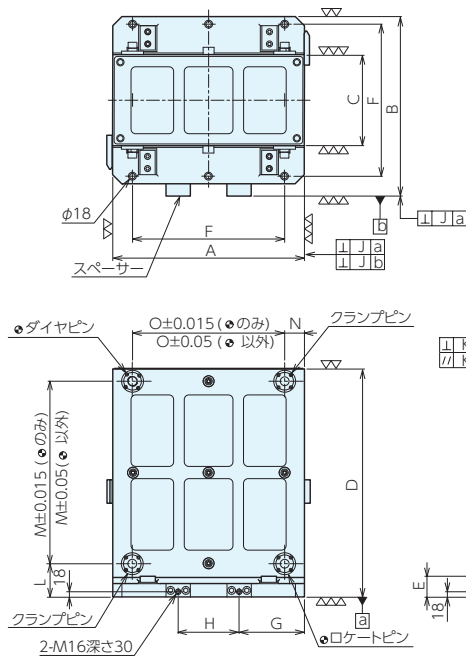
定盤・測定機器

作業工具

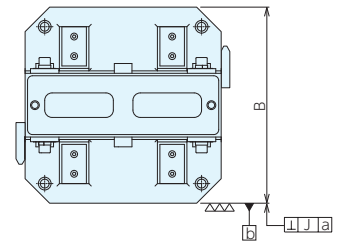


	本体	Q-ロック エレメント	ハイト シリンダー	ラフ ガイド	下面 ラフガイド	スペー サー
材質	FC250	SCM440	SCM420	MC ナイロン	MC ナイロン	S45C
熱処理	焼鈍	焼入 (HRC55)	焼入 (HRC60)	-	-	-
表面処理	塗装 (黒皮部)	無電解 メッキ	黒染め	-	-	-
付属品	アイボルト、天蓋					

- プレート取付タイプの2面イケールです。
- 適合プッシュとの組み合わせにより、プレートの位置決め、ロックがワンタッチでできます。
- E-9659P Q-ロック内蔵イケール用取付プレートを使用した場合の繰返し位置決め精度は、3μmです。



TBQ400TSは、スペーサーがありません。



## 仕様・価格表

オーダーNo.	No.	A	B	C	D	E	F	取付穴径	取付穴数	G	H	I
983083	TBQ400TS	400	400	130	550	64	320	φ18	4	145	110	225
968870	TBQ500TS	500	475	200	650	69	400	φ18	4	175	150	275
968871	TBQ630TS	630	590	300	750	69	500	φ18	6	215	200	340

No.	J	K	L	M	N	O	ロケートピン	ダイヤピン	クランプピン	質量kg	価格
TBQ400TS	0.01/500	0.02/500	115	400	40	320	QLT26RP	QLT26DP	QLT26CP	126	770,000
TBQ500TS	0.01/500	0.02/500	110	500	50	400	QLT26RP	QLT26DP	QLT26CP	195	945,000
TBQ630TS	0.01/500	0.02/500	110	600	65	500	QLT32RP	QLT32DP	QLT32CP	315	1,250,000

※お客様の仕様に合わせて特殊品も承ります。

ご希望の寸法及び、重量をご指定ください。

パレットサイズ	C	D	質量kg

# Q-ロック内蔵イケール用取付プレート

FLAT PLATES FOR FRAME BASE WITH Q-LOCK ELEMENTS No.E-9659P

RoHS対応

ERON®

治具取付システム  
(Q-ロック)



**材質** プレート：S50C、Q-ロック元素：SCM440

**熱処理** Q-ロック元素：焼入（HRC55）

**表面処理** Q-ロック元素：無電解メッキ

**付属品** アイボルト

- Q-ロック内蔵2面イケール専用の取付プレートです。
- 基準穴は焼入れブッシュ入りで、ピッチは±0.015の高精度に仕上げてあります。
- ユーザー様でワークに合った穴・溝加工を施し、イケールの取付プレートとしてお使いください。

治具ベース

Q-ロック  
エレメント

クランプユニット

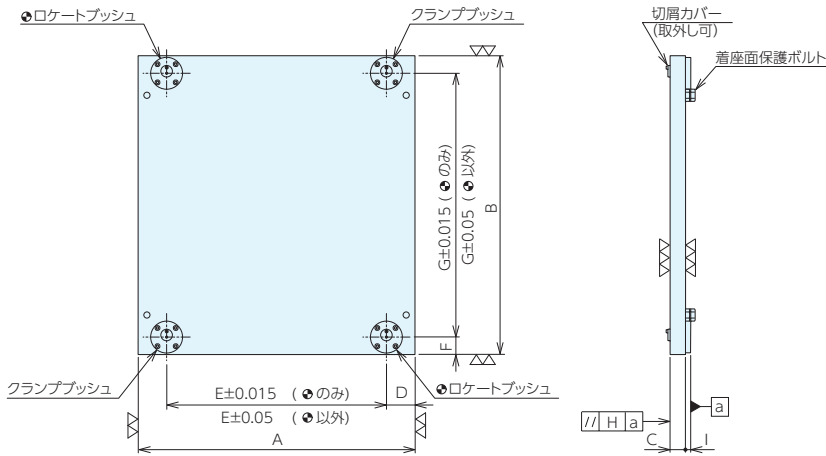
クランプパーツ

メカニカルパーツ

マシンベース

定盤・測定機器

作業工具



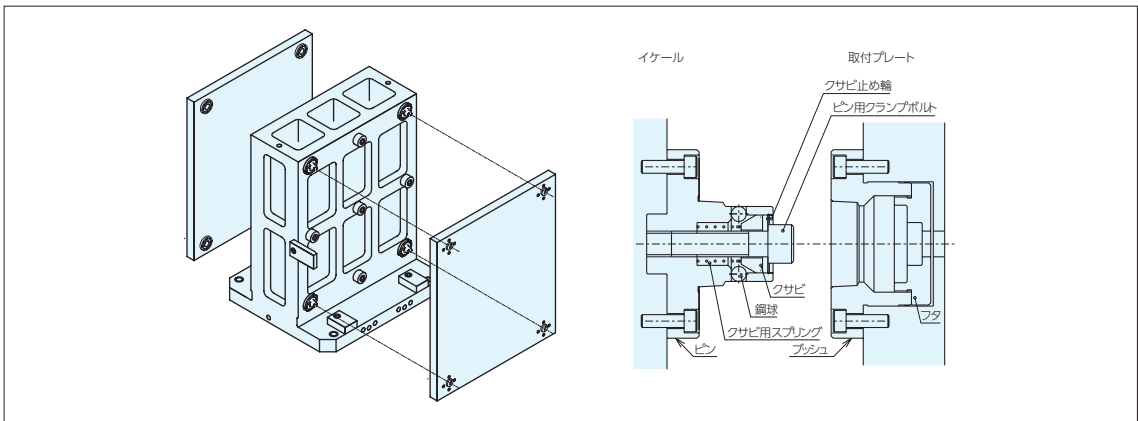
## 仕様・価格表

1枚価格

オーダーNo.	No.	A	B	C	D	E	F	G	H	I	ロケットブッシュ	クランプブッシュ	質量kg	価格
983084	TBQ400TS-PL	400	485	30	40	320	50	400	0.02	10	QLT26RB	QLT26CB	46	256,000
968874	TBQ500TS-PL	500	580	30	50	400	40	500	0.02	10	QLT26RB	QLT26CB	67	282,000
968875	TBQ630TS-PL	630	680	35	65	500	40	600	0.02	12	QLT32RB	QLT32CB	100	390,000

※お客様の仕様に合わせた特殊品も承ります。

## 使用例



# Q-ロック内蔵2面イケール(サイド) RoHS対応

Q-LOCK ELEMENTS No.E-9659X



治具ロック(Q-ロック)

治具ベース

ロケータインク  
エレメント

クランプユニット

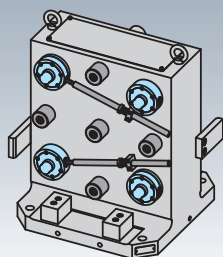
クランプピンパーツ

機械要素部品

マシンバイス

定盤・測定機器

作業工具

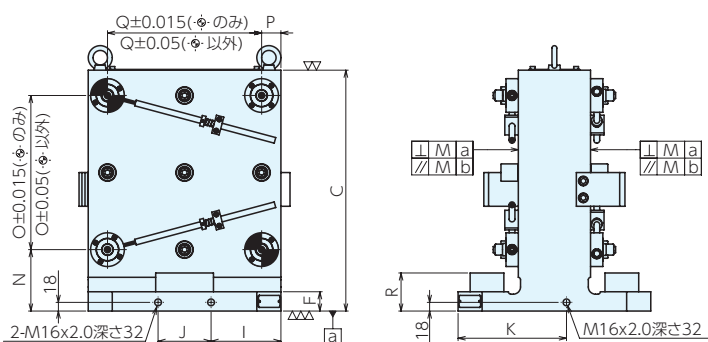
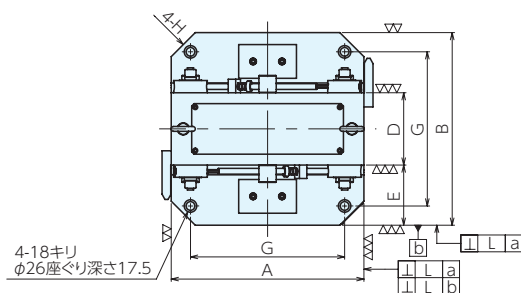


**材質** イケール：FC250 Q-ロックエレメント：SCM440  
ハイトシリンダー：SCM420

**熱処理** イケール：焼鈍  
Q-ロックエレメント、ハイトシリンダー：焼入(HRC55)

**表面処理** Q-ロックエレメント：無電解メッキ  
ハイトシリンダー：黒染め

- プレート取付タイプのQ-ロック内蔵ネジ式の2面イケールです。
- 適合プッシュとの組み合わせによりプレートの位置決め、ロックがワンタッチです。
- 繰返し位置決め精度は $3\mu\text{m}$ です。



## 仕様・価格表

オーダーNo.	No.	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K
122210	TBQS400TS	400	400	500	150	125	40	320	C50	145	110	225
122211	TBQS500TS	500	500	600	200	150	50	400	C60	175	150	275
122212	TBQS630TS	630	630	700	200	215	50	500	C70	215	200	340

No.	L	M	N	O	Q	R	ロケータピン	クランプピン	質量kg	価格
TBQS400TS	0.01/500	0.02/500	127.5	320	320	79	QLTS26RPV	QLTS26CPV	210	830,000
TBQS500TS	0.01/500	0.02/500	185	330	330	99	QLTS40RPV	QLTS40CPV	358	1,230,000
TBQS630TS	0.01/500	0.02/500	160	450	500	69	QLTS40RPV	QLTS40CPV	526	1,550,000



# 2面イケール用交換プレート(フラット)

Q-LOCK ELEMENTS No.E-9659X

RoHS対応



治具取付システム  
(Q-ロック)

治具ベース

クレーティング  
エレメント

クランプユニット

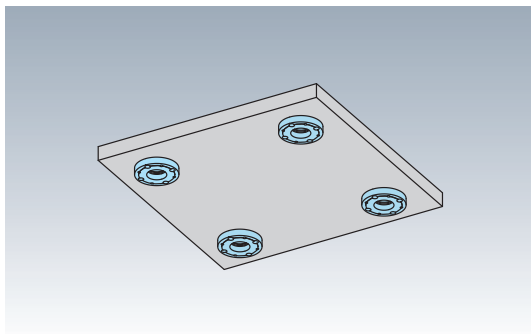
クランプパーツ

メカニカルパーツ

マシンバイス

定盤・測定機器

作業工具

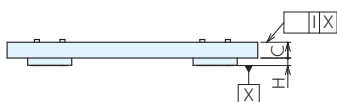
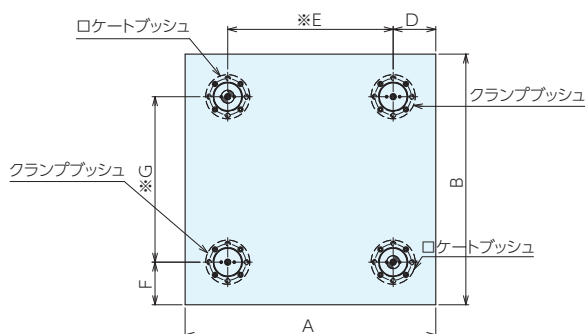


**材質** プレート：S50C Q-ロックエレメント：SCM440

**熱処理** Q-ロックエレメント：焼入(HRC55)

**表面処理** Q-ロックエレメント：無電解メッキ

- Q-ロック内蔵2面イケール専用の取付プレートです。
- 基準穴は焼入れプッシュ入りで、ピッチは±0.015の高精度に仕上げてあります。
- ユーザー様でワークに合った穴・溝加工を施し、イケールの取付プレートとしてお使いください。



※印寸法部の公差は

●のみ±0.015

●以外±0.05

## 仕様・価格表

オーダーNo.	No.	A	B	C	D	E	F	G	H	I	ロケート プッシュ	クランプ プッシュ	質量 kg	価格
122213	TBQS400TS-PL	405	425	20.5	42.5	320	52.5	320	10	0.02	QLT26RB	QLT26CB	29	256,000
122214	TBQS500TS-PL	500	500	31.5	85	330	85	330	15	0.02	QLT40RB	QLT40CB	64	366,000
122215	TBQS630TS-PL	630	630	31.5	65	500	90	450	15	0.02	QLT40RB	QLT40CB	100	429,000

# 2面イケール用交換プレート(マグネットチャック付き)

Q-LOCK ELEMENTS No.E-9659X

RoHS対応



治具取付システム (Q-ロック)

治具ベース

ロケータインク  
エレメント

クランプユニット

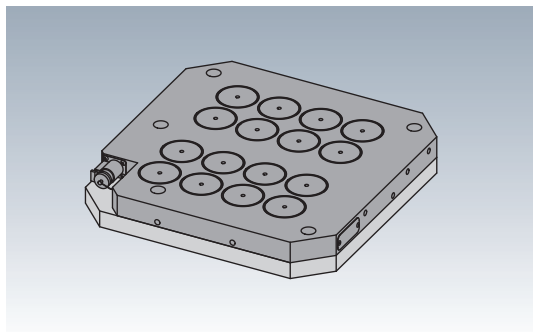
クランプパーツ

機械要素部品

マシンバイス

定盤・測定機器

作業工具



**材質** プレート：S50C マグネットチャック：SS材  
Q-ロックエレメント：SCM440

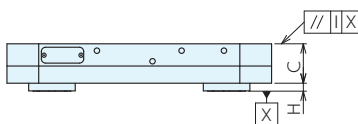
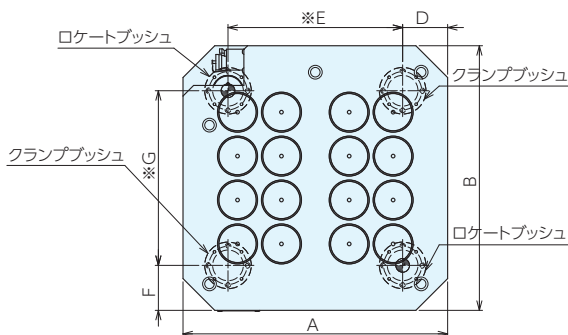
**熱処理** Q-ロックエレメント：焼入(HRC55)

**表面処理** Q-ロックエレメント：無電解メッキ

●Q-ロック内蔵2面イケール専用のマグネット取付プレートです。

●基準穴は焼入れブッシュ入りで、ピッチは±0.015の高精度に仕上げてあります。

※コントローラは含まれておりません。別途コントローラ(NMC-100)をお買い求めください。



※印寸法部の公差は

●のみ±0.015

○以外±0.05

## 仕様・価格表

オーダーNo.	No.	A	B	C	D	E	F	G	H	I	ロケータ プッシュ	クランプ プッシュ	質量 kg	価格
122217	MTBP500HD70S-QPL	500	500	74	85	330	85	330	15	0.02	QLT40RB	QLT40CB	135	765,000
122218	MTBP630HD70S-QPL	630	630	74	65	500	90	450	15	0.02	QLT40RB	QLT40CB	190	1,000,000

# 2面イケール用交換プレート(チャック付き)

Q-LOCK ELEMENTS No.E-9659X

RoHS対応



治具取付システム  
(Q-ロック)

治具ベース

ロケータインク  
エレメント

クランプユニット

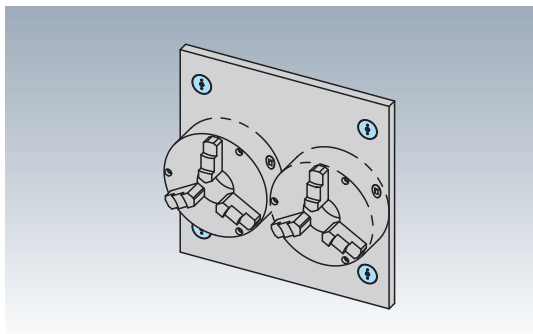
クランプパーツ

メカニカルパーツ

マシンバイス

定盤・測定機器

作業工具

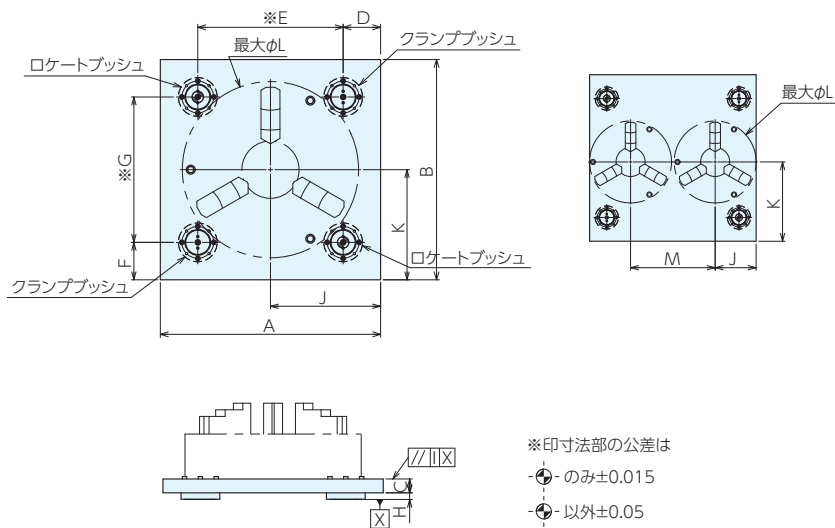


**材質** プレート：S50C Q-ロックエレメント：SCM440

**熱処理** Q-ロックエレメント：焼入(HRC55)

**表面処理** Q-ロックエレメント：無電解メッキ

- Q-ロック内蔵2面イケール専用のチャック取付プレートです。
- 基準穴は焼入れブッシュ入りで、ピッチは±0.015の高精度に仕上げてあります。
- チャックは御支給頂くか、ご指定ください。
- 価格は参考価格になりますのでご注意ください。



※印寸法部の公差は

⊕のみ±0.015

⊖以外±0.05

## 仕様・価格表

オーダーNo.	No.	A	B	C	D	E	F	G	H
122219	TBQS400TS-12IN	405	425	20.5	42.5	320	52.5	320	10
122220	TBQS500TS-16IN	500	500	32.5	85	330	85	330	15
122221	TBQS630TS-12INX2	630	630	32.5	65	500	90	450	15

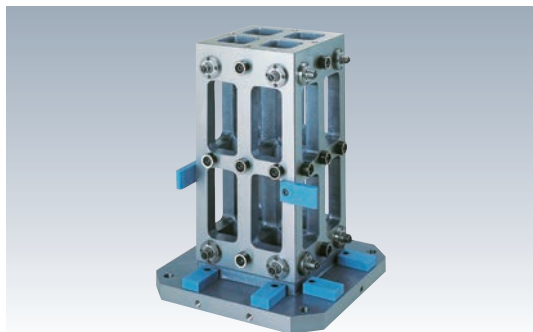
No.	I	J	K	L	M	ロケータブッシュ	クランプブッシュ	質量kg	価格
TBQS400TS-12IN	0.02	202.5	212.5	310	-	QLT26RB	QLT26CB	29	640,000
TBQS500TS-16IN	0.02	250	250	400	-	QLT40RB	QLT40CB	64	980,000
TBQS630TS-12INX2	0.02	155	315	310	320	QLT40RB	QLT40CB	100	1,090,000

## Q-ロック内蔵4面イケール

RoHS対応

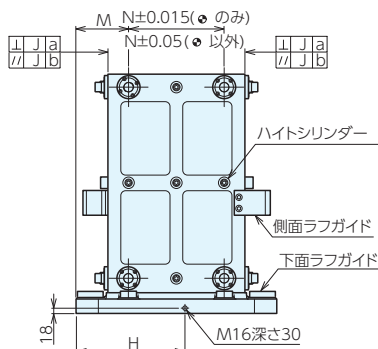
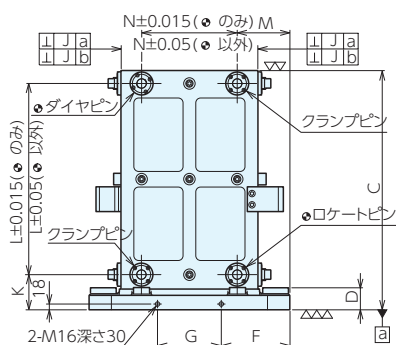
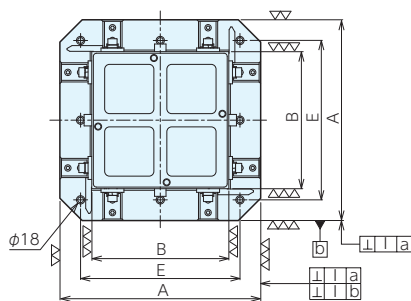
ERON®

MC TOOLING BLOCKS WITH Q-LOCK ELEMENTS PAT.P No.E-9659



	本体	Q-ロック エレメント	ハイト シリンダー	ラフ ガイド	下面 ラフガイド
材質	FC250	SCM440	SCM420	MC ナイロン	MC ナイロン
熱処理	焼鈍	焼入 (HRC55)	焼入 (HRC55)	-	-
表面処理	塗装 (黒皮部)	無電解 メッキ	黒染め	-	-
付属品	アイボルト、天蓋				

- プレート取付タイプの4面イケールです。
- 適合プッシュとの組み合わせにより、プレートの位置決め、ロックがワンタッチでできます。
- E-9659P Q-ロック内蔵イケール用取付プレートを使用した場合の繰返し位置決め精度は、3 $\mu$ mです。



## ■仕様・価格表

オーダーNo.	No.	A	B	C	D	E	取付穴径	取付穴数	F	G	H	I
983081	TBQ400T	400	200	550	64	320	$\phi$ 18	4	145	110	225	0.01/500
968868	TBQ500T	500	300	650	69	400	$\phi$ 18	4	175	150	275	0.01/500
968869	TBQ630T	630	430	750	69	500	$\phi$ 18	8	215	200	340	0.01/500

No.	J	K	L	M	N	ロケータピン	ダイヤピン	クランプピン	質量kg	価格
TBQ400T	0.02/500	115	400	135	130	QLT26RP	QLT26DP	QLT26CP	140	1,020,000
TBQ500T	0.02/500	110	500	150	200	QLT26RP	QLT26DP	QLT26CP	210	1,170,000
TBQ630T	0.02/500	110	600	165	300	QLT32RP	QLT32DP	QLT32CP	340	1,510,000

※お客様の仕様に合わせて特殊品も承ります。

ご希望の寸法及び、重量をご指定ください。

パレットサイズ	B	C	質量kg

# Q-ロック内蔵イケール用取付プレート

FLAT PLATES FOR FRAME BASE WITH Q-LOCK ELEMENTS No.E-9659P

RoHS対応

ERON®



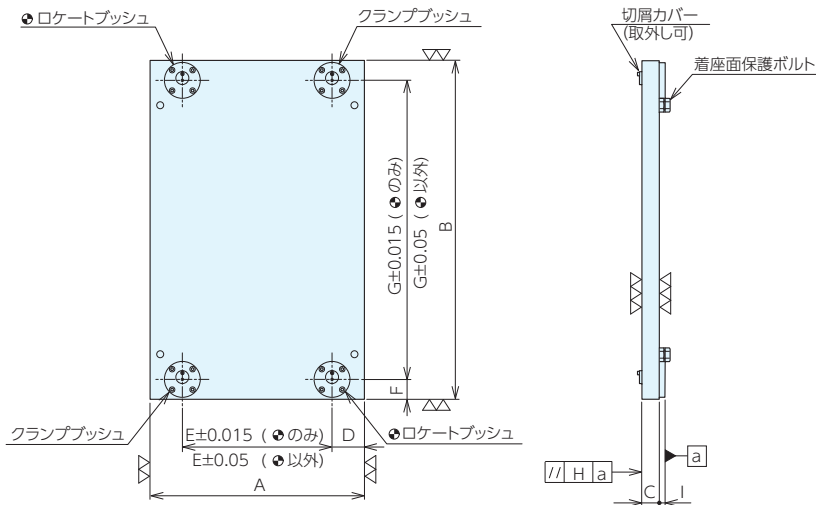
**材質** プレート:S50C、Q-ロック元素:SCM440

**熱処理** Q-ロック元素:焼入 (HRC55)

**表面処理** Q-ロック元素:無電解メッキ

**付属品** アイボルト

- Q-ロック内蔵4面イケール専用の取付プレートです。
- 基準穴は焼入れブッシュ入りで、ピッチは±0.015の高精度に仕上げてあります。
- ユーザー様でワークに合った穴・溝加工を施し、イケールの取付プレートとしてお使いください。



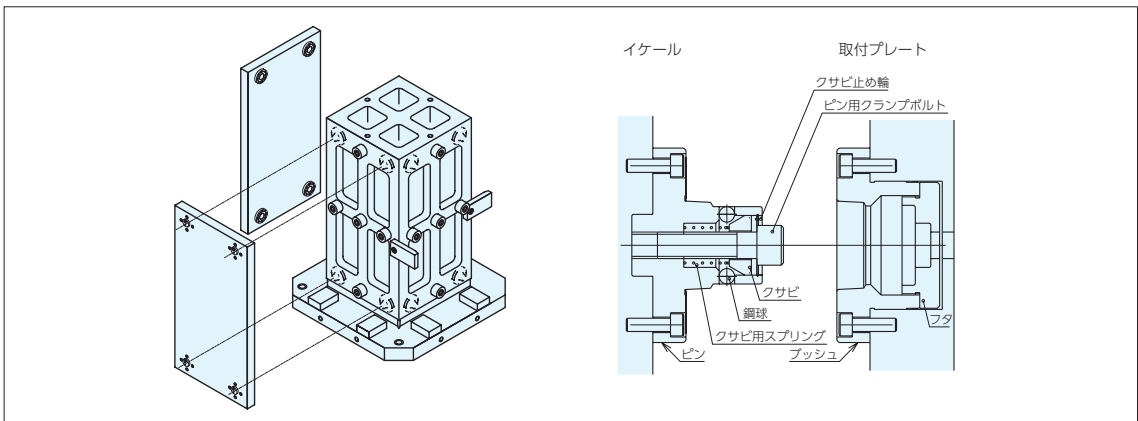
## 仕様・価格表

1枚価格

オーダーNo.	No.	A	B	C	D	E	F	G	H	I	ロケートブッシュ	クランプブッシュ	質量kg	価格
983082	TBQ400T-PL	200	485	30	35	130	50	400	0.02	10	QLT26RB	QLT26CB	25	206,000
968872	TBQ500T-PL	300	580	30	50	200	40	500	0.02	10	QLT26RB	QLT26CB	40	220,000
968873	TBQ630T-PL	430	680	35	65	300	40	600	0.02	12	QLT32RB	QLT32CB	68	284,000

※お客様の仕様に合わせた特殊品も承ります。

## 使用例



治具取付システム  
(Q-ロック)

治具ベース

クレーティング  
エレメント

クランプユニット

クランプ用パーツ

メカニカルパーツ

マシンベース

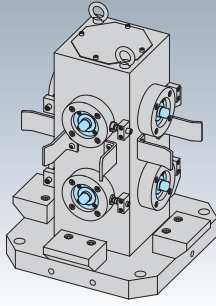
定盤・測定機器

作業工具

# Q-ロック内蔵バイス用4面イケール

Q-LOCK ELEMENTS No.E-9659X

RoHS対応



- 材質** イケール：FC250 Q-ロックエレメント：SCM440
- 熱処理** イケール：焼鈍 Q-ロックエレメント：焼入(HRC55)
- 表面処理** Q-ロックエレメント：無電解メッキ

- バイス直付けQ-ロック内蔵ネジ式の4面イケールです。
- 適合プッシュとの組み合わせによりプレートの位置決め、ロックがワンタッチです。
- 繰返し位置決め精度は3 $\mu$ mです。

治具ベース

ロケータイング  
エレメント

クランプユニット

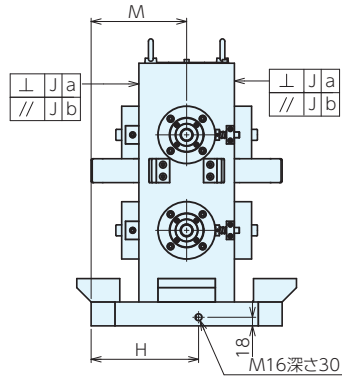
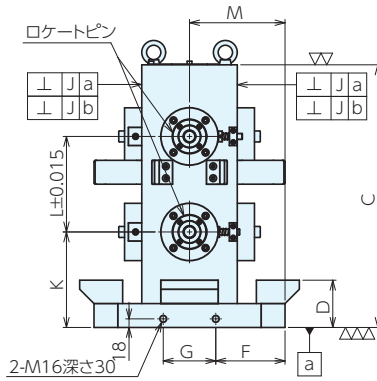
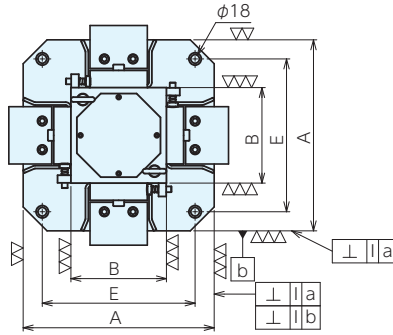
クランプインジパーツ

メカニカルパーツ

マシンバイス

定盤・測定機器

作業工具



## 仕様・価格表

オーダーNo.	No.	A	B	C	D	E	F	G	H
122204	TBQS400T	400	200	550	99	320	145	110	225
122205	TBQS500T	500	300	650	109	400	175	150	275
122206	TBQS630T	630	400	750	92	500	215	200	340

No.	I	J	K	L	M	ロケートピン	質量kg	価格
TBQS400T	0.01/500	0.02/500	200	200	200	QLTS26RPV	195	1,090,000
TBQS500T	0.01/500	0.02/500	210	300	250	QLTS40RPV	350	1,530,000
TBQS630T	0.01/500	0.02/500	210	200	315	QLTS40RPV	637	2,230,000

# Q-ロック直付け用マシンバイス

Q-LOCK ELEMENTS No.E-9659X

RoHS対応



治具取システム  
(Q-ロック)

治具ベース

ロケータインク  
エレメント

フランジユニット

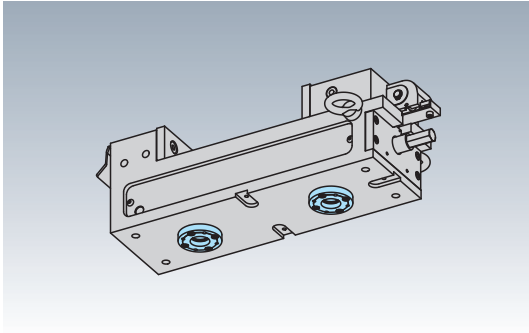
クランプユニット

メカニカルパーツ

マシンバイス

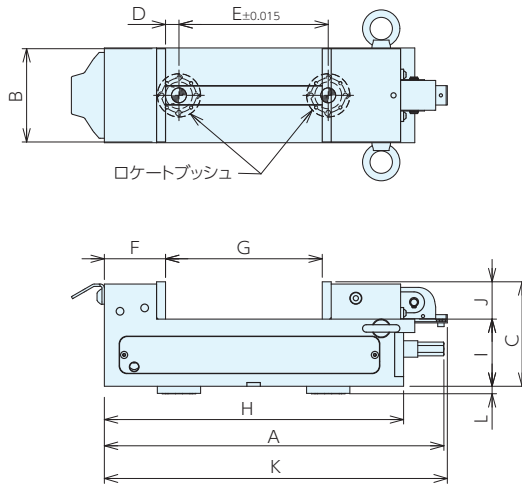
定盤・測定機器

作業工具



- 材質** バイス本体: FCD450  
Q-ロックエレメント: SCM440
- 熱処理** バイス本体: 焼鈍  
Q-ロックエレメント: 焼入 (HRC55)
- 表面処理** Q-ロックエレメント: 無電解メッキ

- Q-ロック内蔵バイス直付け4面イケール専用のCVマシンバイスです。
- 基準穴は焼入れプッシュ入りで、ピッチは±0.015の高精度に仕上げてあります。



## 仕様・価格表

オーダーNo.	No.	使用バイス	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	ロケータブッシュ	質量kg	価格
122207	LTCVQ125	LTCV125	455	125	140	18	200	82	0-210	401	90	50	QLT26RB	31	300,000
122208	LTCVQ160	LTCV160	558	160	160	18	300	82	0-300	504	100	60	QLT40RB	53	325,000
122209	LTCVQ200	LTCV200	688	200	170	35	200	82	0-410	634	100	70	QLT40RB	72	467,000