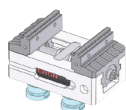


■ 精密マシンバイス

メカ式	ロックタイト式			ロックタイトCV精密マシンバイス ▶ P.1204 ロックタイトCV精密マシンバイス多連バイス ▶ P.1208 ロックタイトCV精密マシンバイス付4面イケール ▶ P.1209 ロックタイトFAクイックONEバイス ▶ P.1210 ロックタイト精密マシンバイス ▶ P.1214 ロックタイト精密マシンバイスL型 ▶ P.1216 ロックタイトMC精密マシンバイス ▶ P.1218 ロックタイトMC精密マシンバイス多連バイス ▶ P.1220 ロックタイトダブルクランプバイス ▶ P.1222 ロックタイトアルミダブルクランプバイス ▶ P.1224 ロックタイト5軸マシンバイス ▶ P.1226			
	下方締付式			システムバイス ▶ P.1246 マルチシステムバイス ▶ P.1248 クサビロックツールメーカーズバイス ▶ P.1252 クサビロックツールメーカーズバイス(Gタイプ) ▶ P.1253 精密ツールメーカーズバイス ETO31G,51G,52G ▶ P.1257			
	水平締付式			5軸マシンバイス 5AU-75 ▶ P.1244 3Dグラインディングバイス(THタイプ) ▶ P.1254 3Dグラインディングバイス ▶ P.1255 精密ツールメーカーズバイス ETO20G(L) ▶ P.1256 F型ミーリングバイス ▶ P.1258 モールドバイス ▶ P.1259			
油圧式	ロックタイト式			ロックタイトMCジグバイス ▶ P.1236 ロックタイト油圧マシンバイスマークⅢ ▶ P.1238 ロックタイトパワーバイス ▶ P.1240			
空圧式	ロックタイト式			ロックタイトエアマシンバイス ▶ P.1242			
アクセサリー			精密パラレルブロックセット ▶ P.1266 薄型パラレルブロック ▶ P.1267		フットジョー ▶ P.1263 クイックチェンジジョー ▶ P.1264		ハンディデジタル荷重計 ▶ P.1268
			マシンバイスシリーズ 部品(回転台) ▶ P.1269 (取付ボルト) ▶ P.1269 (取付クランプ) ▶ P.1270 (ガイドブロック) ▶ P.1271 (ワークストップ) ▶ P.1272 (口金) ▶ P.1273 (ハンドル) ▶ P.1274 ロックタイト5軸マシンバイス 部品 ▶ P.1226				

■ ネオ グリップ

メカ式



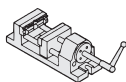
ネオ グリップ(ロボット搬送対応) ▶ P.1278

空圧式

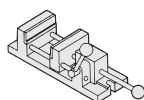
ネオ グリップ(空圧式) ▶ P.1275
ネオ グリップセンサー付(空圧式) ▶ P.1276

■ ボール盤バイス

早締め式

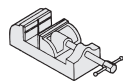


ユニバーアクションバイス ▶ P.1282

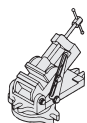


クランプマスターバイス ▶ P.1284

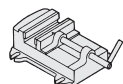
ネジ式



精密小型ボール盤バイス ▶ P.1288



スィベルアングルバイス ▶ P.1290



中型ボール盤用ベタバイスA型 ▶ P.1291

マシンバイス

治具取システム
(Q-ロック)

治具ベース

ロケータ
エレメント

クランプユニット

クランプパーツ

メカニカルパーツ

マシンバイス

定盤・測定機器

作業工具

■マシンバイスとは、

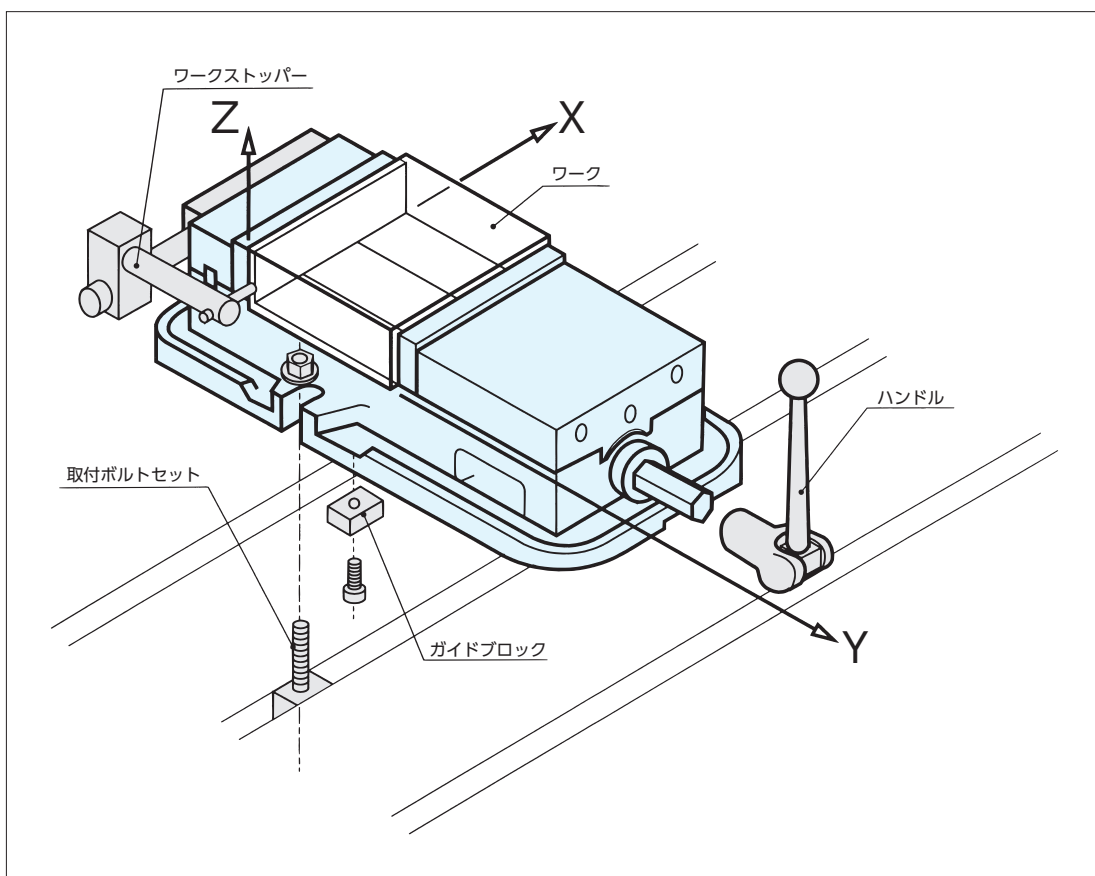
- ①ワークのX.Y.Z 軸の位置決め機能
 ②クランプ（メカ式・油圧式）機能
 ③ベースへの取付、位置決め機能
- を合せ持った汎用性に富んだ治具です。

●立型マシニングセンター・フライス盤で使用する場合、ワークの基準は、

- X 軸方向：ワークストップなどの位置決めエレメント
 Y 軸方向：バイスの固定側口金面
 Z 軸方向：バイスの摺動面
- となります。

●精密バイスでは、

- X 軸方向の機械 T 溝からバイス固定口金面
 Z 軸方向の機械テーブル面からバイス摺動面
- のそれぞれの平行度の精度を高めています。



■マシンバイスの選定について

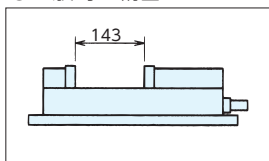
1. ワークサイズ

(1) 「口開き」による選定：

ワークをクランプ可能な口開きのあるバイスを選定する必要があります。一般的な精密バイスは、口巾と同程度の口開きです。しかし、機種によっては、「口開きが大きなタイプ」あるいは、口金の取替えにより「口開きが增大できるタイプ」があります。

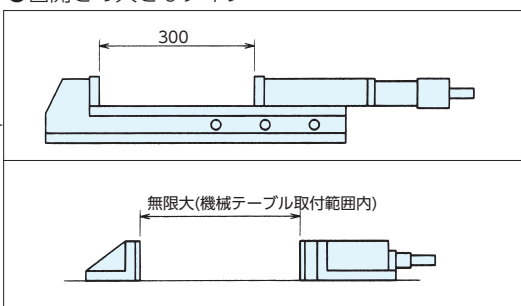
例：口巾150m/mのバイス

●一般的な精密バイス



ロックタイト精密マシンバイス
LT150M

●口開きの大きなタイプ

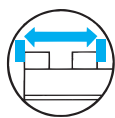


ロックタイト油圧
マシンバイスMK-Ⅲ
LTH3P150S

ツープiecesバイス
TP150-6

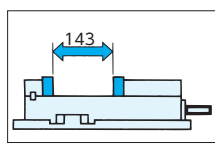
●口金の取替えによる口開き増大

口金を上下逆にして取付けると口金の突出が大きくなります。

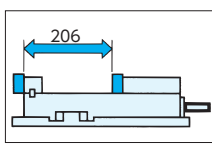


▲ ロックタイト
口開拡大可能

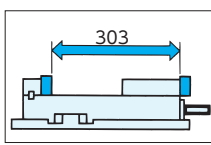
※対象品はカタログにこのマークを掲載しております。



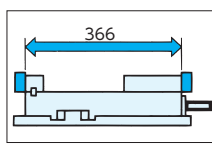
通常位置



固定側口金を移動



可動側口金を移動

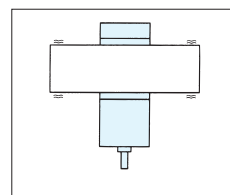


固定・可動側両方を移動

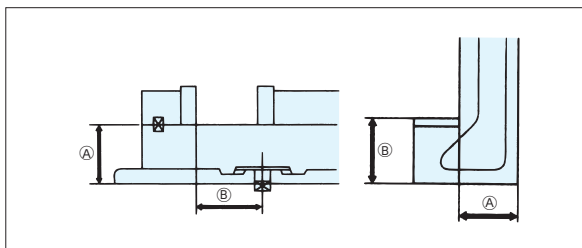
(注)ワークの厚み、締付力の制限を考慮する必要があります。

(2) 「口巾」による選定：

口巾を大きく越えるワーク（長尺ワークなど）は、加工中にワークの振動（ビビリ）発生、あるいはワークの脱落の原因となります。ワークに適合した口巾のバイスを選ぶ必要があります。長尺ワークは、バイス摺動面迄の高さ(A)口金の出入り(B)を0.01以内に何台でも揃う並列仕様が便利です。

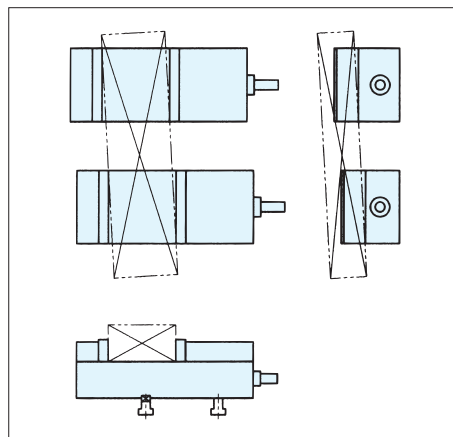


●並列仕様



A,B寸法が何台でも0.01以内に揃います。

並列が出ていない場合

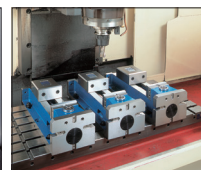
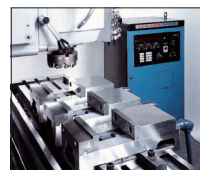


●並列品のご注文について

	初めてご購入される場合	追加ご注文の場合	対象機種
全品並列システム	同じサイズであれば全品並列ですので、必要な数をご注文下さい。	同じサイズであれば全品並列ですので、お手持ちと同じ品番のものをご必要数ご注文下さい。	LTCV、LTAIR
新並列システム	並列仕様品（末尾記号 G）をご注文下さい。ご注文の際、ご使用機械の溝巾をご連絡下さい。	お手持ちのバイスの製造 No.（ネームプレートに打刻）の末尾アルファベット記号とガイドブロック巾をご連絡下さい。	LT-MC、LTFV-Q LTFH-Q、LTFV
通常並列システム	並列仕様品（末尾記号 G）をご注文下さい。ご注文の際、ご使用機械の溝巾をご連絡下さい。	お手持ちのバイスの製造 No.（ネームプレートに打刻）をご連絡下さい。価格は並列仕様品（末尾記号 G）と同じです。	LT-JV、LTH3P、 LT-HPD、MBV、LT-L

▲ ロックタイト
全品並列システム▲ ロックタイト
新並列システム

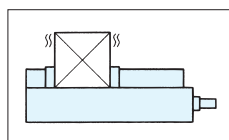
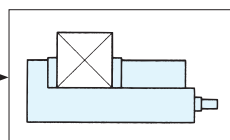
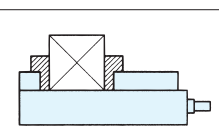
※対象品はカタログにこのマークを掲載しております。



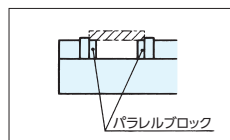
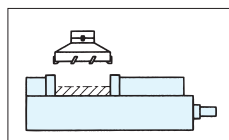
(3) 「口深さ」による選定：

口金の高さ（口深さ）を大きく越える背の高いワークは、長尺ワーク同様、ワークのビビリ、脱落の原因となります。また、厚みの小さいワーク天面加工では、ツールと口金との干渉も考えられます。口深さもバイス選定のポイントとなりますが、アクセサリ（特別付属品）や別作口金により対応ができます。

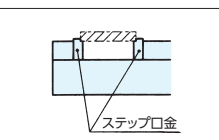
●背の高いワーク

一般的なバイス
LT150M→口深さ:44
(口巾:151)口深さが比較的大きなバイス
・LTFV150→口深さ:60
(口巾:150)
・LT630JV→口深さ:75
(口巾:160)別作口金による
対応例

●厚みの小さなワーク



パラレルブロック



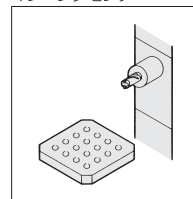
ステップ口金

2. 機械

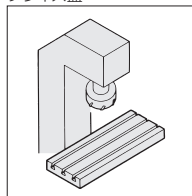
(1) 「加工機械の種類」による選定：

加工機械にマッチしたバイスの選定が必要です。弊社マシンバイスシリーズは、ご使用機械に合わせ選んでいただけます。P1200・1201 の一覧表の適合機械欄をご参照ください。

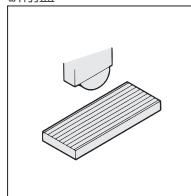
マシニングセンター



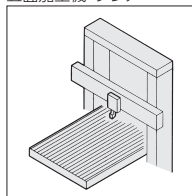
フライス盤



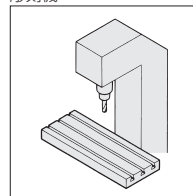
研削盤



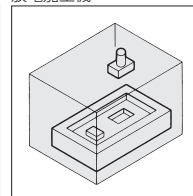
五面加工機・プレナー



彫刻機



放電加工機

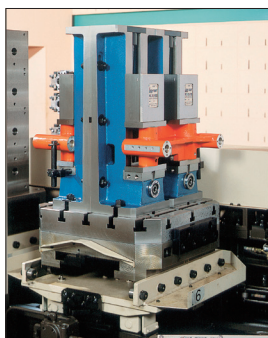


(ボール盤用は、「ボール盤バイス」シリーズP1282～P1291をご覧ください。)

(2)「加工方向（スピンドル方向）」による選定：

マシニングセンターでは、立型機・横型機により、生産方法・バイスの取付方法などが異なるケースがあります。それぞれにマッチした機種・使用法を考慮する必要があります。特に、横型マシニングセンターでは様々なバイスの使用法があります。

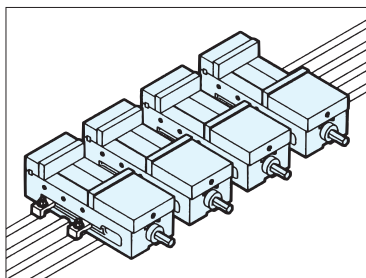
●横型マシニングセンターでの使用例



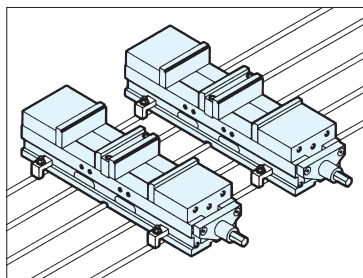
(3)「加工方法（工程）」による選定：

量産・非量産・工程数・加工条件・加工機などにより、ワークのセッティング方法が異なります。加工方法に適したバイスを選定することが効率アップにつながります。

●並列バイスを使用した多数個取り



●2工程を同時にセッティング



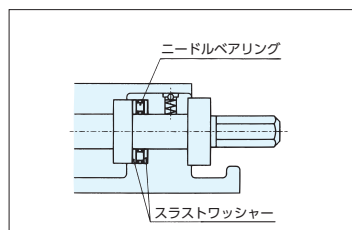
(4)「加工精度を考慮」した選定：

加工機械の高精度化、加工要求精度の高水準にともない、加工治具としての、マシンバイスも高精度化が必要不可欠となってきました。高精度なマシンバイスを選ぶ重要なポイントは、次の5点です。

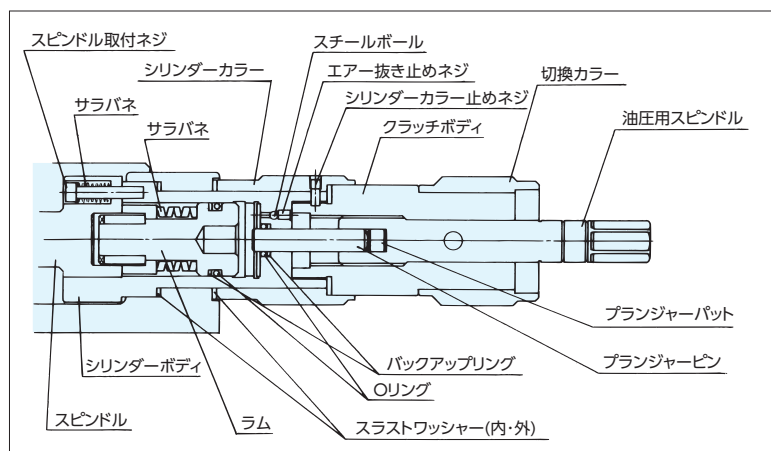
1. ワークが確実にクランプできること。十分な締付力があること。
2. バイス自体の精度が高いこと。
3. 締付時、ワークが浮き上がらない構造であること。
4. 強力な締付にも変形しない構造・材質であること。
5. 高精度が長期間保持できること。

● 締付力が十分なバイスとは

精密マシンバイスを選ぶ上で最も重要なことは、“締付物が動かない”ということです。バイスの能力とは、物をはさんで加工している時にいかに動かないよう固定するかということでもあります。ロックタイトシリーズは、スラストニードルベアリングの組込みにより締付トルクを無駄なく締付力とします。また、油圧内蔵式バイスでは、小さな締付トルクで大きな締付力が得られます。



スラストニードルベアリングで、ここにかかる摩擦によるロスを大巾に低減しています。



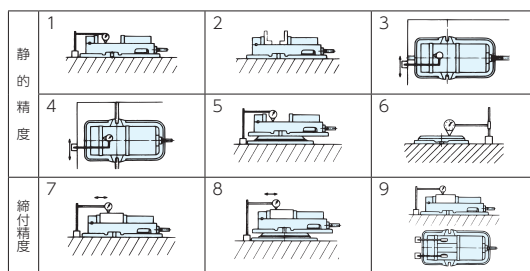
シンプルな油圧ポンプで故障が極少です。



※対象品はカタログにこのマークを掲載しております。

● 高精度なバイスとは

精密加工では、機械・刃物・治具・加工条件等様々な要因が適してなければなりません。その中で精密マシンバイスを用いる治具は多く用いられており、最も重要なポイントとなっております。精密バイスは精度がいのちです。ナベヤの精密マシンバイスは旧 JIS 規格 O 級を上回る社内規格に基づき厳しいテストを実施しています。



静的精度規格

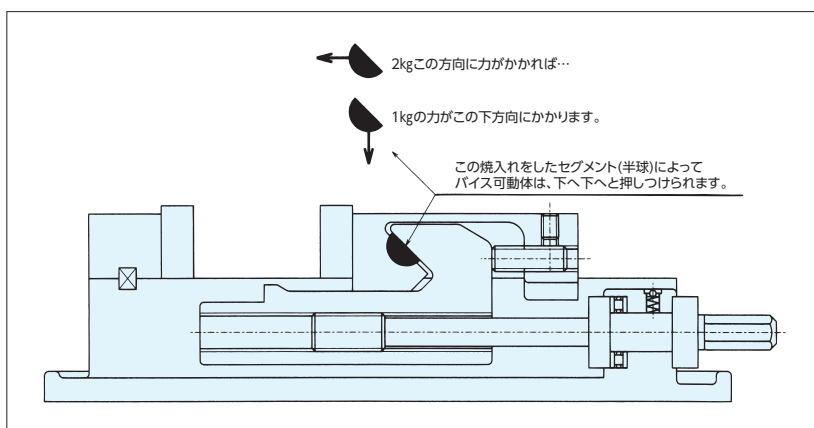
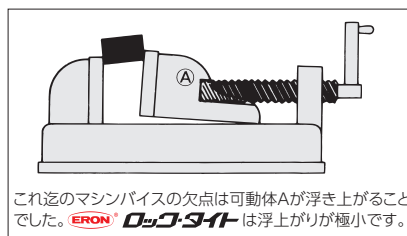
No.	検査事項(100mmにつき)規格	旧JIS規格(O級)	ナベヤ規格値	測定値(例)
1	本体底面と口金スベリ面との平行度	0.015	0.010	0.005
2	口金と口金スベリ面との直角度(直角より小なること)	0.030	0.015	0.010
3	本体底面のT溝案内片と口金くわえ面の直角度	0.015	0.010	0.006
4	本体底面のT溝案内片と口金くわえ面の平行度	0.015	0.010	0.009
5	回転台底面と口金スベリ面との平行度	0.020	0.015	0.009
6	回転台底面と上面との平行度	-	0.010	0.005

締付精度規格

No.	検査事項(100mmにつき)規格	旧JIS規格(O級)	ナベヤ規格値	測定値(例)
7	締め付けたテストブロックの上面と本体底面との平行度	0.020	0.015	0.010
8	締め付けたテストブロックの上面と回転台底面との平行度	0.030	0.020	0.015
9	締め付けたときのテストブロックの上面の浮き上がり	0.030	0.015	0.013

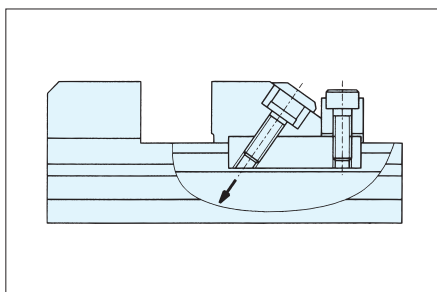
●ワークが浮上らないバイスとは、

バイスは横の握力で締付ける治具です。締付力を大きくするほど可動体が浮上がり、締付物（ワーク）も浮上がります。この状態では加工精度は期待できません。ナベヤの精密マシンバイスは、浮上防止機構により、この浮上がりを極小にしています。



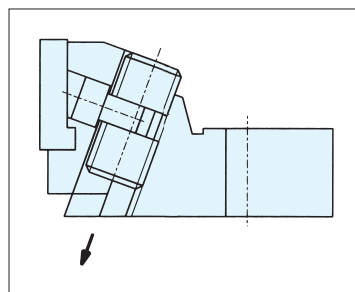
▲ロックタイト浮上防止機構

ロックタイト精密マシンバイスシリーズは、可動体を水平に動かすことにはけられた 2kgの力に対し、可動体を下方に垂直に押し、ベッドにしっかり固定させようとする 1kgの力を出す構造により、可動体の浮上りを防止します。

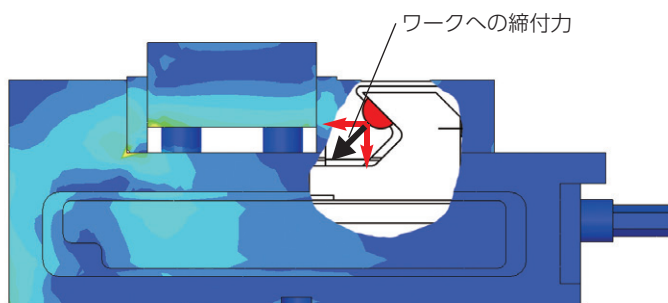


▲下方向締付による浮上防止機構

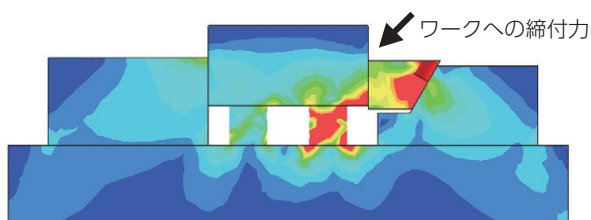
小型精密マシンバイスシリーズは、可動体を斜め下方向に締付ける方式により浮上りを防止しています。



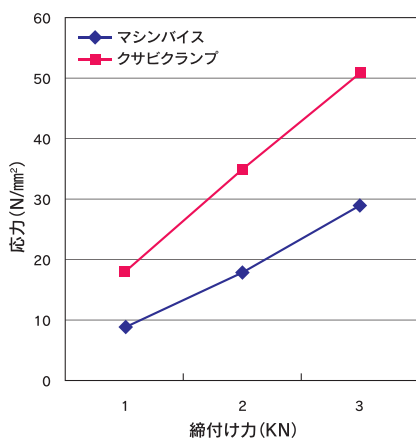
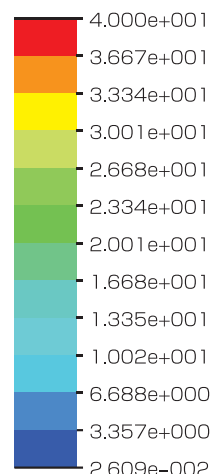
● 締め付け応力



▲ロックタイトマシンバイス浮上り防止機構と締め付け応力分布



▲クサビクランプ締め付け応力分布

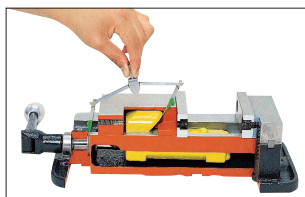
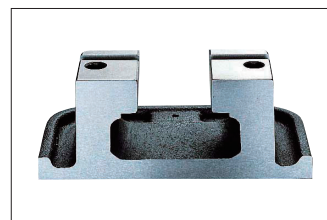
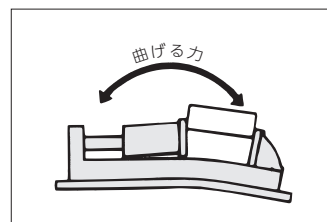
von Mises(N/mm²(Mpa))

▲同じワークを締め付けた時の応力比較

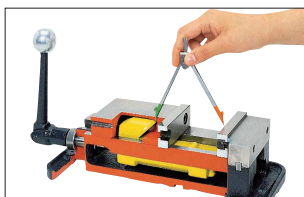
ロックタイトマシンバイスは、ワークの締め付け時に半球セグメントを介することにより、可動体には 45° 下に力がかかります。この力により稼働体の浮上り防止力が発生し、可動体がマシンバイスの摺動面に沿って水平に締め付けできる事が出来ます。ワークに与える応力は、ロックタイトマシンバイスで水平に締め付けを行うと、クサビクランプで同等の締め付けを行った場合より、小さく抑えることが出来ます。

●強力締付にも変化しないバイスとは、

強力な締付を必要とする精密加工では、バイスの強度が重要です。締付によりバイスベットの曲がれば当然本体も反ってきます。ロックタイト精密マシンバイスシリーズのベースの連結部は、2つの垂直で水平なレールとなっています。このデザインは今までのバイスのフラットな構造と比較してより堅固であり、締付時における曲げ力に対しても非常に強くなっています。



どうして **ERON® ロックタイト** はそんなに強く又ソリにくいのか？半球のセグメントとスラストベアリングの間にはバイスベットを拡げようとする力がかかっている。



曲げる力がかかっている唯一の部分にはセグメントと本体の間である。

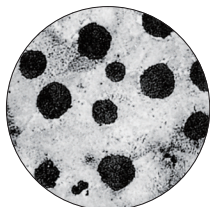
また、本体は同クラスのマシンバイス (FC250 製) にくらべ 3 倍の強度があるダクタイル鋳鉄 (FCD600) を使用しております。この強力な材質と堅固なデザインにより締付時の精度を保つ様になっています。

●鋳鉄の機械的性質

	記号	引張強さ (N/mm ²)	ブリネル硬さ (HB)
ねずみ鋳鉄	FC250	250 以上	241 以下
球状黒鉛鋳鉄	FCD600	600 以上	192 ~ 269



ダクタイル鋳鉄のパネ
ねばりがあって最も精密品を造るのに適した鉄がダクタイル鋳鉄です。3倍の強度があります。



ダクタイル鋳鉄顕微鏡写真

●高精度が長期間保持できるバイスとは、

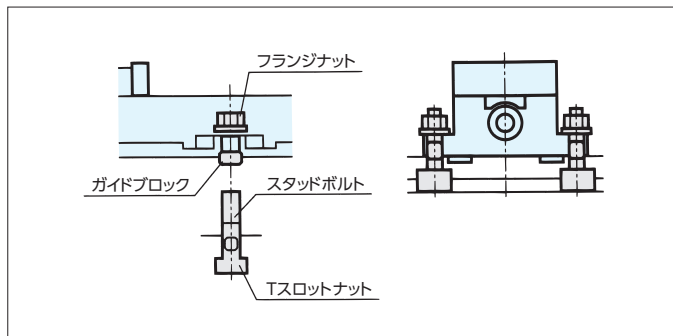
バイス本体の上面は、ワークが常に接触し、可動体がスライドします。このバイス上面 (摺動面) の精度は重要で、0.01 以内の高精度に仕上げられています。しかし、最も摩耗しやすい箇所でもあります。

ロックタイト精密マシンバイスシリーズは、この摺動面に焼入を施し、HRC45 以上の硬度となっております。

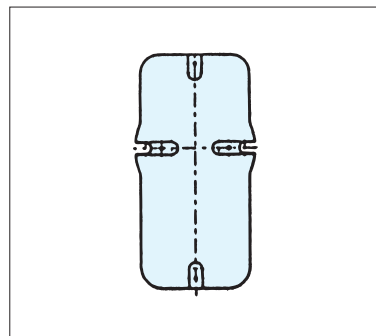
(5)「機械への取付け」について：

マシンバイスを加工機械に取付ける際、一般的には加工機械のT溝を利用します。T溝は、取付け以外に位置決めが行なえ、精密マシンバイスでは、ガイドブロックによる位置決めが一般的です。T溝は、加工機械の軸(X・Y)に対して、平行・直角であり、ガイドブロックにより、素早く、確実にバイスの位置決めができます。

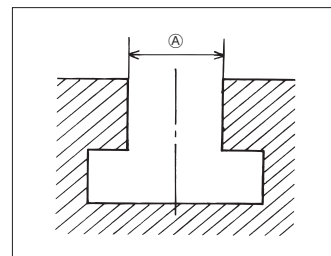
●マシンバイスの取付け例



●精密マシンバイスの底面

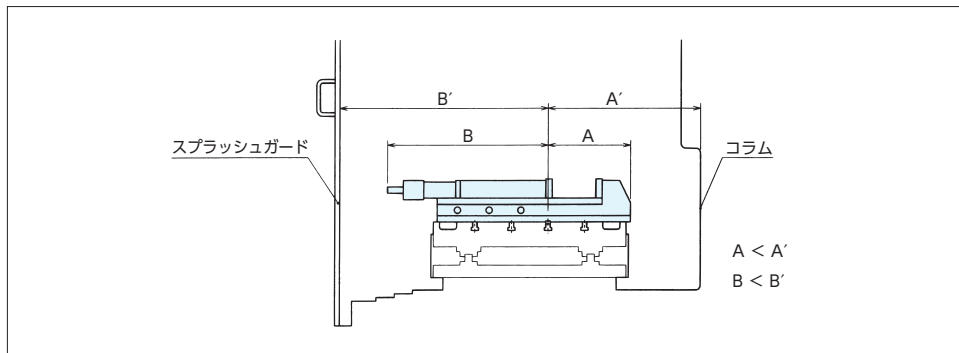


●取付け用アクセサリについて



機械のサイズ、メーカーによって、T溝サイズが異なります。ガイドブロックは、設定のあるバイスには、標準で付属しております。標準外のガイドブロックに適合しない溝巾(A寸法)の場合は、特別付属品として機械に合うサイズを準備しております。(P1271 参照) 取付ボルト・クランプは、標準では付属しておりません。取付機械のT溝巾(A寸法)に合わせてアクセサリの中からお選びください。

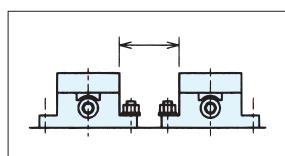
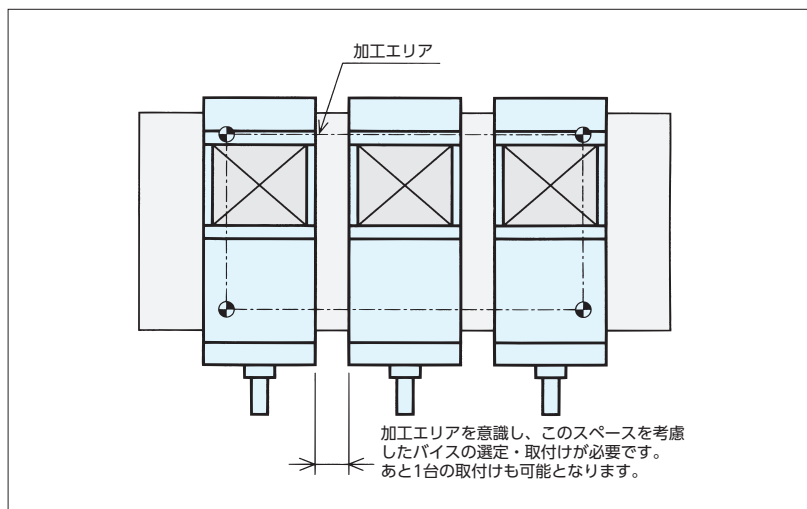
●機械への干渉について



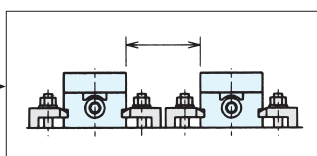
取付位置によっては、機械のコラム、スプラッシュガードに干渉する場合があります。バイスの全長と共に取付位置(ガイドブロック)からの長さ、バイス可動体の動き、などをご確認ください。

●加工エリアを考慮した取付け：

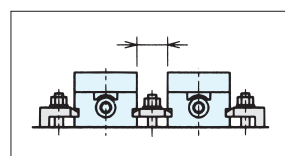
加工エリア（主軸の移動範囲）内にワーク（加工箇所）が入らなければ加工ができません。特に、並列バイス（多連使用）では、バイス形状、取付方法により取付スペースが異なってきます。



フランジ付のバイス



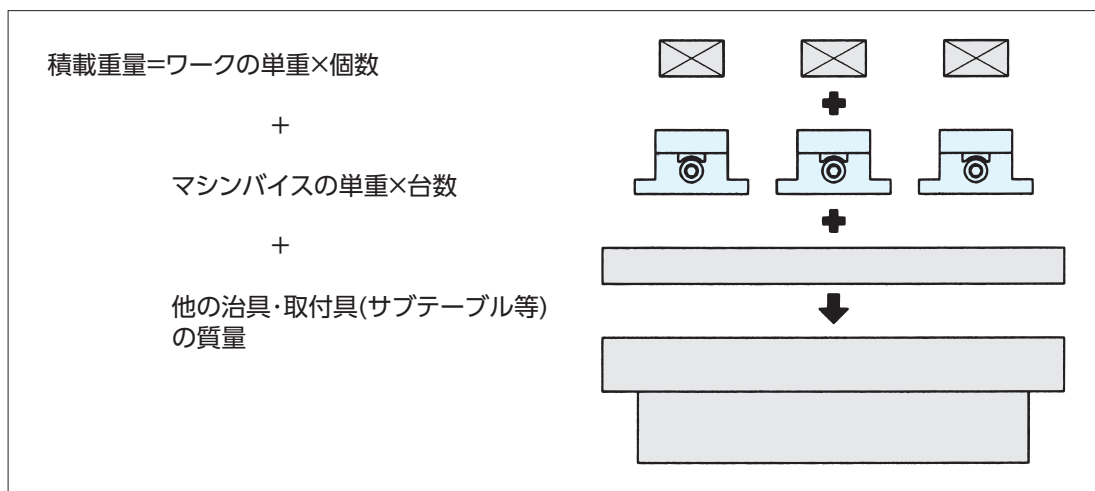
フランジなしバイスのレッグクランプを利用した取付け



フランジなしバイスのプレーンクランプを利用した取付け

(6)「積載重量」への考慮：

特に、小型機械への並列（多連）バイスの使用時は、取付機械の積載重量制限を考慮しなければなりません。



●ガイドブロック位置変更（追加工）による機械への干渉回避について

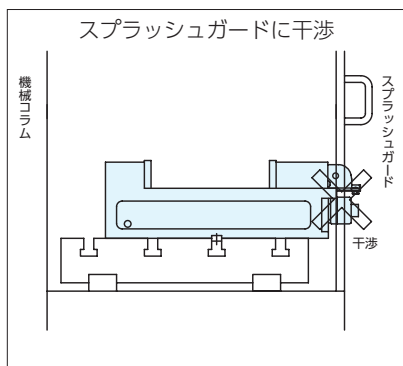
工作機械の多くはT溝を基準としていますが、機械の機種により、T溝ピッチや機械への干渉範囲は異なります。機械への干渉を避け、加工範囲や積載重量を満たしたできるだけ大きな（口開き等）バイスを選定することが理想的ですが、機械テーブルのT溝ピッチ・マシンバイスのガイドロック位置・機械の干渉範囲の関係で、1サイズ小さなバイスしか選定できない場合もあります。

そこで、機械にマッチした位置にバイスがセットできる様に、標準バイスのガイドロック溝変更（追加工）を行うサービス（有料）を行っております。

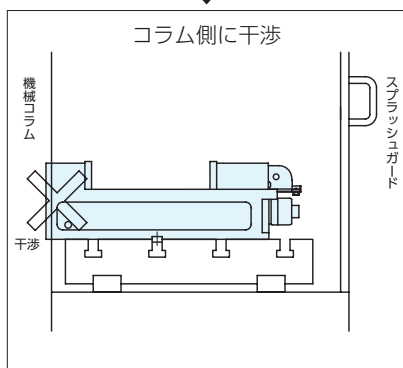
是非、ご利用ください。

●ご活用いただける場合

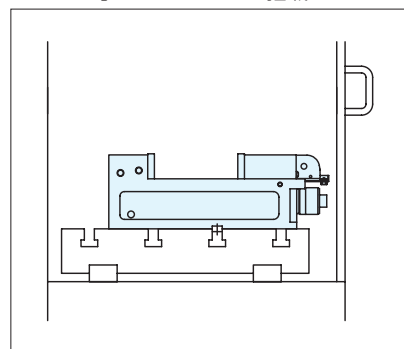
<ガイドブロック位置変更前>



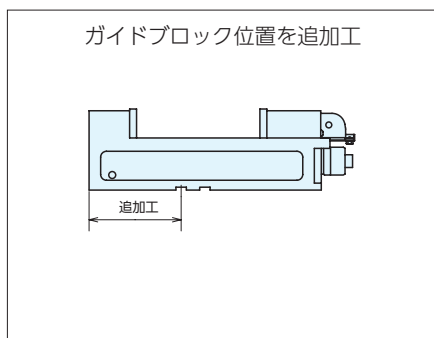
取付位置変更



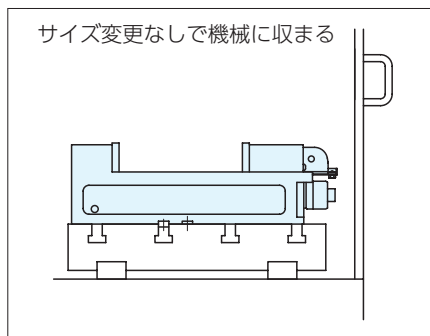
1サイズ小さなバイスしか搭載できない



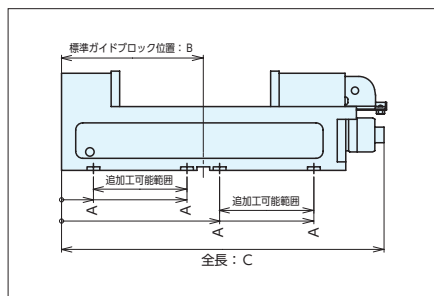
<ガイドブロック位置変更前>



サイズ変更なしで機械に収まる



●ご注文方法



下記のようにマシンバイス端面から追加加工をするガイドブロックまでの距離 (A) をご連絡ください。

“追加加工するマシンバイス” + “-GB” + 加工寸法: A”

例: LTCV100でA=250の位置に追加加工する場合

LTCV100-GB250

●仕様・価格表

対応機種	No.	加工可能範囲:A (加工寸法)	B	C	ガイドブ ロック巾	追加工費
LTCV100	LTCV100-GB(+A寸法)	45-147,193-293	170	392	18	26,700
LTCV125	LTCV125-GB(+A寸法)	45-177,223-356	200	455	18	26,700
LTCV160	LTCV160-GB(+A寸法)	45-227,273-459	250	558	18	26,700
LTCV200	LTCV200-GB(+A寸法)	80-252,298-566	275	688	18	26,700
LTCV100H	LTCV100H-GB(+A寸法)	45-147,193-293	170	393	18	26,700
LTCV125H	LTCV125H-GB(+A寸法)	45-177,223-356	200	456	18	26,700
LTCV160H	LTCV160H-GB(+A寸法)	45-227,273-459	250	559	18	26,700
LTCV200H	LTCV200H-GB(+A寸法)	80-252,298-566	275	689	18	26,700
LTCV100S	LTCV100S-GB(+A寸法)	45-147,193-293	170	392	18	26,700
LTCV125S	LTCV125S-GB(+A寸法)	45-177,223-356	200	455	18	26,700
LTCV160S	LTCV160S-GB(+A寸法)	45-227,273-459	250	558	18	26,700
LTCV200S	LTCV200S-GB(+A寸法)	80-252,298-566	275	690	18	26,700
LTCV100SH	LTCV100SH-GB(+A寸法)	45-147,193-293	170	393	18	26,700
LTCV125SH	LTCV125SH-GB(+A寸法)	45-177,223-356	200	456	18	26,700
LTCV160SH	LTCV160SH-GB(+A寸法)	45-227,273-459	250	559	18	26,700
LTCV200SH	LTCV200SH-GB(+A寸法)	80-252,298-566	275	689	18	26,700
LTCV160TH	LTCV160TH-GB(+A寸法)	45-227,273-459	250	633	18	26,700
LTCV200TH	LTCV200TH-GB(+A寸法)	80-252,298-566	275	767	18	26,700
LTFV100Q	LTFV100Q-GB(+A寸法)	14-99,173-279,321-342	150	483.5	18	26,700
LTFV125Q	LTFV125Q-GB(+A寸法)	14-99,141-152,198-329,371-404	175	566.5	18	26,700
LTFV150Q	LTFV150Q-GB(+A寸法)	14-113,198-428,470-508	175	699	18	26,700
LTFV175Q	LTFV175Q-GB(+A寸法)	14-119,198-469,511-549	175	740	18	26,700
LTFV75	LTFV75-GB(+A寸法)	22-52,88-106,144-192	125	291	14	21,400
LTAIR100	LTAIR100-GB(+A寸法)	12-74,112-181,219-249,287-315	200	469	14	21,400
LT100MC	LT100MC-GB(+A寸法)	49-78,125-254	102	316	18	21,400
LT150MC	LT150MC-GB(+A寸法)	58-120,166-354	143	437	18	21,400
MBV150	MBV150-GB(+A寸法)	173-179,225-249,345-421,517-580	202	694	18	26,700
MBV200	MBV200-GB(+A寸法)	68-87,198-227,273-302,413-467,513-567,678-729	250	843	18	26,700

※ガイドブロック別売り

精密マシンバイス 仕様一覧表

掲載 ページ	品名	No.	仕様						標準付属品			特別付属品			適合機械				
			口巾	口開	口深	質量 kg	油圧 増大	浮上防止 機構	並列化	ガイド ブロック	ハンドル	回転 台	取付 ボルト	取付 クランプ		標準外ガイド ブロック	特殊 口金	ワーク トップ	回転 台
P.1204	ロックタイトCV精密マシンバイス	LTCV100	102	145	45	20.5													
		LTCV125	125	210	50	30	×	△	○	○無償	○18	○ユニバーサル (※取付クランプ付)	×	×	○	○ステップ	○	×	
		LTCV160	160	300	60	50			○ロックタイト方式										
		LTCV200	200	410	70	69													
		LTCV100S	102	145	45	20.5													
		LTCV125S	125	210	50	30	×	△	○	○無償	○18	○ユニバーサル (※取付クランプ付)	×	×	○	○標準タイプ	○	×	
		LTCV160S	160	296	60	50			○ロックタイト方式										
		LTCV200S	200	406	70	69													
		LTCV100H	102	145	45	21													
		LTCV125H	125	210	50	30	○	△	○	○無償	○18	○ユニバーサル (※取付クランプ付)	×	×	○	○ステップ	○	×	
P.1210	ロックタイトFAクワンONEバイス	LTCV160H	160	300	60	50													
		LTCV200H	200	410	70	69													
		LTCV100SH	102	145	45	21													
		LTCV125SH	125	210	50	30	○	△	○	○無償	○18	○ユニバーサル (※取付クランプ付)	×	×	○	○標準タイプ	○	×	
		LTCV160SH	160	296	60	50			○ロックタイト方式										
		LTCV200SH	200	406	70	69													
		LTCV160TH	160	300	60	50	○	△	○	×	○18	○ユニバーサル (※取付クランプ付)	×	×	○	○ステップ	○	×	
		LTCV200TH	200	410	70	70			○ロックタイト方式										
		LTFV75	76	100	32	9	×	△	○	○無償	○14	○ユニバーサル (※取付クランプ付)	×	×	○	○ステップ	○	×	
		LTFV100Q	102	140	45	25.5													
P.1212	ロックタイトFAクワンONEバイス	LTFV125Q	123	200	50	35	△	△	○	○無償	○18	○型 (※取付クランプ付)	×	×	○	○ステップ	○	×	
		LTFV150Q	150	250	60	58	メカ 増圧		○ロックタイト方式										
		LTFV175Q	175	280	70	79													
		LTFH125Q	123	200	50	35	△	△		○無償	○18	○型 (※取付クランプ付)	×	×	○	○ステップ	○	×	
		LTFH150Q	150	250	60	58	メカ 増圧		○ロックタイト方式										
		LTFH175Q	175	280	70	79													
P.1236	ロックタイトMCジグバイス	LT630JV	160	350	75	100	○	×	○	○無償	○18	○型	×	×	×	○	○ステップ	○	×
		LT100M	101	102	32	16													
P.1214	ロックタイト精密マシンバイス	LT125M	126	112	38	25													
		LT150M	151	143	44	36	×	○	○無償	○18	○ユニバーサル	×	×	×	○	○ステップ	○		
		LT200M	202	190	57	65			○ロックタイト方式										
		LT250M	253	248	75.5	135													
		LT150L	152	207	44	29	×	×	○	○有償	○18	○ユニバーサル (※取付ボルト付)	×	×	○	○ステップ	×	○	
P.1216	ロックタイト精密マシンバイス型	LT100MC	101	110	32	11		○	○ロックタイト方式			×	×	×	○	○ステップ	○	×	
		LT150MC	152	143	44	32	×	○	○ロックタイト方式			×	×	×	○	○ステップ	○	×	
P.1218	ロックタイトMC精密マシンバイス	LTM100WL	101	70.5	32	17				×	○	○ロックタイト方式	×	×	×	○	○ステップ	○	×
		LTM150WL	151	103	44	41				×			×	×	×	○	×	×	
P.1222	ロックタイトダブルクランプバイス	LTAW100	101	38	32	14.7	×	×	○ロックタイト方式			×	×	×	○	×	×	×	
		LTAW170	101	38	32	14.7	×	×	○ロックタイト方式			×	×	×	○	×	×	×	
P.1224	ロックタイトマルチダブルクランプバイス	LTH3P150S	156	300	57	48	○	×	○ロックタイト方式			×	×	×	○	○ステップ	○	×	
		LTH3P150S	156	300	57	48	○	×	○ロックタイト方式			×	×	×	○	○ステップ	○	×	
P.1238	ロックタイト油圧マシンバイスマークⅢ	LTHDP150S	151	143	44	38	○	×	○ロックタイト方式			×	×	×	○	○ステップ	○	×	
		LTHDP150S	151	143	44	38	○	×	○ロックタイト方式			×	×	×	○	○ステップ	○	×	
P.1240	ロックタイトパワーバイス	LTHPD150	102	138	45	26	×	×	○ロックタイト方式			×	×	×	○	○ステップ	○	×	
		LTHPD150	102	138	45	26	×	×	○ロックタイト方式			×	×	×	○	○ステップ	○	×	
P.1242	ロックタイトエアマシンバイス	LTAIR-100	102	138	45	26	×	×	○ロックタイト方式			×	×	×	○	○ステップ	○	×	
		LTAIR-100	102	138	45	26	×	×	○ロックタイト方式			×	×	×	○	○ステップ	○	×	

掲載 ページ	品名	No	仕様						標準付属品			特別付属品				適合機械				
			□巾	□開	□深	質量 kg	油圧	□開 増大	浮上防止 機構	並列化	ガイド ブロック	ハンドル	回転 台	取付 ボルト	取付 クランプ		標準外ガイド ブロック	特殊 □金	ワーク トップ	回転 台
P.1226	ロックタイト5軸マシンバイス	LT5AU75M	75	58	60	9.5				○14							○標準タイプ			5軸加工機 複合機
		LT5AU75	75	108	60	15														
		LT5AU100M	102	142	90	30														
		LT5AU100	102	240	90	32														
		LT5AU75FM	75	138	30	10	×	○	ロックタイト方式	×	○14	○ユニバーサル (※取付クランプ付)	×	×	○	×				
		LT5AU75F	75	108	30	12														
		LT5AU100FM	102	148	45	24														
P.1244	5軸マシンバイス	LT5AU100F	102	246	45	26				○18										5軸加工機
		LT5AU125F	125	325	47	45														
		5AU75-130	75	106	28	3.1	×	×	×	×	○14	×	×	○	×	×				
		5AU75-170	75	146	28	3.8														
		MSV300.310	56	57	36	9														
		MSV400.410	56	107	36	10.5														
		MSV500.510	56	157	36	11.8	×	×	○下方締付式	×	○18	×	×	×	×	○	ローレット ソフト ステップ ユニバーサル P用 セルフカット	○		
P.1248	マルチシステムバイス	MSV400.3510.3	56	36.7	36	11.8														立型MC・フライス
		MSV500.4510.4	56	70	36	13.1														
		MSV500.3410.3	56	32	36	14.4														
		ET080TH.GTH	80	85	26	5		×	○下方締付式	×	○14 ※THのみ	○六角棒レンチ	×	×	×	○	※THのみ	×		
		ET0100TH.GTH	100	105	32	9														
		ET0125TH.GTH	125	130	45	14														
		3DV-20	20	40	20	1		×			×	×	×	×	×	×	×	×		
P.1254	3Dグライディングバイス	3DV-30	30	60	20	2.7		×		×	×	×	×	×	×	×	×	×		研削盤
		3DV-40	40	60	30	4.7														
		3DV-20TH	20	40	20	1.2														
		3DV-30TH	30	41	30	2.7		×	○下方締付式	×	×	○六角棒レンチ	×	×	×	×	×	×		
		3DV-40TH	40	50	40	4.4														
		ETO20G	60	65	36	3.8	×		×	×	×	×	×	×	×	×	×	×		
		ETO20GL	60	77	36	3.6														
P.1256	精密ツールメーカーズバイス	ET031G	76	98	36	3.5	×	×	○下方締付式	×	×	○六角棒レンチ	×	×	×	×	×	×		研削盤
		ET051G	36	36	17	0.7														
		ET050GM	25	25	15	0.4	×	×	○下方締付式	×	×	○六角棒レンチ	×	×	×	×	×	×		
		SV56	56	80	36	4.8	×	×	○下方締付式	×	×	×	×	×	×	×	×	×		
P.1246	システムバイス	SV80	80	110	40	8.7				○14	×	×	×	×	×	×	○	×		立型MC・フライス

治具取システム
(Q-ロック)

治具ベース

ロケータイン
エレメントクランプユニニ
アクランプパ
ーツメカニカルパ
ーツ

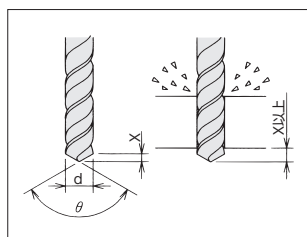
マシンバイス

定盤・測定機
器作業工
具

■ボール盤バイス

ボール盤作業では、主にドリルとタップを用い加工します。特に貫通穴を加工する場合、バイスとの干渉を避けなければなりません。

- ドリル：ドリルは、下図Xの値以上切削することにより貫通となりますが、さらに深く送りますと、バイスへの干渉・加工時間のロスが発生します。

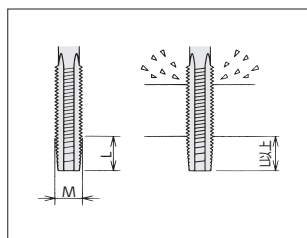


$$x = d / 2 \tan \theta$$

$$x = \frac{d}{2} \times \tan(90^\circ - \frac{\theta}{2})$$

$\theta = 118^\circ$ として、
 $x = 0.3d$

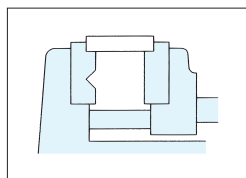
- タップ：タップは仕上げにより主に3種類に分かれており、それぞれタップの不完全ネジ部の値が異なります。一般的にボール盤加工では、中仕上げ(2番)タップを用いますが、ドリル同様、送り量と不完全ネジ部とを考慮する必要があります。



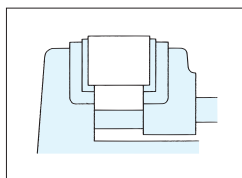
タップの不完全ネジ長さ:メートル並目ネジ(参考)

ネジサイズ	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M16	M20
ピッチ	0.5	0.7	0.8	1	1.25	1.5	1.75	2	2.5
仕上げ									
荒(9山)	4.5	6.3	7.2	9	11.25	13.5	15.75	18	22.5
中(5山)	2.5	3.5	4	5	6.25	7.5	8.75	10	12.5
上(1.5山)	0.75	1.05	1.2	1.5	1.875	2.25	2.625	3	3.75

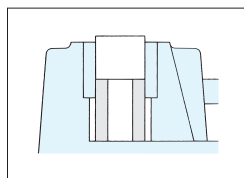
ボール盤バイスシリーズは、薄物などの貫通穴に便利な段付口金付のタイプがあります。ストレート口金の場合は、平行ブロックを利用いただくと同じ効果が得られます。また、丸棒のクランプに便利なV溝付口金付あるいは特別付属のバイスもありますのでご利用ください。



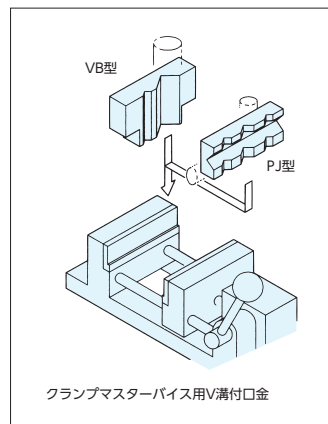
ユニバーサルアクションバイス



クランプマスターバイス



ベタバイスA型に平行ブロックを使用



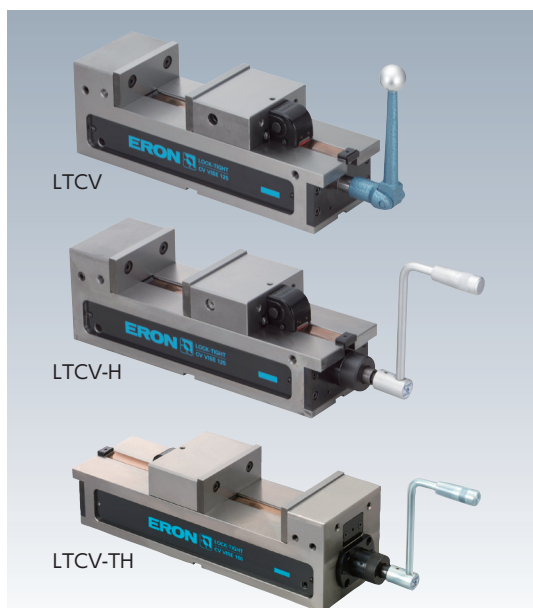
ロックタイトCV精密マシンバイス

LOCK-TIGHT CV PRECISION MACHINE VISES PAT No.E-9990

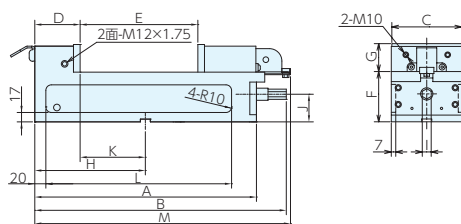
RoHS対応

サイズ追加

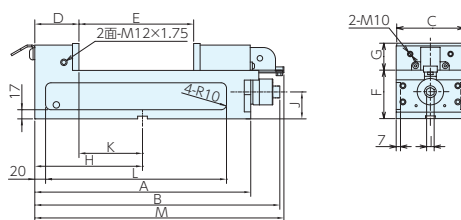
ERON®



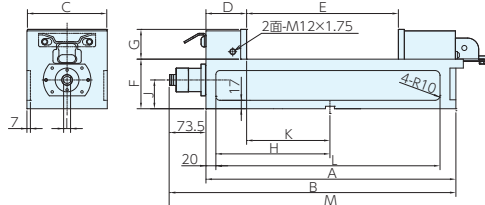
LTCV メカニカルタイプ



LTCV-(S)H 油圧内蔵タイプ

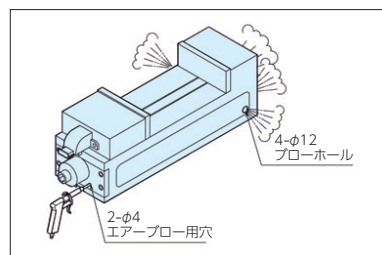


LTCV-TH 油圧内蔵タイプ



【付属品】 標準ガイドブロック (2個1組) 適合溝巾 18mm…1組
標準取付クランプセット (2組1セット) 適合T溝巾 18mm…2セット
標準取付クランプセット (3組1セット) 適合T溝巾 18mm…2
セット (200(S,H,SH,TH)のみ)
ハンドル…1本、吊上用金具…1式

- 同じ型式であれば、全て並列精度は 0.01 以内です。
(全品標準並列仕様)
- 巻取式切屑カパーにより本体の中に入る切粉を抑えます。
- 浮上防止機構により、ワークの浮上がりを抑えます。
- 旧 JISO 級を上回る高精度です。
- 摺動面は、焼入 (HRC45) により、耐摩耗性に優れています。
- 本体はダグタイル製で締付時のソリ・破損がありません。
- 本体及び固定アゴが一体構造で、高剛性を維持します。
- 同クラスのバイスにくらべ、口開きは 2 倍近くあり、大きなワークも締付けできます。
- 口深さが大きく、背の高いワークも確実に締付けできます。
- 圧力低下時の応急措置対策として圧力補充機構を装備し、稼働を妨げません。
- 切粉ブロー機構により、本体に入った切削水や細かい切粉もブローホールから排出できます。
- メカニカルタイプは固定口金側でもハンドル操作ができ、LTCV-TH は油圧内蔵タイプの固定口金側からハンドル操作をする仕様です。固定口金側が作業者に近いことで、ワーク着脱距離が短くなりますので、段取時間の短縮、作業者へ負担の軽減ができます。
- SJ タイプ (LTCV-S,SH) は、標準タイプ (LTCV,LTCV-H) の口金をステップ口金に交換した仕様です。

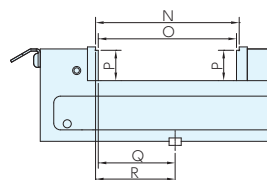


切粉ブロー機構



メカニカルタイプは固定口金側でもハンドル操作可能

LTCV-S,SH SJタイプ



■サイズ表

No.	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N※	O※	P※	Q※	R※
LTCV100(S)(-GB)	338	392	102	82	0-145	90	45	170	16	50	88	286	394.6	8-145	0-137	40	84	88
LTCV125(S)(-GB)	401	455	125	82	0-210	90	50	200	16	50	118	349	459.6	8-210	0-202	45	114	118
LTCV160(S)	504	558	160	82	0-300	100	60	250	19	58	168	452	559.6	10-296	0-286	54	161	166
LTCV200(S)	634	688	200	82	0-410	100	70	275	19	58	193	564	693.6	10-406	0-396	64	186	191
LTCV100(S)H(-GB)	338	393	102	82	0-145	90	45	170	14	50	88	286	394.6	8-145	0-137	40	84	88
LTCV125(S)H(-GB)	401	456	125	82	0-210	90	50	200	14	50	118	349	459.6	8-210	0-202	45	114	118
LTCV160(S)H	504	559	160	82	0-300	100	60	250	14	58	168	452	559.6	10-296	0-286	54	161	166
LTCV200(S)H	634	689	200	82	0-410	100	70	275	14	58	193	564	693.6	10-406	0-396	64	186	191
LTCV160TH	504	577.5	160	82	0-300	100	60	250	14	58	168	452	633	-	-	-	-	-
LTCV200TH	634	707.5	200	82	0-410	100	70	275	14	58	193	564	767	-	-	-	-	-

※ LTCV-S,SH SJタイプのみ

■仕様・価格表

* 標準在庫品

オーダーNo.	No.	口巾	口深	最大口開	標準ガイドブロック巾	締付力kN	質量kg	価格
* 970115	LTCV100	102	45	145	18	30	20.5	194,000
* 970116	LTCV125	125	50	210	18	30	30	221,000
* 970117	LTCV160	160	60	300	18	30	50	258,000
* 980869	LTCV200	200	70	410	18	30	69	365,000
* 970118	LTCV100H	102	45	145	18	30	21	218,000
* 970119	LTCV125H	125	50	210	18	30	30	245,000
* 970120	LTCV160H	160	60	300	18	30	50	282,000
* 980870	LTCV200H	200	70	410	18	30	69	404,000
986025	LTCV100S	102	45	145	18	30	20.5	252,000
986026	LTCV125S	125	50	210	18	30	30	287,000
986027	LTCV160S	160	60	300	18	30	50	339,000
986028	LTCV200S	200	70	410	18	30	69	460,000
986029	LTCV100SH	102	45	145	18	30	21	277,000
986030	LTCV125SH	125	50	210	18	30	30	310,000
986031	LTCV160SH	160	60	300	18	30	50	363,000
986032	LTCV200SH	200	70	410	18	30	69	499,000
* 986033	LTCV160TH	160	60	300	18	30	50	326,000
* 986034	LTCV200TH	200	70	410	18	30	70	510,000
147434	LTCV100-14GB	102	45	145	14	30	20.5	194,000
147435	LTCV125-14GB	125	50	210	14	30	30	221,000
147436	LTCV100H-14GB	102	45	145	14	30	20.5	218,000
147437	LTCV125H-14GB	125	50	210	14	30	30	245,000
147438	LTCV100S-14GB	102	45	145	14	30	20.5	252,000
147439	LTCV125S-14GB	125	50	210	14	30	30	287,000
147440	LTCV100SH-14GB	102	45	145	14	30	20.5	277,000
147441	LTCV125SH-14GB	125	50	210	14	30	30	310,000

■並列品のご注文について(A・Bを何台でも0.01以内に揃えます)

同じサイズであれば、何台でも全品並列です。並列料金は不要です。

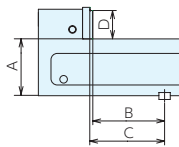
◆初めてご購入される場合

同じサイズであれば全品並列ですので、必要な数をご注文ください。

◆追加ご注文の場合

同じサイズであれば全品並列ですので、お手持ちと同じ品番のものをご必要数ご注文ください。

LTCV-S,SH並列タイプ



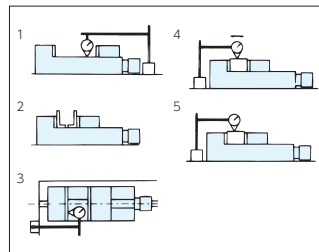
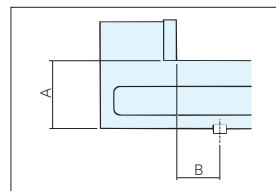
※SJタイプは並列仕様品は次の並列規格となります。

A: 0.01 以内

B, C, D: 0.02 以内

■精度規格 (静的精度)

No.	検査事項(100mmにつき)規格	旧JIS規格(○級)	ナベヤ規格値
1	本体底面と口金スベリ面との平行度	0.015	0.010
2	口金と口金スベリ面との直角度	0.030	0.015
3	本体底面のガイドブロックと口金くええ面の直角度	0.015	0.015
4	締付けたテストブロックの上面と本体底面との平行度	0.020	0.015
5	締付けたテストブロックの上面の浮き上り	0.030	0.015



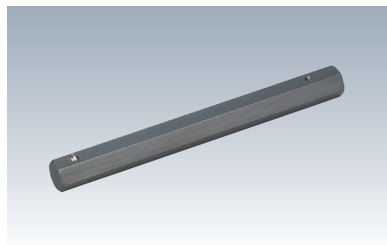
ロックタイトCV精密マシンバイス

LOCK-TIGHT CV PRECISION MACHINE VISES PAT No.E-9990B

RoHS対応



ハンドルジョイント

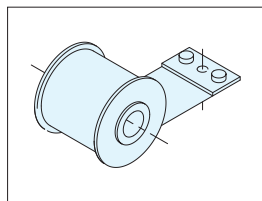


■ハンドルジョイント／仕様・価格表

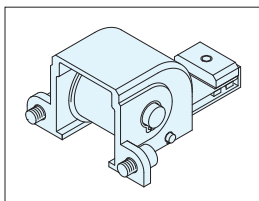
* 標準在庫品

適合機種	オーダーNo.	No.	全長	対辺	価格
CV-H,TH共通	* 984097	LTC-HJ150	200	14	4,690
CV-H,TH共通	* 984098	LTC-HJ200	250	14	4,690
CV-H,TH共通	* 984099	LTC-HJ250	300	14	4,690
CV-H,TH共通	* 984100	LTC-HJ300	350	14	4,980
CV-H,TH共通	* 984101	LTC-HJ350	400	14	4,980

■部品価格表



固定口金側用切屑カバーLTCV-FC



可動体側用切屑カバーユニットLTCV-RC

■切屑カバー／仕様・価格表

* 標準在庫品

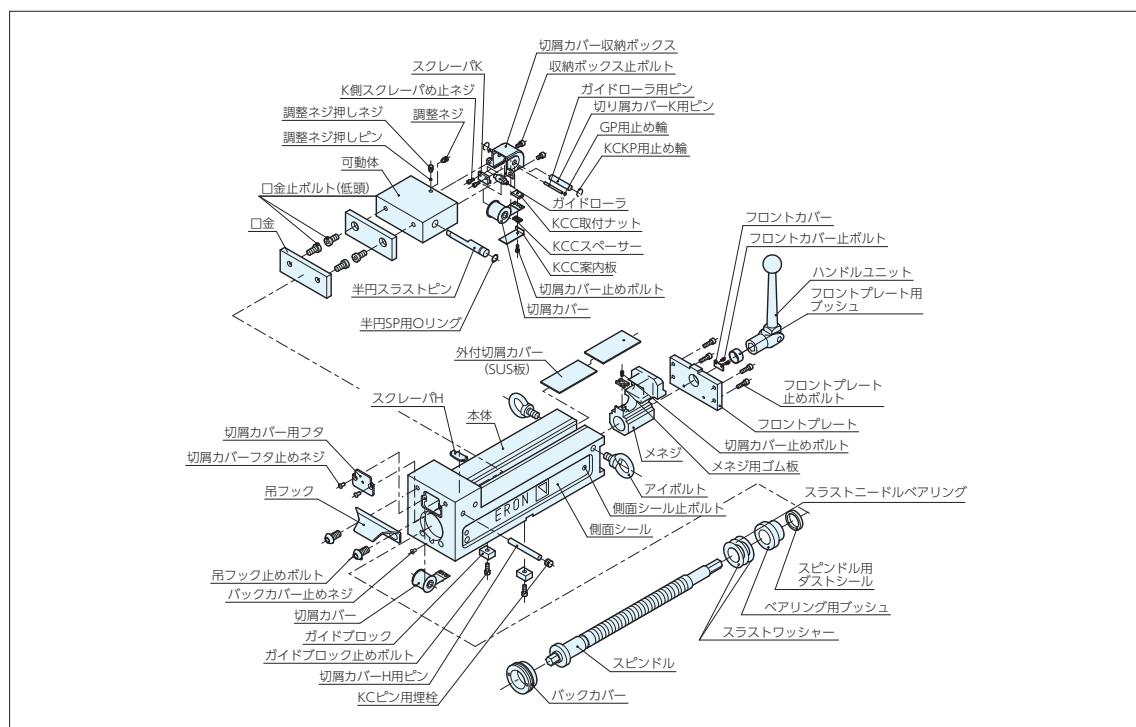
適合機種	種類	オーダーNo.	No.	価格
CV全機種共通	固定口金側用	* 978210	LTCV-FC	4,550
CV全機種共通	可動体側用	* 978211	LTCV-RC	13,000
CV全機種共通	旧可動体側用	* 104297	LTCV-RC旧型	13,000

※LTCV-RC旧型にはスペーサーが付属されます。

■参照ページ



■分解構造図 メカニカルタイプ



ロックタイトCV精密マシンバイス 多連バイス

LOCK-TIGHT CV PRECISION MACHINE VISES No.E-9990T

RoHS対応

治具段取システム
(Q-ロック)

治具ベース

ロケータイング
エレメント

クランプユニット

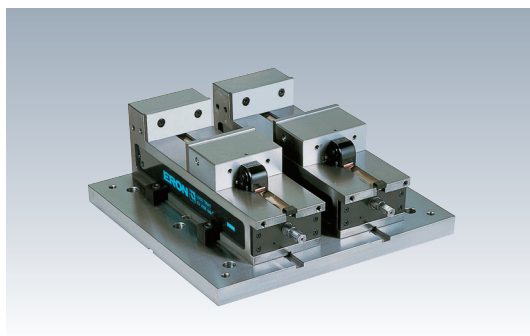
クランプピンクパーツ

機械要素部品

マシンバイス

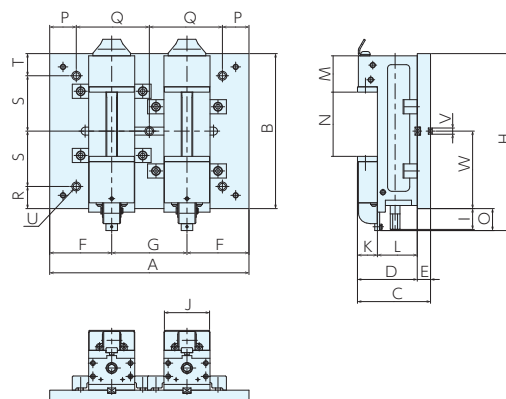
定盤・測定機器

作業工具



【付属品】 ガイドブロック…2 個 1 組
ハンドル…1

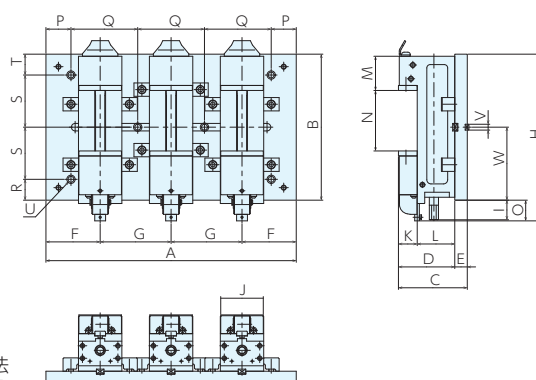
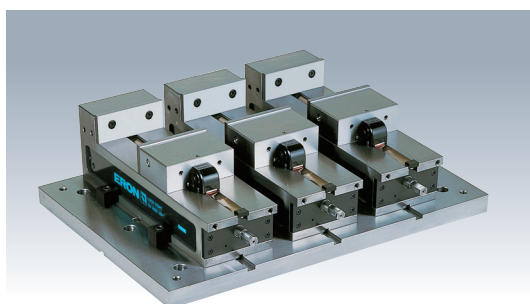
- 同種のワークの多数個加工、多工程加工、長物加工に便利です。
- 機械テーブルへの位置決めは、ガイドブロックにより容易にできます。



※P～W寸法は、ユーザー仕様
P～Uは機械テーブル取付穴寸法
V、Wはガイドブロック溝巾、位置

仕様・価格表

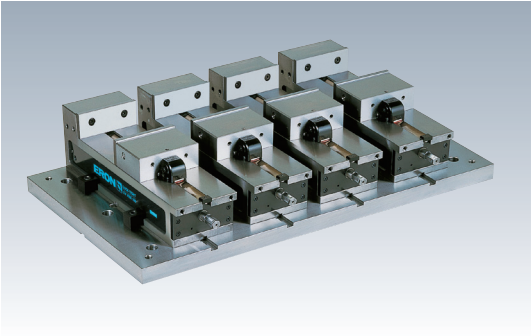
オーダー No.	No.	使用バイス	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	質量kg	価格
976493	LTCV100-2	LTCV100	450	350	165	135	30	140	170	399.6	47	102	45	90	82	145	49.6	79	655,000
976494	LTCV125-2	LTCV125	450	400	170	140	30	130	190	459.6	55	125	50	90	82	210	59.6	102	725,000
976495	LTCV160-2	LTCV160	600	550	200	160	40	195	210	559.6	8	160	60	100	82	300	9.6	204	870,000
986420	LTCV100H-2	LTCV100H	450	350	165	135	30	140	170	399.6	48	102	45	90	82	145	49.6	80	695,000
986423	LTCV125H-2	LTCV125H	450	400	170	140	30	130	190	459.6	56	125	50	90	82	210	59.6	102	785,000
986426	LTCV160H-2	LTCV160H	600	550	200	160	40	195	210	559.6	9	160	60	100	82	300	9.6	204	920,000



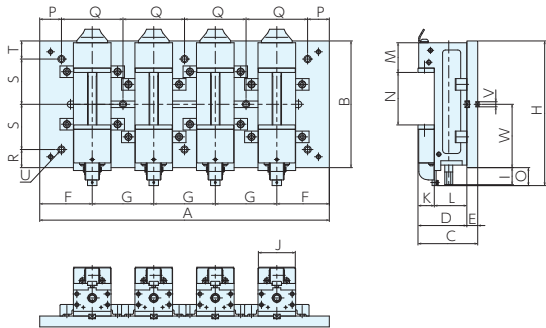
※P～W寸法は、ユーザー仕様
P～Uは機械テーブル取付穴寸法
V、Wはガイドブロック溝巾、位置

仕様・価格表

オーダー No.	No.	使用バイス	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	質量kg	価格
976496	LTCV100-3	LTCV100	600	350	165	135	30	130	170	399.6	47	102	45	90	82	145	49.6	113	920,000
976497	LTCV125-3	LTCV125	650	400	170	140	30	135	190	459.6	55	125	50	90	82	210	59.6	146	1,070,000
976498	LTCV160-3	LTCV160	800	550	200	160	40	190	210	559.6	8	160	60	100	82	300	9.6	287	1,240,000
986421	LTCV100H-3	LTCV100H	600	350	165	135	30	130	170	399.6	48	102	45	90	82	145	49.6	114	990,000
986424	LTCV125H-3	LTCV125H	650	400	170	140	30	135	190	459.6	56	125	50	90	82	210	59.6	146	1,150,000
986427	LTCV160H-3	LTCV160H	800	550	200	160	40	190	210	559.6	9	160	60	100	82	300	9.6	287	1,330,000



【付属品】 ガイドブロック…2 個 1 組
ハンドル…1



※P～W寸法は、ユーザー仕様
P～Uは機械テーブル取付穴寸法
V、Wはガイドブロック溝巾、位置

仕様・価格表

オーダー No.	No.	使用バイス	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	質量kg	価格
976499	LTCV100-4	LTCV100	800	350	165	135	30	145	170	399.6	47	102	45	90	82	145	49.6	150	1,230,000
976500	LTCV125-4	LTCV125	900	400	170	140	30	165	190	459.6	55	125	50	90	82	210	59.6	206	1,390,000
976501	LTCV160-4	LTCV160	1000	550	200	160	40	185	210	559.6	8	160	60	100	82	300	9.6	372	1,630,000
986422	LTCV100H-4	LTCV100H	800	350	165	135	30	145	170	399.6	48	102	45	90	82	145	49.6	152	1,330,000
986425	LTCV125H-4	LTCV125H	900	400	170	140	30	165	190	459.6	56	125	50	90	82	210	59.6	206	1,500,000
986428	LTCV160H-4	LTCV160H	1000	550	200	160	40	185	210	559.6	9	160	60	100	82	300	9.6	372	1,740,000

治具段取システム
(Q-ロック)

治具ベース

ロケータイング
エレメント

フランジユニット

クランプパーツ

機械要素部品

マシンバイス

定盤・測定機器

作業工具

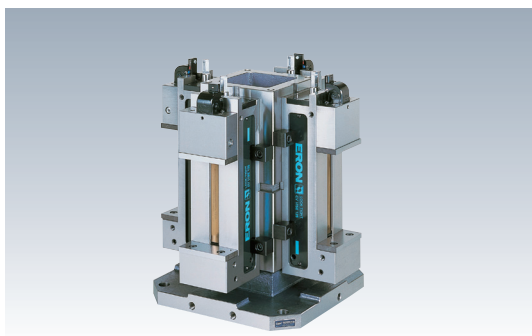
ロックタイトCV精密マシンバイス付4面イケール

LOCK-TIGHT CV PRECISION MACHINE VISES

No.E-9990I

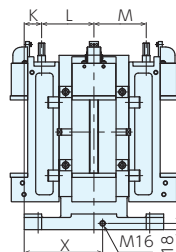
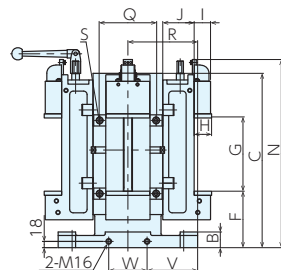
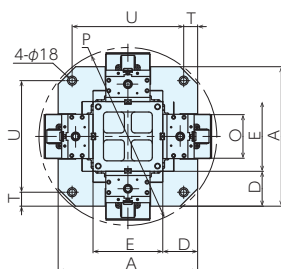
RoHS対応

ERON®



付属品 天蓋、天蓋取付ボルト、アイボルト、ハンドル -1

- 横形マシニングセンターの治具として最適です。
- MCツールリングブロックとCV精密バイス4台を組み合わせた。最も汎用的な治具です。



仕様・価格表

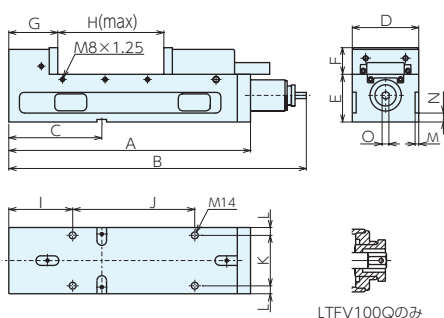
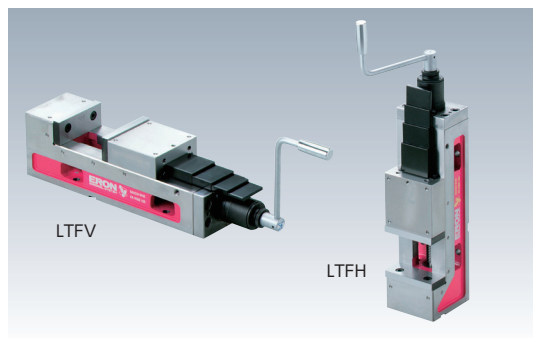
オーダー No.	No.	使用バイス	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L
976502	LTCV125-400-4	LTCV125	400	35	500	100	200	162	210	50	47	90	50	150
976503	LTCV160-500-4	LTCV160	500	40	600	125	250	162	300	60	57	100	67	183
976504	LTCV160-630-4	LTCV160	630	55	600	190	250	177	300	60	57	100	132	183
No.	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	質量kg	価格
LTCV125-400-4	150	539.6	125	φ510	162	200	M12	40	320	145	110	225	240	2,360,000
LTCV160-500-4	183	639.6	160	φ730	198	250	M12	50	400	175	150	275	385	3,020,000
LTCV160-630-4	183	654.6	160	φ810	198	315	M12	65	500	215	200	340	435	3,600,000

ロックタイトFAクイックONEバイス

RoHS対応

ERON®

LOCK-TIGHT FA QUICK ONE MACHINE VISES PAT. (日本・スイス・台湾) No.E-9775Q



【付属品】 標準取付クランプセット (2組1セット) 適合T溝巾18mm…2セット
標準ガイドブロック (2個1組) 適合溝巾18mm…1組
ハンドル …1本、吊上用金具 …1

- メカニカル増圧機構により、約1回転でスピーディで楽に増圧できます。
- 調整ダイヤルを手で回すだけで、締付力設定が容易にできます。
- 1度設定した締付力は、その締付力でしか作動しない構造となっており、安定した繰返し作業ができます。
- メカニカル増圧機構のため、温度変化による締付力への影響が少なく、シール等の消耗品品の取替えも不要です。
- 浮上がり防止機構により、可動体・ワークの浮上がりを抑えます。
- 本体はダクタイル鋳鉄製で締付時のソリ・破損がありません。
- 摺動部は、焼入 (HRC45) が施してあり、耐磨耗性に優れています。
- 旧JIS0級を凌ぐ高精度です。
- 並列仕様の並列精度は0.01以内です。
- ハンドルが機械テーブルに干渉する場合は、ハンドルジョイント (別売) をご利用ください。
- LTFHタイプは立形はもちろん、横形マシニングセンターでイケール張付使用、背面合わせ使用等あらゆる状況に適用できます。

▲ ロックタイト
浮上防止機構▲ ロックタイト
新並列システム▲ ロックタイト
クイックONE
メカ増圧機構

■サイズ表

No.	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O
LTFV100Q	393	484	150	102	90	45	92	140	120	180	75	14.5	6.5	17	13
LTFV,LTFH125Q	455	567	175	125	90	50	92	200	120	230	95	16	7	17	13
LTFV,LTFH150Q	568	699	175	150	100	60	112	260	134	315	122	15	7	20	13
LTFV,LTFH175Q	609	740	175	175	115	70	115	280	140	350	145	16	7	20	13

■LTFVタイプ 仕様・価格表

* 標準在庫品

No.	口巾	口深	口開	標準ガイド ブロック巾	締付力 kN	質量 kg	LTFV-Q			LTFV-QG(並列仕様)		
							オーダーNo.	No.	価格	オーダーNo.	No.	価格
LTFV100Q	102	45	140	18	25	25.5	* 962282	LTFV100Q	258,000	* 962283	LTFV100QG	258,000
LTFV125Q	125	50	200	18	30	35	* 952058	LTFV125Q	299,000	* 952064	LTFV125QG	299,000
LTFV150Q	150	60	260	18	40	58	* 952059	LTFV150Q	344,000	* 952065	LTFV150QG	344,000
LTFV175Q	175	70	280	18	40	79	* 952060	LTFV175Q	450,000	* 952066	LTFV175QG	450,000

■LTFHタイプ 仕様・価格表

* 標準在庫品

No.	口巾	口深	口開	標準ガイド ブロック巾	締付力 kN	質量 kg	LTFH-Q			LTFH-QG(並列仕様)		
							オーダーNo.	No.	価格	オーダーNo.	No.	価格
LTFH125Q	125	50	200	18	30	35	* 952061	LTFH125Q	426,000	* 952067	LTFH125QG	426,000
LTFH150Q	150	60	260	18	40	58	* 952062	LTFH150Q	497,000	* 952068	LTFH150QG	497,000
LTFH175Q	175	70	280	18	40	79	* 952063	LTFH175Q	595,000	* 952069	LTFH175QG	595,000



■部品・特別付属品(次のページをご覧ください)
参照ページ

■ハンドルジョイント 仕様・価格表 * 標準在庫品

オーダーNo.	No.	有効長さ	価格
* 962533	LTQ-80HJ	80	4,830
* 962534	LTQ-200HJ	200	5,700

ガイドブロック



取付クランプ



標準口金JA



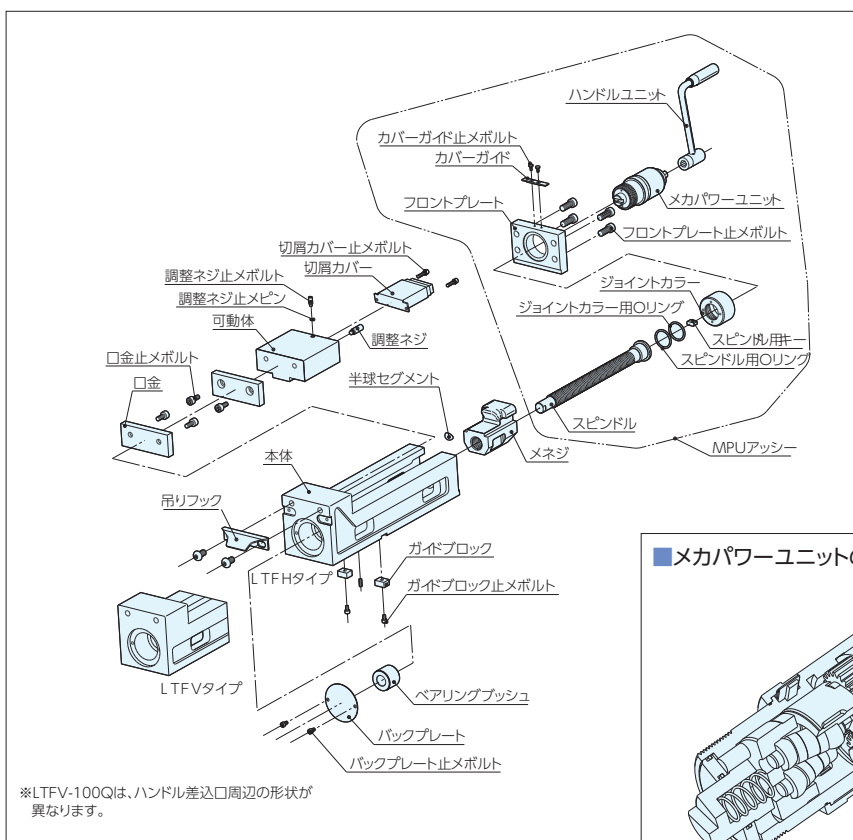
ステップ口金SJ



ハンドル

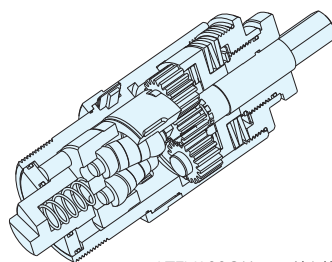


■分解構造図



※LTFV-100Qは、ハンドル差込口周辺の形状が異なります。

■メカパワーユニットの構造図



※LTFV100Qは、ハンドル差込口周辺の形状が異なります。

■並列品のご注文について(A・Bを何台でも0.01以内に揃えます)

製造No.(外箱および本体に貼付)の末尾のアルファベットが同じであれば、何台でも並列です(標準ガイドブロックの場合)。並列料金は不要です。

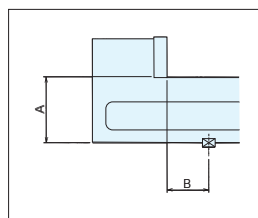
◆初めてご購入される場合

並列仕様品(末尾記号G)をご注文ください。
ご注文の際、ご使用機械の溝巾をご連絡ください。

◆追加ご注文の場合

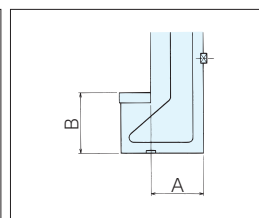
お手持のバイスの製造No.(ネームプレートに打刻)の末尾アルファベット記号をご連絡ください。

LTFVタイプ



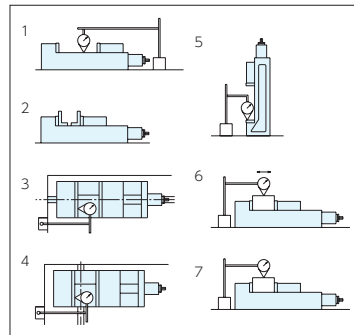
ガイドブロック巾をご連絡ください。

LTFHタイプ



■精度規格(静的精度)

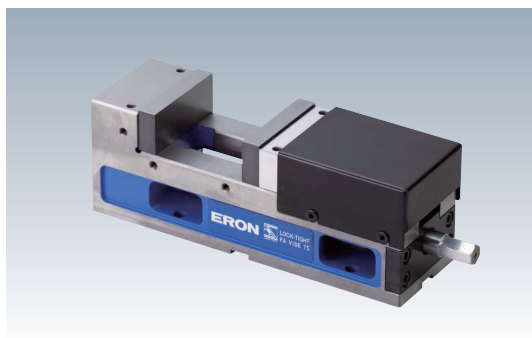
No.	検査事項(100mmにつき)規格	旧JIS規格(○級)	ナベヤ規格値
1	本体底面と口金スベリ面との平行度	0.015	0.010
2	口金と口金スベリ面との直角度	0.030	0.015
3	本体底面のガイドブロックと口金くわえ面の直角度	0.015	0.015
4	本体底面と口金くわえ面との平行度。LTFVタイプに適用	0.015	0.015
5	本体底面と口金くわえ面との平行度。LTFHタイプに適用	—	0.015
6	締付けたテストブロックの上面と本体底面との平行度	0.020	0.015
7	締付けたテストブロックの上面の浮き上り	0.030	0.015



ロックタイトFA精密マシンバイス

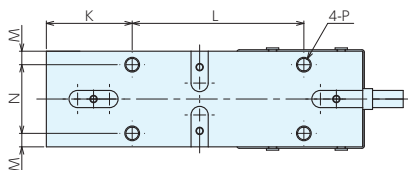
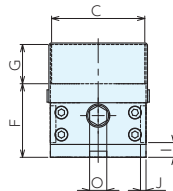
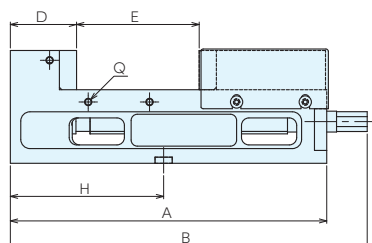
LOCK-TIGHT FA MACHINE VISES No.E-9775

RoHS対応



【付属品】 標準ガイドブロック (2個1組) 適合溝巾 14mm…1組
ハンドル …1本、吊上用金具 …1

- 単体・複数・多連使用も可能。並列精度は0.01以内です。
- 浮上防止機構により、ワークの浮上がりを抑えます。
- 旧JISQ級を上回る高精度です。
- 本体及び固定アゴが一体構造で、高剛性を維持します。
- 摺動面は、焼入(HRC45)により、耐摩耗性に優れています。
- 本体はダグタイル製で締付け時のソリ・破損がありません。
- 同クラスのバイスにくらべ、口開きは2倍近くあり、大きなワークも締付けできます。
- 口深さが大きく、背の高いワークも確実に締付けできます。

▲ ロックタイト
浮上防止機構▲ ロックタイト
新並列システム

■サイズ表

No.	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P(並目)	Q(並目)
LTFV75	258	291	76	54	0~100	60	32	125	12	4.5	70	140	11	56	14	M12×1.75	M6×1

■仕様・価格表

* 標準在庫品

No.	口巾	口深	口開	標準ガイド ブロック巾	締付力 kN	質量kg	メカニカルタイプ			メカニカルタイプ(並列仕様)		
							オーダーNo.	No.	価格	オーダーNo.	No.	価格
LTFV75	76	32	100	14	12	9	* 962280	LTFV75	176,000	* 962281	LTFV75G	176,000

■並列品のご注文について(A・Bを何台でも0.01以内に揃えます)

製造No.(外箱および本体に貼付)の末尾のアルファベットが同じであれば、何台でも並列です(標準ガイドブロックの場合)。並列料金は不要です。

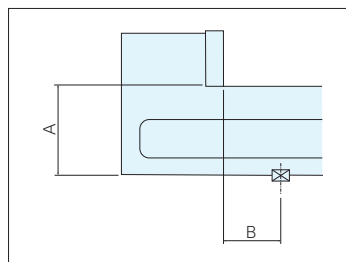
◆初めてご購入される場合

並列仕様品(末尾記号G)をご注文ください。

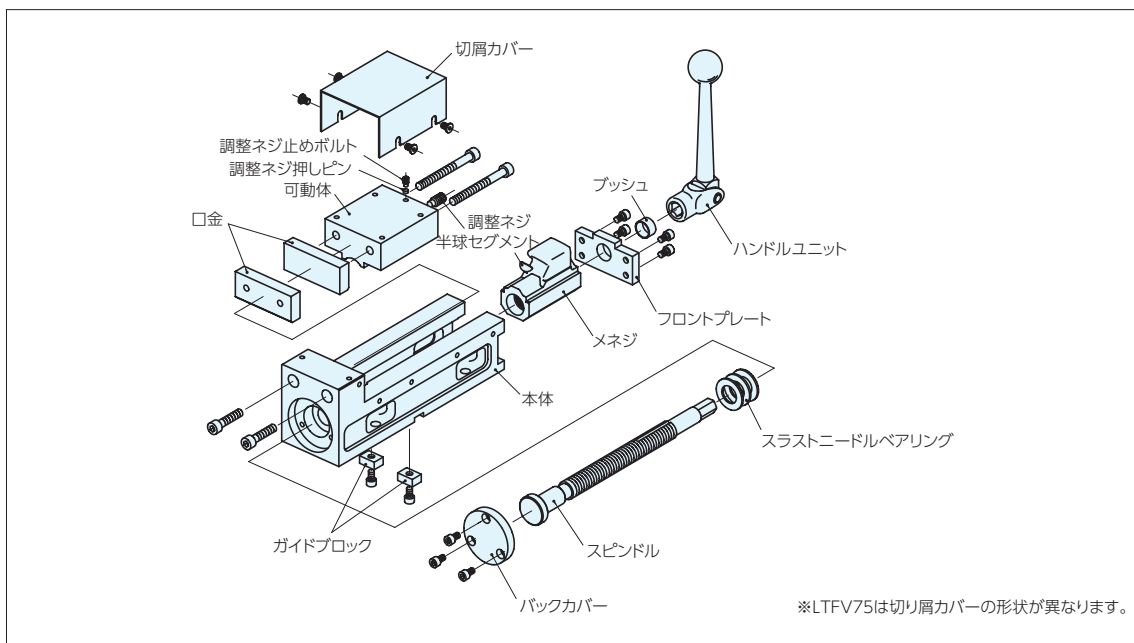
ご注文の際、ご使用機械の溝巾をご連絡ください。

◆追加ご注文の場合

お手持のバイスの製造No.(ネームプレートに打刻)の末尾アルファベット記号とガイドブロック巾をご連絡ください。



■分解構造図 メカニカルタイプ

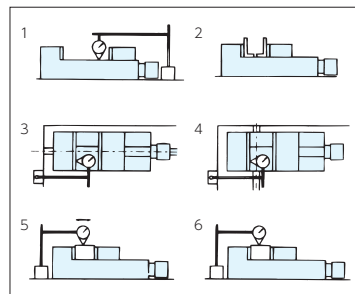


※LTFV75は切り屑カバリの形状が異なります。

■部品・特別付属品(次のページをご覧ください)
参照ページ

■精度規格(静的精度)

No.	検査事項(100mmにつき)規格	旧JIS規格(0級)	ナベヤ規格値
1	本体底面と口金スベリ面との平行度	0.015	0.010
2	口金と口金スベリ面との直角度	0.030	0.015
3	本体底面のガイドブロックと口金くえ面の直角度	0.015	0.015
4	本体底面のガイドブロックと口金くえ面の平行度。LTFVタイプに適用	0.015	0.015
5	締付けたテストブロックの上面と本体底面との平行度	0.020	0.015
6	締付けたテストブロックの上面の浮き上り	0.030	0.015

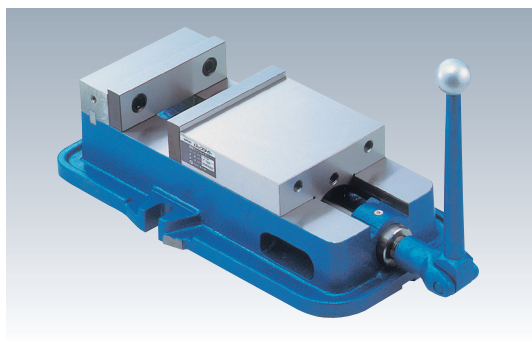


ロックタイト精密マシンバイス

LOCK-TIGHT PRECISION MACHINE VISES No.E-9275M

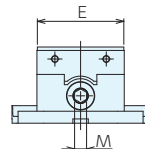
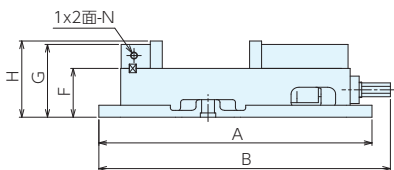
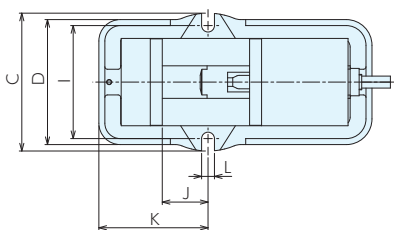
RoHS対応

ERON®



【付属品】 標準ガイドブロック (2個1組) 適合溝巾 18mm…1組
ハンドル …1本
吊ボルト …2個 (LT250M・LT250MGのみ)

- 浮上がり防止機構により、可動体・ワークの浮上がりを抑えます。
- ダクタイル鋳鉄製で締付時のソリ・破損がありません。
- 摺動部は、焼入 (HRC45) により、耐摩耗性に優れています。
- 旧JIS0級を凌ぐ高精度です。
- 並列仕様の並列精度は0.01以内です。



▲ ロックタイト 浮上がり防止機構



▲ ロックタイト 新並列システム



▲ ロックタイト 口開拡大可能

■ サイズ表

No.	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N(並目)
LT100M	319	340.5	160	146	101	57	85	89	132	53.5	127.5	15	14	M 8X1.25
LT125M	356	388.5	186	178	126	64	97	102	160	60.3	140	15	16	M 8X1.25
LT150M	425	464	229	210	151	73	111	117.2	192	80.4	173	18	19	M 8X1.25
LT200M	553	589.5	289	279	202	84	134	141	248	95	215	22	22	M12X1.75
LT250M	694	738.5	369	334	253	98.5	161.5	174	310	118.9	270	24	22	M12X1.75

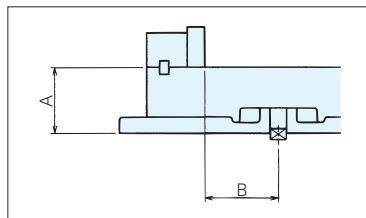
■ 仕様・価格表

* 標準在庫品

No.	口巾	口深	口開	標準ガイド ブロック巾	締付力 kN	質量kg	LT-M			LT-MG(並列仕様)		
							オーダーNo.	No.	価格	オーダーNo.	No.	価格
LT100M	101	32	102	18	40	16	* 932101	LT100M	111,000	* 932446	LT100MG	111,000
LT125M	126	38	112	18	40	25	* 932102	LT125M	136,000	* 932447	LT125MG	136,000
LT150M	151	44.2	143	18	40	36	* 932103	LT150M	192,000	* 932448	LT150MG	192,000
LT200M	202	57	190	18	40	65	* 932104	LT200M	322,000	* 932449	LT200MG	322,000
LT250M	253	75.5	248	18	50	135	* 932105	LT250M	535,000	* 932450	LT250MG	535,000

■ 並列品のご注文について (A・Bを何台でも0.02以内に揃えます)

並列仕様品(末尾記号G)をご注文ください。
ご注文の際、ご使用機械の溝巾をご連絡ください。
並列仕様品は新規ご購入の場合のみ製作します。



■精度規格

	1	2	3	4	5	6
検査事項	本体底面と口金すべり面との平行度	口金と口金すべり面との直角度 (直角より小なること)	本体底面のガイドブロックと口金くわえ面の直角度	本体底面のガイドブロックと口金くわえ面の平行度	締め付けたテストブロックの上面と本体底面との平行度	締め付けたときのテストブロックの上面の浮き上がり
測定値	100mmについて 0.010以下のこと	100mmについて (直角より小) 0.015以下のこと	100mmについて 0.010以下のこと	100mmについて 0.010以下のこと	100mmについて 0.015以下のこと	100mmについて 0.015以下のこと
説明図						

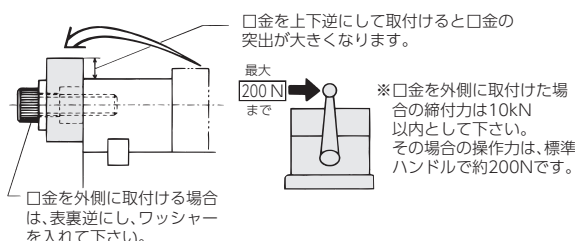
■口開きの増大

口金位置の取替えにより、大きな口開きが得られます。

●口金の取替位置による口開き

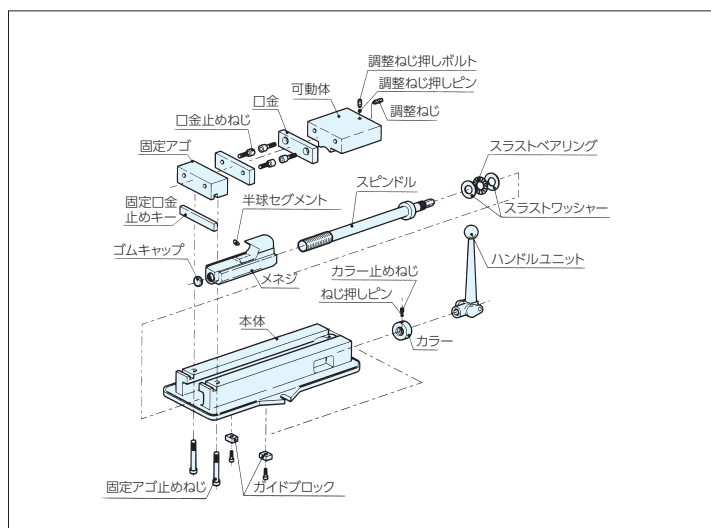
LT100M	0～102	48～150	115～217	163～265
LT125M	0～112	56～168	140～252	196～308
LT150M	0～143	63～206	160～303	223～366
LT200M	0～190	85～275	199～389	284～474
LT250M	0～248	110～358	233～501	366～614

●口金の取替方法



	最大操作トルク Nm	口金外側使用時
LT100M	30	10kN
LT125M	40	10kN
LT150M	45	10kN
LT200M	50	10kN
LT250M	80	10kN

■分解構造図

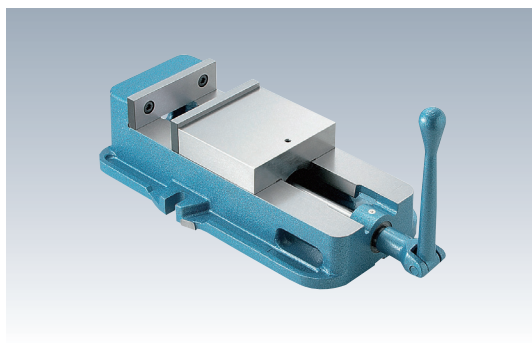


ロックタイト精密マシンバイスL型

LOCK-TIGHT PRECISION MACHINE VISES No.E-9275L

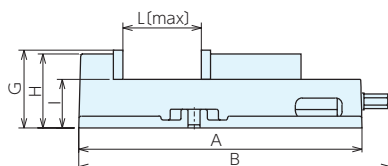
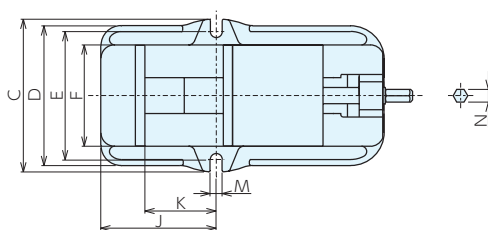
RoHS対応

ERON®



【付属品】 標準取付ボルトセット(2組1セット)適合T溝巾18mm・・・1セット
標準ガイドブロック(2個1組)適合溝巾18mm・・・1組
ハンドル・・・1本

- 同型バイス(LT150M)に比べ、口開きが45%大きくなっておりま。
- 重量は、同型バイス(LT150M)に比べ、20%軽減されており楽に持ち運びができます。
- 浮上がり防止機構により、可動体・ワークの浮上がりを抑えます。
- ダクタイル鋳鉄製で締付時のソリ・破損がありません。
- 摺動部は、焼入(HRC45)が施してあり、耐摩耗性に優れています。
- 旧JIS1級を凌ぐ高精度です。
- 並列仕様品の並列精度は0.02以内です。



■サイズ表

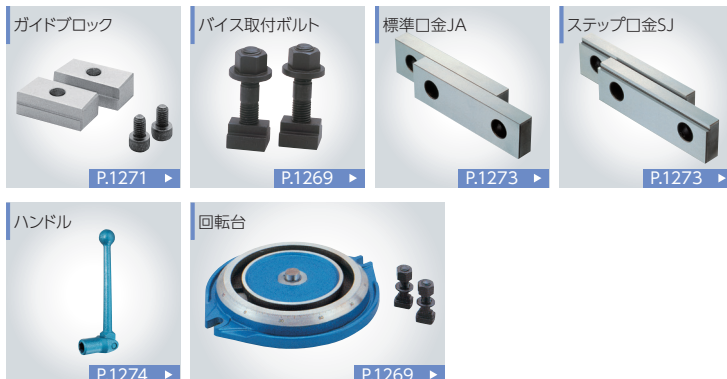
No.	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N
LT150L	425	468	229	210	192	152	117.2	111	73	173	107	207	18	19

■仕様・価格表

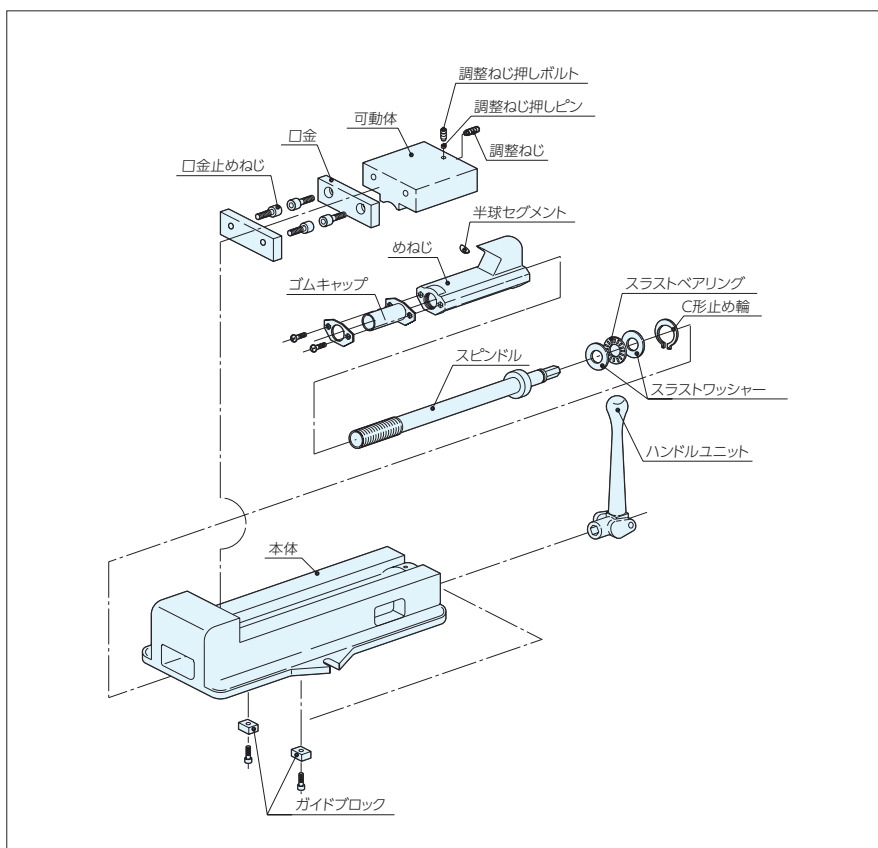
* 標準在庫品

No.	口巾	口深	口開	標準ガイド ブロック巾	締付力 kN	質量kg	LT-L			LT-LG(並列仕様)		
							オーダーNo.	No.	価格	オーダーNo.	No.	価格
LT150L	152	44	207	18	40	29	* 952056	LT150L	118,000	952057	LT150LG	140,000

※口開き量が0mm(可動体が固定側に密着した状態)の場合、ゴムキャップは構造上84mm本体から外に飛び出します。
口開き量を広げることで、ゴムキャップは引き込まれます。

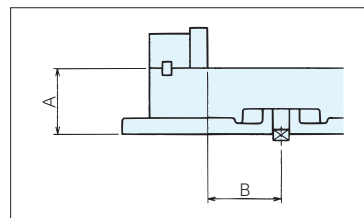
■部品・特別付属品(次のページをご覧ください)
参照ページ

■分解構造図



■並列品のご注文について (A・Bを何台でも0.02以内に揃えます)

並列仕様品(末尾記号G)をご注文ください。
ご注文の際、ご使用機械の溝巾をご連絡ください。
並列仕様品は新規ご購入の場合のみ製作します。



■精度規格

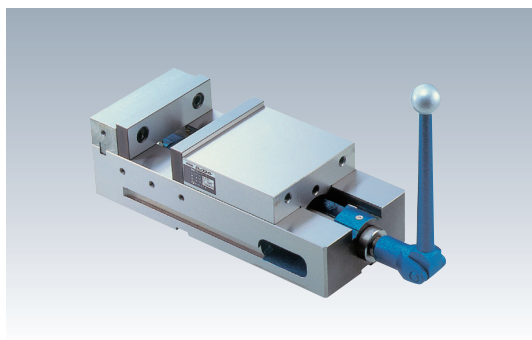
	1	2	3	4	5	6
検査事項	本体底面と口金すべり面との平行度	口金と口金すべり面との直角度 (直角より小なること)	本体底面のガイドブロックと口金くえ面の直角度	本体底面のガイドブロックと口金くえ面の平行度	締め付けたテストブロックの上面と本体底面との平行度	締め付けたときのテストブロックの上面の浮き上がり
測定値	100mmについて 0.015以下のこと	100mmについて (直角より小) 0.015以下のこと	100mmについて 0.020以下のこと	100mmについて 0.020以下のこと	100mmについて 0.020以下のこと	100mmについて 0.020以下のこと
説明図						

ロックタイトMC精密マシンバイス

LOCK-TIGHT PRECISION MACHINE VISES No.E-9275M

RoHS対応

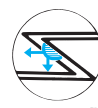
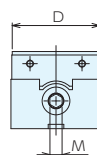
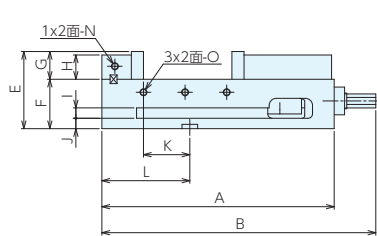
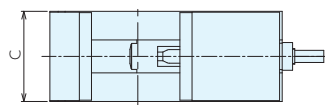
ERON®



マシニングセンター・NCフライス盤に最適!!
あと1台、マシンが生きます。

【付属品】 標準ガイドブロック(2個1組)適合溝巾18mm…1組
ハンドル…1本

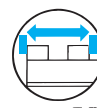
- 並列でご使用の場合フランジがないのであと1台といった時の取付けができます。
- 並列仕様の並列精度は0.01以内です。
- 横向きにも使用できます。



▲ ロックタイト
浮上防止機構



▲ ロックタイト
新並列システム



▲ ロックタイト
口開拡大可能

■サイズ表

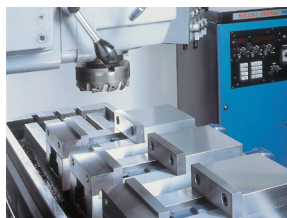
No.	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N(並目)	O(並目)
LT100MC	268	316	104	101	89	57	32	28	12	12	54	102	14	M8x1.25	M8x1.25
LT150MC	368	437	154	151	117.2	73	44.2	38	13	17	80	143	19	M8x1.25	M8x1.25

■仕様・価格表

* 標準在庫品

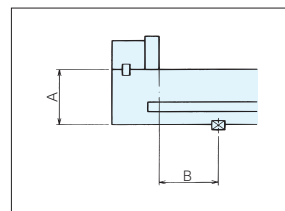
No.	口巾	口深	口開	標準ガイド ブロック巾	締付力 kN	質量kg	LTMC			LTMC-G(並列仕様)		
							オーダーNo.	No.	価格	オーダーNo.	No.	価格
LT100MC	101	32	102	18	30	11	* 932186	LT100MC	206,000	* 932451	LT100MCG	206,000
LT150MC	151	44	143	18	40	32	* 932187	LT150MC	252,000	* 932452	LT150MCG	252,000

■使用例



■並列品のご注文について

(A・Bを何台でも0.01以内に揃えます)
同じサイズであれば、何台でも全品並列です。
並列料金は不要です。
◆初めてご購入される場合
同じサイズであれば全品並列ですので、必要な数をご注文ください。
◆追加ご注文の場合
同じサイズであれば全品並列ですので、お手持ちと同じ品番ものをご必要数ご注文ください。



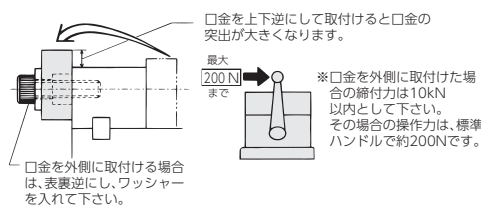
■口開きの増大

口金位置の取替えにより、大きな口開きが得られます。

◆口金の取替位置による口開き

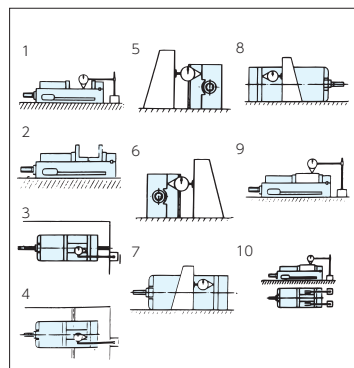
LT100MC	0~102	48~150	115~217	163~265
LT150MC	0~143	63~206	160~303	223~366

◆口金の取替方法

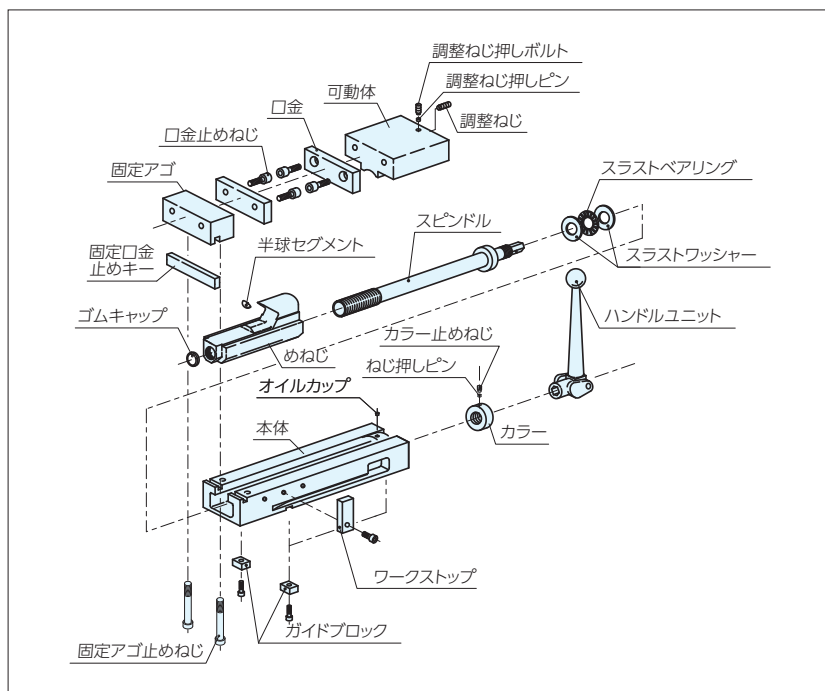


精度規格 (静的精度)

No.	検査事項(100mmにつき)規格	JIS規格(○級)	ナベヤ規格値
1	本体底面と口金スベリ面との平行度	0.015	0.010
2	口金と口金スベリ面との直角度(直角より小なること)	0.030	0.015
3	本体底面のガイドブロックと口金くわえ面の直角度	0.015	0.010
4	本体底面のガイドブロックと口金くわえ面の平行度	0.015	0.010
5	本体側面と口金スベリ面との直角度	—	0.030
6	本体側面と口金スベリ面との直角度	—	0.030
7	本体側面と口金くわえ面の直角度	—	0.050
8	本体側面と口金くわえ面の直角度	—	0.050
(締付精度)			
9	締め付けたテストブロックの上面と本体底面との平行度	0.020	0.015
10	締め付けたときのテストブロックの上面の浮き上がり	0.030	0.015



分解構造図



部品・特別付属品(次のページをご覧ください) 参照ページ

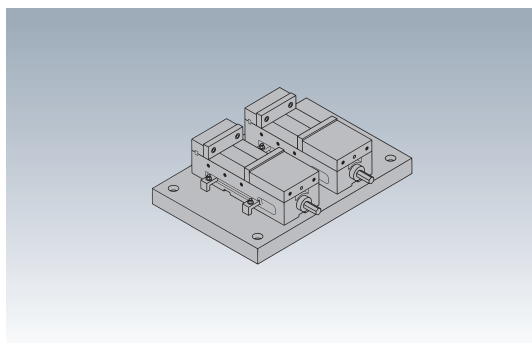


ロックタイトMC精密マシンバイス 多連バイス

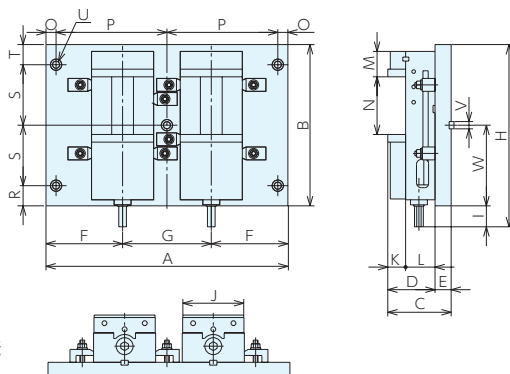
LOCK-TIGHT PRECISION MACHINE VISES No.E-9275T

RoHS対応

ERON®

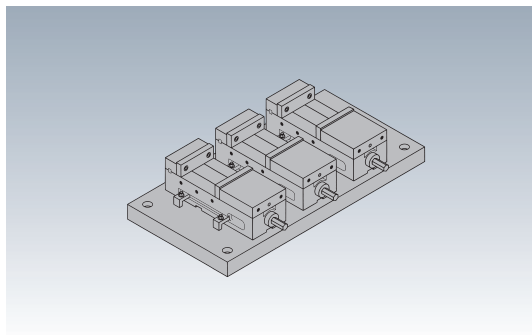
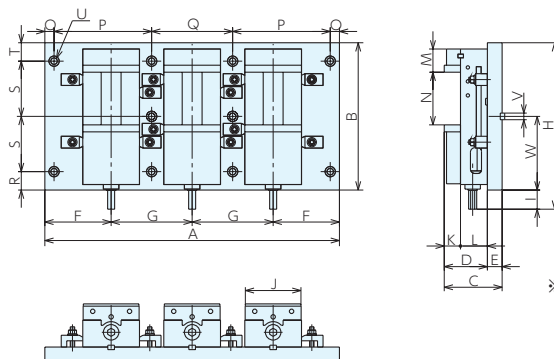
付属品 ガイドブロック…2 個 1 組
ハンドル…1

- 同種のワークの多数個加工、多工程加工、長物加工に便利です。
- 機械テーブルへの位置決めは、ガイドブロックにより容易にできます。

▲ロックタイト
浮上防止機構※O～W寸法は、ユーザー仕様
O～Uは機械テーブル取付穴寸法
V、Wはガイドブロック溝巾、位置

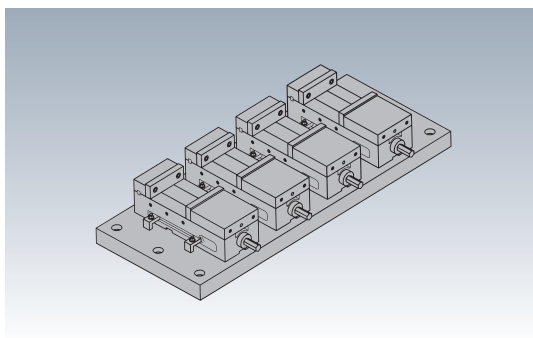
仕様・価格表

オーダーNo.	No.	使用バイス	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	質量kg	価格
946860	LT100MC-2	LT100MC	450	300	119	89	30	147.5	155	334	34	101	32	57	48	102	54	625,000
946863	LT150MC-2	LT150MC	600	400	157.2	117.2	40	190	220	452	52	151	44.2	73	63	143	139	800,000

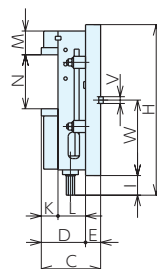
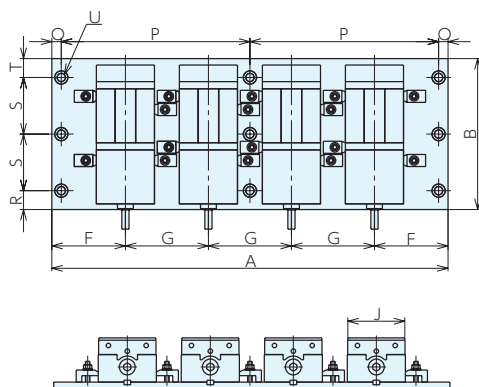
付属品 ガイドブロック…2 個 1 組
ハンドル…1※O～W寸法は、ユーザー仕様
O～Uは機械テーブル取付穴寸法
V、Wはガイドブロック溝巾、位置

仕様・価格表

オーダーNo.	No.	使用バイス	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	質量kg	価格
946861	LT100MC-3	LT100MC	600	300	119	89	30	147.5	155	334	34	101	32	57	48	102	75	915,000
946864	LT150MC-3	LT150MC	800	400	157.2	117.2	40	180	220	452	52	151	44.2	73	63	143	196	1,170,000



付属品 ガイドブロック…2個1組
ハンドル…1



※O～W寸法は、ユーザー仕様
O～Uは機械テーブル取付穴寸法
V, Wはガイドブロック溝巾、位置

仕様・価格表

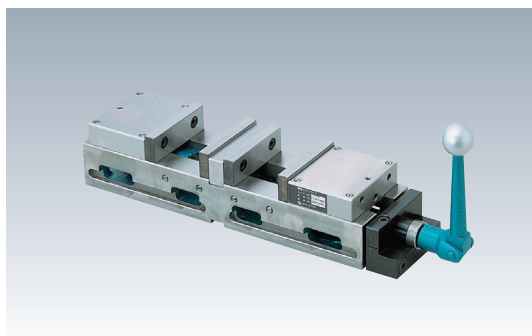
オーダー No.	No.	使用バイス	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	質量kg	価格
946862	LT100MC-4	LT100MC	800	300	119	89	30	167.5	155	334	34	101	32	57	48	102	100	1,190,000
946865	LT150MC-4	LT150MC	1050	400	157.2	117.2	40	195	220	452	52	151	44.2	73	63	143	259	1,530,000

ロックタイトダブルクランプバイス

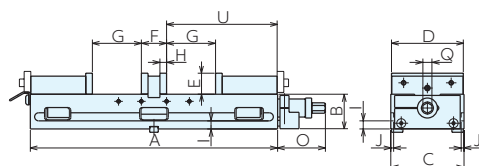
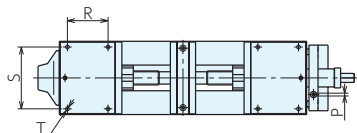
RoHS対応

ERON®

LOCK-TIGHT DOUBLE CLAMP VISES No.E-9675



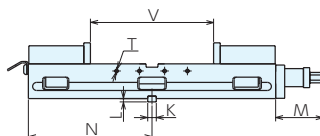
●ダブルクランプタイプ



【付属品】 標準ガイドブロック(2個1組)適合溝巾18mm・・・1組
ハンドル・・・1本
シングルクランプタイプ用組替え部品・・・1式

- 2個のワークを同時に素早くクランプでき、段取り時間を短縮できます。
- 2個のサイズの異なるワークも同時にクランプができます。
- ロックタイト浮上防止機構により、締付時のワークの浮上りを抑えます。
- 付属の部品の交換で、シングルクランプタイプにできます。
- 本体はダクタイル鋳鉄(FCD600)製で、摺動面に焼入(HRC45)が施してあります。

●シングルクランプタイプ



■サイズ表

No.	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K
LTM100WL	385	57	104	101	32	48	0- 70.5	14	12	6	18
LTM150WL	520	73	154	151	44.2	53	0-103	14	17	6	18

No.	L	M	N	O	P	Q	R	S	T(並目)	U	V
LTM100WL	7	75.5	192.5	108.5-62.5	6	14	67	86	M8×1.25	167.5	27-189
LTM150WL	7	100.5	260	136.5-66.5	6	19	85.5	130	M8×1.25	259	53-259

■仕様・価格表

* 標準在庫品

オーダーNo.	No.	口巾	口深	口開	標準ガイドブロック巾	締付力kN	質量kg	価格
* 956973	LTM100WL	101	32	70.5(189)	18	15	17	351,000
* 958038	LTM150WL	151	44.2	103 (259)	18	20	41	515,000

※口開の()寸法は、シングルクランプタイプとして使用時。

■口開きの増大

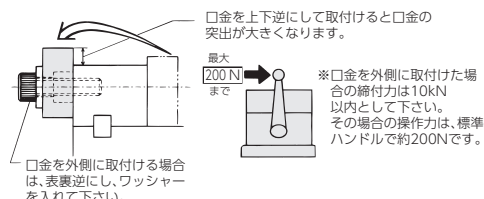
口金位置の取替えにより、大きな口開きが得られます。

◆口金の取替位置による口開き

LTM100WL	0~ 70.5	97~167.5	131~201.5	242~383
LTM150WL	0~103	130~231	169~270	312~518

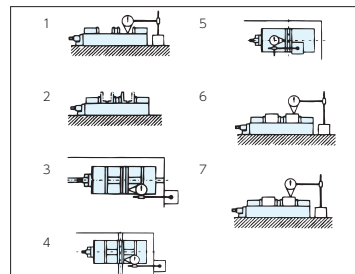
■部品・特別付属品(次のページをご覧ください)
参照ページ

◆口金の取替方法

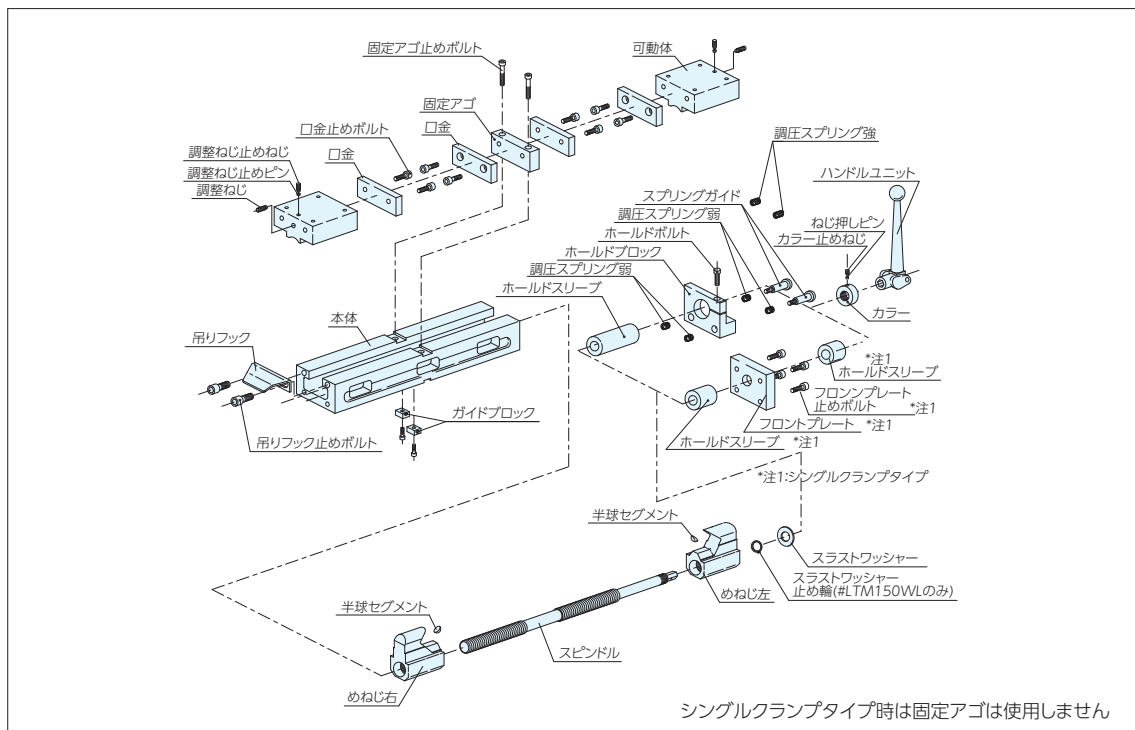


精度規格 (静的精度)

No.	検査事項(100mmにつき)規格	旧JIS規格(O級)	ナベヤ規格値
1	本体底面と口金スベリ面との平行度	0.015	0.010
2	口金と口金スベリ面との直角度	0.030	0.025
3	本体底面のガイドブロックと口金くええ面の直角度	0.015	0.020
4	本体底面のガイドブロックと口金くええ面の平行度	0.015	0.020
5	両固定口金の平行度	—	0.020
(締付精度)			
6	締め付けたテストブロックの上表面と本体底面との平行度	0.020	0.010
7	締め付けたときのテストブロックの上表面の浮き上がり	0.030	0.015



分解構造図



2個のサイズの異なるワークをクランプする場合

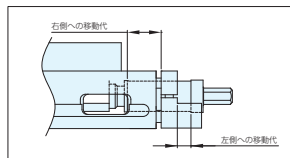
左右の可動体は任意の位置を中心に対称に開閉します。ホールドボルトを緩めるとスピンドルが移動できるようになります。よって、ハンドルを右側とすると左右の可動体の中心を、LTM100WLの場合、左に13mm、右に33mm移動させることができます。

2つのワークの最大差は図の通りです。

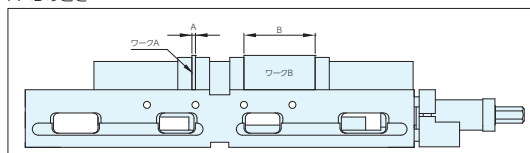
ワークをセットし、仮締め状態でホールドボルトを締め、スピンドルを固定してください。

	移動代		A<B		A>B	
	右	左	A	B	A	B
LTM100WL	33	13	4.5	70.5	70.5	44.5
LTM150WL	36	34	31	103	103	33

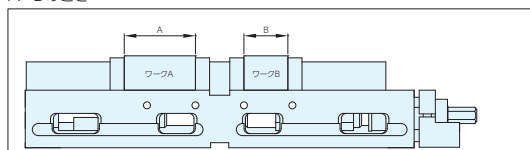
2つの同じサイズのワークをクランプしている時



A<Bのとき



A>Bのとき



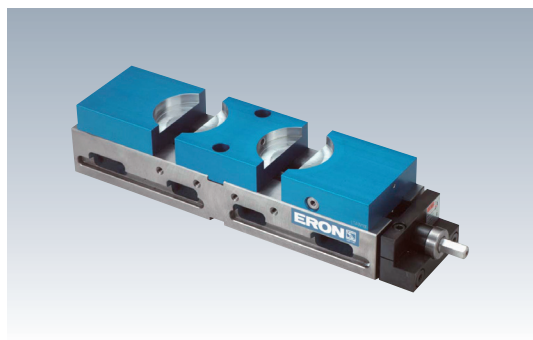
ロックタイトアルミダブルクランプバイス

LOOK-TIGHT DOUBLE CLAMP VISES

No.E-9675,E-9675B

RoHS対応

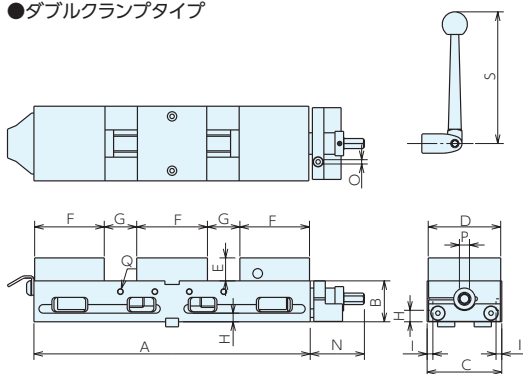
ERON®



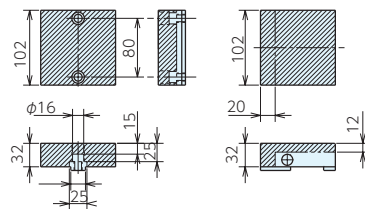
【付属品】 標準ガイドブロック(2個1組)適合溝巾18mm…1組
ハンドル…1本、センターバイス用部品…1式

- 2個のワークを1つのバイスで同時にクランプでき、段取時間が短縮できます。
- 可動体・固定アゴはアルミ製(A6N01S-T5・アルマイト処理)で軽量です。
- 可動体・固定アゴは生口金としてセルフカットしてご利用ください。
- 可動体はメネジに組み込まれたプランジャによりワンタッチで着脱できます。
- 浮上がり防止機構により、可動体・ワークの浮上がりを抑えます。
- 付属部品の交換でシングルクランプタイプとしてご利用いただけます。
- 本体はダクタイル鋳鉄(FCD600)製で、摺動面に焼入(HRC45)が施してあります。

●ダブルクランプタイプ

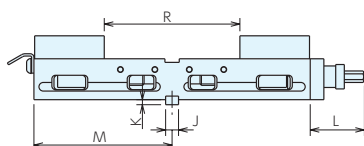


●可動体、固定アゴ



セルフカット可能範囲 斜線部

●シングルクランプタイプ



(B寸法(高さ)のみ)

■サイズ表

No.	A	B(±0.005)	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q(並目)	R	S
LTAW100	385	57	104	101	32	102	38	12	6	18	7	75.5	192.5	75.5	6	14	M8×1.25	178	183.5

■仕様・価格表

* 標準在庫品

オーダーNo.	No.	口巾	口深	口開	標準ガイドブロック巾	締付力kN	質量kg	価格
* 966197	LTAW100	101	32	38(178)	18	15	14.7	351,000

※口開の()寸法はシングルクランプタイプとして使用時。

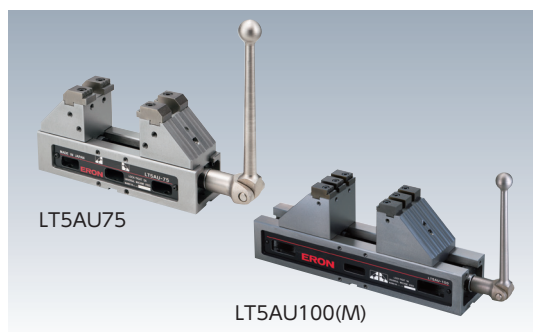
■使用例



ロックタイト5軸マシンバイス

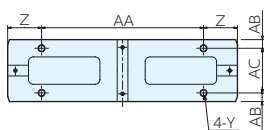
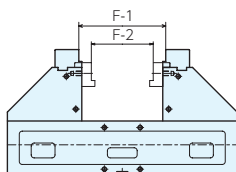
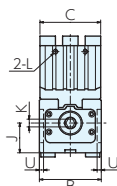
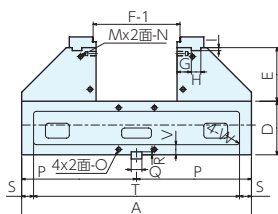
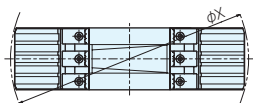
LOCK-TIGHT 5 AXIS MACHINE VISES PAT No.E-9940

RoHS対応



LT5AU75

LT5AU100(M)

▲ ロックタイト
浮上防止機構

- 主軸の干渉を回避した嵩上げ構造
刃物の長さを短くでき、加工時間短縮・刃物の省力化が可能です。
- ロックタイト浮上がり防止機構
半球セグメントにより、可動体に斜め下方向45度の力を加えることでワークの浮上がりを防止できます。
- 口金交換式
2種類の口金を標準付属し、加工条件に最適な口金を使用できます。
- ワークは常にバイス中心位置でクランプでき、プログラムの手間が省けます。

付属品

LT5AU75(M)

ステップ口金(グリップタイプ)LT5AU75-SJG8(2個1組)・・・2組
ステップ口金(深さ20)LT5AU75-SJ20(2枚1組)・・・1組
標準取付クランプセット BCS14Q1(2組1セット)・・・2セット
標準ガイドブロック LTGB14-14(2個1組)・・・1組
標準ハンドル LT-10HN250・・・1本

LT5AU100(M)

ステップ口金(グリップタイプ)LT5AU100-SJG8(6個1組)・・・1組
ステップ口金(深さ20)LT5AU100-SJ20(2枚1組)・・・1組
標準取付クランプセット BCS18Q1(2組1セット)・・・2セット
標準ガイドブロック LTGB18-18(2個1組)・・・1組
標準ハンドル LT-12HN250,LT-12HN370・・・各1本

仕様・価格表

* 標準在庫品

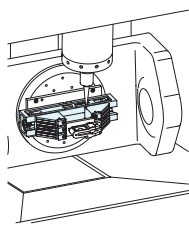
オーダーNo.	No.	口巾	全長	標準ガイド ブロック巾	標準取付クラン プ適合T溝巾	締付力kN	質量kg	価格
* 124015	LT5AU75M	75	236	14	14	16	9.5	291,000
* 993017	LT5AU75	75	286	14	14	16	15	293,000
* 991541	LT5AU100M	102	386	18	18	20	30	353,000
* 987470	LT5AU100	102	484	18	18	20	32	366,000

サイズ表

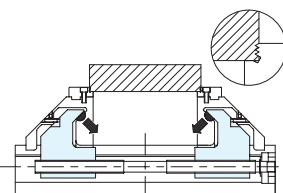
No.	A	B	C	D	E	F-1	F-2	G	H	I	J	K	L(並目)	M	N(並目)
LT5AU75M	236	77	75	65	60	20- 58	16- 26	19	16	5	39	10	M8X1.25	4	M8X1.25
LT5AU75	286	77	75	65	60	22-108	13- 76	19	16	5	39	10	M8X1.25	4	M8X1.25
LT5AU100M	386	104	102	90	90	23-142	13-100	24	16	5	50	12	M8X1.25	4	M8X1.25
LT5AU100	484	104	102	90	90	23-240	13-198	24	16	5	50	12	M8X1.25	4	M8X1.25

No.	○(並目)	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y(並目)	Z	AA	AB	AC
LT5AU75M	M8X1.25	118	14	4	30	176	5	12	R5	250	M10X1.5	56	124	13.5	50
LT5AU75	M8X1.25	143	14	4	30	226	5	12	R5	300	M10X1.5	56	174	13.5	50
LT5AU100M	M8X1.25	193	18	5	20	346	7	17	R5	400	M12X1.75	57	272	14.5	75
LT5AU100	M8X1.25	242	18	5	20	444	7	17	R5	500	M12X1.75	57	370	14.5	75

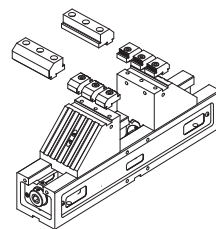
主軸の干渉を回避した高上げ構造



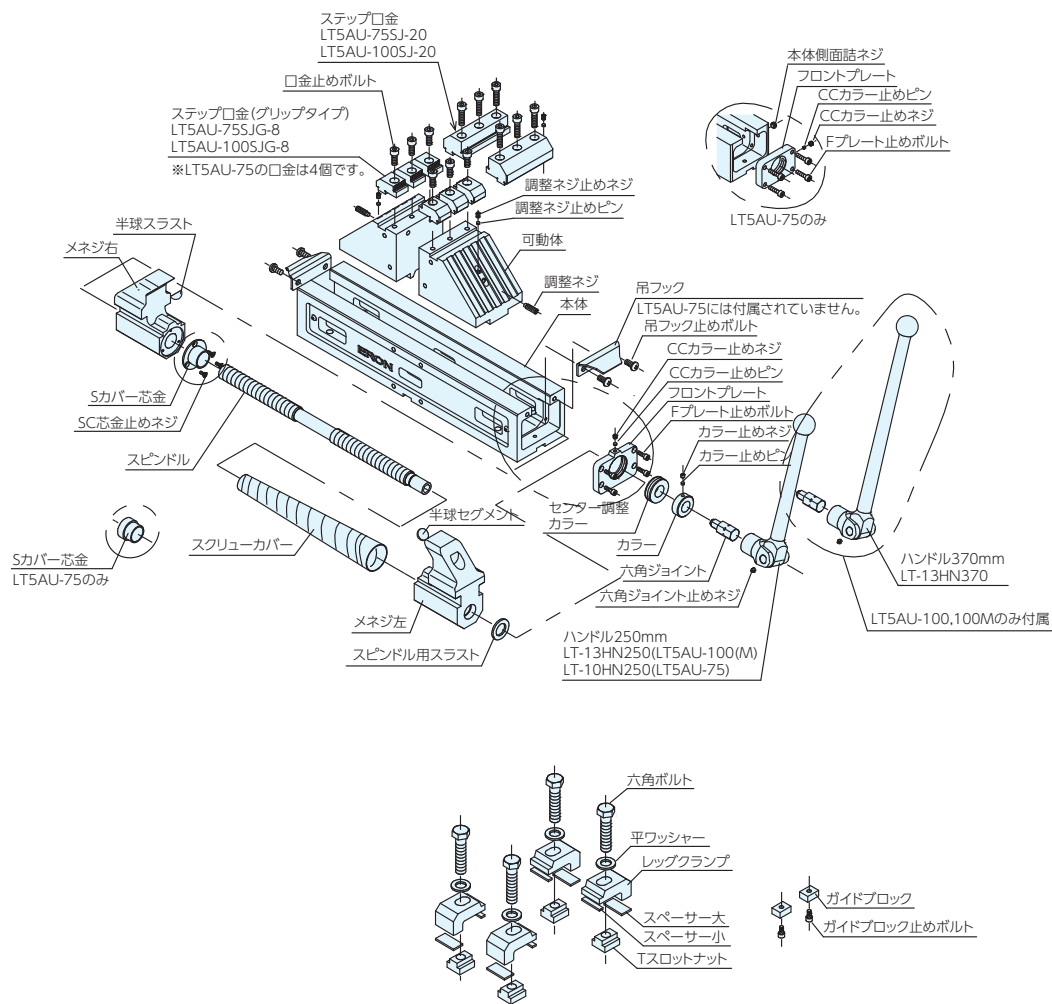
ロックタイト浮上がり防止機構



2種類の口金が標準付属



■分解構造図



■参照ページ

治具取システム
(Q-ロック)

治具ベース

ロケティンク
エレメント

フランプユニット

フランプノブパーツ

機械要素部品

マシンバイス

定盤・測定機器

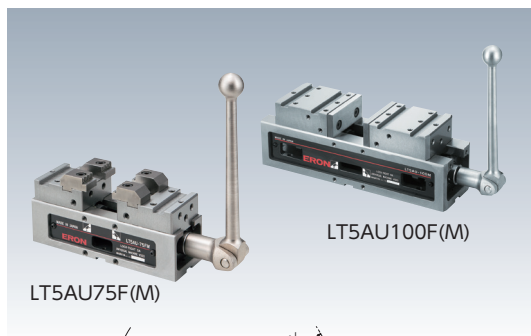
作業工具

ロックタイト5軸マシンバイス

LOCK-TIGHT 5 AXIS MACHINE VISES PAT No.E-9940

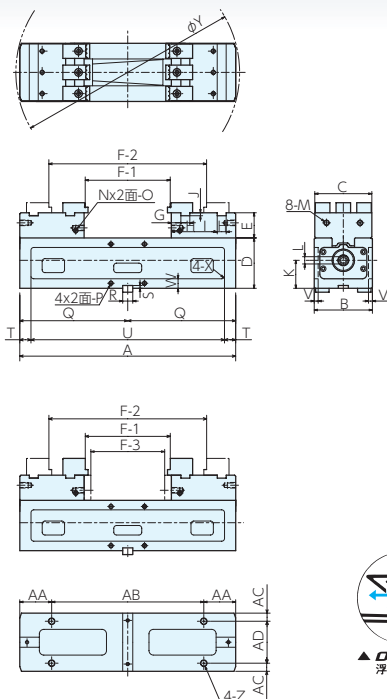
RoHS対応

ERON®



LT5AU75F(M)

LT5AU100F(M)

▲ ロックタイト
浮上防止機構

- 多種多様なワークに対応
□金の取付位置が4箇所選択でき、多種多様なワークに対応可能です。
- ロックタイト浮上がり防止機構
半球セグメントにより、可動体に斜め下方向45度の力を加えることでワークの浮上がりを防止できます。
- □金交換式
2種類の□金を標準付属し、加工条件に最適な□金を使用できます。
- ワークは常にバイス中心位置でクランプでき、プログラムの手間が省けます。

〔付属品〕

LT5AU75F(M)

ステップ□金(グリップタイプ)LT5AU-75SJG-8(2個1組)・・・2組
ステップ□金(深さ20)LT5AU-75SJ-20(2枚1組)・・・1組
標準取付クランプセット BCS14Q1(2組1セット)・・・2セット
標準ガイドブロック LTGB14-14(2個1組)・・・1組
標準ハンドル LT-10HN250・・・1本

LT5AU100F(M)・125F

ステップ□金(グリップタイプ)LT5AU-100SJG-8(6個1組)・・・1組
ステップ□金(深さ20)LT5AU-100SJ-20(2枚1組)・・・1組
(100F(M))
ステップ□金(深さ20)LT5AU-125SJ-20(2枚1組)・・・1組(125F)
標準取付クランプセット BCS18Q1(2組1セット)・・・2セット
標準ガイドブロック LTGB18-18(2個1組)・・・1組
標準ハンドル LT-13HN250,LT-13HN370・・・各1本(125F)
LT-12HN250,LT-12HN370・・・各1本(100F(M))

■仕様・価格表

* 標準在庫品

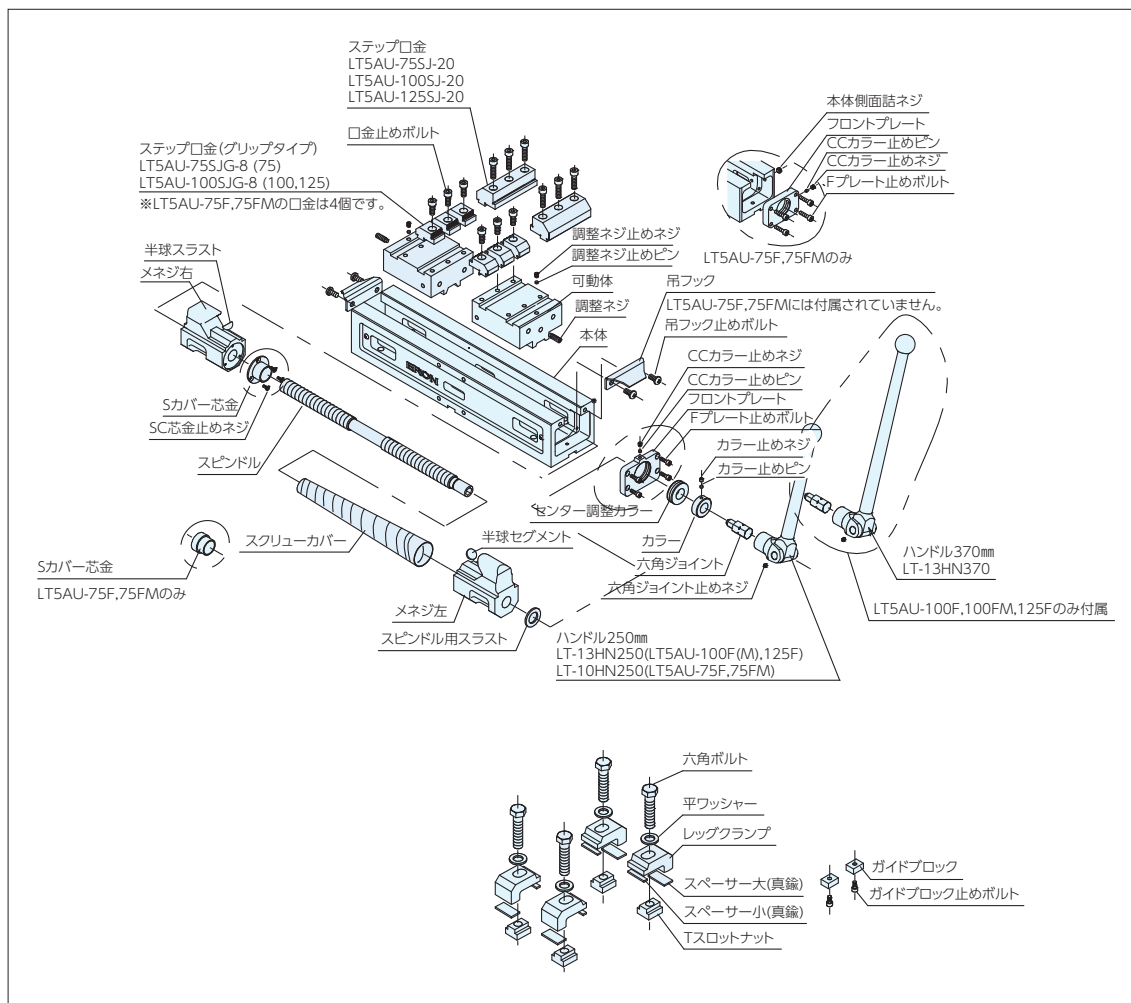
オーダーNo.	No.	□巾	全長	標準ガイド ブロック巾	標準取付クラン プ適合T溝巾	締付力kN	質量kg	価格
* 101710	LT5AU75FM	75	236	14	14	16	10	270,000
* 993018	LT5AU75F	75	286	14	14	16	12	278,000
* 991542	LT5AU100FM	102	386	18	18	20	24	315,000
* 991540	LT5AU100F	102	484	18	18	20	26	328,000
* 131922	LT5AU125F	125	596	18	18	25	43	394,000

■サイズ表

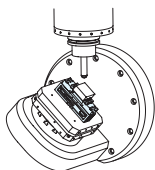
No.	A	B	C	D	E	F-1	F-2	F-3	G	H	I	J	K	L	M	N
LT5AU75FM	236	77	75	65	30	14- 58	94-138	0- 34	17	16	57	5	39	10	M 8	2
LT5AU75F	286	77	75	65	30	14-108	94-188	0- 80	17	16	57	5	39	10	M 8	2
LT5AU100FM	386	104	102	90	45	28-148	158-278	8-128	17	16	82	5	50	12	M10	4
LT5AU100F	484	104	102	90	45	28-246	158-376	8-226	17	16	82	5	50	12	M10	4
LT5AU125F	596	127	125	108	47	17-325	181-489	0-262	17	16	99	5	60	13	M10	4

No.	O(並目)	P(並目)	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z(並目)	AA	AB	AC	AD
LT5AU75FM	M8×1.25	M8×1.25	118	14	4	30	176	5	12	R5	250	M10×1.5	56	124	13.5	50
LT5AU75F	M8×1.25	M8×1.25	143	14	4	30	226	5	12	R5	300	M10×1.5	56	174	13.5	50
LT5AU100FM	M8×1.25	M8×1.25	193	18	5	20	346	7	17	R5	400	M12×1.75	57	272	14.5	75
LT5AU100F	M8×1.25	M8×1.25	242	18	5	20	444	7	17	R5	500	M12×1.75	57	370	14.5	75
LT5AU125F	M8×1.25	M8×1.25	253	18	5	44.5	507	7	17	R5	609	M12×1.75	113	370	26	75

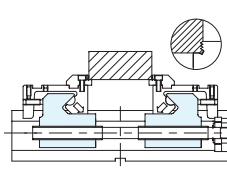
■分解構造図



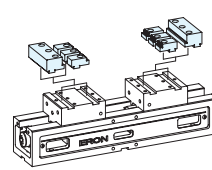
主軸の干渉を回避した嵩上げ構造



ロックタイト浮上がり防止機構



2種類の口金が標準付属



■参照ページ



ロックタイト5軸マシンバイス(中心移動型)

LOCK-TIGHT 5 AXIS MACHINE VISES

No.E-9940

RoHS対応

ERON®



型式説明

LT5AU

OO

C

(M)

ロックタイト
5軸マシンバイス

□巾

中心移動型

コンパクト
タイプ

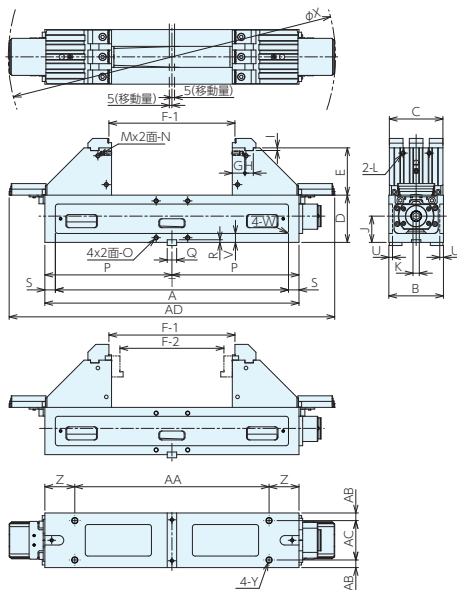
付属品

ステップ口金(グリップタイプ)LT5AU100-SJG8(6個1組):1組
ステップ口金(深さ20)LT5AU100-SJ20(2枚1組):1組
標準取付クランプセット BCS18Q1(2組1セット):2セット
標準ガイドブロック LTGB18-18(2個1組):1組
標準ハンドル LT-12HN250、LT-12HN370:各1本

- 長尺ワークを複数の5軸マシンバイスでクランプする場合、ワークの歪を矯正することなくクランプができるマシンバイスです。
- 口金間の中心が±5mm移動して、ワークをクランプします。
- 歪みを矯正しないため、アンクランプ後の歪み取り作業や傷修正の心配もなく、さらに精度変化も抑えるため加工時間の削減につながります。
- 半球セグメントにより、可動体に斜め下方向45度の力を加えることでワークの浮上がりを防止できます。
- 2種類の口金を標準付属し、加工条件に最適な口金を使用できます。

※本製品は単独での使用はできません。ロックタイト5軸マシンバイス(同サイズ)と組合せてご使用ください。

【主な適合機械】5軸制御MC



■サイズ表

No.	A	B	C	D	E	F-1	F-2	G	H	I	
LT5AU100CM	386	104	102	90	90	23~142	13~100	24	16	5	
LT5AU100C	484	104	102	90	90	23~240	13~198	24	16	5	
No.	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	
LT5AU100CM	50	12	M8x1.25	4	M8x1.25	M8x1.25	193	18	5	20	
LT5AU100C	50	12	M8x1.25	4	M8x1.25	M8x1.25	242	18	5	20	
No.	T	U	V	W	X	Y	Z	AA	AB	AC	AD
LT5AU100CM	346	7	17	R5	526	M12x1.75	57	272	14.5	75	522
LT5AU100C	444	7	17	R5	624	M12x1.75	57	370	14.5	75	620

■仕様・価格表

* 標準在庫品

オーダーNo.	No.	全長	□巾	中心移動 距離	標準ガイド ブロック巾	標準取付 クランプ適合T溝巾	締付力kN	質量kg	価格
* 150052	LT5AU100CM	522	102	±5	18	18	20	32	406,000
* 150053	LT5AU100C	620	102	±5	18	18	20	34	419,000

ロックタイト5軸マシンバイス(中心移動型)

LOCK-TIGHT 5 AXIS MACHINE VISES

No.E-9940

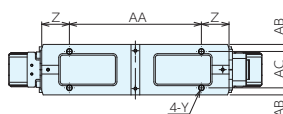
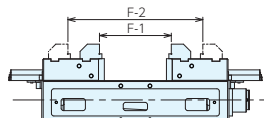
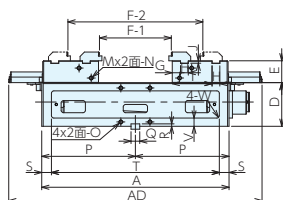
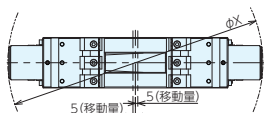
RoHS対応

ERON®

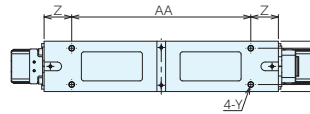
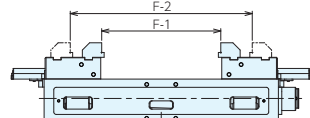
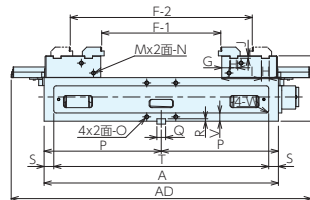
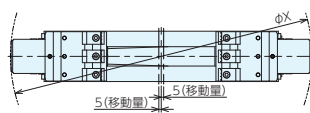


型式説明

LT5AU	OO	C	F	(M)
↓	↓	↓	↓	↓
ロックタイト 5軸マシンバイス	口巾	中心移動型	可動体 フラット タイプ	コンパクト タイプ



LT5AU100CFM



LT5AU100CF

■サイズ表

No.	A	B	C	D	E	F-1	F-2	G	H	I	
LT5AU100CFM	386	104	102	90	45	28~148	158~278	17	16	82	
LT5AU100CF	484	104	102	90	45	28~246	158~376	17	16	82	
No.	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	
LT5AU100CFM	5	50	12	4	M8x1.25	M8x1.25	193	18	5	20	
LT5AU100CF	5	50	12	4	M8x1.25	M8x1.25	242	18	5	20	
No.	T	U	V	W	X	Y	Z	AA	AB	AC	AD
LT5AU100CFM	346	7	17	R5	526	M12x1.75	57	272	14.5	75	522
LT5AU100CF	444	7	17	R5	624	M12x1.75	57	370	14.5	75	620

■仕様・価格表

* 標準在庫品

オーダーNo.	No.	全長	口巾	中心移動 距離	標準ガイド ブロック巾	標準取付 クランプ適合T溝巾	締付力kN	質量kg	価格
* 150054	LT5AU100CFM	522	102	±5	18	18	20	26	362,000
* 150055	LT5AU100CF	620	102	±5	18	18	20	28	380,000

付属品

ステップ口金(グリップタイプ) LT5AU100-SJG8(6個1組):1組
ステップ口金(深さ20) LT5AU100-SJ20(2枚1組):1組
標準取付クランプセット BCS18Q1(2組1セット):2セット
標準ガイドブロック LTGB18-18(2個1組):1組
標準ハンドル LT-12HN250、LT-12HN370:各1本

- 長尺ワークを複数の5軸マシンバイスでクランプする場合、ワークの歪を矯正することなくクランプができるマシンバイスです。
- 口金間の中心が±5mm移動して、ワークをクランプします。
- 歪みを矯正しないため、アンクランプ後の歪み取り作業や傷修正の心配もなく、さらに精度変化も抑えるため加工時間の削減につながります。
- 半球セグメントにより、可動体に斜め下方向45度の力を加えることでワークの浮上がり防止できます。
- 2種類の口金を標準付属し、加工条件に最適な口金を使用できます。

※ 本製品は単独での使用はできません。ロックタイト5軸マシンバイス(同サイズ)と組合せてご使用ください。

【主な適合機械】5軸制御MC

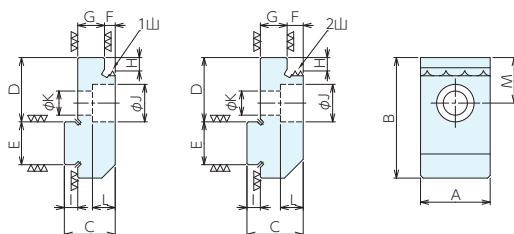
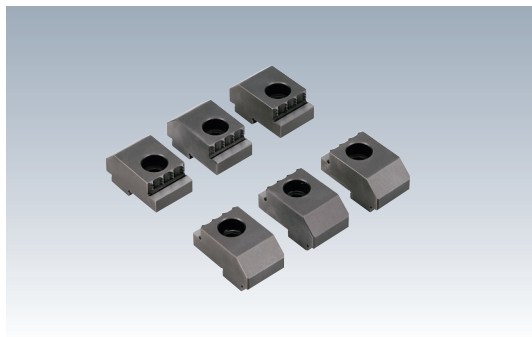
ロックタイト5軸マシンバイス

LOCK-TIGHT 5 AXIS MACHINE VISES No.E-9940B

RoHS対応



ステップ口金(グリップタイプ)



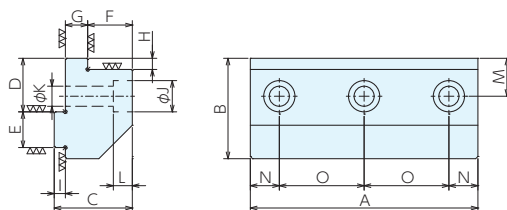
仕様・価格表

* 標準在庫品

オーダーNo.	No.	適合バイス	グリップ山数	A	B	C	D
* 124533	LT5AU 75-SJG4	LT5AU全機種	1山	26	45	19	24
* 124534	LT5AU 75-SJG6	LT5AU全機種	2山	26	45	21	24
* 993019	LT5AU 75-SJG8	LT5AU全機種	3山	26	45	23	24
* 124535	LT5AU100-SJG4	LT5AU全機種	1山	26	45	19	24
* 124536	LT5AU100-SJG6	LT5AU全機種	2山	26	45	21	24
* 988807	LT5AU100-SJG8	LT5AU全機種	3山	26	45	23	24

No.	E	F	G	H	I	J	K	L	M	入数	質量kg	価格
LT5AU 75-SJG4	16	4	10	5	5	14	9	8.5	17	2個1組	0.24	16,000
LT5AU 75-SJG6	16	6	10	5	5	14	9	8.5	17	2個1組	0.26	16,000
LT5AU 75-SJG8	16	8	10	5	5	14	9	8.5	17	2個1組	0.3	16,000
LT5AU100-SJG4	16	4	10	5	5	14	9	8.5	17	6個1組	0.72	43,900
LT5AU100-SJG6	16	6	10	5	5	14	9	8.5	17	6個1組	0.78	43,900
LT5AU100-SJG8	16	8	10	5	5	14	9	8.5	17	6個1組	0.85	43,900

ステップ口金(深さ20)



仕様・価格表

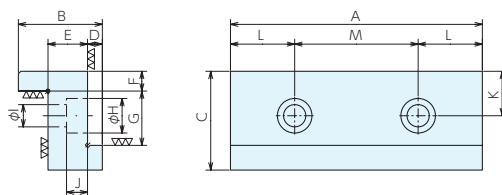
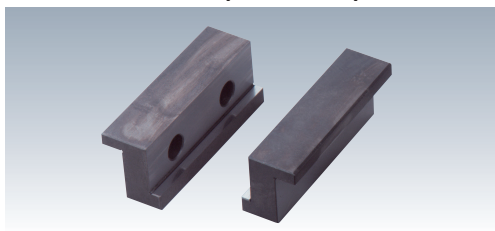
* 標準在庫品 2枚1組

オーダーNo.	No.	適合バイス	A	B	C	D	E	F
* 993020	LT5AU 75-SJ20	LT5AU75(M,FM,F)	75	45	35	24	16	20
* 988808	LT5AU100-SJ20	LT5AU100(M,FM,F,CM,C,CFM,CF)	102	45	35	24	16	20
* 137974	LT5AU125-SJ20	LT5AU125F	125	45	35	24	16	20

No.	G	H	I	J	K	L	M	N	O	質量kg	価格
LT5AU75-SJ20	10	5	5	14	9	8.5	17	13	49	1.3	31,900
LT5AU100-SJ20	10	5	5	14	9	8.5	17	13	38	2	36,000
LT5AU125-SJ20	10	5	5	14	9	8.5	17	12.5	50	2.2	40,000

※LT5AU-SJ20の取付穴数は2個となります。

ステップ口金(深さ30)

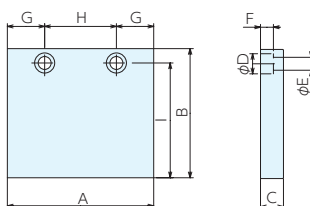
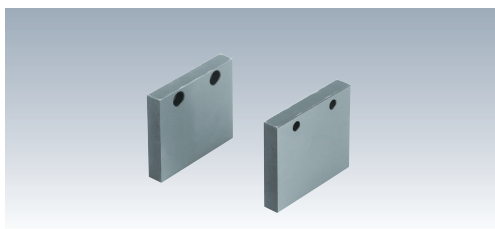


仕様・価格表

* 標準在庫品 2枚1組

オーダーNo.	No.	適合バイス	A	B	C	D	E	F	
* 993021	LT5AU 75-SJ30	LT5AU75(M)	75	34	40	6	16	8	
* 988809	LT5AU100-SJ30	LT5AU100(M,CM,C)	102	34	40	6	16	8	
No.	G	H	I	J	K	L	M	質量kg	価格
LT5AU 75-SJ30	22	14	9	8.5	18	21.5	32	0.9	30,600
LT5AU100-SJ30	22	14	9	8.5	18	26	50	1.7	34,700

フラット口金

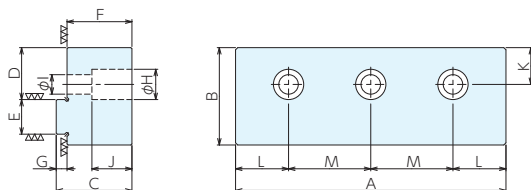
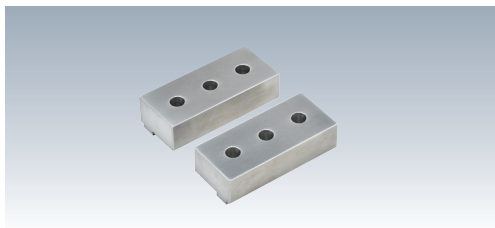


仕様・価格表

* 標準在庫品 2枚1組

オーダーNo.	No.	適合バイス	A	B	C	D	E	F	G	H	I	質量kg	価格
* 993022	LT5AU75-JA32	LT5AU75 (F,FM)	75	32	14	14	9	8.5	21.5	32	18	0.5	9,300
* 993023	LT5AU75-JA60	LT5AU75 (M)	75	60	14	14	9	8.5	21.5	32	50	0.9	13,100
* 988810	LT5AU100-JA	LT5AU100 (M,CM,C)	102	90	16	14	9	9	26	50	80	2.3	36,000

セルフカット口金



仕様・価格表

* 標準在庫品 2枚1組

オーダーNo.	No.	適合バイス				材質	A	B	C	D	E
* 125634	LT5AU-75SCJ-S	LT5AU75 (M,FM,F)				S45C	100	55	35	34	16
* 125635	LT5AU-75SCJ-A	LT5AU75 (M,FM,F)				A5052	100	55	35	34	16
* 125636	LT5AU-100SCJ-S	LT5AU100(M,FM,F,CM,C,CFM,CF)				S45C	125	55	35	34	16
* 125637	LT5AU-100SCJ-A	LT5AU100(M,FM,F,CM,C,CFM,CF)				A5052	125	55	35	34	16
* 147036	LT5AU-125SCJ-S	LT5AU125F				S45C	150	55	35	34	16
* 147037	LT5AU-125SCJ-A	LT5AU125F				A5052	150	55	35	34	16
No.		F	G	H	I	J	K	L	M	質量kg	価格
LT5AU-75SCJ-S		30	5	14	9	18.5	27	25.5	49	2.6	43,900
LT5AU-75SCJ-A		30	5	14	9	18.5	27	25.5	49	1	37,300
LT5AU-100SCJ-S		30	5	14	9	18.5	27	24.5	38	3.2	46,000
LT5AU-100SCJ-A		30	5	14	9	18.5	27	24.5	38	1.2	38,700
LT5AU-125SCJ-S		30	5	14	9	18.5	27	25	50	3.8	48,400
LT5AU-125SCJ-A		30	5	14	9	18.5	27	25	50	1.4	44,400

ロックタイト5軸マシンバイス

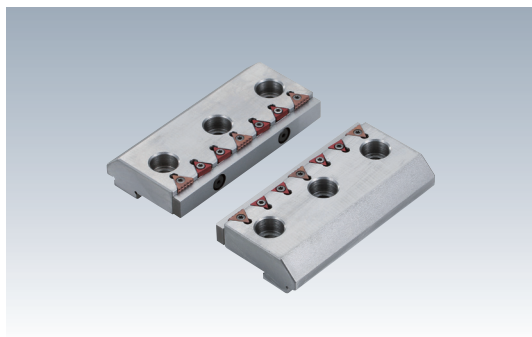
LOCK-TIGHT 5 AXIS MACHINE VISES No.E-9940B

RoHS対応



ステップ口金(超硬グリップタイプ)

NEW

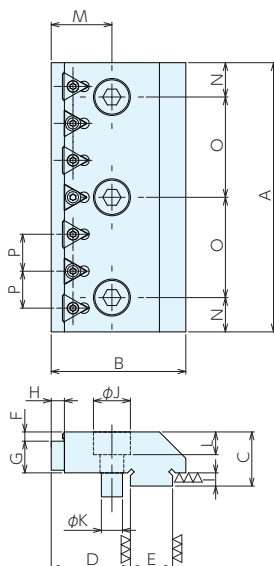


材質 □金本体：S50C ステップ部：SCM440
チップ：超硬鋼 保護カバー：アルミ

熱処理 □金本体：HRC25 ステップ部：HRC53

セット内容 本体ベースチップ（超硬グリップ・保護カバー）
取付けボルト（チップ用）
取付けボルト（バイス本体）

- ロックタイト5軸マシンバイスで硬度焼入れ材料のクランプを行いたい際に最適です。
- チタン・インコネル・SCM・SUS等高硬度材料(硬度HRC20～45)に対応しています。
- ワークの前加工不要でクランプすることができます。
- ワークのクランプに使用する溝に超硬グリップを、使用しない溝には保護カバーを設置してください。



■サイズ表

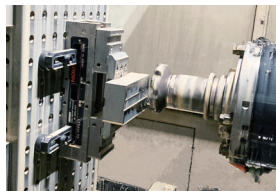
No.	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P
LT5AU 75-SJC	75	51	20.5	30	16	3.5	12	5	5	14	8	8.6	23	13	38	14
LT5AU100-SJC	102	51	20.5	30	16	3.5	12	5	5	14	8	8.6	23	13	38	14
LT5AU125-SJC	128	51	20.5	30	16	3.5	12	5	5	14	8	8.6	23	14	50	14

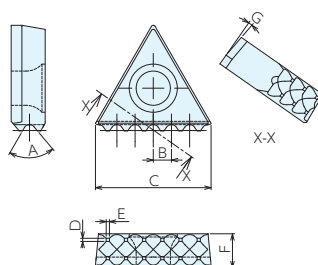
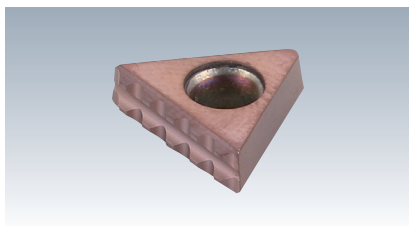
■仕様・価格表

* 標準在庫品 2組1セット

オーダーNo.	No.	適合機種	超硬 グリップ 入数	保護カバー 入数	取付ボルト (チップ用) 入数	取付ボルト (バイス本体用) 入数	質量 kg	価格
* 154236	LT5AU 75-SJC	LT5AU-75(F,M,FM)	6個1組	4個1組	10個1組	6本1組	0.8	152,000
* 154237	LT5AU100-SJC	LT5AU-100 (F,M,FM,C,CF,CM,CFM)	6個1組	8個1組	14個1組	6本1組	1.2	170,000
* 154238	LT5AU125-SJC	LT5AU-125F	8個1組	10個1組	18個1組	6本1組	1.6	204,000

■使用例

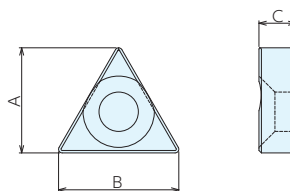
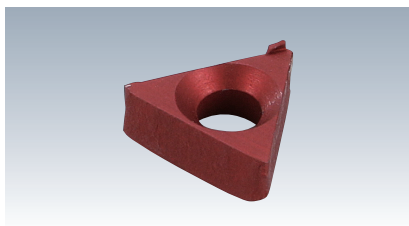


超硬グリップ **NEW**

■仕様・価格表

オーダーNo.	No.	A	B	C	D	E	F	G	質量g	価格
*154240	GCH10	70°	2.05	10.81	0.3	0.4	3.18	5°	1.8	7,600

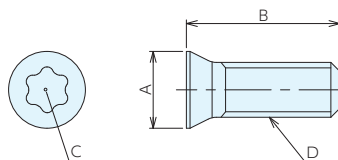
* 標準在庫品 1個価格

保護カバー **NEW**

■仕様・価格表

オーダーNo.	No.	A	B	C	質量g	価格
*154242	GCPC10	8.6	9.8	3	0.2	1,460

* 標準在庫品 1個価格

取付けボルト **NEW**

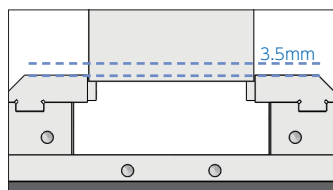
■仕様・価格表

オーダーNo.	No.	A	B	C	D	質量g	価格
*154241	GCBM03	4.2	8.4	T9	M3×0.5	0.4	1,930

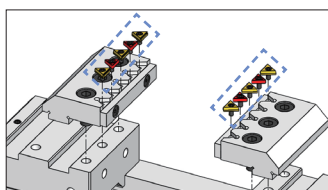
* 標準在庫品 1個価格

■加工対象ワーク

	材質	硬度
標準付属口金適応ワーク	アルミ・鋼材	HRC25以下
ステップ口金(超硬グリップタイプ)適応ワーク	SC・SCM・SUS・チタン合金・インコネル	HRC25～45



握み代が少なく、高額な素材費の削減につながります。



ワークのクランプに使用する溝に超硬グリップを、使用しない溝には保護カバーを設置してください。

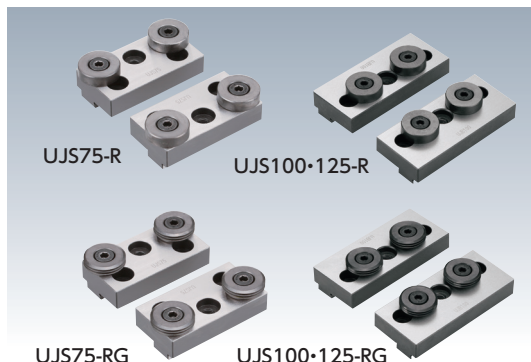
ロックタイト5軸マシンバイス

LOCK-TIGHT 5 AXIS MACHINE VISES PAT.P No.E-9940B

RoHS対応



ユニバーサル口金セット



セット内訳 ベース…2個

ラウンド口金(フラット、グリップ)…いずれか4個

六角穴付きボルト M8×16…4個

低頭六角穴付きボルト M8×15…4個

●ロックタイト5軸マシンバイスで円形ワーク・異形状ワークをクランプすることができます。

■使用例

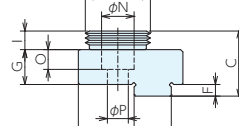
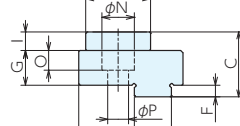
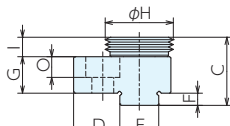
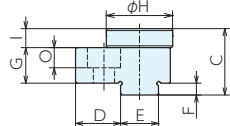
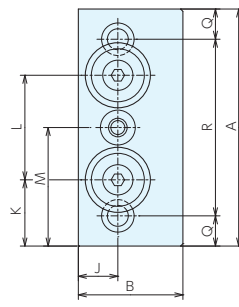
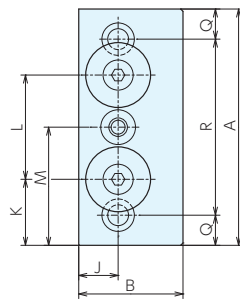
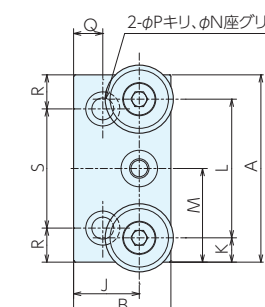
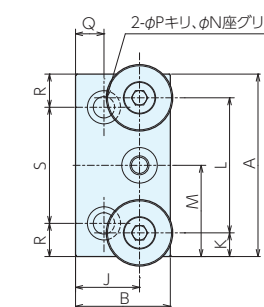


UJS75-R

UJS75-RG

UJS100-125-R

UJS100-125-RG



■仕様・価格表

* 標準在庫品

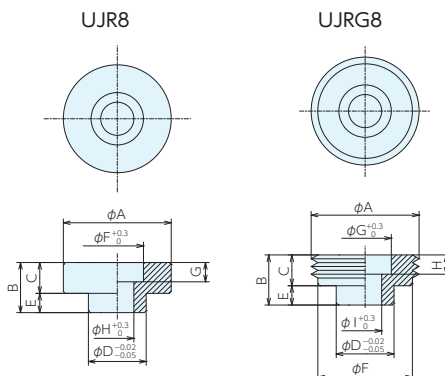
オーダーNo.	No.	適合機種	タイプ	質量kg	価格
* 997945	UJS 75-RRG	LT5AU75(M,F,FM)	フラット&グリップ	1.1	47,300
* 997943	UJS 75-R	LT5AU75(M,F,FM)	フラット	0.9	36,500
* 997944	UJS 75-RG	LT5AU75(M,F,FM)	グリップ	0.9	38,400
* 997237	UJS100-RRG	LT5AU100(M,F,FM)	フラット&グリップ	1.5	48,700
* 997235	UJS100-R	LT5AU100(M,F,FM)	フラット	1.3	37,800
* 997236	UJS100-RG	LT5AU100(M,F,FM)	グリップ	1.3	39,800
* 147032	UJS125-RRG	LT5AU125F	フラット&グリップ	1.6	57,000
* 147033	UJS125-R	LT5AU125F	フラット	1.4	45,600
* 147034	UJS125-RG	LT5AU125F	グリップ	1.4	47,300

No.	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S
UJS 75-(R, RG, RRG)	77	40	28	19	16	5	15	28	8	27	10	57	38.5	14	8.5	9	12	14	49
UJS100-(R, RG, RRG)	102	45	28	24	16	5	15	28	8	17	28.5	45	51	14	8.5	9	13	76	-
UJS125-(R, RG, RRG)	125	45	28	24	16	5	15	28	8	17	29.5	66	62.5	14	8.5	9	12.5	100	-

ユニバーサルラウンド口金



【セット内訳】 ラウンド口金(フラット、グリップ)・・・いずれか4個
六角穴付きボルト M8x16・・・4個

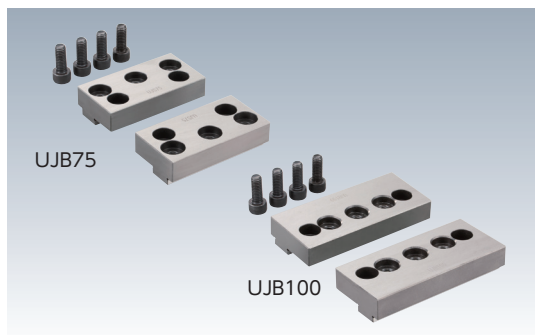


仕様・価格表

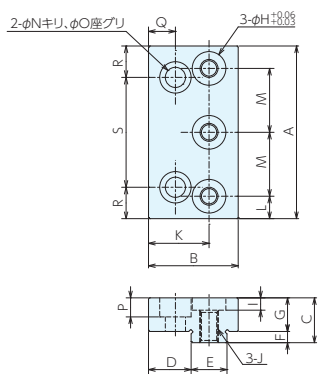
オーダーNo.	No.	適合機種	タイプ	A	B	C	D	E	F	G	H	I	質量kg	価格
* 997239	UJR8	LT5AU全サイズ	フラット	28	13	8	15	5	13.6	5	8.3	-	0.2	10,200
* 997240	UJRG8	LT5AU全サイズ	グリップ	28	13	8	15	5	24.5	13.6	5	8.6	0.2	12,000

* 標準在庫品

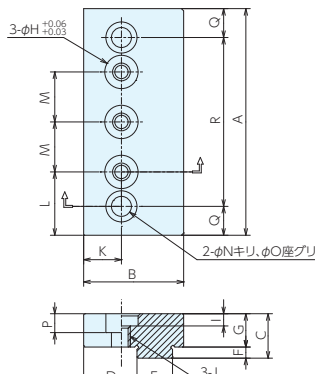
ユニバーサルベース



【セット内訳】 ベース・・・2個
六角穴付きボルト M8x16・・・4個



UJB75



UJB100・125

仕様・価格表

オーダーNo.	No.	適合機種	A	B	C	D	E	F	G	H
* 997946	UJB 75	LT5AU75(F,FM)	77	40	20	19	16	5	15	15
* 997238	UJB100	LT5AU100(M,F,FM)	102	45	20	24	16	5	15	15
* 147035	UJB125	LT5AU125F	125	45	20	24	16	5	15	15

* 標準在庫品

No.	I	J(並目)	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	質量kg	価格
UJB 75	5.5	M8x1.25	27	10	28.5	9	14	8.5	12	14	49	0.7	30,600
UJB100	5.5	M8x1.25	17	28.5	22.5	9	14	8.5	13	76	-	1.1	31,900
UJB125	5.5	M8	17	29.5	33	9	14	8.5	12.5	100	-	1.2	38,000

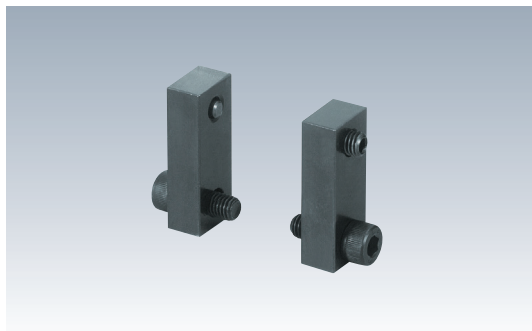
ロックタイト5軸マシンバイス

LOCK-TIGHT 5 AXIS MACHINE VISES PAT.P No.E-9940B

RoHS対応



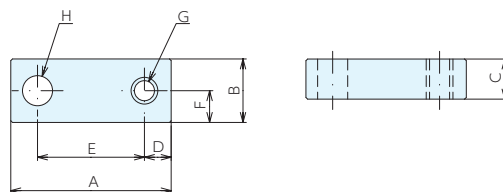
パラレルストップ



■使用例



セット内訳 パラレルストップ・・・4個
六角穴付ボルトM8×20・・・4個
六角穴付止めねじ(棒先)M8×25・・・4個



■仕様・価格表

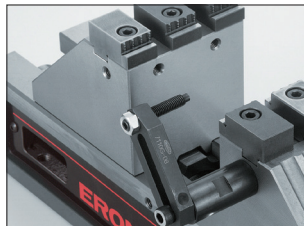
* 標準在庫品

オーダーNo.	No.	適合バイス	A	B	C	D	E	F	G(並目)	H	質量kg	価格
* 988812	LT5AU-PST	LT5AU全機種	48	19	12	8	32	9.5	M8×1.25	9	0.3	16,000

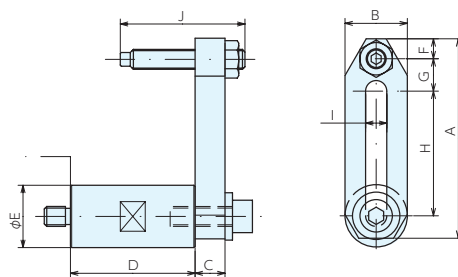
ワークストップ



■使用例



セット内訳 ジョイント・・・1個
クランプGストレート 7110G-08・・・1個
平ワッシャー WF8・・・1個
六角穴付ボルトM8×25・・・1個
六角穴付止めねじ(棒先)M8×50・・・1個
六角ナット M8・・・1個

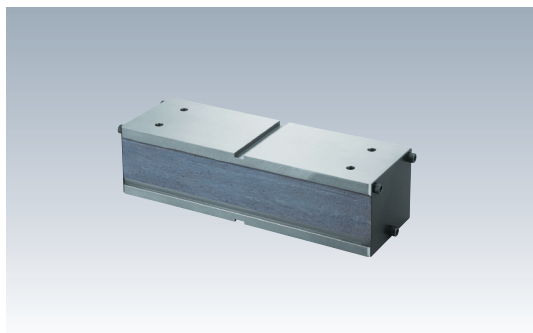


■仕様・価格表

* 標準在庫品

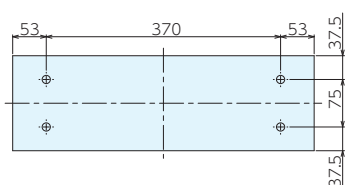
オーダーNo.	No.	適合バイス	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	質量kg	価格
* 988811	LT5AU100-WST	LT5AU全機種	80	25	12	50	25	17	13	50	8.5	50	0.4	7,350

ハイトブロック

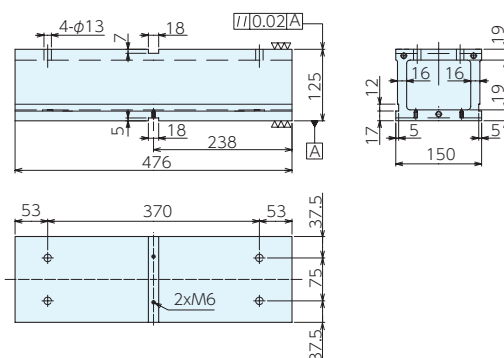


セット内訳 ハイトブロック…1個
六角穴付ボルトM12×35…4個
六角穴付ボルトM10×15…6個
側面カバー…2個
LT5AU100-HB125Kのみ
ガイドブロックLTGB18-18(2個1組)…1組

- ロックタイト5軸マシンバイス用の嵩上げ台です。
- ワークの嵩上げが必要な機械や加工に最適です。



LT5AU100-HB125



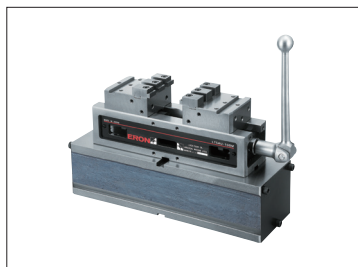
LT5AU100-HB125K

仕様・価格表

* 標準在庫品

オーダーNo.	No.	適合バイス	上下面キー溝	質量kg	価格
* 988813	LT5AU100-HB125	LT5AU100(F,C)	無	28.8	118,000
* 988814	LT5AU100-HB125K	LT5AU100(F,C)	有	28.5	131,000

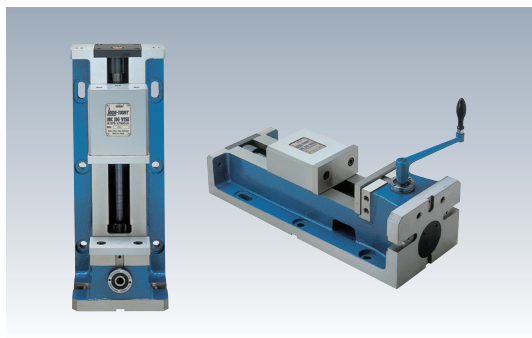
使用例



ロックタイトMCジグバイス

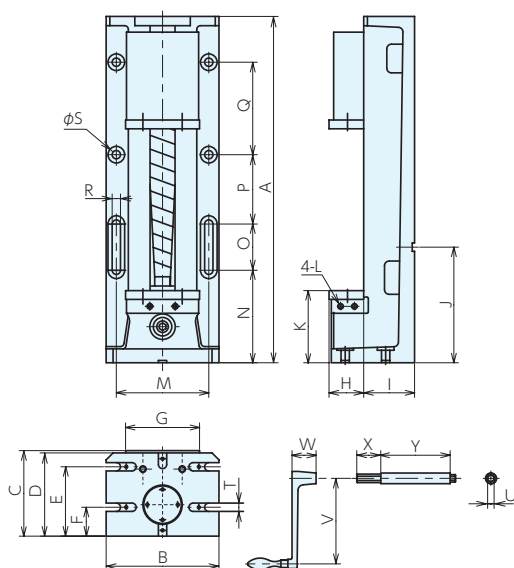
LOCK-TIGHT JIG VISES PAT. No.E-9575

RoHS対応



【付属品】 標準ガイドブロック(2個1組)適合溝巾18mm…1組
ハンドル…1本
ハンドルジョイント(LTJV-0, LTJV-150)…各1本
吊ボルトM14…2個

- 浮上がり防止機構により、可動体・ワークの浮上がりを抑えます。
- PAT.Pの油圧機構が組込んであり操作がスムーズです。
- 横形MCの2面、4面、イケールと同等の精度が出ております。
- 立形MC、フライス盤用としてもご利用いただけます。
- 旧JIS0級を凌ぐ精度です。



■サイズ表

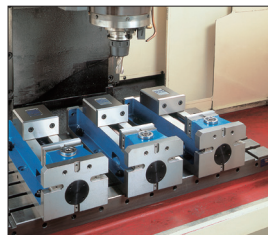
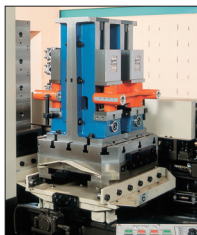
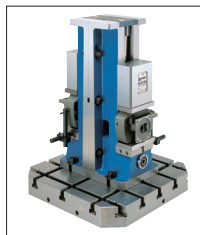
No.	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K			
LT630JV	749	244	185	180	150	62.5	160	75	110	250	156			
No.	L(並目)	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y
LT630JV	4-M12×1.75	200	200	100	150	200	18	18	18	14	185	52	52	0.150

■仕様・価格表

* 標準在庫品

No.	口巾	口深	口開	標準ガイド ブロック巾	締付力 kN	質量 kg	LT-JV		LTJV-G(並列仕様)		
							オーダーNo.	価格	オーダーNo.	No.	価格
LT630JV	160	75	350	18	40	100	* 904905	LT630JV 900,000	* 911120	LT630JVG	900,000

■使用例



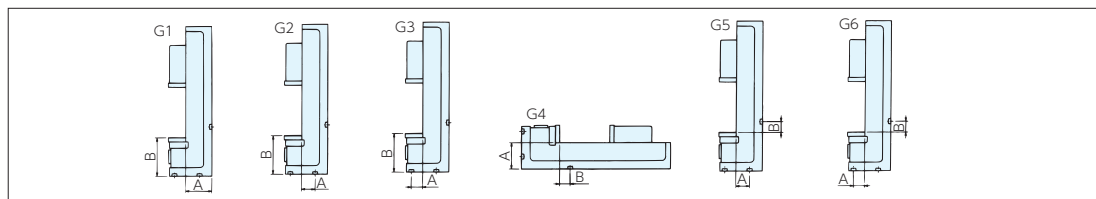
■並列品のご注文について(A・Bを何台でも0.01以内に揃えます)

◆初めてご購入される場合

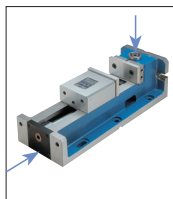
下図の並列パターンよりご選択ください。(G1~G6)
ご注文の際、この並列パターン(記号)とご使用機械の溝巾(G1の場合不要)をご連絡下さい。

◆追加ご注文の場合

お手持ちのバイスの製造No.(ネームプレートに打刻)と並列パターン(記号)をご連絡下さい。
並列料金は不要です。



■操作位置



- ◆ハンドル操作は、2ヶ所でできます。
- ◆立てた場合は、下方で操作ができ、寝かせた場合は、ワークの近くで操作ができますので、段取りがスムーズに素早くできます。
- ◆通常のバイスと同様の位置のハンドル操作で可動体の送り操作ができます。

■締付力



◆締付力は油圧に切りかわってからのハンドル回転数でわかります。

- 1回転: 8kN、
- 2回転: 16kN、
- 3回転: 24kN、
- 4回転: 32kN、
- 5回転: 40kN

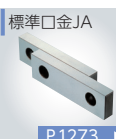
■ジョイントバー(各サイズ共通)



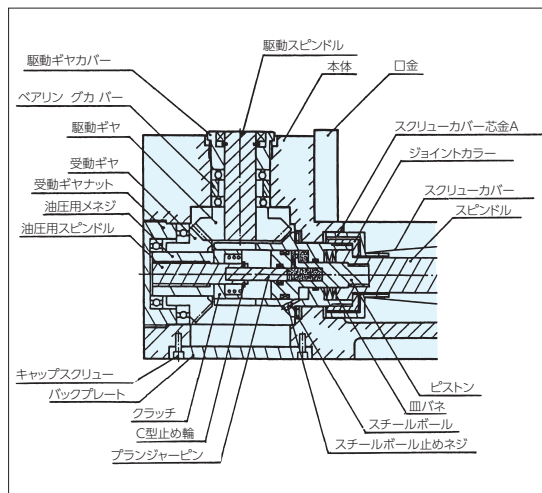
* 標準在庫品

オーダーNo.	No.	有効長さ	価格
* 915089	LTJV- 0	0	4,360
* 915090	LTJV-150	150	7,050

■参照ページ

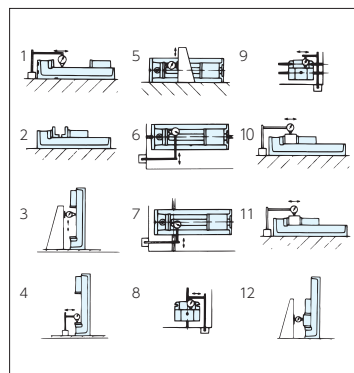


■油圧機構図



■精度規格 (静的精度)

No.	検査事項(100mmにつき)規格	旧JIS規格 (O級)	ナベヤ規格値
1	本体底面と口金スベリ面との平行度	0.015	0.010
2	口金と口金スベリ面との直角度(直角より小なること)	0.030	0.015
3	本体底面と口金スベリ面との直角度(立型に設置した時)	—	0.010
4	本体底面と固定口金くわえ面との平行度(立型に設置した時)	—	0.010
5	本体側面と固定口金くわえ面と直角度	—	0.010
6	本体底面のガイドブロックと固定口金くわえ面との直角度	0.020	0.010
7	本体底面のガイドブロックと固定口金くわえ面との平行度	0.020	0.010
8	本体底面のガイドブロックと口金スベリ面との直角度(立型に設置した時)	0.020	0.010
9	本体底面のガイドブロックと口金スベリ面との平行度(立型に設置した時)	0.020	0.010
(締付精度)			
10	締め付けたテストブロックの上面と本体底面との平行度	0.020	0.015
11	締め付けたテストブロックの上面の浮上り	0.030	0.020
12	締め付けたテストブロックの上面浮上り(立型に設置した時)	—	0.020

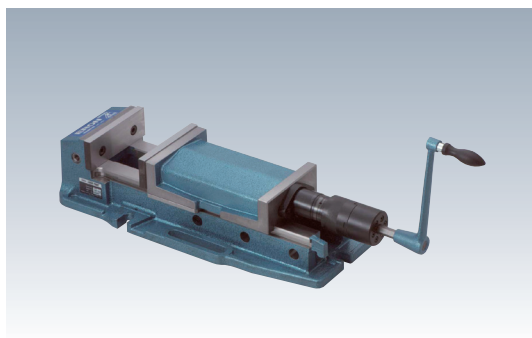


ロックタイト油圧マシンバイスマークⅢ

LOCK-TIGHT HYDRAULIC MACHINE VISES MK Ⅲ PAT. No.E-9475

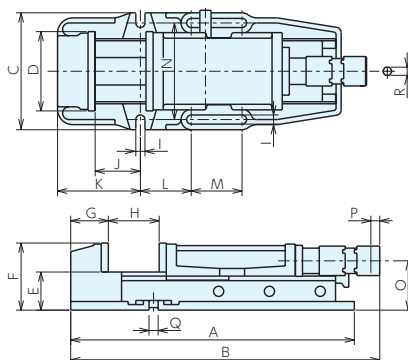
RoHS対応

ERON®



【付属品】 専用取付ボルトセット 適合T溝巾18mm・・・2組
標準ガイドブロック(2個1組)適合溝巾18mm・・・1組
ハンドル・・・1本

- 油圧と手動切換えが噛合せ式の誤作動防止機構となっております。
- ダクタイル鋳鉄製で締付時のソリ・破損が極少です。
- 摺動部は焼入 (HRC45) により耐摩耗性に優れています。
- PAT.Pの油圧ポンプは、300,000回以上の作動テストにより故障の少ない、強力締付が可能なポンプとして完成しています。
- 開閉が開始する位置の調整によって3ポジションの最適な口開きが得られます。
- 旧JIS0級を凌ぐ高精度品です。



▲ 0.03mm 浮上防止機構



▲ 0.03mm 油圧機構

■サイズ表

No.	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R
LTH3P150S	558	507-807	210	156	75	132	74	0-300	18	89	163	100	100	190	97	17.5	18	14

■仕様・価格表

* 標準在庫品

No.	口巾	口深	口開	標準ガイド ブロック巾	締付力 kN	質量 kg	LTH3P			LTH3P-G(並列仕様)		
							オーダーNo.	No.	価格	オーダーNo.	No.	価格
LTH3P150S	156	57	300	18	40	41	* 967819	LTH3P150S	236,000	968833	LTH3P150SG	243,000

■締付方法

①油圧による締付方法

- ・切替カラーとソケットの凹凸部が分離した状態でハンドルを時計方向に回して下さい。
- ・口金がワークに当たり、10kN程度の締付力で内部のクラッチが作動します。
- ・クラッチ作動後はハンドルとソケットのみが回転し、油圧締付操作が行われます。

・締付力とハンドル操作(クラッチ作動後)

ハンドル操作(回転)	1	2	3	4
締付力(kN)	12	20	30	40

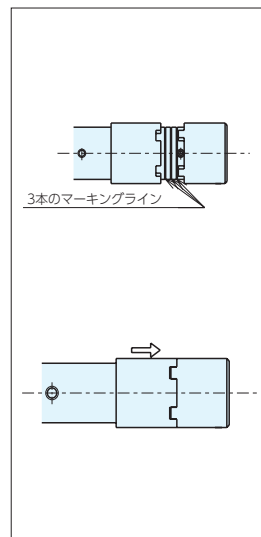
- ・油圧による締付ストロークは約1.8mmです。

②ネジによる締付方法

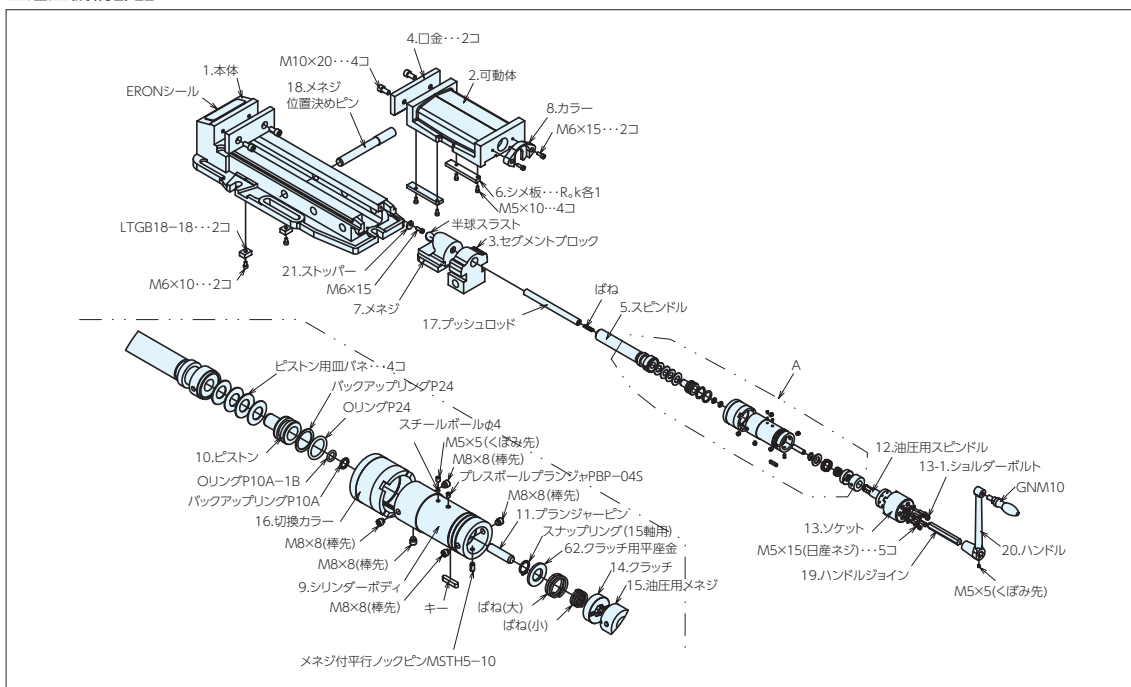
- ・切替カラーをソケット側へスライドさせ切替カラーとソケットの凹凸部をかみ合わせた状態で、ハンドルを時計方向に回して下さい。
(凹凸がかみ合った状態ではクラッチは作動しません。)
- ・ネジによる締付は最大10kN程度です。

③ネジによる締付と油圧による締付の併用

- ・変形しやすいワーク及び、クランプする表面が黒皮等凹凸の有るワークをクランプする場合、ネジにより締付操作を行った後、油圧による締付を行ないます。
- ・②のネジによる締付操作を行った後、①の油圧による締付を行って下さい。
- ・締付力は(ネジによる締付力)+(油圧による締付力)となります。
- ・変形の大きいと思われるワークは、締付後完全に固定されたか確認して下さい。

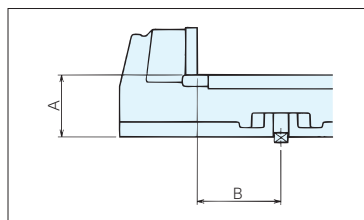


■油圧機構部品



■並列品のご注文について(A・Bを何台でも0.01以内に揃えます)

並列仕様品(末尾記号G)をご注文ください。
ご注文の際、ご使用機械の溝巾をご連絡ください。
並列仕様品は新規ご購入の場合のみ製作できます。



■油圧ユニット

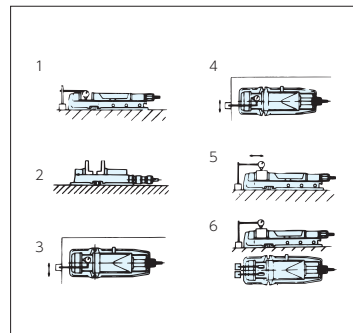
適合機種	オーダーNo.	No.	価格
LTH3P150S	969390	LTH3P150S-ASSY	107,000

■参照ページ



■精度規格(静的精度)

No.	検査事項(100mmにつき)規格	旧JIS規格(0級)	ナベヤ規格値
1	本体底面と口金スベリ面との平行度	0.015	0.010
2	口金と口金スベリ面との直角度(直角より小なること)	0.030	0.015
3	本体底面のガイドブロックと口金くえ面の直角度	0.015	0.015
4	本体底面のガイドブロックと口金くえ面の平行度	0.015	0.015
(締付精度)			
5	締め付けたテストブロックの上面と本体底面との平行度	0.020	0.015
6	締め付けたときのテストブロックの上面の浮き上がり	0.030	0.015

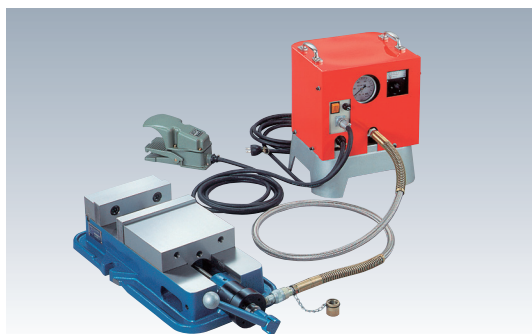


ロックタイトパワーバイス

LOCK-TIGHT HYDRAULIC POWER VISES No.E-9275

RoHS対応

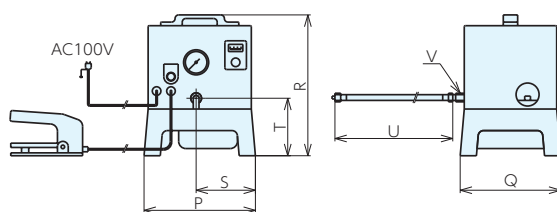
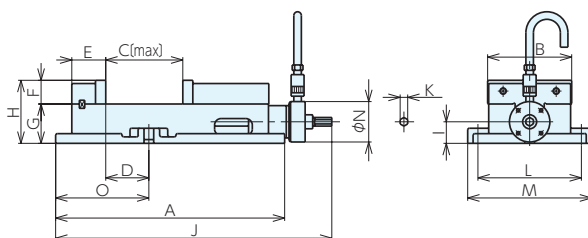
ERON®



電動油圧ポンプによる油圧パワーバイス

付属品 標準ガイドブロック(2個1組)適合溝巾18mm…1組
ハンドル…1本
油圧ポンプ(AC100V用)…1台
フットスイッチ…1個、高圧ホース…1本

- 電動油圧ポンプが使っており、
- 消音カバーの取付けで静かに作動します。
- 70MPaのポンプによって最大40kNの締付力が得られます。
- ポンプの圧力スイッチで、締付力の調整ができます。
- 1台のポンプで複数のバイスを操作できます。
- 量産品の加工に威力を発揮します。
- ハンドル操作によって寸法ができます。
- 浮上がり防止機構により、可動体・ワークの浮上がりを抑えます。バイスはLT150Mを使用しています。

▲ ロックタイト
浮上防止機構

■サイズ表

No.	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V
LT-HPD150	425	151	143	80	63	44	73	117	40	512.5	13	192	230	75	173	310	280	400	150	165	1800	R3/8

■仕様・価格表

No.	□巾	□深	□開	標準ガイド ブロック	油圧スト ローク	締付力 kN	質量 kg	LT-HPD			LT-HPD-G			バイスのみ		
								オーダーNo.	No.	価格	オーダーNo.	No.	価格	オーダーNo.	No.	価格
LT-HPD150	151	44	143	18	13	40	38	969420	LT-HPD150	1,150,000	969421	LT-HPD150G	1,150,000	969422	LT-HPD150V	428,000

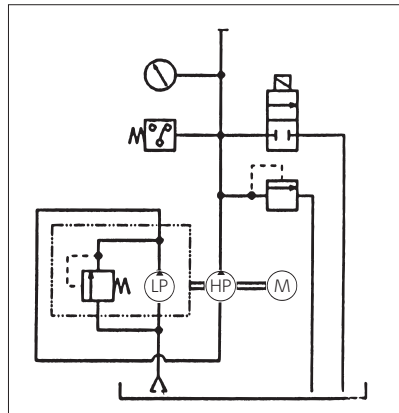
■油圧ポンプの仕様

LT-HPD150		
シリンダー	受圧面積(cm ²)	7.25
	締付力(kN)	40
	ストローク(mm)	13
油圧ポンプ	最高吐出圧力(MPa)	70
	圧力設定範囲(MPa)	10~70
	吐出油量(ℓ/min)	高圧時0.25 低圧時2.5
	使用電源(V)	単相AC100V
	モーター出力(kw)	0.4
	オイルタンク容量(ℓ)	1.1
	質量(kg)	28

■締付力

ポンプ圧力(MPa)	LT-HPD150(kN)
30	17
50	29
70	40

■油圧回路図



■並列品のご注文について(A・Bを何台でも0.01以内に揃えます)

A・Bを何台でも0.01以内に揃えます。

◆初めてご購入される場合

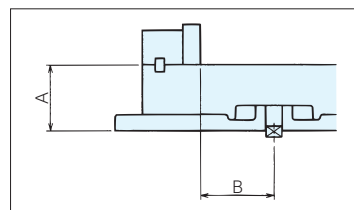
並列仕様品(末尾記号G)をご注文ください。

ご注文の際、ご使用機械の溝巾をご連絡ください。

◆追加ご注文の場合

お手持のバイスの製造No.(ネームプレートに打刻)をご連絡ください。

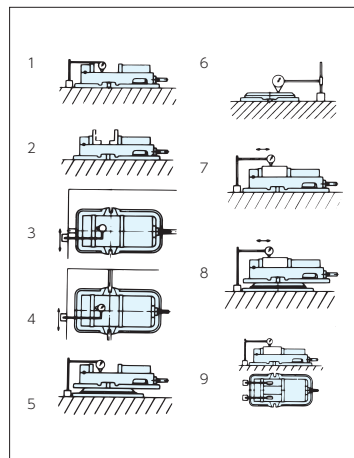
価格は並列仕様品(末尾記号G)と同じです。

■精度規格
(静的精度)

No.	検査事項(100mmにつき)規格	旧JIS規格(○級)	ナベヤ規格値
1	本体底面と口金スベリ面との平行度	0.015	0.010
2	口金と口金スベリ面との直角度(直角より小なること)	0.030	0.015
3	本体底面のガイドブロックと口金くえ面の直角度	0.015	0.010
4	本体底面のガイドブロックと口金くえ面の平行度	0.015	0.010
5	回転台底面と口金スベリ面との平行度	0.020	0.015
6	回転台底面と上面との平行度	—	0.010

(締付精度)

7	締め付けたテストブロックの上面と本体底面との平行度	0.020	0.015
8	締め付けたテストブロックの上面と回転台底面との平行度	0.030	0.020
9	締め付けたときのテストブロックの上面の浮き上がり	0.030	0.015



■部品・特別付属品(次のページをご覧ください)

参照ページ

ガイドブロック



バイス取付ボルト



回転台



標準口金JA



ステップ口金SJ



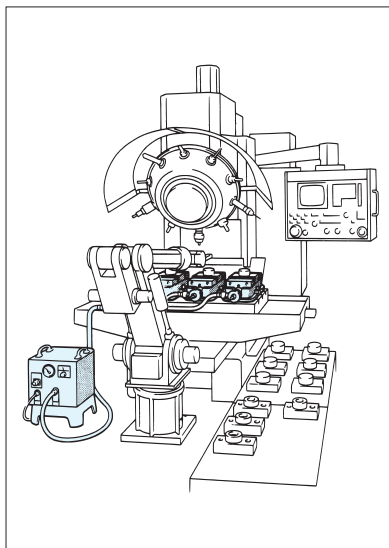
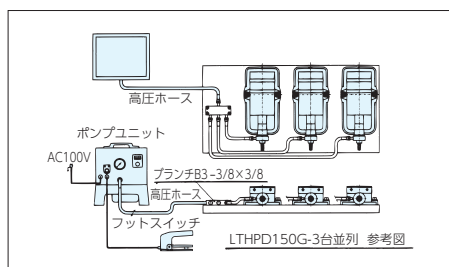
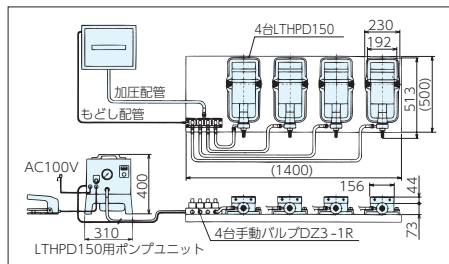
ワークストップ



ハンドル



■使用例

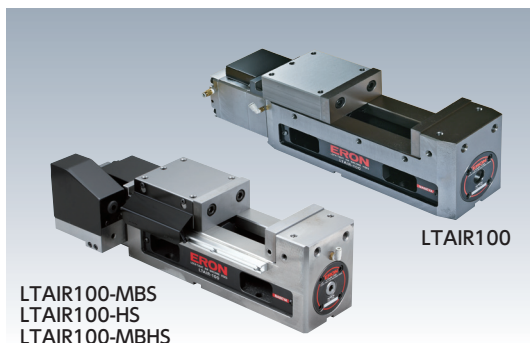


ロックタイトエアーマシンバイス

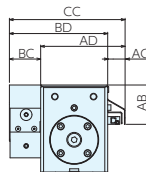
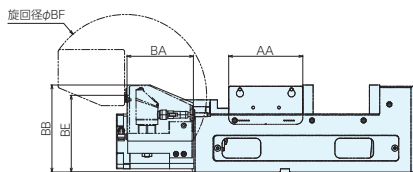
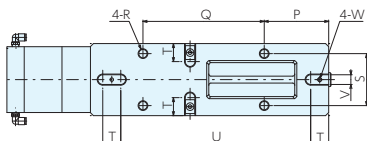
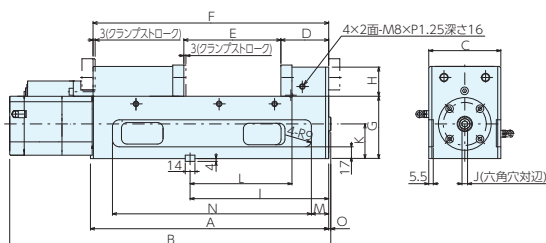
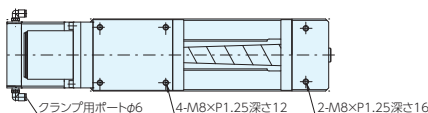
LOCK-TIGHT AIR MACHINE VISES No.E-1196

RoHS対応

ERON®



LT AIR100

LT AIR100-MBS
LT AIR100-HS
LT AIR100-MBHS

- 【付属品】 標準ガイドブロック(2個1組) 適合溝幅14mm:1セット
標準取付クランプセット(2個1組) 適合溝幅14mm:2セット
標準口金(2枚1組):1セット
ハンドル:1本
LT AIR100-MBS: 可動体検知センサーケーブル...1m
LT AIR100-HS: 油圧センサーケーブル...5m
LT AIR100-MBHS: 可動体検知センサーケーブル...1m
油圧センサーケーブル...5m

- 単動エアー駆動による自動化対応マシンバイスです。
- 供給エアー圧力0.7MPaで、締付力10KNが得られます。
- 切屑カバーにより、切屑によるトラブルを回避できます。
- 固定口金側からハンドル操作する仕様です。固定口側が作業者に近いことで、ワーク着脱距離が短くなりますので、段取時間の短縮、作業者への負担の軽減できます。
- ワーク着脱に必要なクランプ工程を集約でき、ロボット搬送との組合せで搬送からクランプ工程の自動化対応ができます。

■サイズ表

* 標準在庫品

オーダーNo.	No.	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K
* 131736	LT AIR100	344	469.2	104	69	138	200~338	90	43	200	8	50
148965	LT AIR100-MBS	344	469.2	104	69	138	200~338	90	43	200	8	50
148966	LT AIR100-HS	344	469.2	104	69	138	200~338	90	43	200	8	50
149672	LT AIR100-MBHS	344	469.2	104	69	138	200~338	90	43	200	8	50

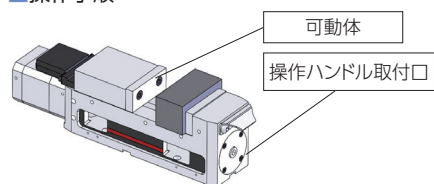
No.	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V
LT AIR100	147	23.5	287	7.6	93	175	M14	75	26	274	14
LT AIR100-MBS	147	23.5	287	7.6	93	175	M14	75	26	274	14
LT AIR100-HS	147	23.5	287	7.6	93	175	M14	75	26	274	14
LT AIR100-MBHS	147	23.5	287	7.6	93	175	M14	75	26	274	14

No.	W	AA	AB	AC	AD	BA	BB	BC	BD	BE	BF	CC
LT AIR100	M6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
LT AIR100-MBS	M6	115	61	27	131	-	-	-	-	-	-	-
LT AIR100-HS	M6	-	-	-	-	103	135	48.5	152.5	119	251	-
LT AIR100-MBHS	M6	115	61	28	131	103	135	48.5	152.5	119	251	179.5

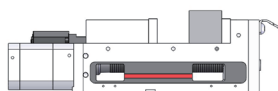
■仕様・価格表

型式	口巾	口深	口開	標準ガイドブロック巾	締付力KN	重量Kg	価格
LT AIR100	102	45	138	14	10(0.7MPa時)	26	255,000
LT AIR100-MBS	102	45	138	14	10(0.7MPa時)	28	366,000
LT AIR100-HS	102	45	138	14	10(0.7MPa時)	28	432,000
LT AIR100-MBHS	102	45	138	14	10(0.7MPa時)	30	570,000

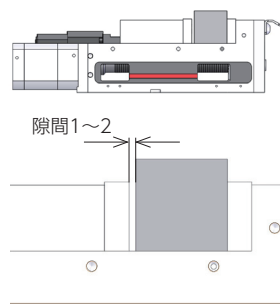
■ 操作手順



① 操作ハンドルを取付口に付け、回転させ可動体をワーク位置まで移動させます。エア供給時の可動体のストロークは3mmの為、ワークと可動体の隙間は1～2mm以内でご使用ください。



② クランプエアを供給しワークをクランプします。



■ 並列品のご注文について (A・Bを何台でも0.01以内に揃えます)

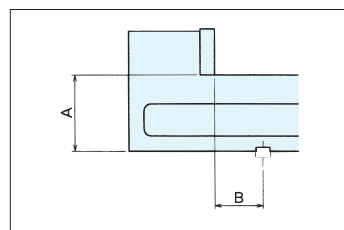
同じサイズであれば、何台でも全品並列です。並列料金は不要です。

◆ 初めてご購入される場合

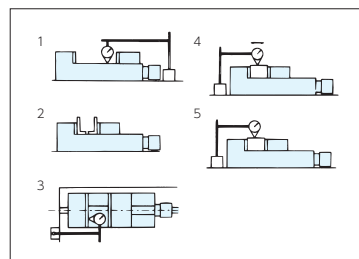
同じサイズであれば全品並列ですので、ご必要な数をご注文ください。

◆ 追加ご注文の場合

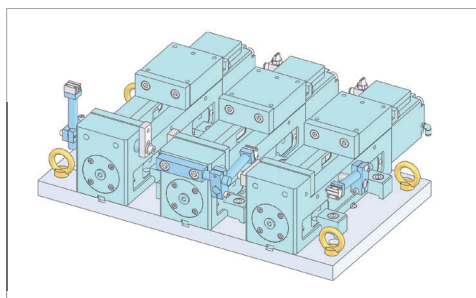
同じサイズであれば全品並列ですので、お手持ちと同じ品番ものをご必要数ご注文ください。

■ 精度規格
(静的精度)

No.	検査事項(100mmにつき)規格	旧JIS規格 (O級)	ナベヤ 規格値
1	本体底面と口金スベリ面との平行度	0.015	0.010
2	口金と口金スベリ面との直角度	0.030	0.015
3	本体底面のT溝案内片と口金くわえ面の直角度	0.015	0.015
4	締付けたテストブロックの上面と本体底面との平行度	0.020	0.015
5	締付けたテストブロックの上面の浮き上り	0.030	0.015



■ 使用例

■ 部品・特別付属品(次のページをご覧ください)
参照ページ

ガイドブロック



取付クランプ



標準口金JA



ステップ口金SJ



ワークストップ



ハンドル



5軸マシンバイス 5AU-75

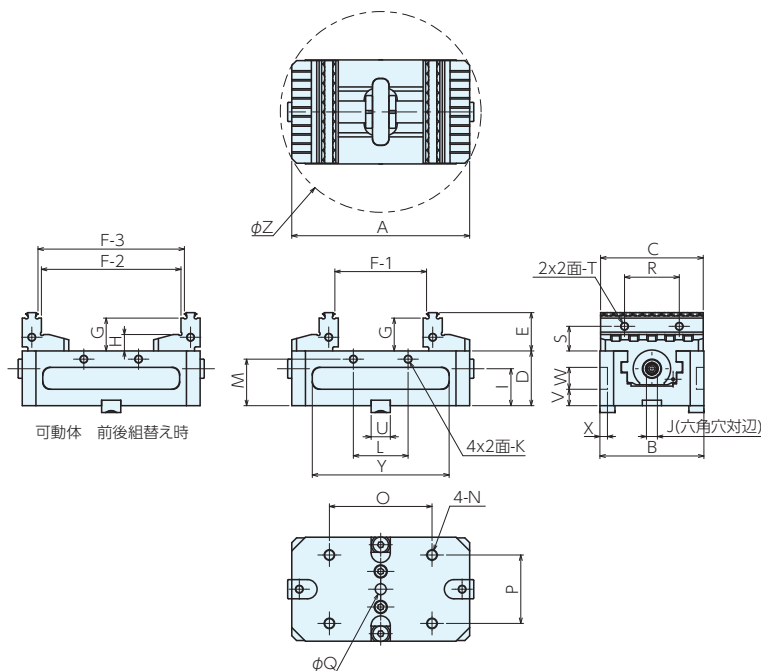
5 AXIS MACHINE VISES NoE-1195

RoHS対応



【付属品】 標準取付クランプセットBCS14Q1…1セット
標準ガイドブロック…2個

- テーブルサイズ(φ155,φ190)用マシンバイスの決定版
- ワークは常にバイス中心位置でクランプでき、プログラムの手間が省けます。
- 口金の向きを変えて口開きを長くできます。
- グリッド爪で強力にワークをクランプします。
- 繰返し位置決め精度±0.02。

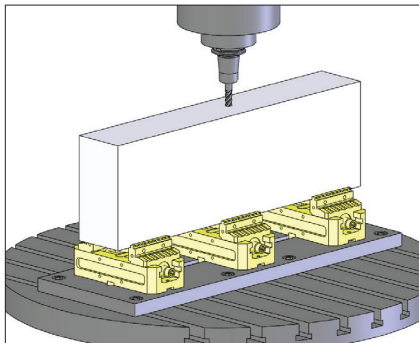
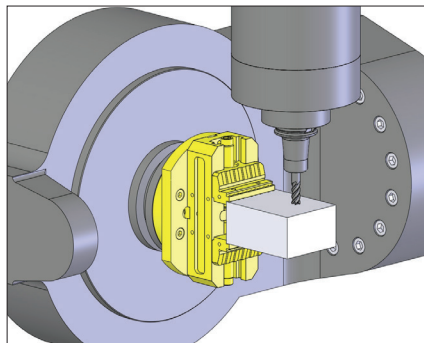
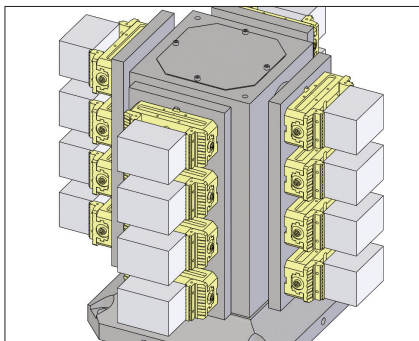
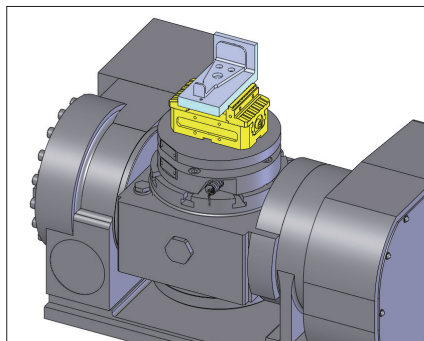


■仕様・価格表

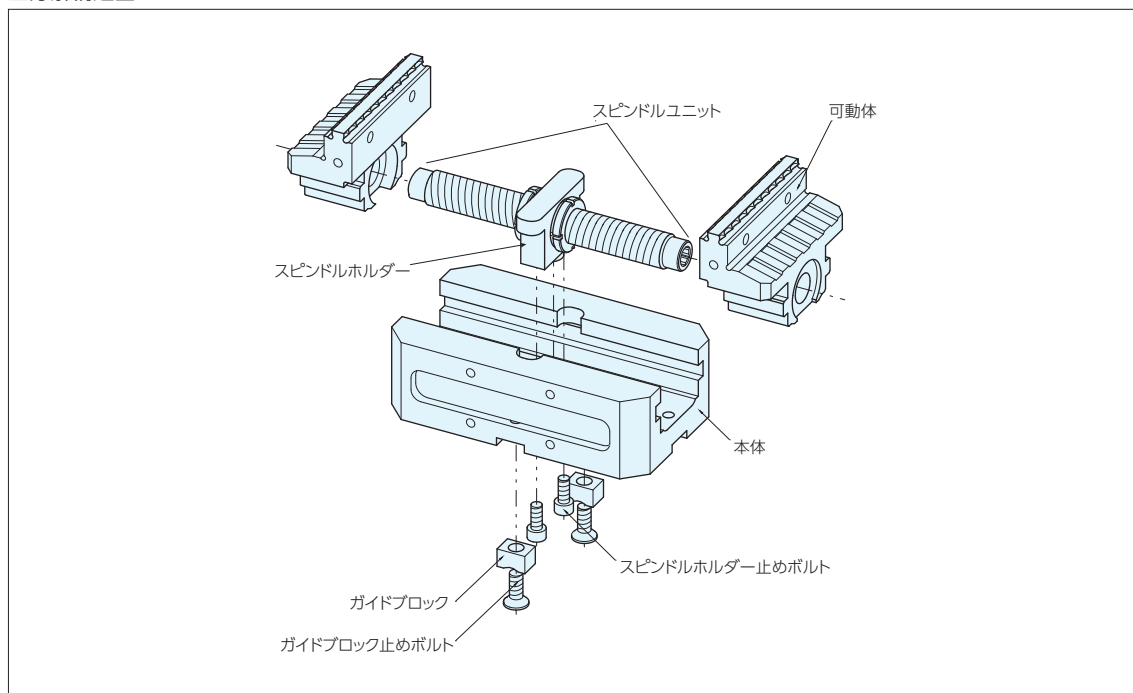
* 在庫限りで廃番

オーダーNo.	No.	A	B	C	D	E	F-1	F-2	F-3	G	H	I	
* 142474	5AU-75-130-1	130	76	75	40	28	10- 66	60-101	65-106	24	12	27	
* 142475	5AU-75-170-1	170	76	75	40	28	10-106	60-141	65-146	24	12	27	
No.	J	K	L	M	N	O	P	Q	R ^H	S	T	U	V
5AU-75-130-1	8	M6	40	34	M8	75	50	8	40	18	M6	14	12
5AU-75-170-1	8	M6	45	34	M8	125	50	8	40	18	M6	14	12
No.	W	X	Y	Z	トルクN・m	標準ガイドブロック巾	締付力kN	質量kg	価格				
5AU-75-130-1	16	5.5	100	152	70	14	14	3.1	154,000				
5AU-75-170-1	16	5.5	140	186	70	14	14	3.8	176,000				

■使用例



■分解構造図



■サイズ表

No.	A	B	C	D	E	F-1	F-2	F-3	G	H	I	J	K	L	M
5AU 75-130P1	130	76	75	48	23	5~59	10~ 64	50~106	20	8	M6	32.5	10	50	75
5AU 75-170P1	170	76	75	48	23	5~99	10~104	50~146	20	8	M6	32.5	10	50	125
5AU125-230P1	230	126	125	48	30	0~132	7~139	83~205	27	10	M6	32	10	70	90
5AU 75-130GB1	130	76	75	48	23	5~59	10~ 64	50~106	20	8	M6	32.5	10	50	75
5AU 75-170GB1	170	76	75	48	23	5~99	10~104	50~146	20	8	M6	32.5	10	50	125
5AU125-230GB1	230	126	125	48	30	0~132	7~139	83~205	27	10	M6	32	10	70	90

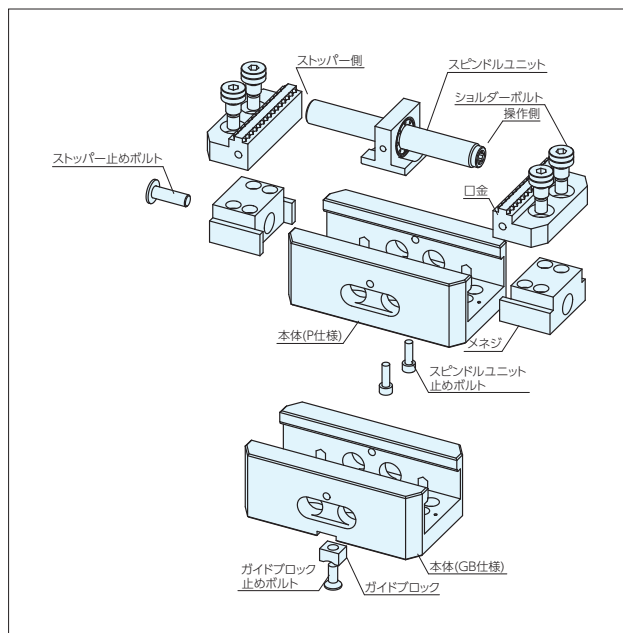
No.	N	O	P±0.015	Q±0.015	RH8	S	T	U	V	W	X	Y	Z	AA h7	AB	AC
5AU 75-130P1	φ10座グリ深さ3	M 8	100	50	10	25	100	6.6	27	12	16	5	142	-	-	7
5AU 75-170P1	φ10座グリ深さ3	M 8	100	50	10	25	100	6.6	27	12	16	5	179	-	-	7
5AU125-230P1	φ14座グリ深さ3	M10	100	50	10	45	125	9	32	12	16	5	249.2	-	-	6.5
5AU 75-130GB1	φ10座グリ深さ3	M 8	100	50	10	25	100	6.6	27	12	16	5	142	14	5	7
5AU 75-170GB1	φ10座グリ深さ3	M 8	100	50	10	25	100	6.6	27	12	16	5	179	14	5	7
5AU125-230GB1	φ14座グリ深さ3	M10	100	50	10	45	125	9	32	12	16	5	249.2	18	6	6.5

■仕様・価格表

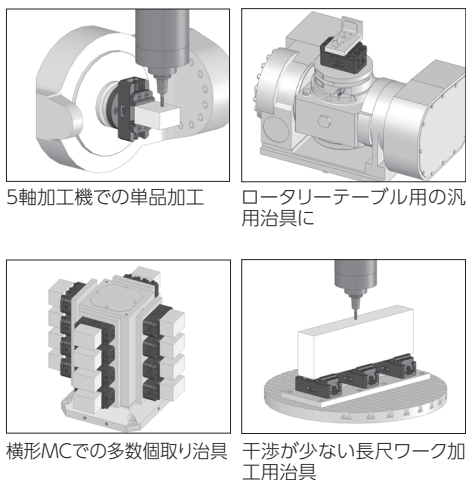
* 標準在庫品

オーダーNo.	No.	位置決め方法	全長	標準ガイドブロック巾	トルク N・m	締付力 kN	重量kg	価格
* 150462	5AU 75-130P1	ノックピン	130	-	100	20	3.3	154,000
* 150463	5AU 75-170P1	ノックピン	170	-	100	20	4	165,000
159119	5AU125-230P1	ノックピン	230	-	120	25	9.3	221,000
150464	5AU 75-130GB1	ガイドブロック	130	14	100	20	3.3	192,000
150465	5AU 75-170GB1	ガイドブロック	170	14	100	20	4	201,000
159120	5AU125-230GB1	ガイドブロック	230	18	120	25	9.3	258,000

■分解構造図

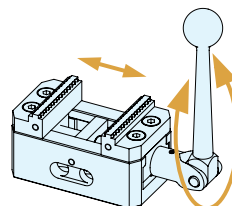


■使用例



■使用方法

スピンドルユニット側面の六角穴に別売りの「マシンバイスシリーズ ハンドル」(以降、ハンドル)を使用またはトルクレンチを挿入して操作します。
ハンドルまたはトルクレンチの回転操作で口金がバイスのセンターに向かって前後移動をし、ワークをクランプ / アンクランプします。



5軸マシンバイス

5 AXIS MACHINE VISE No.E-1195

RoHS対応

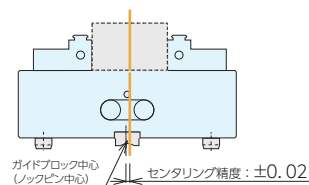
サイズ追加



■精度規格

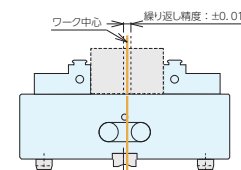
●センタリング精度

センタリング精度とは、クランプ時のワークの中心がバイス底面のピン / ガイドブロックの中心からどれくらいズレているかを指します。弊社の5軸マシンバイスのセンタリング精度は ± 0.02 です。(同一ワークでの測定)



●繰返し位置決め精度

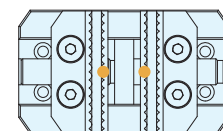
繰返し位置決め精度とは、同じ位置に同じ方向から繰返し位置決めを行ったときに、どれだけ誤差が生じるかを表した数値です。弊社の5軸マシンバイスの繰返し位置決め精度は ± 0.01 です。



※精度について

センタリング精度・繰返し位置決め精度ともに、平行平面が出たワークを口金中央部で測定したときの精度です。

(●印：測定点)



■口開きの増大

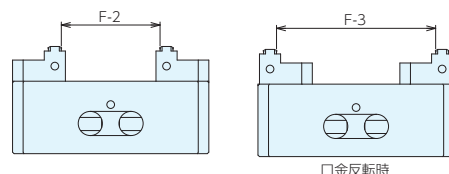
ワークサイズが大きくなった場合に、口金を反転すれば開きを大きくできます。

●口金反転方法

口金取付用ショルダーボルトを取り外し、口金を反転し締付・固定。

●口開き寸法

口金反転による口開き寸法は以下にてご確認ください。



口金反転時

No	F-2	F-3
5AU 75-130	10~64	50~106
5AU 75-170	10~104	50~146
5AU125-230	7~139	83~205

■口金の変更

ワークの材質、形状に合わせて口金を変更することができます。

■取付方法

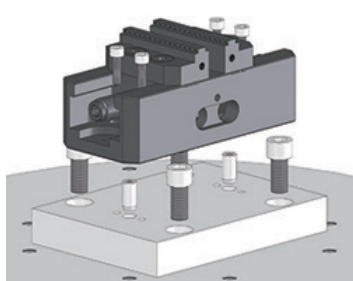
機械テーブル、治具に位置決め、取付します。

位置決めは、ノックピンまたはガイドブロックのタイプから選定します。

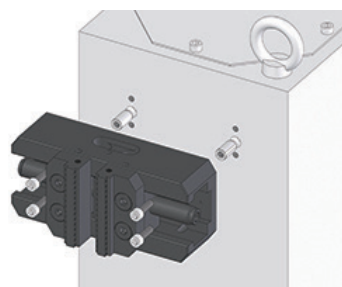
取付は、六角穴付きボルトまたは取付クランプで締付、固定します。

機械テーブルのタップ穴やT溝位置が合わない場合は、専用の取付プレートをご準備ください。

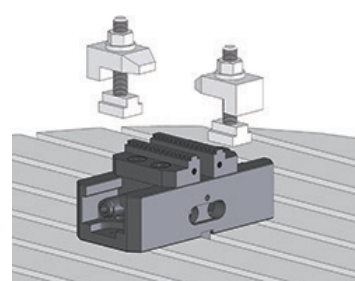
弊社にて特注対応で製作も承ります。



機械テーブルがタップ穴の場合は、専用の取付プレートを製作してください。(特注で製作も承ります。)



治具ベースに直付けの場合は、ベース側にバイス本体の位置決め用と固定用に加工を行ってください。(本体の固定は4箇所)



機械テーブルがT溝の場合は、付属のガイドブロックで位置決めを行い、側面の溝を利用して固定をしてください。

■ノックピンでの取付・位置決め

●位置決め方法

お手持ちの治具にノック穴の追加加工を施し、ノックピンを挿入します。
マシンバイス本体の位置決め穴にノックピンをのぞませて位置決めします。

●取付方法

以下の方法で固定ができます。

- ・上面から六角穴付きボルトで締付、固定。
- ・下面から六角穴付きボルトで引き込み、締付、固定。
- ・取付クランプで締付、固定。

●取付部品

ノックピン、取付ボルト、取付クランプは付属しておりません。

以下の取付部品一覧表をご確認のうえ購入ください。

・取付部品一覧表

No.	ノックピン		取付ボルト		取付クランプ		
	ピン径	No.	ねじサイズ	No.	適合 T 溝巾	ねじサイズ	No.
5AU75-130P1	φ 10	PKR10020A	M6	SKS06020	14	M12	BCS14C
5AU75-170P1	φ 10	PKR10020A	M6	SKS06020	14	M12	BCS14C
5AU125-230P1	φ 10	PKR10020A	M8	SKS08020	18	M12	BCS18H

※取付ボルトは上面からボルト止めする場合のものです。

下面から引き込み、固定する場合は、プレート厚みなどに合わせて首下長さを変更してください。

■ガイドブロックでの取付・位置決め

●位置決め方法

機械テーブルの T 溝、または治具に追加加工したガイド溝へ、付属のガイドブロックを望ませて位置決めします。

●固定方法

以下の方法で固定ができます。

- ・上面から六角穴付きボルトで締付、固定。
- ・下面から六角穴付きボルトで引き込み、締付、固定。
- ・取付クランプで締付、固定。

●取付部品

ガイドブロックは本体に付属されています。

・付属ガイドブロック一覧表

No	ガイドブロック	
	巾	No.
5AU 75-130GB1	14	5AUGB14-14
5AU 75-170GB1	14	5AUGB14-14
5AU125-230GB1	18	LTGB18-18

取付ボルト、取付クランプは付属しておりません。取付部品一覧表をご確認のうえ購入ください。

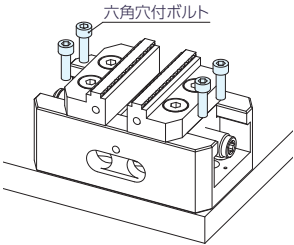
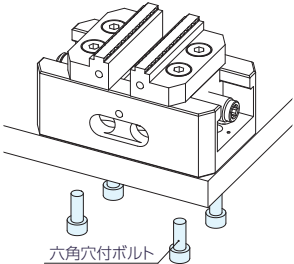
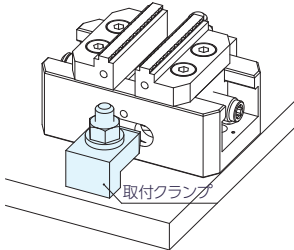
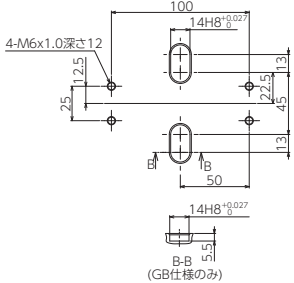
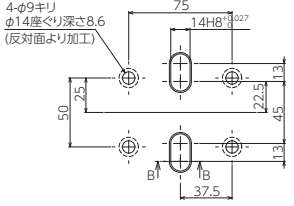
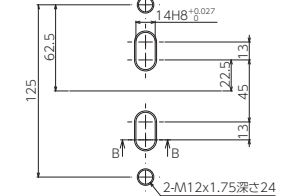
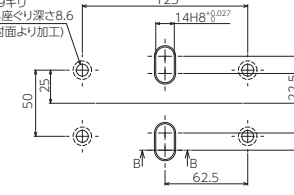
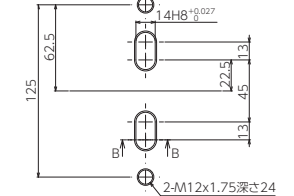
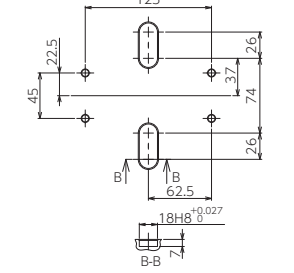
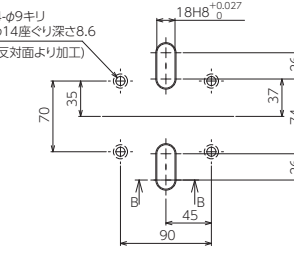
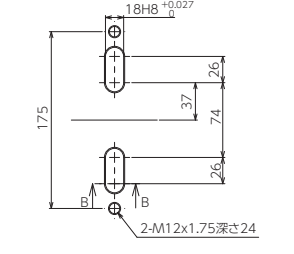
・取付部品一覧表

No.	取付ボルト		取付クランプ		
	ねじサイズ	No.	適合 T 溝巾	ねじサイズ	No.
5AU 75-130GB1	M6	SKS06020	14	M12	BCS14C
5AU 75-170GB1	M6	SKS06020	14	M12	BCS14C
5AU125-230GB1	M8	SKS08020	18	M12	BCS18H

※取付ボルトは上面からボルト止めする場合のものです。

下面から引き込み、固定する場合は、プレート厚みなどに合わせて首下長さを変更してください。

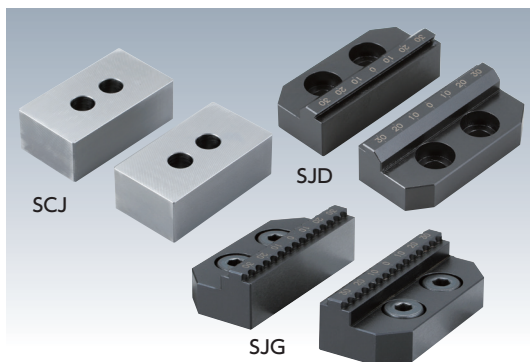
●ガイドブロック仕様

取付 方法									
	上面からボルト止めの場合			下面からボルト止めの場合			取付クランプ使用の場合		
130									
170									
230									

5軸マシンバイス口金

No.E-1195B

RoHS対応



- 材質** グリップタイプ SJG : SCM440
ダブルテールタイプ SJD : SCM440
セルフカット
SCJ-S : S45C SCJ-A : A5052
- 表面処理** グリップタイプ : 黒染め (四三酸化鉄被膜)
ダブルテールタイプ : 黒染め (四三酸化鉄被膜)
- 熱処理** グリップタイプ : 全体焼入れ (HRC50 ~ 56)
ダブルテールタイプ : 全体焼入れ (HRC50 ~ 56)

●5軸マシンバイス5AUシリーズ専用の口金です。

ステップ口金(グリップタイプ)

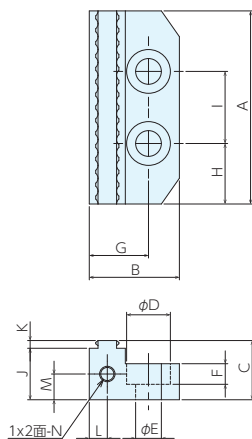
- 5軸マシンバイスに標準付属されている口金です。
- グリップがワークに食い込み、保持力を高めます。

ステップ口金(ダブルテールタイプ)

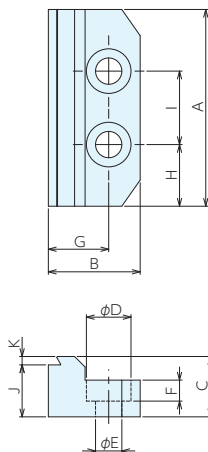
- ワークを2面で確実にクランプできる為、横からの荷重に対し保持力が高いです。
 - 使用にはワーク側にダブルテール加工が必要です。ダブルテール加工を使用例のように行うことで口開きよりも大きなワークをクランプできます。
- ※ワーク側にダブルテール加工が必要です。

セルフカット口金

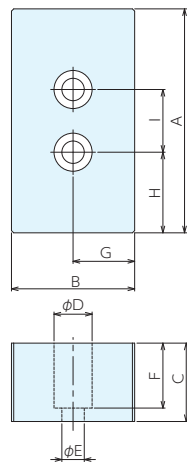
- 5軸マシンバイス5AU専用のセルフカット口金です。
- ワーク形状に合わせてセルフカットをしてご使用ください。
- 材質はアルミ・鉄よりお選びいただけます。



SJG



SJD



SCJ

■サイズ表

No.	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N
5AU 75-SJG	75	35	23	17	10	8	23	23.5	28	20	3	7	10	M6
5AU125-SJG	125	47	30	19	13	10	26	38.5	48	27	3	7	10	M6
5AU 75-SJD	75	35	23	17	10	8	23	23.5	28	19.8	3.2	-	-	-
5AU125-SJD	125	47	30	19	13	10	26	38.5	48	26.8	3.2	-	-	-
5AU 75-SCJ-S	100	55	35	17	10	29	27.5	36	28	-	-	-	-	-
5AU 75-SCJ-A	100	55	35	17	10	29	27.5	36	28	-	-	-	-	-
5AU125-SCJ-S	150	55	35	19	13	29	27.5	51	48	-	-	-	-	-
5AU125-SCJ-A	150	55	35	19	13	29	27.5	51	48	-	-	-	-	-

■仕様・価格表

* 標準在庫品 **2個1組**

オーダーNo.	No.	タイプ	適合バイス	重量kg	価格
* 149138	5AU 75-SJG	ステップ口金 (グリップタイプ)	5AU75-130P1 5AU75-170P1 5AU75-130GB1 5AU75-170GB1 NE75-130-2B1 NE75-170-2B1	0.6	42,000
* 157649	5AU125-SJG		5AU125-230P1 5AU125-230GB1 NE125-230-4B1	1.6	52,000
* 149140	5AU 75-SJD	ステップ口金 (ダブルテールタイプ)	5AU75-130P1 5AU75-170P1 5AU75-130GB1 5AU75-170GB1 NE75-130-2B1 NE75-170-2B1	0.6	24,200
* 152571	5AU125-SJD		5AU125-230P1 5AU125-230GB1 NE125-230-4B1	1.6	35,200
* 148745	5AU 75-SCJ-S	セルフカット口金	5AU75-130P1 5AU75-170P1 5AU75-130GB1 5AU75-170GB1 NE75-130-2B1 NE75-170-2B1	3	29,700
* 148746	5AU 75-SCJ-A			1	23,100
* 152569	5AU125-SCJ-S		5AU125-230P1 5AU125-230GB1 NE125-230-4B1	4.2	40,700
* 152570	5AU125-SCJ-A			1.4	34,100

■グリップタイプとダブルテールタイプの違い

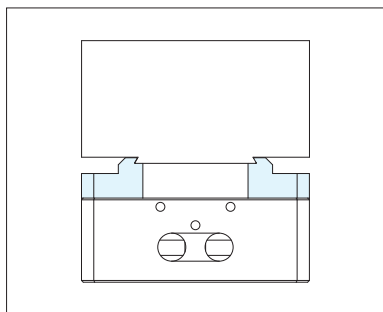
ダブルテールタイプ

- ・使用する為にはワークにダブルテール加工（アリ溝加工）が必要
- ・ワークを2面でクランプする。
- ・横からの荷重に強い。

グリップタイプ

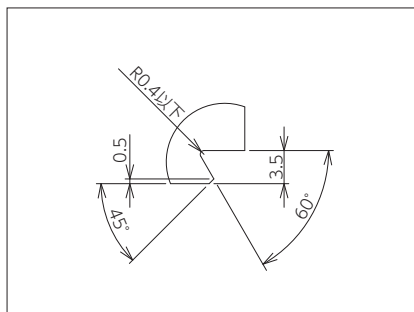
- ・ワークに余分な加工をせずにクランプできる。
- ・ワークに食い込みクランプする。

■ダブルテールタイプ使用例



ワークがバイスの開きより大きい場合

■ダブルテールタイプ ワークへの加工寸法図



※加工方法は刃具メーカーや最寄りの機械工具商への問合せください。

■セルフカット口金使用例



5軸マシンバイス(5AU)の場合



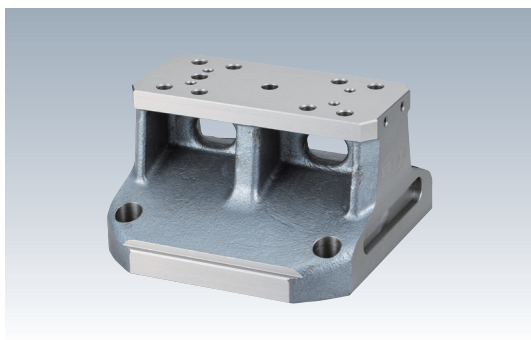
ネオグリップ(ロボット搬送対応)の場合

5軸マシンバイス用ハイトブロック

No.E-1195B

RoHS対応

ERON®

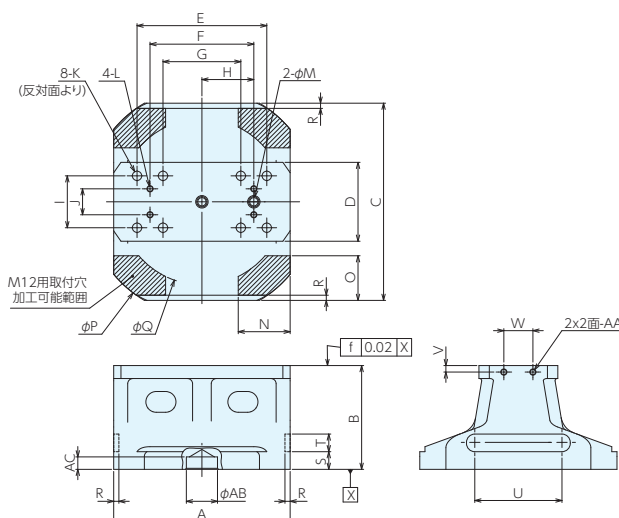


材質 FC250 熱処理 焼鈍 表面処理 塗装(黒皮部)

- 5軸マシンバイス 5AU75用の嵩上げ台です。
- 嵩上げすることでテーブルが大きい機械でも干渉を回避して加工できます。
- 切粉が溜まり難い本体形状で清掃時間が短縮できます。
- 本体の軽量化により着脱時の負担を軽減できます。

※注意

- ・ 機械テーブルへの取付は側面溝もしくは取付穴をお選びください。
- ・ 取付穴は加工していません。加工可能範囲内で加工をしてください。(別途お見積で弊社で加工も行います)
- ・ インローは付属されておりません。機械にあわせてご準備ください。(ご必要の際は別途お見積いたします。)

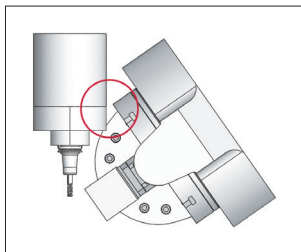


■仕様・価格表

オーダーNo.	No.	適合バイス	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K		L	
149906	5AU75-HB100	5AU75-130P,GB 5AU75-170P,GB	170	100	190	76	125	100	75	50	50	25	φ9キリ φ14座グリ		M6	
No.	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	AA	AB	AC	重量kg	価格
5AU75-HB100	10 H8	50	43	220	160	5	17	17	84	6.25	28	M6	30 H7	12	7.8	151,000

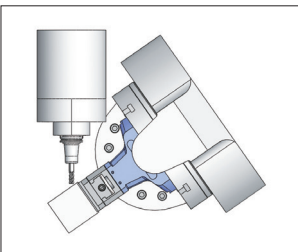
■使用例

ハイトブロック無し



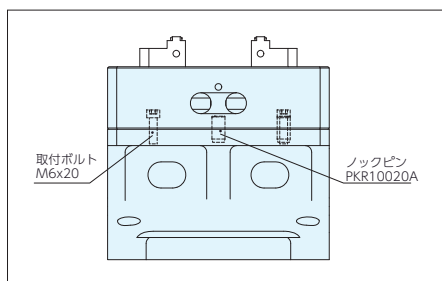
機械テーブルと干渉して加工に制限

ハイトブロック有り



干渉を回避できる

■5AU75の取付方法



クサビロックツールメーカーズバイス

WEDGE-LOCK TOOL MAKER'S VISES PAT. No.E-9173

RoHS対応



治具段取システム
(Q-ロック)

治具ベース

ロケータイング
エレメント

クランプユニット

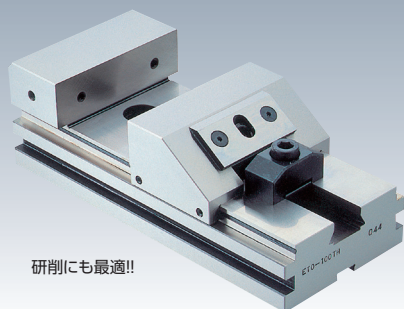
クランプパーツ

機械要素部品

マシンバイス

定盤・測定機器

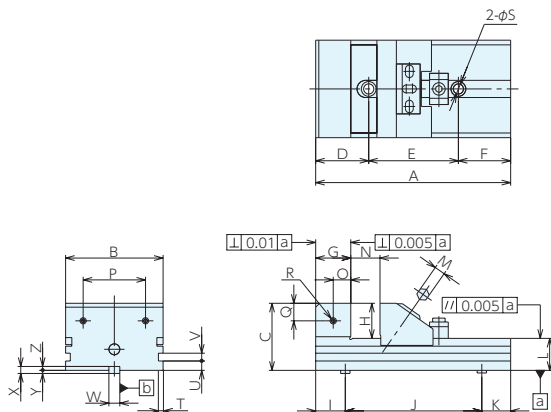
作業工具



研削にも最適!!

- 【材質】 本体・可動体：SCM440
- 【熱処理】 本体：焼入れ（HRC50～56）
可動体：焼入れ（HRC47～53）
- 【付属品】 標準ガイドブロック（2個1組）適合溝巾
14mm…1組
六角棒レンチ…1本

- 全長185～250mmでコンパクトです。テーブルサイズが小さな機械や設置スペースが少ないジグにご使用いただけます。
 - 可動部上面でクランプ/アンクランプの操作をするため、ハンドルがテーブルやジグと干渉せず素早く作業ができます。
 - 本体・可動部の焼入れで精度を長期間維持できます。
 - バイス底面から摺動面までの高さが低く、Z軸方向の加工ストロークを確保できます。
 - 底面に対する摺動面の平行度、基準面の直角度が0.005mm以内と高精度です。高精度なワークの位置決めや研削用としてもご使用いただけます。
 - 底研磨機・研削盤にもご使用いただけます。
- ※締付トルクは最大締付力時の参考値であり、条件により誤差が生じます。



■サイズ表

No.	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M
ETO80TH	185	80	60	65	70	50	40	26	35	130	20	34	6
ETO100TH	230	100	73	70	100	60	45	32	40	160	30	41	8
ETO125TH	250	125	86	68	115	67	45	45	38	175	37	41	8

No.	N	O	P	Q	R(並目)	S	T	U	V	W	X	Y	Z
ETO80TH	80	20	48	13	M6×1.0	13	6	10	10	14	10	6	3.5
ETO100TH	105	22.5	60	16	M6×1.0	13	6	12	10	14	10	5	5
ETO125TH	125	22.5	80	22.5	M6×1.0	13	6	12	10	14	10	5	5

■仕様・価格表

* 標準在庫品

オーダーNo.	No.	口巾	口深	口開	標準ガイドブロック	締付力 kN	締付トルク N・m※	締付ストローク mm	質量kg	価格
* 904879	ETO80TH	80	26	85	14	6	20	5	5	252,000
* 904880	ETO100TH	100	32	105	14	8	60	5	9	294,000
* 904881	ETO125TH	125	45	130	14	8	70	5	14	304,000

※締付トルクは、最大締付力時の参考値であり、条件により誤差が生じます。

クサビロックツールメーカーズバイス

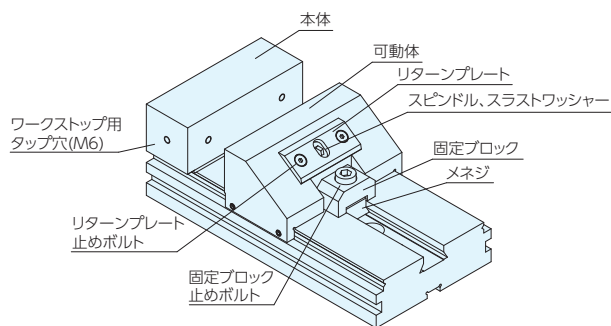
WEDGE-LOCK TOOL MAKER'S VISES

PAT. No.E-9173

RoHS対応

ERON®

■構成図



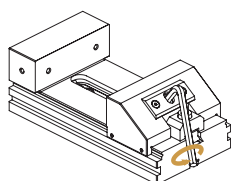
■使用例



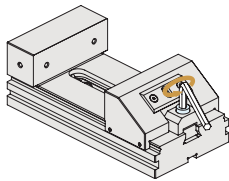
■使用方法

1.スピンドル・固定ブロックの止めボルトを緩めます。

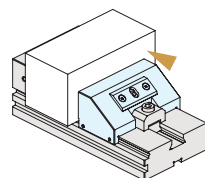
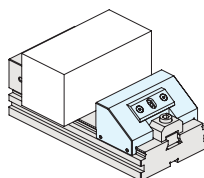
2.可動体をワークにあたるまで移動させます。



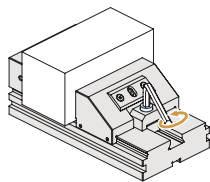
スピンドルを緩める



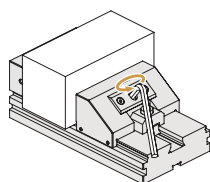
固定ブロックを緩める



3.固定ブロックとスピンドルを止めボルトで締付けます。



スピンドルを締める



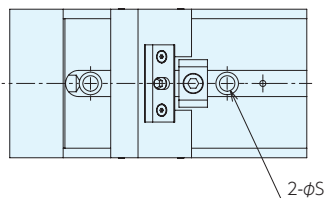
固定ブロックを締める

■取付方法

クサビロックメーカーズバイスの取付方法は2種類あります。ご使用の環境に合わせて取付方法をお選びください。
取付にはM12の六角穴付きボルトを使用してください。

●六角穴付きボルトを使用して取り付ける場合

M12の六角穴付きボルトを使用し取付を行ってください。

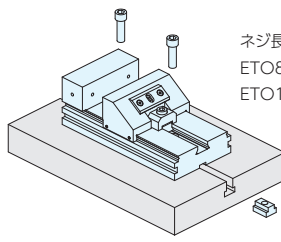


ネジ長さ (参考)
ETO80TH: 25mm
ETO100TH/ETO125TH: 30mm

2-φS

●T溝を使用して取り付ける場合

機械テーブルのT溝に合った幅のTスロットナットを選択しご使用ください。

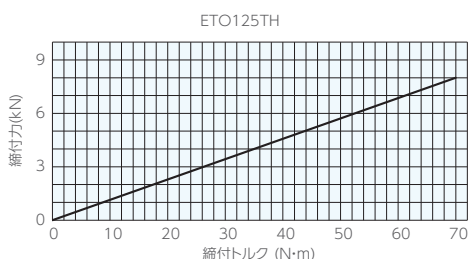
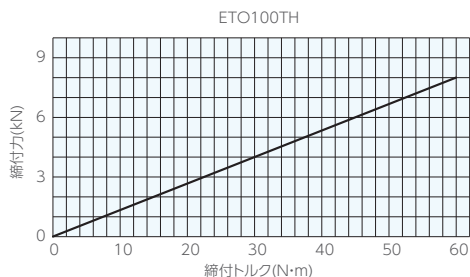
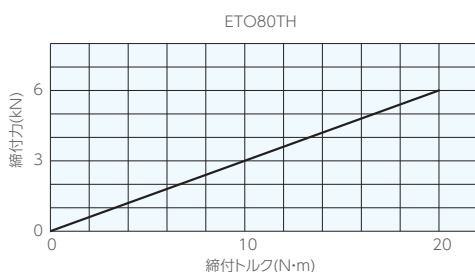


ネジ長さ (参考 ※ T 溝巾 14mm)
ETO80TH: 35mm
ETO100TH/ETO125TH: 40mm

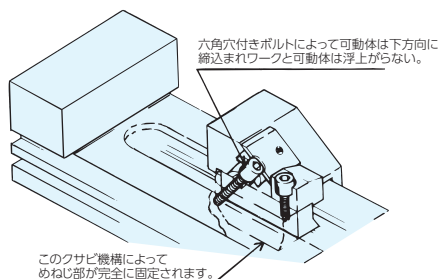
■技術情報

●能力線図

型式別の締付トルクと締付力のグラフです。グラフを参考に締付力の調整を行ってください。



●クサビロック浮上がり防止機構について



クサビロック機構は斜め下にスライドさせながらクランプするため、ワークの浮き上がりを抑えることができます。

■精度規格

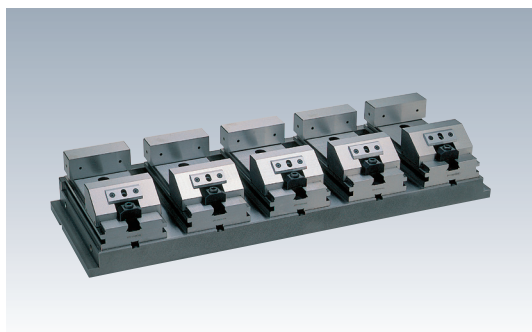
番号	1	2	3	4
検査事項	本体底面と移動アゴスベリ面との平行度	本体アゴのくわえ面の角度	本体底面のガイドブロックとくわえ面の直角度	本体底面とくわえ面裏面の直角度
測定値	100mm について 0.005 以下のこと	100mm について (直角より小) 0.005 以下のこと	100mm について ETO80TH: 0.01 以下 ETO100TH: 0.013 以下 ETO125TH: 0.015 以下のこと	100mm について 0.01 以下のこと
説明図				

クサビロックツールメーカーズバイス 5連バイス

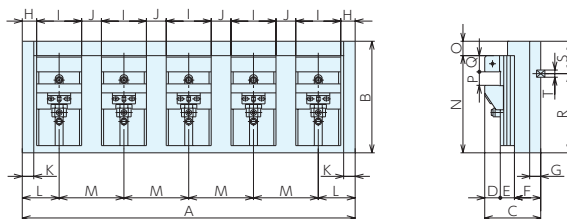
WEDGE-LOCK TOOL MAKER'S VISES PAT. No.E-9173

RoHS対応

ERON®



- ETO125THを5台使用してあります。
- 同種ワークの多数個加工・多工程加工・長物加工に便利です。
- マシンテーブルへの位置決めはガイドブロックにより容易にできます。



仕様・価格表

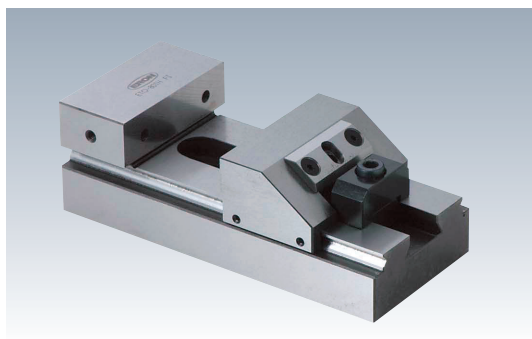
オーダーNo.	No.	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	
956861	ETO125TH5	840	280	136	45	41	50	20	27.5	125	40	
No.	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	質量kg	価格
ETO125TH5	20	90	165	253	20	130	45	200	80	18	115	2,340,000

クサビロックツールメーカーズバイス (Gタイプ)

WEDGE-LOCK TOOL MAKER'S VISES (TYPE G) PAT. No.E-9173

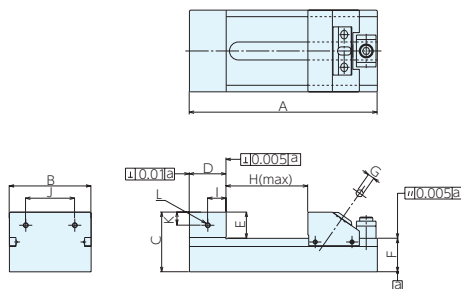
RoHS対応

ERON®



付属品 六角棒レンチ…1本

- ETO-THタイプの研削専用タイプです。クランプ穴と溝およびガイドブロック溝を省いてあります。
- 精度は旧JIS0級を凌ぐ高精度です。
- SCM440材を使い、HRC50以上に焼入れを施してあり精度の長期保持ができます。



サイズ表

No.	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L(並目)
ETO80GTH	185	80	60	40	26	34	6	80	20	48	13	M6×1
ETO100GTH	230	100	73	45	32	41	8	100	22.5	60	16	M6×1
ETO125GTH	250	125	86	45	45	41	8	120	22.5	80	22.5	M6×1

仕様・価格表

* 標準在庫品

オーダーNo.	No.	口巾	口深	口開	締付力kN	締付トルクN・m*	質量kg	価格
* 966187	ETO80GTH	80	26	80	6	20	5	176,000
* 966188	ETO100GTH	100	32	100	8	60	9	196,000
* 966189	ETO125GTH	125	45	120	8	70	14	209,000

※ 締付トルクは、最大締付力時の参考値であり、条件により誤差が生じます。

3Dグライディングバイス(THタイプ)

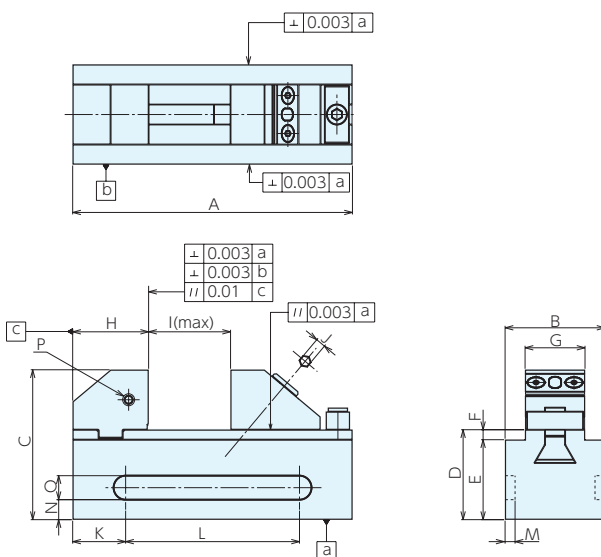
3-D GRINDING VISES (TYPE TH) PAT.P No.E-9707

RoHS対応

ERON®



- ワンチャックにて3面の研削ができ、段取り時間の大幅短縮が可能です。
- ハンドルが無くコンパクトです。
- プロファイル加工・IT極小パーツの加工に最適です。
- 平行・直角度は、0.003以内の高精度です。
- SKS31を使い、HRC57-62に焼入れを施してあり高精度の長期保持ができます。



■サイズ表

No.	A	B	C	D ± 0.003	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P(並目)
3DV20TH	105	40	55	35	30	5	20	24	40	3	20	60	3	8	10	M4×0.7
3DV30TH	140	50	75	45	40	5	30	38	45	4	26.5	87	5	10	12	M6×1
3DV40TH	160	60	90	50	45	5	40	38	50	5	20	120	5	10	12	M6×1

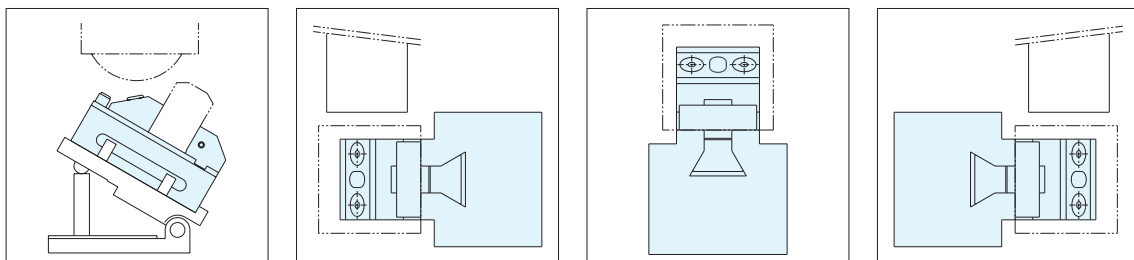
■仕様・価格表

* 在庫限りで廃番

オーダーNo.	No.	口巾	口深	口開	締付力kN	締付トルクN・m*	質量kg	価格
* 966194	3DV20TH	20	20	40	1	4	1.2	68,000
* 966195	3DV30TH	30	30	41	1.5	10	2.7	77,500
* 966196	3DV40TH	40	40	50	3	23	4.4	91,500

※締付トルクは、最大締付力時の参考値であり、条件により誤差が生じます。

■使用例



治具段取システム
(Q-ロック)

治具ベース

ロケータイング
エレメント

フランジユニット

クランプパーツ

機械要素部品

マシンバイス

定盤・測定機器

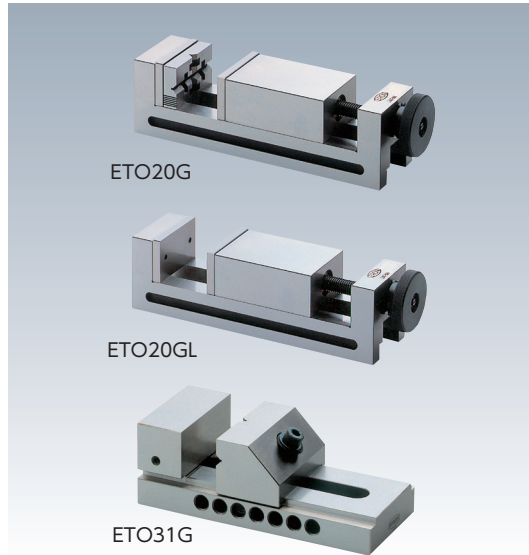
作業工具

精密ツールメーカーズバイス

PRECISION TOOL MAKER'S VISES

No.E-9173

RoHS対応



ETO20G

ETO20GL

ETO31G

- 材質は総焼入、総研削仕上げの精密ものです。
- 精度は直角度、平行度いずれも5ミクロン以下です。

ETO20G

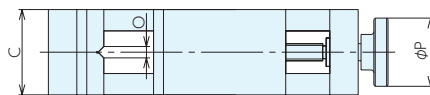
- ETO20GL、20Gともハンドルの取外しができます。

ETO20GL

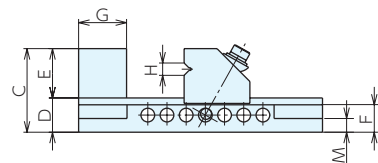
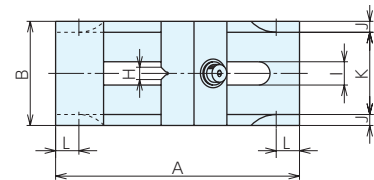
- ETO20Gの特殊口金をはずしたものです。

ETO31G

- 浮き上がりがない広い口巾バイス。



ETO20G(L)



ETO31G

■サイズ表

No.	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P
ETO20G(L)	218	239	60	64	28	35	14	8	46	18	182	39	7	12	8	48
ETO31G	178	76	61	25	36	20	35	9	17	8	60	17	10	-	-	-

■仕様・価格表

* 標準在庫品

オーダーNo.	No.	口巾	口深	口開	全長	全高	質量kg	価格
* 900489	ETO20G	60	36	65	218	64	3.8	288,000
* 900490	ETO20GL	60	36	77	218	64	3.6	266,000
* 900488	ETO31G	76	36	98	178	61	3.5	189,000

■精度規格 (ETO20G(L))

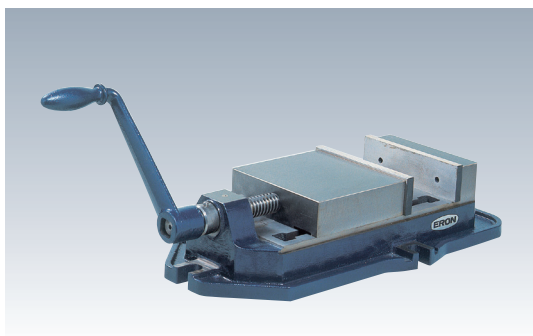
番号	1	2	3	4	5
検査事項	本体底面と移動アゴスベリ面との平行度	本体アゴのくわえ面の角度	本体を横倒にした時本体下面と移動アゴ摺動面との角度	本体を立てて本体アゴのくわえ面との平行度	外観機能
測定値	100mmについて 0.005 以下のこと	100mmについて (直角より 小) 0.005 以下のこと	100mmについて 0.005 以下のこと	100mmについて 0.005 以下のこと	有害な傷、サビその他の 欠点がなく仕上の程度は 良好 であること。 ハンドルの操作が円滑でか つ、締付ネジにゆるみがない こと又移動アゴに間隔の 小さいこと。
説明図					

F型ミーリングバイス

F-TYPE MILLING MACHINE VISES No.E-9107

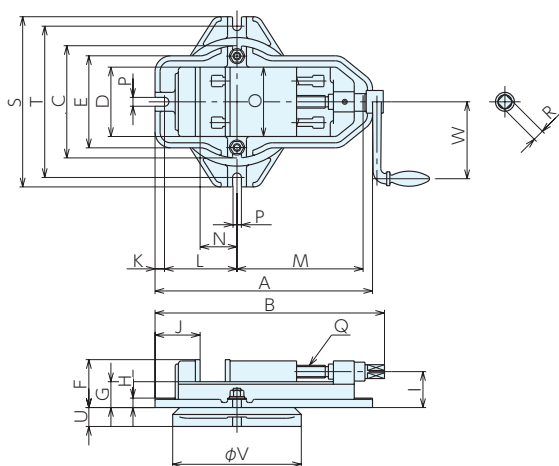
RoHS対応

ERON®



付属品 ハンドル ……1 本

- 材質は強靱鋳鉄FC300です。
- 経年変化防止のため焼鈍がしてあります。
- 素形材加工に最適です。
- ガイドブロック用溝加工はされておりません。
- 可動アゴは2本の溝の中をスライドします。



※寸法図は、回転台を付けた場合のものです。

■サイズ表

No.	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L
F 75	298	317	128	86	106	75	40	18	54	58	16	74
F100	345	364	178	110	146	76	41	15	57	71.5	15	115
F125	382	406	210	140	180	88	46	16	66	77.5	15	125
F150	468	487	238	165	210	104	56	22	78	94	18	170
F200	627	651	290	210	260	143	73	25	103	110	21	216
No.	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X
F 75	192	32	102	13	TM20P4	15	-	-	-	-	-	-
F100	200	58.5	145	14	TM20P4	18	270	240	30	204	122	84
F125	227	62.5	176	14	TM22P5	18	304	274	30	236	180	99
F150	262	94	204	18	TM25P5	20	346	310	36	270	180	99
F200	369	127	254	21	TM28P5	20	422	380	38	322	180	99

■仕様・価格表

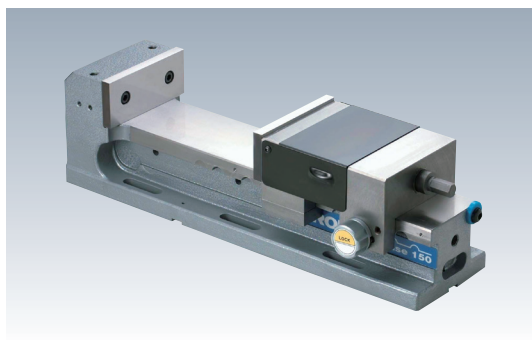
* 在庫限りで廃番

オーダーNo.	No.	口巾	口深	口開	質量kg	価格
* 900478	F 75	86	35	78	8	30,900
* 900479	F100	110	35	90	11.6	36,400
* 900480	F125	140	42	100	17.6	56,500
* 900481	F150	165	48	129	28.5	82,000
* 900482	F200	210	70	184	63	160,000

モールドバイス

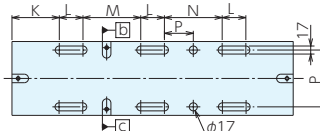
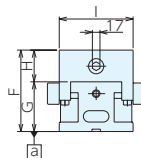
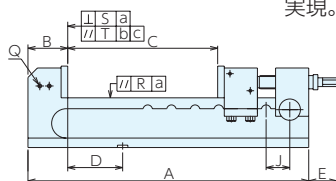
RoHS対応

MOLD VISES PAT.P No.E-9701



【付属品】 標準取付バルトセット (2組 1セット) 適合 T 溝巾
18mm... MBV150: 2 セット、MBV200: 3 セット
標準ガイドブロック (2 個 1 組) 適合溝巾
18mm... 1 組
ハンドル ... 1 本

- 金型プレートの加工に最適です。
- 口開きが大きく、早送り機構となっております。
- 従来の油圧バイスに比べ、口開きが30%大きく、全長が30%コンパクトです(当社比)。
- 本体・可動体は、破損しないダクタイル鋳鉄製です。
- 摺動面は焼入により耐摩耗性が抜群です。
- 同サイズのバイスに比べ、圧倒的なコストパフォーマンスを実現。



■ 参照ページ

ガイドブロック



P.1271 ▶

■ サイズ表

No.	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
MBV150	594	84	350	118	45-100	172	105	67	156	50
MBV200	743	104	450	146	45-100	172	105	67	208	50

No.	K	L	M	N	O	P	Q(並目)	R	S	T
MBV150	100	50	122	122	-	120	M 8×1.25	0.035	0.015	0.02
MBV200	110	65	150	200	100	168	M12×1.75	0.050	0.015	0.03

■ 仕様・価格表

* 標準在庫品

No.	口巾	口深	口開	標準ガイド ブロック巾	締付力 kN	質量 kg	MBV			MBV-G(並列仕様)		
							オーダーNo.	No.	価格	オーダーNo.	No.	価格
MBV150	154	67	350	18	20	65	* 952070	MBV150	251,000	952072	MBV150G	275,000
MBV200	206	67	450	18	20	82	* 952071	MBV200	390,000	952073	MBV200G	414,000

※締付トルクは80N・m以内でご使用下さい。

※並列仕様品は、1台目と同時にご注文下さい。並列精度は0.02以内です。

追加並列品はお受けできませんのでご了承ください。

■ ハンドル／仕様・価格表

適合機種	オーダーNo.	No.	価格
全機種	962731	MBV150-HN	6,150

■ 口金(2枚1組)／仕様・価格表

NEW

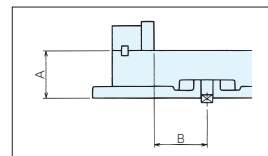
オーダーNo.	No.	適合機種	ネジ径	A	B	C	D	E	F	G	H	質量kg	価格
146443	MBV150-JA	MBV150	M10	154	67	14	90	35	11	18	10.5	2.1	31,000
146444	MBV200-JA	MBV200	M14	206	67	24	121	31	15	23	14.5	4.8	45,100

■ 並列品のご注文について(A・Bを何台でも0.02以内に揃えます)

並列仕様品(末尾記号G)をご注文下さい。

ご注文の際、ご使用機械の溝巾をご連絡下さい。

並列仕様品は新規ご購入の場合のみ製作可能です。



プルダウンバイス(フリージョーバイス)

PULL DOWN FREE JAW VISES

No.E-9231

RoHS対応



治具取組システム
(Q-ロケット)

治具ベース

ロケータینگ
エレメント

クランプユニット

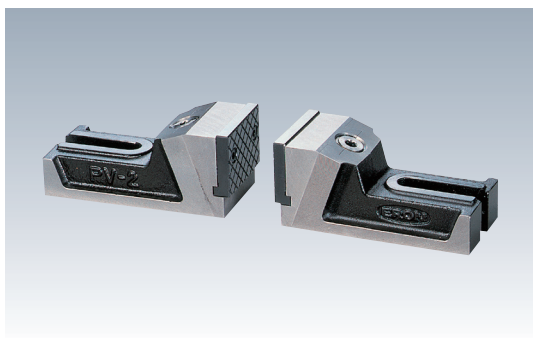
クランプ用パーツ

機械要素部品

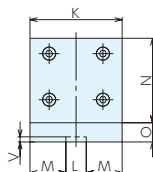
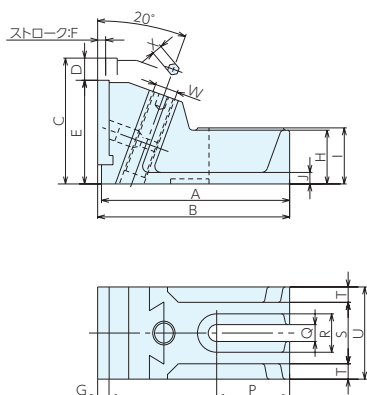
マシンバイス

定盤・測定機器

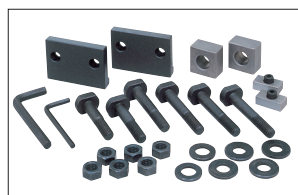
作業工具



- マシンバイス、ミーリングバイス、セーパーバイス等の最大の欠点である“口の開き小さい”ことをカバーします。
- プレーナー、セーパー、フライス、中ぐり盤等のテーブルに合わせ、加工物に合わせて無限大に挟めます。
- 加工物を“プルダウン”下に引きながら締付けますので強力締付けで浮上がり防止できます。
- 本体にはナベヤ特製のダクタイル鋳鉄を使用しており破損しません。
- 要所は研削仕上がりしており高精度です。



標準付属品PV1



標準付属品PV2・PV3

付属品

	標準ガイドブロック (2個1組)	ヤスリ目 口金	Tスロットボルト	六角ナット	ワッシャー	固定 ブロック	六角ボルト	大角棒レンチ (クランプ用・口金用)
PV0	-	2枚	-	-	M12:2枚	-	M12×45 2本	各1本
PV1	-	2枚	M14:適合T溝18 4本	M14:4個	M14:4枚	-	-	各1本
PV2	適合溝巾18mm1組	2枚	M14:適合T溝18 6本	M14:6個	M14:6枚	2個	-	各1本
PV3	適合溝巾18mm1組	2枚	M18:適合T溝18.22 6本	M18:6個	M18:6枚	2個	-	各1本

サイズ表

No.	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L
PV0	70	73	50	8	42	3	9	21	23	5	46	-
PV1	127	130	64	8	56	3	10	30	32	7	62	-
PV2	180	186	102	20	82	7	12	40	43	12	85	18
PV3	245	250	164	29	135	10.5	15	70	73	15	120	18
No.	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X
PV0	-	30	12	9	13.5	25	36	5	46	-	Tr18P2	6
PV1	-	40	16	51	15	32	48	7	62	-	Tr22P4	8
PV2	34.5	60	22	73	19	40	65	10	85	5	Tr28P4	10
PV3	49	110	25	95	22	50	80	20	120	6	Tr30P6	14

仕様・価格表

* 標準在庫品 2個1組

オーダーNo.	No.	口巾	最小高さ	最大高さ	標準ガイドブロック巾	締付力kN	操作トルクN・m	セット質量kg	価格
* 927331	PV0	46	42	50	-	8	47	1.5	62,000
* 900536	PV1	62	56	64	-	15	66	4.8	78,500
* 900537	PV2	85	82	102	18	35	157	12.5	110,000
* 900538	PV3	120	135	164	18	40	177	39.1	300,000

※締付トルクは、最大締付力時の参考値であり、条件により誤差が生じます。

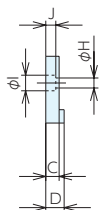
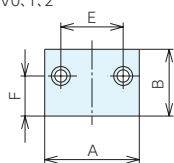
プルダウンバイス(フリージョーバイス)

RoHS対応

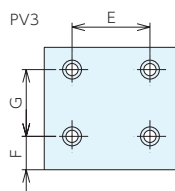


PULL DOWN FREE JAW VISES No.E-9231

PV0, 1, 2



PV3



■口金／仕様・価格表

2個1組

適合機種	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	適合ボルト
PV0	46	30	9	12	26	20	-	5.5	9.5	5.5	M 5
PV1	62	40	10	13	36	25	-	6.5	11	7	M 6
PV2	85	60	12	16.5	56	36	-	9	14	9	M 8
PV3	120	110	15	20	70	30	60	11	17	11	M10

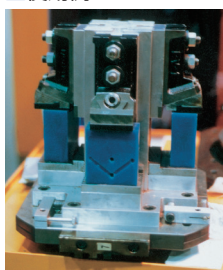
適合機種	標準口金(研磨面粗目)			標準口金(ヤスリ目)		
	オーダーNo.	No.	価格	オーダーNo.	No.	価格
PV0	931362	PV0-JA-A	7,000	931358	PV0-JA-H	7,000
PV1	931363	PV1-JA-A	7,450	931359	PV1-JA-H	7,000
PV2	931364	PV2-JA-A	11,300	931360	PV2-JA-H	10,500
PV3	931365	PV3-JA-A	14,500	931361	PV3-JA-H	14,500

■メインスクリー／仕様・価格表

1個価格

適合機種	オーダーNo.	No.	価格
PV0	943889	PV0-SP	12,000
PV1	943890	PV1-SP	14,600
PV2	943891	PV2-SP	21,600
PV3	943892	PV3-SP	29,000

■使用例



■参照ページ

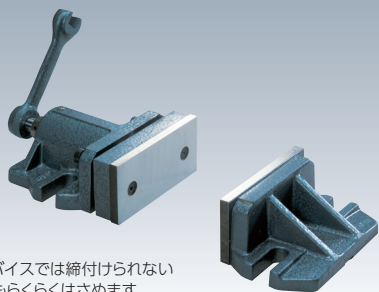


ツーピースバイス

TWO-PIECE VISES No.E-9261

RoHS対応

ERON®



マシンバイスでは締付けられない
長尺物もらくらくはさめます。

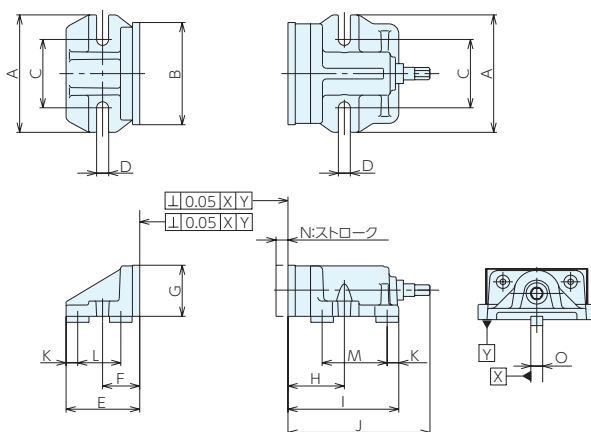
【付属品】 標準ガイドブロック (2 個 1 組) 適合溝巾

18mm…2 組

ハンドル …1 本

六角棒レンチ (口金用・ストローク調整用)…各 1 本

- フライス、セーパー、中ぐり盤等のテーブルに合わせ、加工物に合わせて無限大に挟めます。
- 量産品の加工に便利です。
- 口深さが大きい。



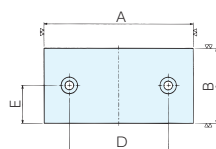
■サイズ表

No.	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O
TP150-6	177	154	103	18	111	56	77	85	167	214	17.5	65	98	18	18
TP200-8	196	204	103	18	128	65	92	86	168	215	17.5	82	98	18	18

■仕様・価格表

* 標準在庫品

オーダーNo.	No.	口巾	口深	ストローク	取付可能ピッチ	標準ガイドブロック巾	締付力kN	質量kg	価格
* 900122	TP150-6	154	77	18	103~150	18	10	13	106,000
* 900123	TP200-8	204	92	18	103~170	18	10	20	128,000



■口金／仕様・価格表

2枚1組

適合機種	オーダーNo.	No.	A	B	C	D	E	適合ボルト	価格
TP150-6	931376	TP150-JA	154	77	11	102	39	M8×1.25	23,100
TP200-8	931377	TP200-JA	204	92	11	140	42	M8×1.25	43,600

■ハンドル／仕様・価格表

適合機種	オーダーNo.	No.	価格
全機種	943888	TP150-HN	4,120

■使用例



■参照ページ



治具段取システム
(Q-ロック)

治具ベース

ロケータイング
エレメント

フランジユニット

クランプパーツ

機械要素部品

マシンバイス

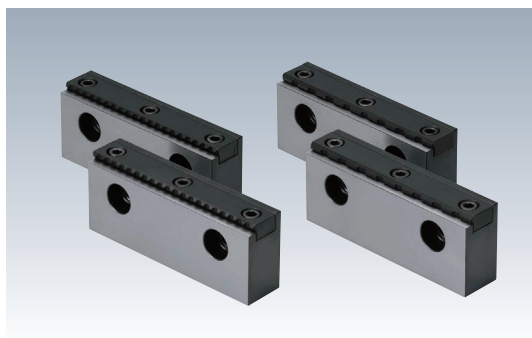
定盤・測定機器

作業工具

フットジョー

FOOT JAWS No.E-9932

RoHS対応

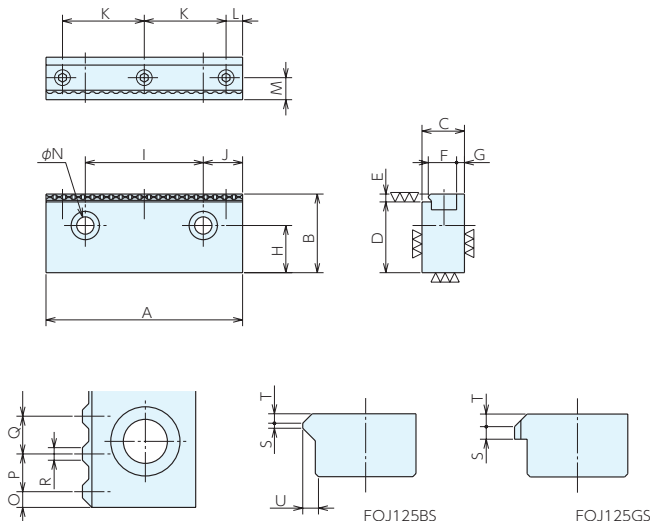


材質 SCM440

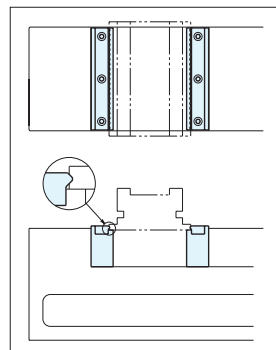
熱処理 焼入 HRC50-56

表面処理 ツメ：黒染め

- ワークの5面加工に便利です。
- ワーク捨て座部分を確実にクランプします。
- ワークによって2種の口金を用意。鉄系にはFOJ-BS、非鉄系にはFOJ-GSが適しています。



■使用例



■共通サイズ

No.	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N
FOJ100(BS,GS)	102	45	27	42	3	17.5	5	27	60	21	85	8.5	14	11
FOJ125(BS,GS)	125	50	27	45	5	18	5	30	75	25	52	10.5	14	11
FOJ150(BS,GS)	150	60	27	55	5	18	5	35	90	30	64.5	10.5	14	13

■仕様・価格表

* 標準在庫品 2個1組

オーダーNo.	No.	O	P	Q	R	S	T	U	適合パイ	質量kg	価格
* 966183	FOJ100BS	2	7	7	2	0.8	0.75	1.5	LTCV100, LTCV100H, TFCV100Q	0.9	48,300
* 966184	FOJ100GS	5	15	15	8	1.5	0.8	1.5		0.9	48,300
* 964412	FOJ125BS	2.5	6.25	6	2	0.8	1.5	2	LTCV125, LTCV125H, LTFV125Q, LTFH125Q	1.2	56,000
* 964413	FOJ125GS	4.75	13.75	15/14	8	2	2	2		1.2	56,000
* 966185	FOJ150BS	2	7	6	2	0.8	1.5	2	LTCV160, LTCV160H, LTFV150Q, LTFH150Q	1.8	63,000
* 966186	FOJ150GS	4.5	14.5	14	8	2	2	2		1.8	63,000

■交換ツメ/仕様・価格表

* 標準在庫品 2個1組

適合口金	Bタイプ(鉄系ワーク用)				Gタイプ(非鉄系ワーク用)			
	オーダーNo.	No.	質量kg	価格	オーダーNo.	No.	質量kg	価格
FOJ100(BS,GS)	* 966190	FOJ100B	0.14	32,300	* 966192	FOJ100G	0.14	32,300
FOJ125(BS,GS)	* 964414	FOJ125B	0.15	36,700	* 964415	FOJ125G	0.15	36,700
FOJ150(BS,GS)	* 966191	FOJ150B	0.20	41,100	* 966193	FOJ150G	0.20	41,100

精密平行ブロックセット

PRECISION PARALLELS 4 PAIRS SETS No.E-91585

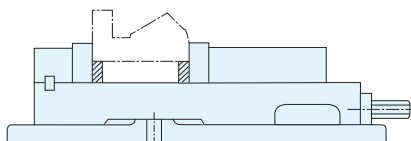
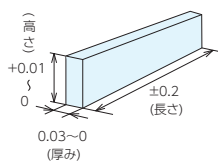
RoHS対応

ERON®



- 端面を除く4面を研削仕上、ペアで加工しています。
- S50CをHRC46～53に焼入れし、耐摩耗性をよくしてあります。
- 丈夫な木製保管ケースに入っています。
- 単品販売もしております。

精度のよい平行ブロックを利用し平行度を出せば、加工ワークの浮上がりを防ぎ精密加工ができます。



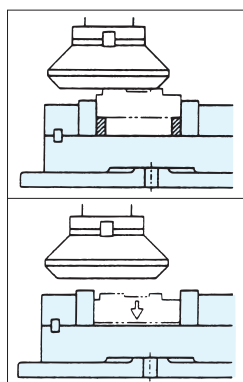
仕様・価格表

* 標準在庫品

オーダーNo.	No.	セット内容	質量kg	価格
* 934597	HPA100SET	8×15×100(HP27), 10×20×100(HP28) 10×25×100(HP29), 15×35×100(HP30) 各2本、4組箱入	1.7	69,000
* 934598	HPA125SET	8×15×125(HP31), 10×20×125(HP32) 10×30×125(HP33), 15×40×125(HP34) 各2本、4組箱入	2.4	82,000
* 901278	HPA150SET	15×20×150(HP2), 15×30×150(HP3) 20×30×150(HP4), 25×50×150(HP5) 各2本、4組箱入	6.8	93,000
* 900097	HPA200SET	10×20×200(HP22), 15×20×200(HP23) 15×30×200(HP24), 20×30×200(HP25) 25×50×200(HP26) 各2本、5組箱入	9.8	132,000

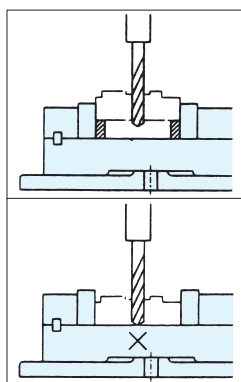
◆天面加工に…

特に薄板の天面加工に便利です。



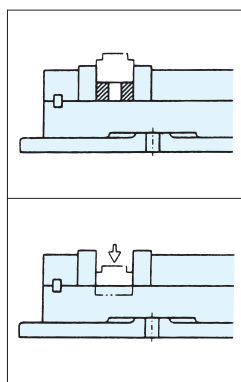
◆貫通穴加工に…

刃物によるパイプへの干渉を防ぎます。



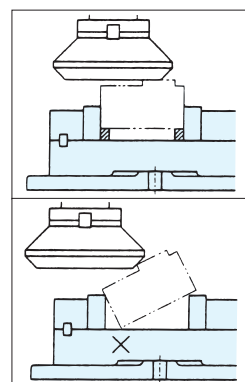
◆小物の段取に…

中央に溝のあるパイプの段取に便利。



◆パイプの傷防止に

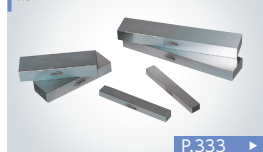
ワーク落下によるパイプへの傷の防止に。



使用
未使用

参照ページ

精密平行ブロック



P.333

治具段取システム
(Q-ブロック)

治具ベース

ロケータイング
エレメント

フランジユニット

フランジパイプ
パーツ

機械要素部品

マシンパイプ

定盤・測定機器

作業工具

薄型平行ブロック

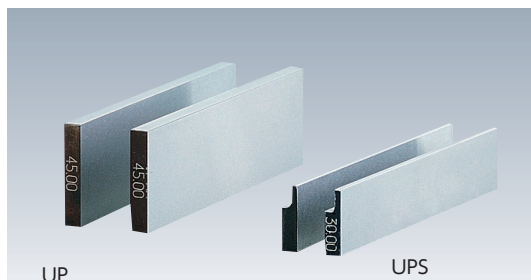
PRECISION PARALLELS

No.E-9158U

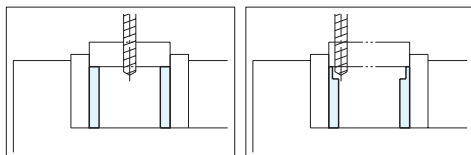
RoHS対応

サイズ追加

ERON®



■使用例

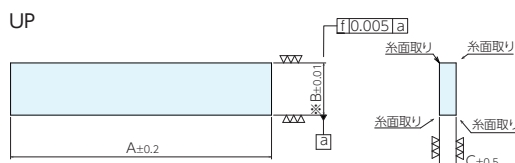


材質 S50C

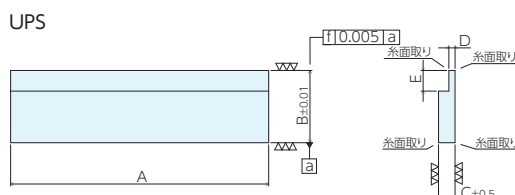
熱処理 焼入 HRC47 ~ 53

- バイスの口深さを考慮した高さに設計してあります。
- 薄型ですので、ワーク端面に近い貫通穴加工に便利です。(特にステップ付)
- 2枚1組(*印部ペア差:0.01)です。

UP



UPS



■仕様・価格表

* 標準在庫品

共通サイズ			UP(ステップなし)				UPS(ステップ付)					
A	B	C	オーダーNo.	No.	質量kg	価格	オーダーNo.	No.	D	E	質量kg	価格
125	20	8	-	-	-	-	* 157993	UPS12520	3	10	0.1	17,600
125	25	8	* 157989	UP12525	0.2	16,500	* 157994	UPS12525	3	10	0.15	17,900
125	30	8	-	-	-	-	* 157995	UPS12530	3	10	0.19	18,300
125	35	8	* 157990	UP12535	0.28	17,600	* 157996	UPS12535	3	10	0.23	19,000
125	40	8	* 157991	UP12540	0.31	18,500	* 157997	UPS12540	3	10	0.26	19,800
125	45	8	* 157992	UP12545	0.35	19,400	* 157998	UPS12545	3	10	0.3	20,500
160	30	8	* 955665	UP1630	0.6	18,500	* 955688	UPS1630	3	10	0.47	20,700
160	35	8	* 955666	UP1635	0.7	18,900	* 955689	UPS1635	3	10	0.58	20,900
160	40	8	* 955667	UP1640	0.8	19,100	* 955690	UPS1640	3	10	0.67	22,000
160	45	8	* 955668	UP1645	0.9	19,600	* 955691	UPS1645	3	10	0.77	23,000
160	50	8	* 955669	UP1650	1	22,000	* 955692	UPS1650	3	10	0.87	24,700
160	51	8	* 955670	UP1651	1.03	22,000	* 955693	UPS1651	3	10	0.9	24,700
160	52	8	* 955671	UP1652	1.05	22,500	* 955694	UPS1652	3	10	0.92	24,700
160	53	8	* 955672	UP1653	1.07	22,500	* 955695	UPS1653	3	10	0.94	24,700
160	54	8	* 955673	UP1654	1.09	22,500	* 955696	UPS1654	3	10	0.96	25,300
160	55	8	* 955674	UP1655	1.1	23,500	* 955697	UPS1655	3	10	0.97	26,700
160	56	8	* 955675	UP1656	1.13	23,700	* 955698	UPS1656	3	10	1.02	27,100
160	57	8	* 955676	UP1657	1.15	23,900	* 955699	UPS1657	3	10	1.03	27,700
200	40	8	* 955677	UP2140	1.06	26,600	* 955700	UPS2140	3	10	0.9	29,400
200	45	8	* 955678	UP2145	1.19	26,800	* 955701	UPS2145	3	10	1.03	30,200
200	50	8	* 955679	UP2150	1.32	27,400	* 955702	UPS2150	3	10	1.15	30,600
200	55	8	* 955680	UP2155	1.46	27,400	* 955703	UPS2155	3	10	1.3	30,600
200	60	8	* 955681	UP2160	1.6	27,900	* 955704	UPS2160	3	10	1.44	31,200
200	61	8	* 955682	UP2161	1.62	27,900	* 955705	UPS2161	3	10	1.46	31,200
200	62	8	* 955683	UP2162	1.65	27,900	* 955706	UPS2162	3	10	1.49	31,200
200	63	8	* 955684	UP2163	1.67	27,900	* 955707	UPS2163	3	10	1.5	31,200
200	64	8	* 955685	UP2164	1.7	29,100	* 955708	UPS2164	3	10	1.54	32,300
200	65	8	* 955686	UP2165	1.73	29,100	* 955709	UPS2165	3	10	1.56	32,300
200	67	8	* 955687	UP2167	1.78	30,700	* 955710	UPS2167	3	10	1.62	34,600

ハンディデジタル荷重計

HANDY DIGITAL PRESSURE GAUGES No.E-9503

RoHS対応

ERON®

治具取付システム
(Q-ロケット)

治具ベース

ロケータイング
エレメント

クランプユニット

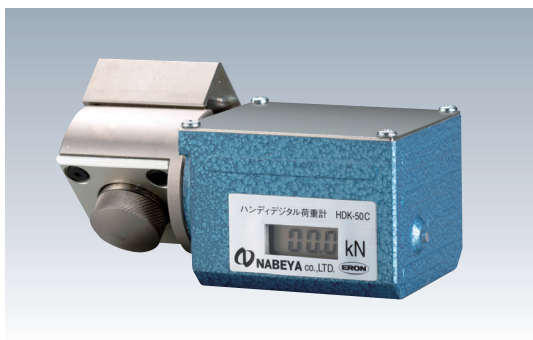
クランプピンパーツ

機械要素部品

マシンバイス

定盤・測定機器

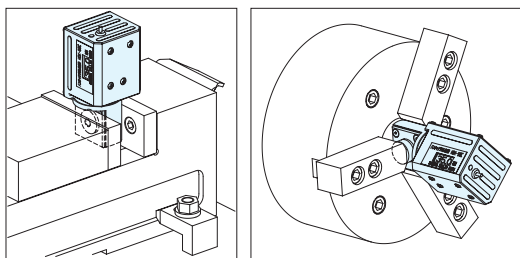
作業工具



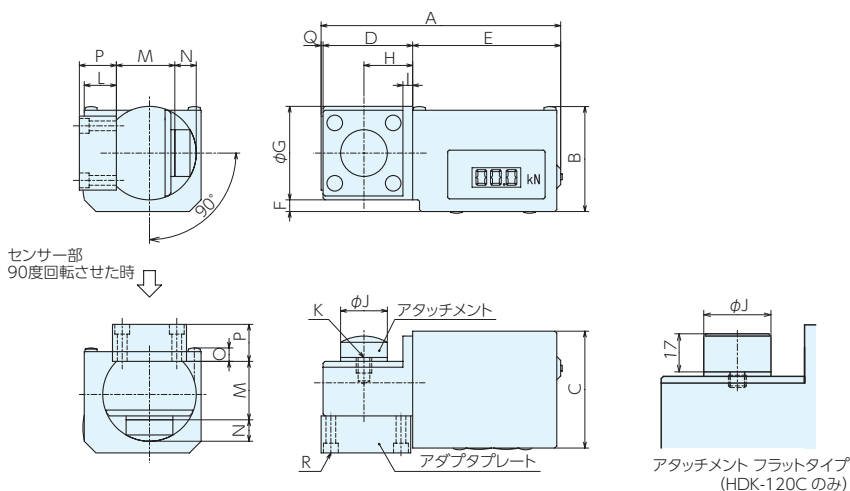
- 材 質** 表示部：硬質アルミ、センサー部：鋼材
- 測定範囲** HDK-50C：0.5 ～ 50kN(最小表示単位 0.1kN)
HDK-120C：0.5 ～ 120kN(最小表示単位 0.1kN)
- 付属品** HDK-50C
アタッチメント球面タイプ (S50C.HRC50)：1 個
アダプタープレート (S45C)：1 個
マンガン乾電池 (DC9V) 動作確認用：1 個
HDK-120C
アタッチメント球面タイプ (S50C.HRC50)：1 個
アタッチメント フラットタイプ (S50C.HRC50)：1 個
アダプタープレート (S45C)：1 個
マンガン乾電池 (DC9V) 動作確認用：1 個

- マシンバイス・油圧クランプ・チャックの締付力チェックができます。
- センサーとデジタル表示部が一体で測定の邪魔をしません。
- 小型・軽量で持ち運びが自由。
- 乾電池駆動だからすぐ使用できます。
- センサーと表示部は90度回転し表示方向を調整できます。
- ブルドン管式荷重計やロードセル式荷重計より小型・軽量でコードレス。
- 表示は1分でオートパワーオフする節電タイプです。
- アタッチメントフラットタイプは大きな荷重の際のセンサー部の保護のために取付て使用ください。(HDK-120Cのみ)
- アダプタープレートは垂直に荷重を加える際に使用してください。
- アムスラー荷重試験機による検査データ付きの校正ができます。(別途お見積り)

■使用例



チャックの測定はHDK-50Cはアタッチメント球面タイプ、HDK-120Cはフラットタイプをご使用ください。



■仕様・価格表

* 標準在庫品

オーダーNo.	No.	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
* 978839	HDK- 50C	123	53.9	60	46	76	6	48	25	5	24
* 127808	HDK-120C	145	53.9	60	69	76	4	68	35	5	30
No.	K(並目)	L	M	N	O	P	Q	R(並目)	質量g	価格	
HDK- 50C	M8×1.25深さ7	16.5	30	11	6.9	19	1	M4×0.7	0.8	136,000	
HDK-120C	M8×1.25深さ7	12.5	35	20	2.9	19	-	M4×0.7	1.9	184,000	

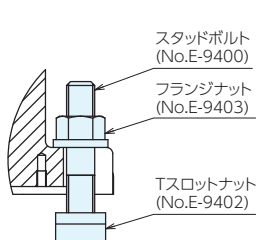
マシンバイス シリーズ 部品

ACCESSORIES PARTS No.E-9275B

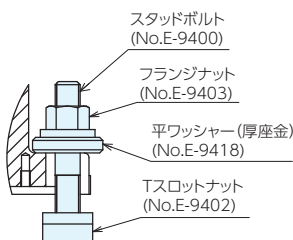
RoHS対応



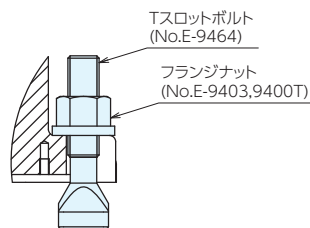
取付ボルト



BTS20E,BTS22A



BTS18C,BTS20D

BTS12B,BTS14B,BTS16B,BTS18D,
BTS18E,BTS20C

仕様・価格表

* 標準在庫品 2組1セット

適合 溝巾	適合機種	オーダーNo.	No.	Tスロット ボルト	Tスロット ナット	フランジ ナット	スタッド ボルト	厚座金	質量g	価格
12	LT100M	* 138690	BTS12B	BT12063M		FNM0012			200	3,800
14	LT100M,LT125M,LT150M LT-HPD150,LTH3P150S,LT150L	* 138691	BTS14B	BT12063T		FNM0012			230	4,000
16	LT100M,LT125M,LT150M LT-HPD150,LTH3P150S,LT150L	* 138692	BTS16B	BT14063T		FNM0014			310	4,470
18	LT100M,LT125M	* 138693	BTS18C		TNM1814	FNM0014	BM01475	WFT1405	530	4,800
18	LTH3P150S,LT150L	* 138694	BTS18D	BTM16075		FNM0016			520	3,160
18	LT150M,LT200M,LT250M LT-HPD150,LTH3P150S,LT150L	* 138695	BTS18E	BT16080T		FNM0016			460	5,000
20	LT200M,LT250M	* 138696	BTS20C	BT20100M		FNM0020			920	7,050
20	LT150M,LT-HPD150	* 138697	BTS20D		TNM2016	FNM0016	BM16100	WFT1610	880	5,700
20	LTH3P150S,LT150L	* 138698	BTS20E		TNM2016	FNM0016	BM01675		600	3,560
22	LT200M,LT250M	* 935852	BTS22A		TNM2220	FNM0020	BM20100		1,090	5,200

マシンバイス シリーズ 部品

ACCESSORIES PARTS No.E-9275B

RoHS対応



治具段取システム
(Q-ロック)

治具ベース

ロケータイング
エレメント

クランプユニット

クランプパーツ

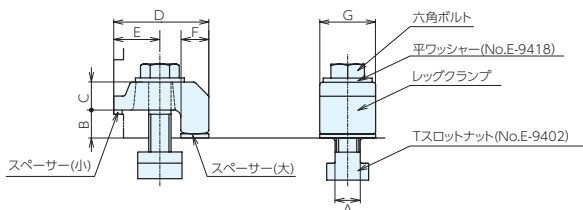
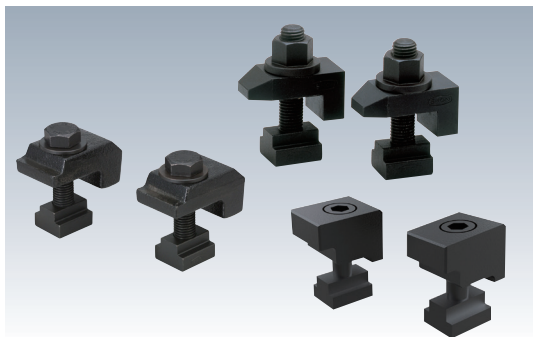
機械要素部品

マシンバイス

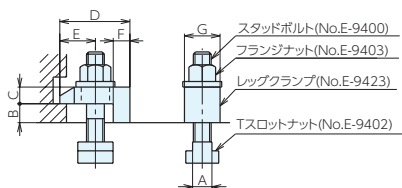
定盤・測定機器

作業工具

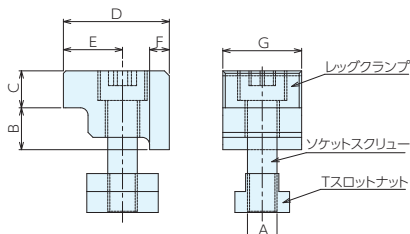
取付クランプ サイズ追加



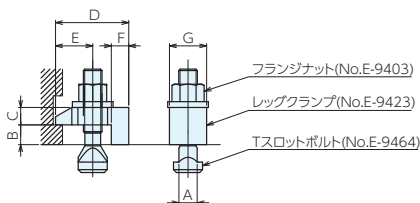
BCS14Q1, BCS18Q1, BCS18Q2



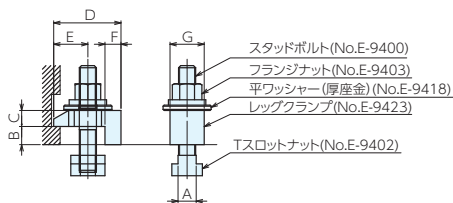
BCS14B, C BCS16G, H BCS18H



BCS14J, BCS16J, BCS18J



BCS16D



BCS18E

■サイズ表

* 標準在庫品 2組1セット

No.	A	B	C	D	E	F	G
BCS14B	13.5	17	15	63	27-37	15	32
BCS14C	13.5	12	15	55	26-31	15	32
BCS14J	13.5	17	15	43	24	8	32
BCS14Q1	13.5	12	20	63	23-38	15	32
BCS16D	15.7	17	15	63	28-36	15	32
BCS16G	15.3	20	20	80	32-43	25	45
BCS16H	15.3	12	15	55	26-31	15	32
BCS16J	15.3	17	15	43	24	8	32
BCS18E	17	17	15	63	28-36	15	32
BCS18G	17	20	25	80	32-43	25	45
BCS18H	17	12	15	55	26-31	15	32
BCS18J	17	17	15	43	24	8	32
BCS18Q1	17	17	20	68	25-33	20	40
BCS18Q2	17	20	20	68	25-33	20	40

マシンバイス シリーズ 部品

ACCESSORIES PARTS No.E-9275B

RoHS対応



仕様・価格表

* 標準在庫品 2組1セット

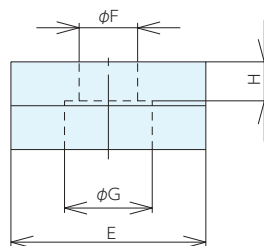
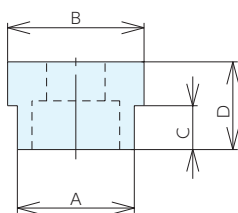
適合 溝巾	適合機種	オーダー No.	No.	レグ クランプ	Tスロット ボルト	Tスロットナット	フランジ ナット	スタッド ボルト	六角 ボルト	ソケットス クリュー	座金	価格
14	LTCV100(S,H,SH),LTCV125(S,H,SH), LTCV160(S,H,SH,TH),LTCV200(S,H,SH, TH),LTFV100Q,LTF(V,H)125Q,LT150 MC,LTM150WL,LT5AU100(F,M,FM), LT5AU125F,LT5AU100C(F,M,FM),LTA IR100(-MBS,-HS,-MBHS),LTCV125- HB200K,LT5AU100-HB125	* 935854	BCS14B	LCMC121	-	TNM1412	FNM0012	BM01275	-	-	-	13,600
14	LTFV75,LT100MC,LTAW100,LTM100 WL,LT5AU75(F,M,FM),5AU75- 130(P,GB),5AU75-170(P,GB),5AU125- 230(P,GB)	* 943967	BCS14C	LCMC122	-	TNM1412	FNM0012	BM01275	-	-	-	17,600
14	LTCV100(S,H,SH),LTCV125(S,H,SH), LTCV160(S,H,SH,TH),LTCV200(S,H,SH, TH),LTFV100Q,LTF(V,H)125Q LTM150WL,LT5AU100(F,M,FM) LT5AU125F,LT5AU100C(F,M,FM) LTAIR100(-MBS,-HS,-MBHS) LTCV125-HB200K	* 142801	BCS14J	LCMC123	-	TNM1412K	-	-	-	SKS12040	-	14,000
14	LTFV75,LT5AU75(F,M,FM)	* 997234	BCS14Q1	専用クランプ +スパーサ	-	TNM1412K	-	-	M12x60	-	WF12	12,000
16	LTCV100(S,H,SH),LTCV125(S,H,SH), LTCV160(S,H,SH,TH),LTCV200(S,H,SH, TH),LTFV100Q,LTF(V,H)125Q,LT150 MC,LTM150WL,LT5AU100(F,M,FM), LT5AU125F,LT5AU100C(F,M,FM),LTA IR100(-MBS,-HS,-MBHS),LTCV125- HB200K,LT5AU100-HB125	* 138699	BCS16D	LCMC161	BT16080M	-	FNM0016	-	-	-	-	18,500
16	LTF(V,H)150Q,LTF(V,H)175Q	* 943968	BCS16G	LCMC164	-	TNM1614	FNM0014	BM14100	-	-	-	20,200
16	LTFV75,LT100MC,LTAW100, LTM100WL,LT5AU75(F,M,FM), 5AU75-130(P,GB),5AU75- 170(P,GB),5AU125-230(P,GB)	* 959333	BCS16H	LCMC122	-	TNM1612	FNM0012	BM01275	-	-	-	17,600
16	LTCV100(S,H,SH),LTCV125(S,H,SH), LTCV160(S,H,SH,TH),LTCV200(S,H,SH, TH),LTFV100Q,LTF(V,H)125Q LTM150WL,LT5AU100(F,M,FM) LT5AU125F,LT5AU100C(F,M,FM),LTA IR100(-MBS,-HS,-MBHS) LTCV125-HB200K	* 142802	BCS16J	LCMC123	-	TNM1612K	-	-	-	SKS12045	-	14,000
18	LTCV100(S,H,SH),LTCV125(S,H,SH), LTCV160(S,H,SH,TH),LTCV200(S,H,SH, TH),LTFV100Q,LTF(V,H)125Q LT150MC,LTM150WL,LT5AU100(F,M,FM), LT5AU125F,LT5AU100C(F,M,FM), LTAIR100(-MBS,-HS,-MBHS),LTCV125- HB200K,LT5AU100-HB125	* 138702	BCS18E	LCMC161	-	TNM1816	FNM0016	BM16100	-	-	WFT1605	20,100
18	LTF(V,H)150Q,LTF(V,H)175Q	* 943969	BCS18G	LCMC164	-	TNM1816	FNM0016	BM16100	-	-	-	20,700
18	LTFV75,LT100MC,LTAW100 LTM100WL,LT5AU75(F,M,FM) 5AU75-130(P,GB),5AU75- 170(P,GB),5AU125-230(P,GB)	* 959334	BCS18H	LCMC122	-	TNM1812	FNM0012	BM01275	-	-	-	17,900
18	LTCV100(S,H,SH),LTCV125(S,H,SH), LTCV160(S,H,SH,TH),LTCV200(S,H,SH, TH),LTFV100Q,LTF(V,H)125Q,LTM15 0WL,LT5AU100(F,M,FM),LT5AU125F, LT5AU100C(F,M,FM),LTAIR100(-MBS,- HS,-MBHS),LTCV125-HB200K	* 142803	BCS18J	LCMC123	-	TNM1812K	-	-	-	SKS12050	-	14,100
18	LTCV100(S,H,SH),LTCV125(S,H,SH), LTCV160(S,H,SH,TH),LTCV200(S,H,SH, TH),LTFV100Q,LTF(V,H)125Q,LTM15 0WL,LT5AU100(F,M,FM),LT5AU125F, LT5AU100C(F,M,FM),LTAIR100(-MBS,- HS,-MBHS),LTCV125-HB200K	* 986725	BCS18Q1	専用クランプ +スパーサ	-	TNM1816K	-	-	M16x70	-	WF16	9,600
18	LTF(V,H)150Q,LTF(V,H)175Q	* 986726	BCS18Q2	専用クランプ +スパーサ	-	TNM1816K	-	-	M16x75	-	WF16	10,100

ガイドブロック サイズ追加

材 質 SS400

付属品 取付ボルト

- マシンバイスに取付し機械テーブルの基準T溝に挿入することで平行出しが容易にできます。
- 機械テーブルの基準T溝巾に合わせて組換えできます。



※ A は機械側、B はマシンバイス側になります。

■仕様・価格表 (2個1組)

* 標準在庫品

バイスキ溝幅	位置決め先溝幅	オーダーNo.	No.	A ^{h7}	B ^{h7}	C	D	E	F	G	H	適合ボルト	価格
14	12	* 966310	LTGB12-14	12	14	5.5	9	20	7	11	2.5	M6	5,500
14	14	* 966312	LTGB14-14	14	14	-	9	20	7	11	2.5	M6	5,500
14	16	* 966313	LTGB16-14	16	14	5.5	10	24	7	11	3.5	M6	5,500
14	18	* 966314	LTGB18-14	18	14	5.5	11	24	7	11	4.5	M6	5,500
14	20	* 966315	LTGB20-14	20	14	7.5	12	20	7	11	5.5	M6	6,150
14	22	* 966316	LTGB22-14	22	14	9.5	14	20	7	11	7.5	M6	6,150
16	12	* 966311	LTGB12-16	12	16	5.5	10	24	7	11	3.5	M6	5,500
16	14	* 943868	LTGB14-16	14	16	5.5	10	24	7	11	3.5	M6	5,500
16	16	* 943869	LTGB16-16	16	16	-	10	24	7	11	3.5	M6	5,500
16	18	* 943870	LTGB18-16	18	16	5.5	11	24	7	11	4.5	M6	5,500
16	20	* 943871	LTGB20-16	20	16	6.5	12	24	7	11	5.5	M6	6,150
16	22	* 943872	LTGB22-16	22	16	6.5	12	34	7	11	5.5	M6	7,100
18	10	* 955958	LTGB10-18	10	18	6.5	11	24	7	11	4.5	M6	6,150
18	12	* 932122	LTGB12-18	12	18	6.5	11	24	7	11	4.5	M6	5,500
18	14	* 932123	LTGB14-18	14	18	6.5	11	24	7	11	4.5	M6	5,500
18	16	* 932124	LTGB16-18	16	18	6.5	11	24	7	11	4.5	M6	5,500
18	18	* 932125	LTGB18-18	18	18	-	11	24	7	11	4.5	M6	4,570
18	20	* 932133	LTGB20-18	20	18	6.5	12	24	7	11	5.5	M6	6,150
18	22	* 932134	LTGB22-18	22	18	8.5	14	24	7	11	7.5	M6	6,150
18	24	* 951959	LTGB24-18	24	18	10.5	16	24	7	11	9.5	M6	7,450
18	28	* 951960	LTGB28-18	28	18	10.5	16	24	7	11	9.5	M6	8,550

■仕様・価格表 5AU専用(2個1組)

* 標準在庫品

バイスキ溝幅	位置決め先溝幅	オーダー No.	No.	A ^{h7}	B ^{h7}	C	D	E	F	G	H	適合ボルト	価格
14	12	* 141893	5AUGB18-14	18	14	4.5	9	11	7	13.8	5.6	皿ボルトM6	8,500
14	14	* 141891	5AUGB12-14	12	14	5.5	9	11	6.6	9	3	小頭ボルトM6	8,050
14	18	* 141892	5AUGB14-14	14	14	-	9	11	7	13.8	5.6	皿ボルトM6	6,400

マシンバイス シリーズ 部品

ACCESSORIES PARTS No.E-9275B

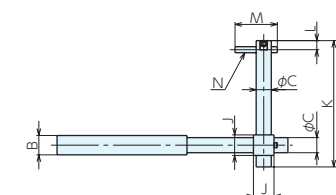
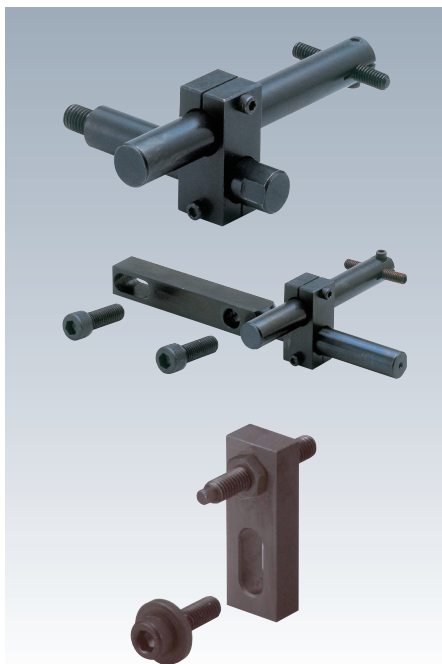
RoHS対応



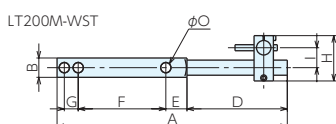
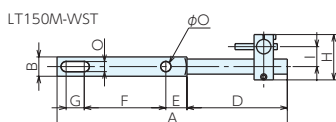
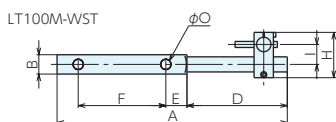
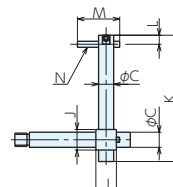
■ バイス適合表

適合バイス			適合ガイドブロック	
品名	No.	キー溝幅	位置決め先溝幅	No.
クサビロックツールメーカーズバイス ロックタイト5軸マシンバイス ロックタイトFA精密マシンバイス ロックタイトエアーマシンバイス	ETO-TH LT5AU75(M,F,FM) LTFV75(G) LTAIR100	14	12	LTGB12-14
			14	LTGB14-14
			16	LTGB16-14
			18	LTGB18-14
			20	LTGB20-14
			22	LTGB22-14
5軸マシンバイス	5AU75-(130GB,170GB)	14 (専用)	12	5AUGB12-14
			14	5AUGB14-14
			18	5AUGB18-14
ロックタイトCV精密マシンバイス ロックタイトFA精密マシンバイス ロックタイトFAクイックONEバイス ロックタイト精密マシンバイス ロックタイトMC精密マシンバイス ロックタイト5軸マシンバイス ロックタイト5軸マシンバイス(中心移動型) ロックタイト精密マシンバイスL型 ロックタイトMCジグバイス ロックタイトダブルクランプバイス ロックタイトアルミダブルクランプバイス ロックタイト油圧マシンバイスマークIII ロックタイトパワーバイス プルダウンバイス(フリージョーバイス) ツーピースバイス ハイトブロック ロックタイト5軸マシンバイス付属品ハイトブロック 5軸マシンバイス	LTCV LTFV LTFH LT-M LT-MC LT5AU100(M,F,FM) LT5AU100C(M,F,FM) LT150L(G) LT630JV(G) LTM-WL LTAW100 LTH3P150S(G) LT-HPD150(G,V) PV2・PV3 TP LTCV125-HB-K LT5AU100-HB125K 5AU125-230GB	18	10	LTGB10-18
			12	LTGB12-18
			14	LTGB14-18
			16	LTGB16-18
			18	LTGB18-18
			20	LTGB20-18
			22	LTGB22-18
			24	LTGB24-18
			28	LTGB28-18

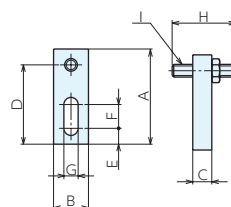
ワークストップ



LTH3P-150WST



LTF75-WST, LTF100-WST

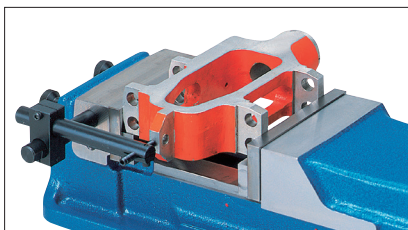
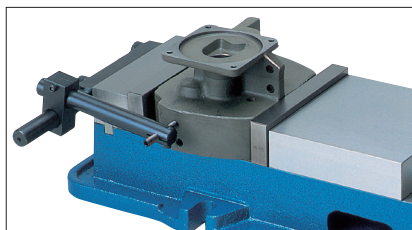


仕様・価格表

* 標準在庫品

適合機種	オーダーNo.	No.	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	取付適合ボルト	価格
LT100M,LT100MC,LT100SP	* 932172	LT100M-WST	168	19	16	75	23	60	-	51	18	22	108	12	40	M6×1.0	9	M8	21,400
LT125M,LT150M,LT150MC, LTHPD150,LT125SP	* 932174	LT150M-WST	242	22	19	108	24	77	23	57	22	25	153	13	50	M8×1.25	13	M12	29,200
LT200M,LT250M	* 932175	LT200M-WST	388	32	25	173	60	119	21	80	28	32	245	20	80	M10×1.5	17	M16	47,100
LTCV100(S,H,SH),LTCV125(S,H,SH), LTCV160(S,H,SH,TH), LTCV200(S,H,SH,TH), LTH3P-125,LTH3P-150S,LT630JV	* 910272	LTH3P150-WST	115	-	19	100	-	-	-	57	22	25	153	13	50	M8×1.25	M12 × 1.75	-	26,100
LTFV75,SV56,SV80,MSV300(S), MSV400(S,K),MSV410(S), MSV500(S,K),MSV510(S), ETO80TH,ETO100TH,ETO125TH, 5AU75-130P1,5AU75-170P1, 5AU125-230P1,5AU75-130GB1, 5AU75-170GB1,5AU125-230GB1	* 962535	LTF75-WST	45	16	9	37	9	10	7	40	M6 × 1.0	-	-	-	-	-	-	M6	6,800
LTFV100Q,LTFV-LTFH125Q, LTFV-LTFH150Q,LTFV-LTFH175Q, LT100MC,LT150MC, LTM100WL, LTM150WL,LTAW100,LTAIR100	* 962536	LTF100-WST	60	22	12	50	10	15	9	50	M8 × 1.25	-	-	-	-	-	-	M8	6,800

使用例



マシンバイス シリーズ 部品

ACCESSORIES PARTS No.E-9275B

RoHS対応



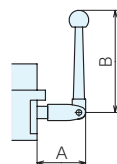
ハンドル

LT-13HN176
LT-16HN200
LT-22HN300LT-14HN176
LT-19HN255
LT-22HN500LT-13HN250
LT-13HN370
LT-10HN250
5AU-8HN176

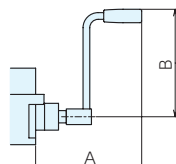
LT-13HN180



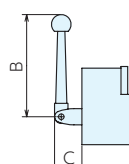
LT-16HN195C

LT-14HN185C
LT-14HN195C

メカニカルタイプ



油圧タイプ

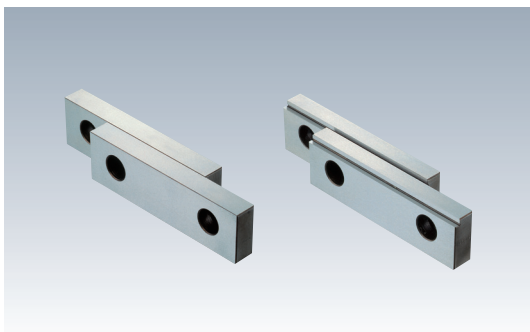


固定

仕様・価格表

適合機種	オーダーNo.	No.	A	B	C	差込六角対辺	価格
LT-HPD150	943944	LT-13HN176	111.5	168	-	13	5,350
LTM100WL,LTAW100	943945	LT-14HN176	103	168	-	14	5,350
LT100M,LT100SP			44	168	-	14	
LTFV75			64	168	-	14	
LT100MC			70.5	168	-	14	
LTCV100(S),LTCV125(S)	943946	LT-16HN200	87	189	49	16	5,700
LT125M			58	189	-	16	
LT125SP			58	189	-	16	
LTCV160(S),LTCV200(S)	943947	LT-19HN255	98	246	60	19	6,000
LT150M			67	246	-	19	
LT150L			81	246	-	19	
LT150MC			97	246	-	19	
LTM150WL			151.5	246	-	19	
LT200M	943948	LT-22HN300	76.5	277	-	22	7,100
LT250M	943949	LT-22HN500	91.5	504	-	22	10,700
LT630JV	943950	LT-14HN195C	146・296	197.5	-	14	5,700
LTH3P150S	969397	LT-14HN185C	129~429	197.5	-	14	6,000
LTCV100(S)H,LTCV125(S)H,LTCV160(S)H LTCV200(S)H,LTCV-160TH,LTCV-200TH	943951	LT-14HN210C	190・208.5	192.5	-	14	9,500
LTFH150Q,LTFH175Q,LTFV150Q,LTFV175Q	962539	LT-13HN180	231.5	192	-	13	9,500
LTFH125Q,LTFV125Q			209.5	192	-	13	
LTFV100Q	962540	LT-13HN180S	189.5	192	-	13	9,500
LT5AU100(F,M,FM),LT5AU125F	135970	LT-12HN250	78	245.5	-	12	11,800
LT5AU100(F,M,FM),LT5AU125F	135971	LT-12HN370	77	368.5	-	12	13,100
LT5AU75(F,FM),5AU125	996856	LT-10HN250	78	245.5	-	10	11,800
LTAIR100,5AU75-(130,70),5AUNE-75-(130,170)	131910	5AU-8HN176	-	168	61	8	5,350

□金 厚み指定追加



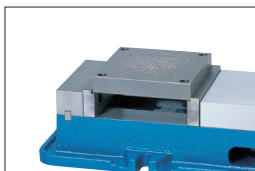
- ロックタイトマシンバイスシリーズの□金です。
焼入れ品で耐摩耗性に優れ、厚み・高さを研削で高精度に仕上げています。
- 平面の標準□金、段差付きのステップの2種類から選択できます。
薄物や貫通穴加工時のワークの高上げは、標準□金を使用する場合パラレルブロックで嵩上げ、ステップの□金は段差に直接ワークを設置できます。
- 金摩耗時の並列精度の確保について
□金が摩耗し並列精度が悪化した場合、並列時と同じ厚みの□金と交換することで再び並列を出すことができます。厚みは固定側□金裏面に刻印されており、厚み寸法指定品コードでご発注いただけます。
- 厚み寸法指定品 ご発注方法
厚み寸法指定品のオーダーNo.、No.、固定□金厚み寸法を記載の上、ご発注ください。
記入例) LTCV100-JA を厚み寸法指定する場合
オーダー No. : 163783
No. : LTCV100-JA-T
厚み寸法 : 12.295mm ※固定側□金裏面に記載

■仕様・価格表

2枚1組

適合機種	標準□金			ステップ□金		
	オーダーNo.	No.	価格	オーダーNo.	No.	価格
LTCV100(S,H,SH),LTCV100(S,H,SH)-14GB,LT5AU100F(M)	978206	LTCV100-JA	18,200	930336	LTF100-SJ	20,900
LTCV125(S,H,SH),LTCV125(S,H,SH)-14GB,LT5AU125F	978207	LTCV125-JA	25,700	930337	LTF125-SJ	27,900
LTCV160(S,H,SH,TH)	978208	LTCV160-JA	31,000	978209	LTCV160-SJ	35,500
LTCV200(S,H,SH,TH)	984582	LTCV200-JA	45,100	984583	LTCV200-SJ	52,000
LTFV75	962537	LTF75-JA	15,200	962538	LTF75-SJ	18,200
LTCV100(S,H,SH),LTCV100(S,H,SH)-14GB,LT5AU100F(M),LTFV100Q,LTAIR100	930332	LTF100-JA	20,100	930336	LTF100-SJ	20,900
LTCV125(S,H,SH),LTCV125(S,H,SH)-14GB,LT5AU125F,LTFV125Q,LTFFH125Q	930333	LTF125-JA	28,200	930337	LTF125-SJ	27,900
LTFV150Q-LTFH150Q	930334	LTF150-JA	32,300	930338	LTF150-SJ	36,100
LTFV175Q-LTFH175Q	930335	LTF175-JA	46,200	930339	LTF175-SJ	52,000
LT630JV	919772	LT630JV-JA	33,700	919911	LT630JV-SJ	50,500
LT100M,LT100MC,LTM100WL	932161	LT100M-JA	15,200	932162	LT100M-SJ	18,200
LT125M	932163	LT125M-JA	21,400	932164	LT125M-SJ	24,400
LT150M,LT150MC,LT-HPD150	932165	LT150M-JA	24,400	932166	LT150M-SJ	27,500
LT200M	932167	LT200M-JA	45,700	932168	LT200M-SJ	48,900
LT250M	932169	LT250M-JA	52,000	932170	LT250M-SJ	73,500
LT150L,LTM150WL	955470	LT150L-JA	24,400	955471	LT150L-SJ	27,500
LTH3P150S	969385	LTH3P150S-JA	24,400	969386	LTH3P150S-SJ	27,500

■使用例



マシンバイス シリーズ 部品

ACCESSORIES PARTS No.E-9275B

RoHS対応

ERON®

治具段取システム
(Q-ロック)

治具ベース

ロケータイング
エレメント

クランプユニット

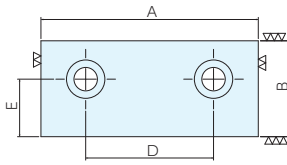
クランプイングパーツ

機械要素部品

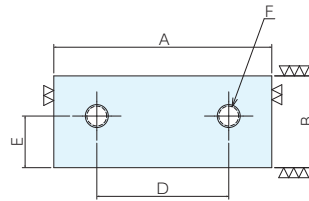
マシンバイス

定盤・測定機器

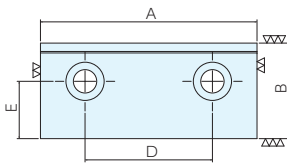
作業工具



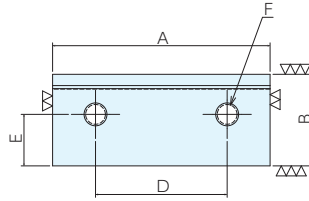
標準口金



LTF75-JA



ステップ口金



LTF75-SJ

■サイズ表

口金	No.	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	適合ボルト
標準口金	LTCV100-JA	102	45	12	60	27	11	18	7	-	-	M10
	LTCV125-JA	125	50	12	75	30	11	18	7	-	-	M10
	LTCV160-JA	160	60	12	90	35	11	18	7	-	-	M10
	LTCV200-JA	200	70	12	130	40	11	18	7	-	-	M10
	LTF75-JA	76	32	14	46	18	M8	-	7	-	-	M 8
	LTF100-JA	102	45	16	60	27	11	18	10.5	-	-	M10
	LTF125-JA	125	50	16	75	30	11	18	10.5	-	-	M10
	LTF150-JA	150	60	19	90	35	13	19	12.5	-	-	M12
	LTF175-JA	175	70	19	90	45	13	19	12.5	-	-	M12
	LT630JV-JA	160	75	19	85	35	14	20	13	-	-	M12
	LT100M-JA	101	32	14	60	18	9	14	8.5	-	-	M 8
	LT125M-JA	126	38	19	77	21	13	19	12.5	-	-	M12
	LT150M-JA	151	44.2	19	100	24	13	19	12.5	-	-	M12
	LT200M-JA	202	57	29	119	31	17	25	17	-	-	M16
	LT250M-JA	253	75.5	34	140	41	17	25	17	-	-	M16
	LT150L-JA	151	44.2	14	100	24	11	18	10.5	-	-	M10
ステップ口金	LTH3P150S-JA	156	57	14	90	25	11	18	10.5	-	-	M10
	LTF100-SJ	102	45	16	60	27	11	18	10.5	4	5	M10
	LTF125-SJ	125	50	16	75	30	11	18	10.5	4	5	M10
	LTCV160-SJ	160	60	19	90	35	11	18	10.5	5	6	M10
	LTCV200-SJ	200	70	19	130	40	11	18	10.5	5	6	M10
	LTF75-SJ	76	32	14	46	18	M8	-	7	4	5	M 8
	LTF150-SJ	150	60	19	90	35	13	19	12.5	5	6	M12
	LTF175-SJ	175	70	19	90	45	13	19	12.5	5	6	M12
	LT630JV-SJ	160	75	19	85	35	14	20	13	5	6	M12
	LT100M-SJ	101	32	14	60	18	9	14	8.5	3.5	4	M 8
	LT125M-SJ	126	38	19	77	21	13	19	12.5	3.5	4	M12
	LT150M-SJ	151	44.2	19	100	24	13	19	12.5	4.5	5	M12
	LT200M-SJ	202	57	29	119	31	17	25	17	5.5	6	M16
	LT250M-SJ	253	75.5	34	140	41	17	25	17	5.5	6	M16
	LT150L-SJ	151	44.2	14	100	24	11	18	10.5	4.5	5	M10
	LTH3P150S-SJ	156	57	14	90	25	11	18	10.5	6	7	M10

■厚み寸法指定品価格表

オーダーNo.	No.	価格	オーダーNo.	No.	価格
163772	LT150L-JA-T	30,500	163788	LT125M-SJ-T	30,500
163773	LT100M-JA-T	21,300	163789	LT150M-SJ-T	33,600
163774	LT125M-JA-T	27,500	163790	LT200M-SJ-T	55,000
163775	LT150M-JA-T	30,500	163791	LT250M-SJ-T	80,000
163776	LT200M-JA-T	52,000	163792	LTF75-SJ-T	24,300
163777	LT250M-JA-T	58,500	163793	LTF100-SJ-T	27,000
163778	LTF75-JA-T	21,300	163794	LTF125-SJ-T	34,000
163779	LTF100-JA-T	26,200	163795	LTF150-SJ-T	42,200
163780	LTF125-JA-T	34,300	163796	LTF175-SJ-T	58,500
163781	LTF150-JA-T	38,400	163797	LTCV160-SJ-T	41,600
163782	LTF175-JA-T	52,500	163798	LTCV200-SJ-T	58,500
163783	LTCV100-JA-T	24,300	163799	LT150L-SJ-T	33,600
163784	LTCV125-JA-T	31,800	163800	LT630JV-SJ-T	57,000
163785	LTCV160-JA-T	37,100	163801	LTH3P150S-SJ-T	33,600
163786	LTCV200-JA-T	51,500	163802	LT630JV-JA-T	39,800
163787	LT100M-SJ-T	24,300	163803	LTH3P150S-JA-T	30,500

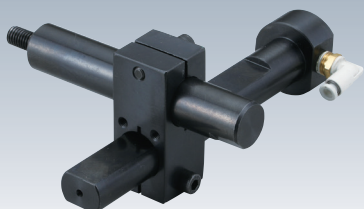
ワークストッパー(ワーク有無検出ポート付き)

No.E-1196

RoHS対応

NEW

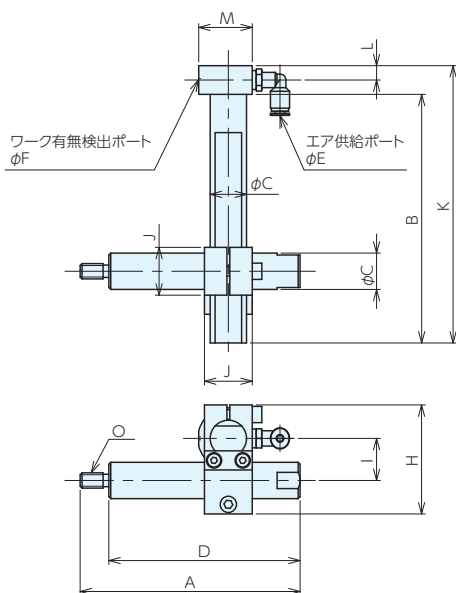
ERON®



- 差圧センサーとの組合せでワークが口幅方向の任意の位置に設置されているか検出します。
- ワークプッシュとの併用でより確実なワーク設置ができます。

※取扱いについて

エア供給ポートに差圧センサーからのエアを供給してください。ワーク有無検出ポートにワークを押し付けた時のエアの差圧によってワークの有無を検出する仕組みとなります。

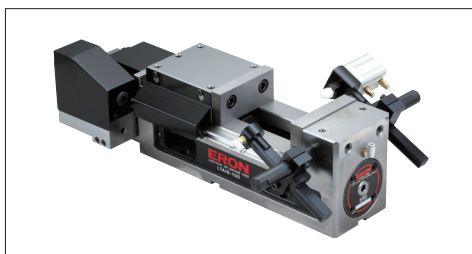


仕様・価格表

* 標準在庫品

オーダーNo.	No.	取付適合 ボルト	A	B	C	D	E	F	H	I	J	K	L	M	O	重量kg	価格
* 148967	LTAIR100-WSTS	M8	115	130	19	100	4	1.5	57	22	25	145	7.5	28	M8	0.8	50,500

使用例



治具取システム
(クローツ)

治具ベース

ロケータ
エレメント

フランジユニット

クランプパーツ

機械要素部品

マシンベース

定盤・測定機器

作業工具

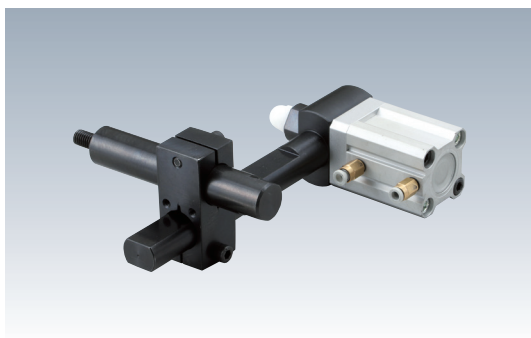
ワークプッシュ

No.E-1196

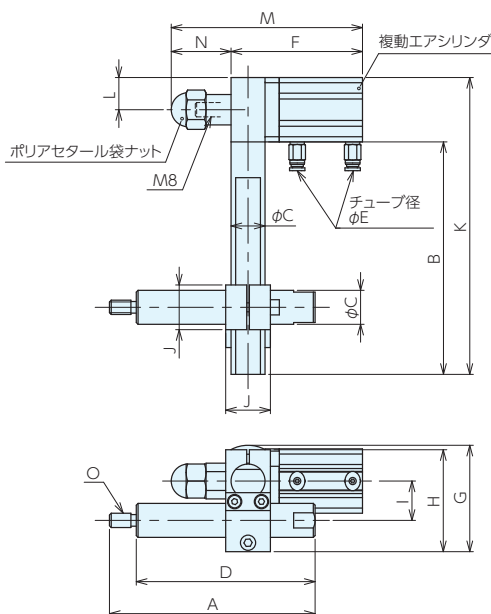
RoHS対応

NEW

ERON®



- ワークを押し当てるために複動エアシリンダーを内蔵した横押しユニットです。
- ワークストッパー(ワーク有無検出ポート付き)との併用により確実なワーク設置ができます。



仕様・価格表

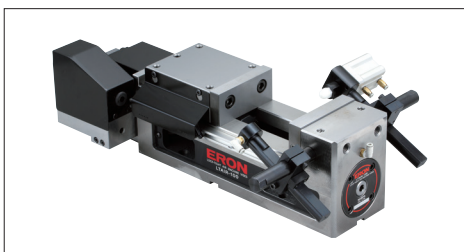
* 標準在庫品

オーダーNo.	No.	取付適合ボルト	A	B	C	D	E	F	G	H	I
* 148968	LTAIR100-WP	M8	115	130	19	100	4	73.5	59.5	57	22
No.	J	K	L	M	N	O	重量kg	価格			
LTAIR100-WP	25	166	18	106.9~116.4	33.4~42.9	M8	1.2	63,000			

ワークへの出力

使用圧力(Mpa)	出力(N)
0.3	71
0.5	118
0.7	165

使用例



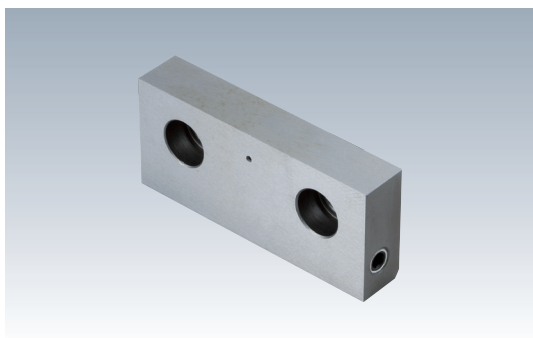
口金(ワーク有無検出ポート付き)

No.E-1196

RoHS対応

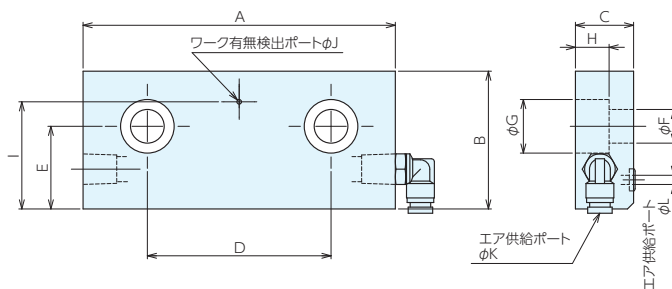
NEW

ERON®



付属品) Oリング

- ロックタイトエアマシナイス専用のワークの着座検出用の穴を設けた口金です。
 - 着座センサーとの組合せでワークの有無を検知できます。
 - 継手は左右どちらにも付け替えられます。
- ※ ロックタイトエアマシナイス専用品です。
※ 着座センサーはお客様でご用意ください。

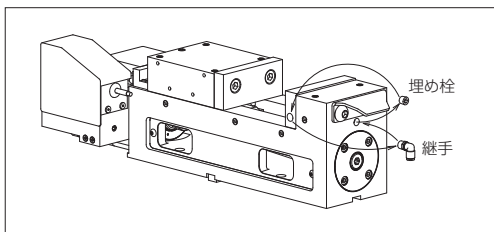


仕様・価格表

* 標準在庫品

オーダーNo.	No.	適合バイス	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	重量kg	価格
* 148969	LTAIR100-JAS	LTAIR100 LTAIR100-MBS LTAIR100-HS LTAIR100-MBHS	102	45	19	60	27	11	17.5	11	35	1.5	4	3	0.5	32,700

取扱について



エア供給ポート(寸法図φKもしくはφL)に差圧センサーからのエアを供給してください。
φKを使用する場合はエアバイス本体側面の埋め栓を取り外さずエアを供給してください。
φLを使用する場合はφKの継手を取外し、エアバイス本体の操作側側面の埋め栓を継手と交換しエアを供給してください。

ワーク有無検出ポートにワークを押し付けた時のエアの差圧によってワークの有無を検知する仕組みとなります。

治具段取システム
(Q-ロック)

治具ベース

ロケータイング
エレメント

フランジユニット

クランプパーツ

機械要素部品

マシンバイス

定盤・測定機器

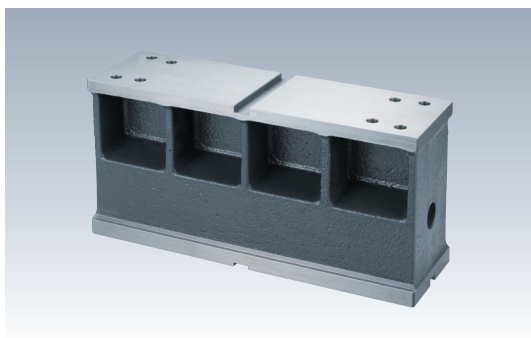
作業工具

ハイトブロック

HEIGHT BLOCKS No.E-9990B

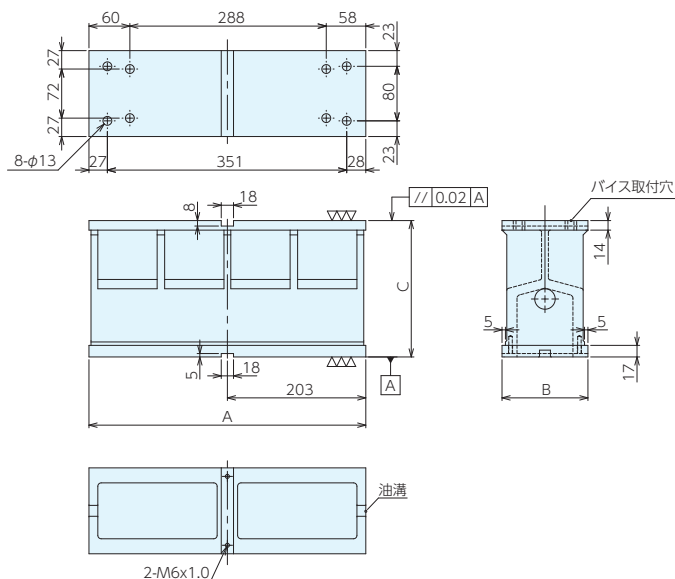
RoHS対応

NEW



セット内容 ハイトブロック:1個 取付ボルトM12×35:4個
吊上用ボルトM12×25:4個
吊上用アイナットM12:4個

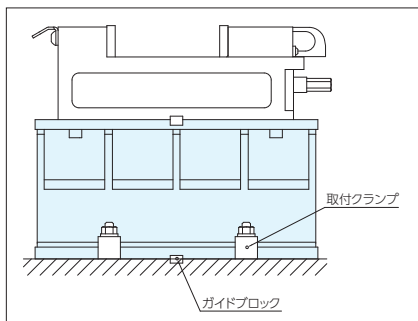
- ロックタイトCV精密マシンバイス用の高上げ台です。
- ワークの高上げが必要な機械や加工に最適です。



■仕様・価格表

オーダーNo.	No.	適合バイス	A	B	C	重量kg	価格
148402	LTCV125-HB100K	LTCV-100(S),125(S) LTCV-100(S)H,125(S)H	406	126	100	14.2	121,000
142153	LTCV125-HB200K	LTCV-100(S),125(S) LTCV-100(S)H,125(S)H	406	126	200	26.2	146,000

■使用例



※取付機械テーブルのT溝幅にあわせて取付クランプとガイドブロックを別途お求めください。

ネオ グリップ (空圧式)

NEO GRIP No.E-1403

RoHS対応

NEW

ERON®

治具段取システム
(クローロック)

治具ベース

クレーティング
エレメント

クランプユニット

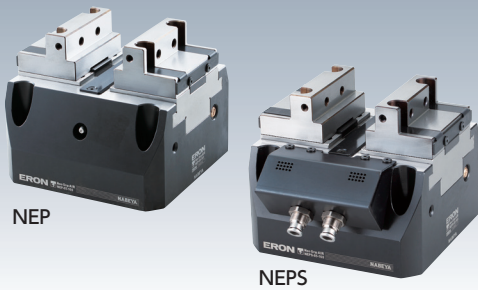
クランプパーツ

機械要素部品

マシンバイス

定盤・測定機器

作業工具



材質 本体：S50C 可動体：SCM440

熱処理 本体：全体焼入れ (HRC40)
可動体：全体焼入れ (HRC50)

表面処理 本体：黒染め処理 (四三酸化鉄皮膜)

付属品 NEP(S)85-160

本体位置決め・取付用ボルト M10：2 個

本体取付用六角穴付きボルト SKS10065：2 個

NEP(S)125-250

本体位置決め・取付用ボルト M12：2 個

本体取付用六角穴付きボルト SKS12065：2 個

- クランプ工程の自動化に最適なバイスです。
- ワークは常にバイス中心位置でクランプでき、高精度加工と段取り 時間を短縮できます。(繰返し位置決め精度±0.02)
- 作動用の空圧配管は側面もしくは底面のどちらからでもできます。
- 可動体の前後組替えで口開き増大できます。
- ワークに応じて口金はグリップ(別売)、セルフカット口金(別売)を使用ください。
- 可動体を取外して、ブロックタイプのセルフカット口金(別売)を使用することもできます。

※口金は付属されておりません。別途ご購入ください。

※口開は購入時の口金がついていない時のものになります。

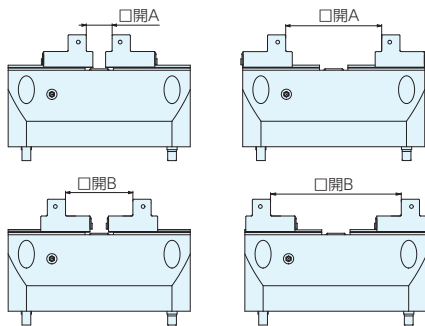
※口開Bは可動体前後組替え時(詳細は寸法図に記載)

※センサー付に用いているスイッチは下記となります。

近接スイッチの詳細の内容はメーカーカタログをご確認ください。

NEPS85-160:E2E-X1R5E1 2M(オムロン製)

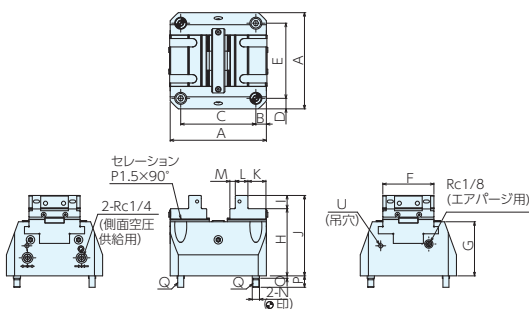
NEPS125-250:E2E-C06S02-WC-C1 2M(オムロン製)



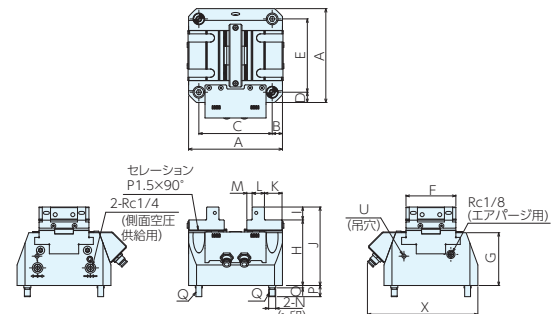
※口開Bは口金ベース前後組替え時

型式説明

NEP (S) 000 - 000
↓ ↓ ↓ ↓
ネオグリップ(空圧式) センサー有 口巾 全長



NEP



NEPS

M3止めねじ(リングV付属)
(底面から空圧供給時はM3止めねじを取外し使用)
(接続穴はW以下のこと)

M3止めねじ(リングV付属)
(底面から空圧供給時はM3止めねじを取外し使用)
(接続穴はW以下のこと)

ネオ グリップ[®](空圧式)

NEO GRIP No.E-1403

RoHS対応

NEW



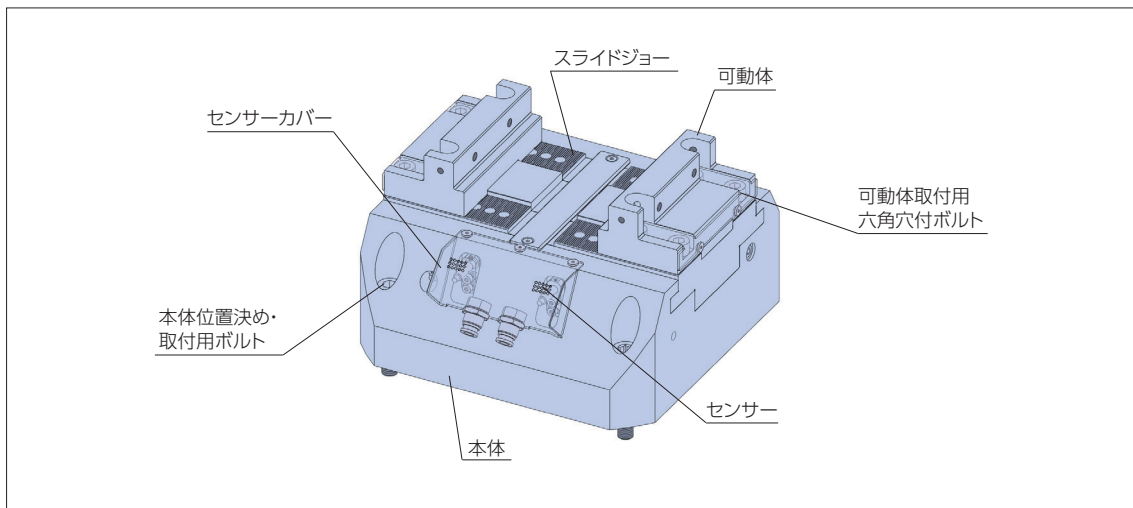
■サイズ表

No.	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L
NEP 85-160	160	17.5	125	17.5	125	85	90	111.75	22	133.75	30	21
NEP125-250	250	25	200	25	200	125	105	130.75	23	153.75	33.5	25
NEPS 85-160	160	17.5	125	17.5	125	85	90	111.75	22	133.75	30	21
NEPS125-250	250	25	200	25	200	125	105	130.75	23	153.75	33.5	25
No.	M	N f7	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X
NEP 85-160	9	12	4	19	M10	138.3	36.1	87.9	M8	P6	3	-
NEP125-250	9	14	4	19	M12	216.8	55.8	138.4	M8	P8	3	-
NEPS 85-160	9	12	4	19	M10	138.3	36.1	87.9	M8	P6	3	188
NEPS125-250	9	14	4	19	M12	216.8	55.8	138.4	M8	P8	3	188

■仕様・価格表

オーダーNo.	No.	口幅	口開A	口開B	ストローク (片側)	締付力 kN	最高使用圧力 MPa	質量kg	価格
149501	NEP 85-160	85	35.5～ 74.5	73.5～115.5	3	16(0.6MPa時)	0.6	15	805,000
157476	NEP125-250	125	35.5～131.8	92.5～179.5	5	29(0.6MPa時)	0.6	40	1,180,000
149502	NEPS 85-160	85	35.5～ 74.5	73.5～115.5	3	16(0.6MPa時)	0.6	15	860,000
157477	NEPS125-250	125	35.5～131.8	92.5～179.5	5	29(0.6MPa時)	0.6	40	1,250,000

■各部品名称

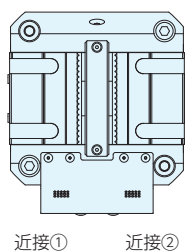


※センサー、センサーカバーはセンサー有タイプのみ。
本体に組み込まれた近接センサーでスライドジョーの位置を検知します。

■機種別対応表

仕様	概要
センサー無	圧縮エアの ON、OFF でクランプ、アンクランプ信号は出しますが、ワークの有無は検知できません。 ワークの有無確認のためには、検出用のセンサーを別途ご用意ください。
センサー有	バイスにセンサーが内蔵されており、センサーを使用することでスライドジョーの動作状況を検出ができます。 センサーによりアンクランプ状態・ワーククランプ状態・ワーク無しクランプ状態を検出します。 ワークが無いなどの異常を検知を行いたい場合に最適です。

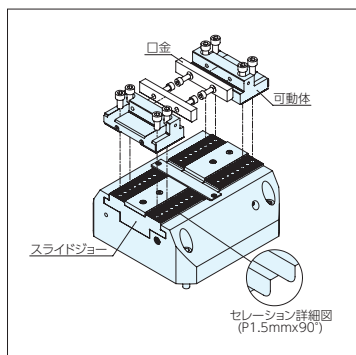
■近接スイッチ検出イメージ(センサー有タイプのみ)



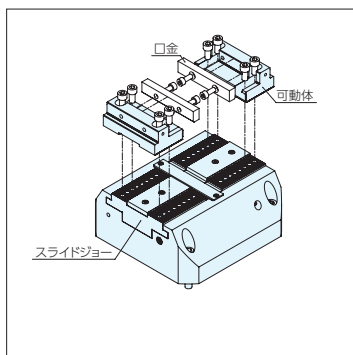
		近接① WC U/C	近接② WC C/U
U(アングランプ)		OFF	ON
WC(ワーククランプ)		ON	ON
C(ワーク無しクランプ)		ON	OFF

近接スイッチでは上記3つの条件の組合せにより検出を行います。
ワーク寸法の設定によっては3つの条件を検出できるように近接スイッチの調整が必要です。
ワーク寸法のバラツキによっては使用できない場合がございます。

■可動体・口金の取付方法

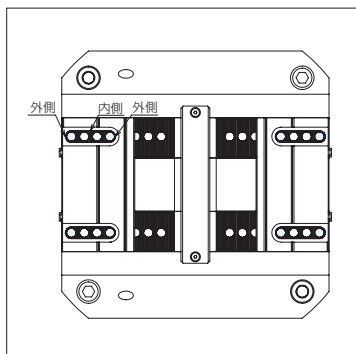


可動体とスライドジョーのセレーションを合わせて使用してください。



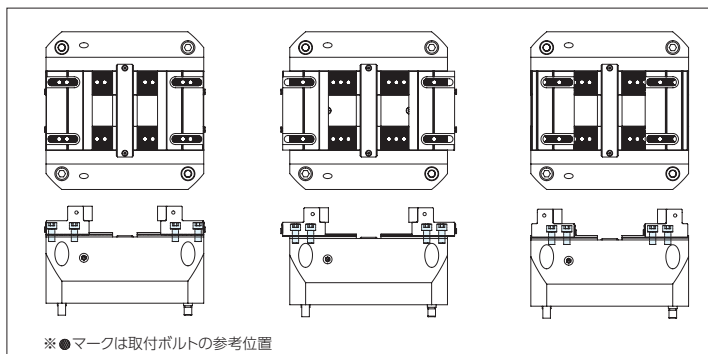
可動体前後組替え時は、可動体を先に固定してから口金を取付けてください。

●可動体取付位置



可動体を調整して、外側(上図)にボルトを固定してください。

●イメージレイアウト



※●マークは取付ボルトの参考位置

ネオ グリップ[®](空圧式)

NEO GRIP No.E-1403

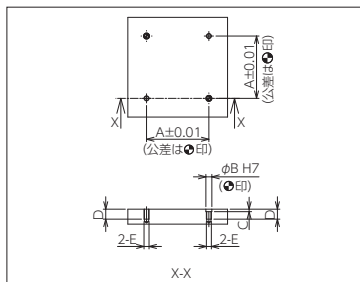
RoHS対応

NEW



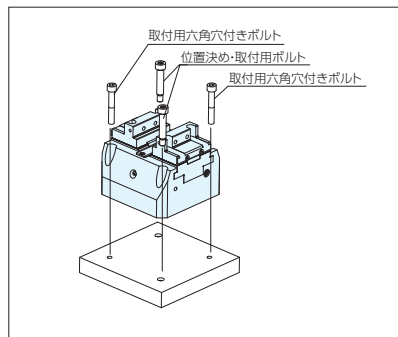
■取付加工寸法

取付穴加工図



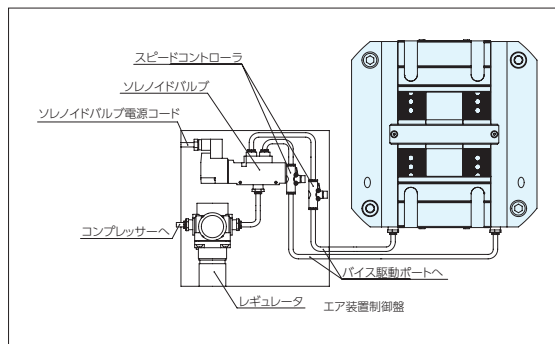
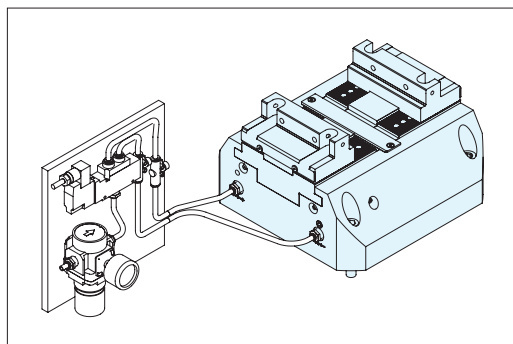
No.	A	B	C	D	E
NEP(S) 85-160	125	12	5	20	M10
NEP(S)125-250	200	14	5	21	M12

取付例



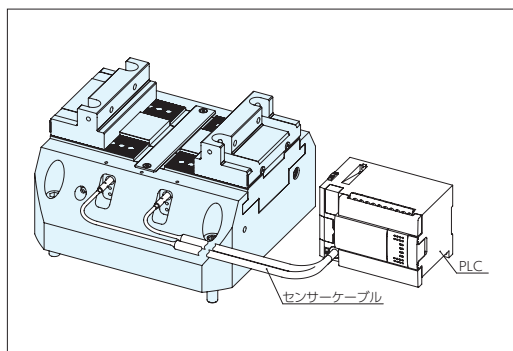
2箇所の穴(φB H7)は位置決め・取付用ボルトで位置決めを行います。

■圧縮空気接続方法



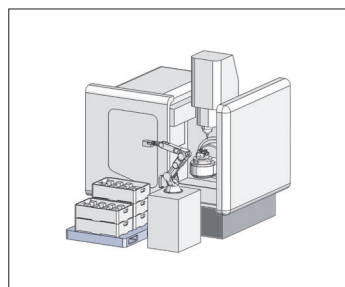
レギュレータ、ソレノイドバルブ、スピードコントローラ、エア継手、エア配管等をご用意ください。

■センサー接続方法(センサー付のみ)



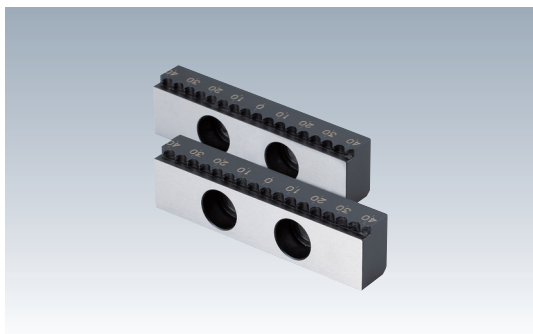
- センサー出力端を PLC の I/O 端に接続してください。
 - センサーケーブルは動作状態の検出に使用するためバイス側2か所に接続してください。
 - 電気関係：シーケンサー (PLC)、接続用センサーケーブルをご用意ください。
標準付属近接センサーの配線 (出力) は 3 線 (NPN) となっております。
- ※出力 PNP は別途対応可能

■使用例



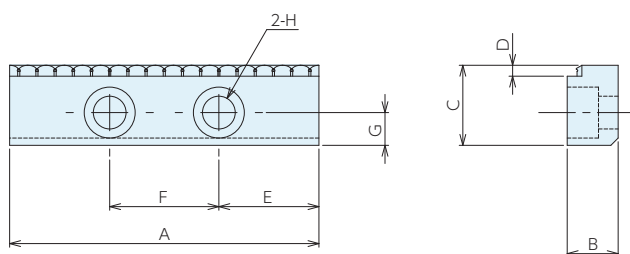
ロボットを使用したワーク搬送、クランプ工程の自動化に

グリップ口金



- 材質** SCM440 **熱処理** 全体焼入れ(HRC53)
表面処理 黒染め処理 (四三酸化鉄被膜)
付属品 取付用六角穴付ボルト：4個(SK508020)

- ネオグリップ(空圧式)専用口金です。
- 本体可動体に取付けてご使用ください。
- 強力にワークをクランプしたい場合に最適です。

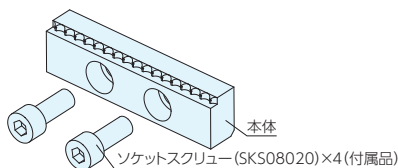


仕様・価格表

2枚1組

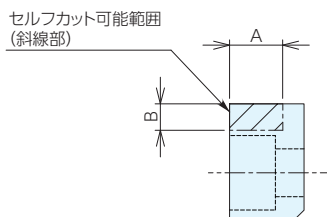
オーダーNo.	No.	適合バイス	取付タイプ	A	B	C	D	E	F	G	H	質量kg	価格
149503	NEP 85-SJG	NEP85-160 NEPS85-160	可動体取付	85	14	22	3	27.5	30	9	M8用	0.4	59,500
157773	NEP125-SJG	NEP125-250 NEPS125-250	可動体取付	125	14	23	3	34.5	56	10	M8用	0.4	48,400

部品構成



名称	材質	熱処理	表面処理
本体	SCM440	焼入れ(HRC53)	黒染め処理 (四三酸化鉄被膜)
ソケットスクリー	SCM435	焼入れ(HRC39~44)	黒染め処理 (四三酸化鉄被膜)

セルフカット可能範囲



No.	A	B
NEP 85-SJG	10	5
NEP125-SJG	10	5

ネオ グリップ[®] (空圧式)

NEO GRIP No.E-1403

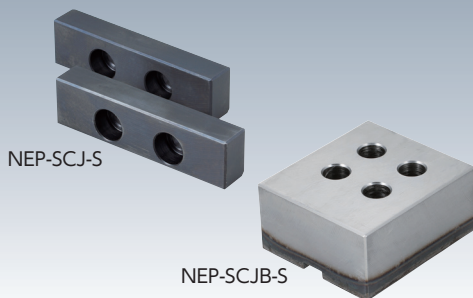
口金シリーズ

RoHS対応

NEW

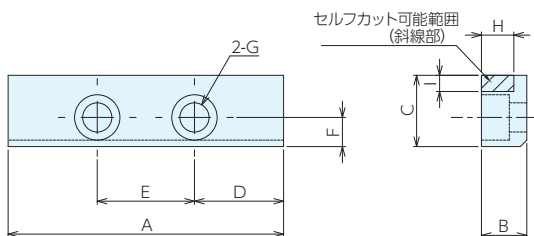
ERON[®]

セルフカット口金

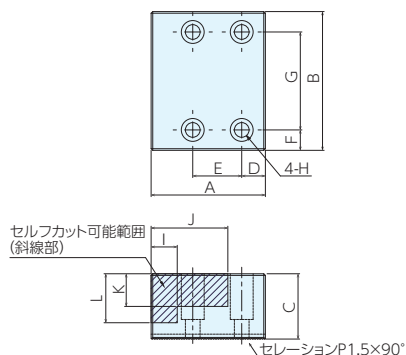


- 【材質】 NEP-SCJ-S : S50C
NEP-SCJB-S : SCM440
- 【熱処理】 NEP-SCJB-S : 高周波焼入れ(セレーション部)
(HV600以上)
- 【表面処理】 黒染め処理 (四三酸化鉄被膜)
- 【付属品】 NEP-SCJ-S : 取付用六角穴付ボルト : 4 個
(SKS08020)
NEP-SCJB-S : 取付用六角穴付ボルト : 8 個
(85 : SKS08020、125 : SKS10030)

- ネオグリップ(空圧式)専用口金です。
- NEP85-SCJ-Sは可動体に取り付けてご使用ください。
- NEP85-SCJB-Sは可動体を取外し、組替えてご使用ください。
- ワーク形状に合わせてクランプをしたい場合に最適です。



NEP-SCJ-S



NEP-SCJB-S

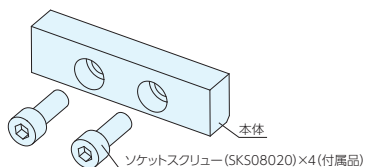
仕様・価格表

オーダー No.	No.	適合パイ ス	取付 タイプ	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	質量 kg	価格
149504	NEP 85-SCJ-S	NEP 85-160 NEPS85-160	可動体 取付	85	14	22	27.5	30	9	M8用	10	5	-	-	-	0.4	38,500
157774	NEP125-SCJ-S	NEP 125-250 NEPS125-250	可動体 取付	125	14	23	34.5	56	10	M8用	10	5	-	-	-	0.4	18,700
149941	NEP 85-SCJB-S	NEP 85-160 NEPS85-160	本体 取付	70	85	40	14.5	30	12.5	60	M8用	16	47	19	30	3.5	82,500
157775	NEP125-SCJB-S	NEP 125-250 NEPS125-250	本体 取付	110	125	50	23	48	17.5	90	M10 用	27	70	21	35	9	112,000

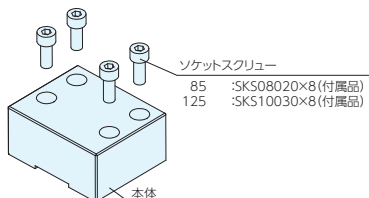
2枚1組

部品構成

NEP-SCJ-S



NEP-SCJB-S



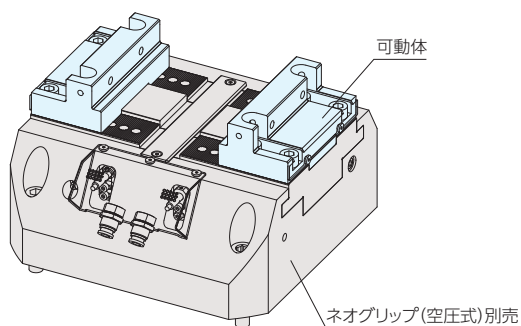
名称	材質	熱処理	表面処理
本体	S50C	-	黒染め処理 (四三酸化鉄被膜)
ソケットスクリー	SCM435	焼入れ(HRC39~44)	黒染め処理 (四三酸化鉄被膜)

名称	材質	熱処理	表面処理
本体	SCM440	高周波焼入れ (セレーション部)HV600以上	黒染め処理 (四三酸化鉄被膜)
ソケットスクリー	SCM435	焼入れ(HRC39~44)	黒染め処理 (四三酸化鉄被膜)

■取付方法

●グリップ口金 (NEP-SJG)・セルフカット口金 (NEP-SCJ-S)

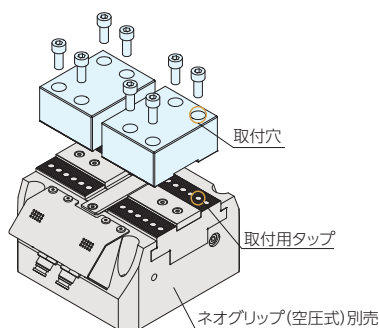
ネオグリップ (空圧式) の可動体の取付穴に口金を取り付けます。



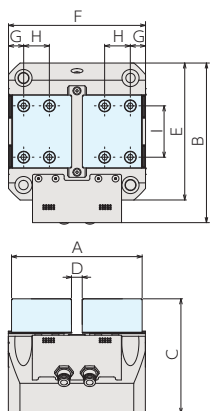
●セルフカット口金 (NEP-SCJB-S)

- ①ネオグリップ (空圧式) の可動体を外します。
- ②ネオグリップ (空圧式) のスライドジョーをお持ちのセルフカット口金もしくは口金ベース取付用本体を乗せて取り付けます。

セルフカット口金の最外部をネオグリップ (空圧式) の最外部から2番目の取付穴に合わせて付属品のソケットスクリューで締結します。



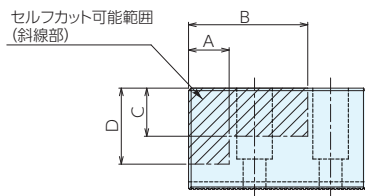
セルフカット口金取付時の寸法



No.	A	B	C	D	E	F	G	H	I
NEP 85-SCJB-S	152.5	186.5	133.8	12.5~106.5	160	160	17.5	30	60
NEP125-SCJB-S	254.5	256.5	158.8	34.5~174.5	250	250	21	48	90

※口金の位置は変更できません。ワークサイズに合せて口金をセルフカットして使用してください。

■セルフカット可能範囲



No.	A	B	C	D
NEP 85-SCJB-S	16	47	19	30
NEP125-SCJB-S	27	70	21	35

ネオ グリップ[®] (空圧式)

NEO GRIP No.E-1403B

口金シリーズ

RoHS対応

NEW

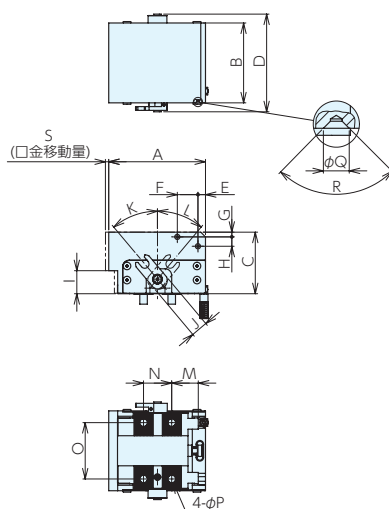
ERON[®]

自動交換口金ユニット



- 材質 S50C 熱処理 全体焼入れ (HRC25)
付属品 取付用六角穴付きボルト: 8 個 (SKS08035)
エア供給ホース用保護チューブ (φ6 用): 1 本 (1m)

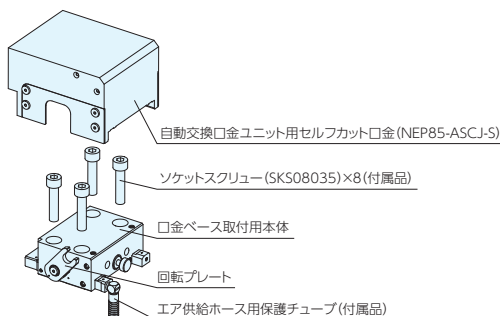
- ネオグリップ(空圧式)専用口金です。
- 本体可動体を取外し、組替えてご使用ください。
- パイスの口金交換をロボットで行いたい場合に最適です。本体側面のレバー操作のみで口金のロックとアンロックができ、ボルト締め工程を省きます。レバー操作によるロックとアンロックの機能と口金側面のロボットハンド用搬送穴を利用してワーク変更の際に口金の搬送、交換、取付けまでの自動化対応ができます。



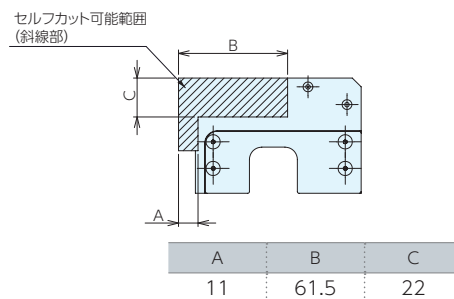
仕様・価格表

オーダーNo.	No.	適合パイス	取付タイプ	A	B	C	D	E	F	G	H	I
152353	NEP85-AJ	NEP85-160 NEPS85-160	本体取付	103	85	66	104	8	22	5	10	25
No.	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	重量kg	価格
NEP85-AJ	18	40°	40°	28.3	30	60	9	5.5	90°	3.5	4	500,000

部品構成

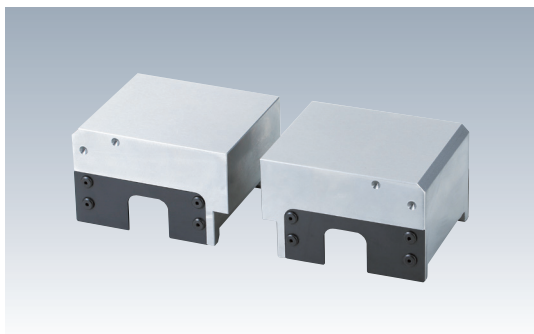


セルフカット可能範囲(NEP85-AJ、NEP85-ASCJ-S)



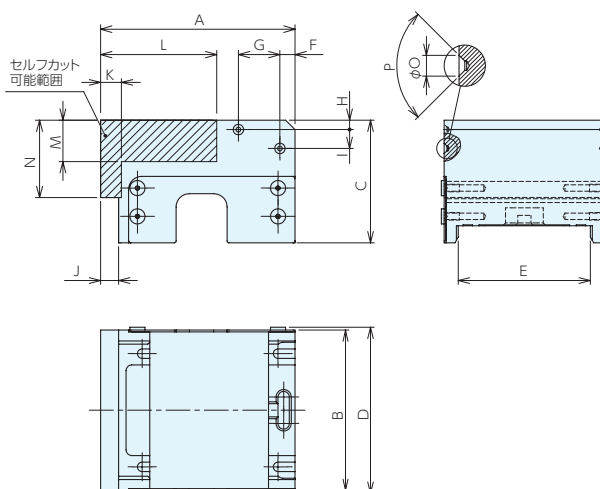
名称	材質	熱処理	表面処理
自動交換用セルフカット口金	S50C	焼入れ (HRC22~28)	-
ソケットスクリュー	SCM435	焼入れ (HRC39~44)	黒染め処理 (四三酸化鉄被膜)
口金ベース取付用本体	S50C	焼入れ (HRC22~28)	黒染め処理 (四三酸化鉄被膜)
エア供給ホース用保護チューブ	SUS304	-	-

自動交換用セルフカット口金



材 質 S50C 熱処理 全体焼入れ(HRC25)

- ネオグリップ(空圧式)、ネオグリップセンサー付(空圧式)専用口金です。
- 自動交換口金ユニット(NEP85-AJ 別売)取付けて使用します。
- バイスの口金交換をロボットで行いたい場合に最適です。本体側面のレバー操作のみで口金のロックとアンロックができ、ボルト締めめの工程を省きます。レバー操作によるロックとアンロックの機能と口金側面のロボットハンド用搬送穴を利用してワーク変更の際に口金の搬送、交換、取付けまでの自動化対応ができます。

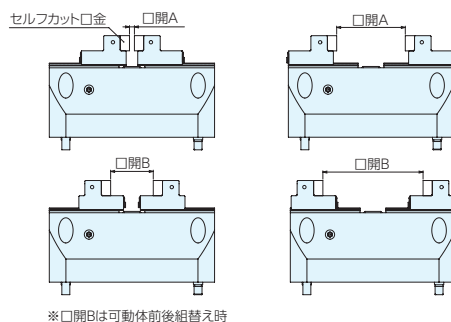


仕様・価格表

オーダーNo.	No.	適合バイス			A	B	C	D	E	F	G
152354	NEP85-ASCJ-S	NEP85-160・NEPS85-160			103	85	65	88	70	8	22
No.	H	I	J	K	L	M	N	O	P	重量kg	価格
NEP85-ASCJ-S	5	10	9.5	11	61.5	22	41	5.5	90°	2.7	140,000

取付口金別 口開

バイス	口金型式	可動体組付け状態	口開
NEP85-160 NEPS85-160	NEP85-SJG	□開A	12.5～ 51.5
		□開B	50.5～ 92.5
	NEP85-SCJ-S	□開A	7.5～ 46.5
		□開B	45.5～ 87.5
	NEP85-SCJB-S	-	12.5～106.5
NEP125-250 NEPS125-250	NEP125-SJG	□開A	13.5～109.8
		□開B	70.5～157.5
	NEP125-SCJ-S	□開A	7.5～103.8
		□開B	64.5～151.5
	NEP125-SCJB-S	-	34.5～174.5



ネオ グリップ (空圧式) □金シリーズ

NEO GRIP No.E-1403B

RoHS対応

NEW

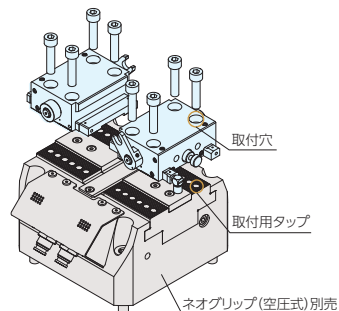
ERON®

■取付方法

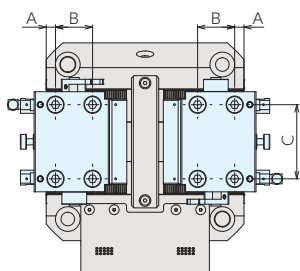
●自動交換□金ユニット (NEP85-AJ)

- ①ネオグリップ (空圧式) の可動体を外します。
- ②ネオグリップ (空圧式) のスライドジョーをお持ちのセルフカット□金もしくは□金ベース取付用本体を乗せて取り付けます。

□金ベース取付用本体とネオグリップ (空圧式) の最外部の取付穴を合わせ付属品のソケットスクリューで締結します。
□金の取付方法は「自動交換ユニットの使用法」をご確認ください。

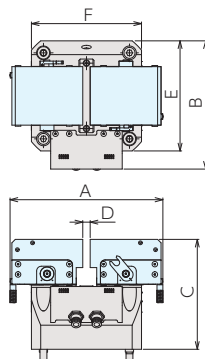


□金ベース取付用本体取付時寸法



No.	A	B	C
NEP85-AJ	7.5	30	60

セルフカット□金取付時寸法



※□金の位置は変更できません。
ワークサイズに合わせて□金をセルフカットして使用してください。

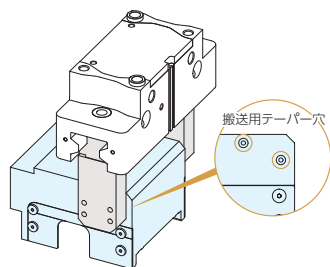
A	B	C	D	E	F
222	186.5	159.8	6~132	160	160

■使用方法

自動交換□金ユニットを使用することで、ワーク変更時に発生する□金の交換、取付をすべて自動で行うことができます。

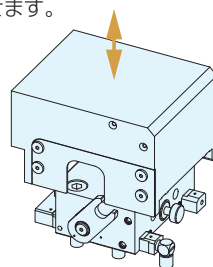
手順1

自動交換□金用爪 (別売り) のピンを、□金後方に空けられている搬送用テーパ穴にはめて□金を搬送します。



手順2

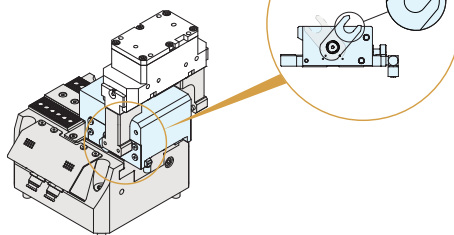
セルフカット□金を□金ベース取付用本体に取付けます。
セルフカット□金の脱着はアンロック状態の位置から真上、真下に移動させます。



手順3

自動交換□金用爪のピンの側面などで回転プレートを水平に押すことで□金のロック・アンロックを行います。

ストレート部分に接する高さでスライド

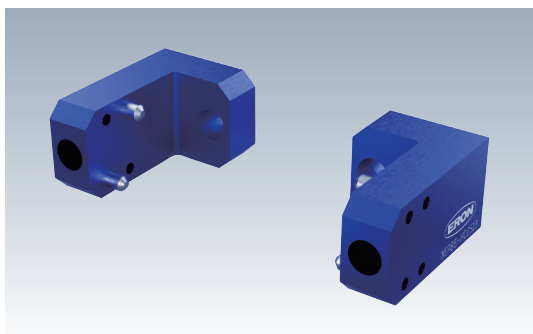


ネオ グリップ (空圧式) 自動交換口金用爪

NEO GRIP No.E-1403B

RoHS対応

ERON®



材 質 A5052 表面処理 アルマイト処理

付属品 NEP85-HCZS13

ハンド取付用キャップスクリュー : 4 個

本体取付用 (口金汎用) ピン : 4 個

NEP85-HCK63、NEP85-HCZ212

ハンド位置決め用ガイドブロック : 2 個

ハンド取付用キャップスクリュー : 4 個

本体取付用 (口金汎用) ピン : 4 個

●ネオグリップ(空圧式)口金交換ユニット専用のロボットハンド爪です。

●ロボットハンドの型式に対応した専用設計なので、自社での設計、製作が不要です。

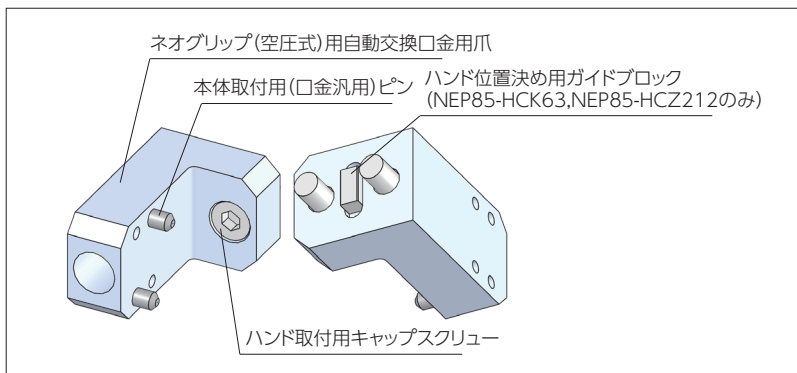
●軽量かつ高剛性です。

※当製品は、株式会社ナベヤの製品であり、ZIMMER(鍋屋バイテック)様、SCHUNK様、近藤製作所様とは関係ございません。

仕様・価格表

オーダーNo.	No.	ロボットハンドメーカー	適合機種	質量kg	価格
156814	NEP85-HCZS13	ZIMMER(鍋屋バイテック)	GPP5013N	0.1	58,500
156814	NEP85-HCZS13	SCHUNK	PGN-plus125-1	0.1	58,500
156815	NEP85-HCK63	近藤製作所	HHC-63AS	0.1	58,500
156816	NEP85-HCZ212	北川鉄工所	NTS212	0.1	53,000

各部品名称



各部品名称

●本製品はネオグリップ(空圧式)に使用される自動交換口金ユニットのセルフカット口金を産業用ロボットで搬送セットしクランプ・アンクランプするための専用爪です。

治具段取システム
(Q-ロック)

治具ベース

クレーティング
エレメント

クランプユニット

クランプ用パーツ

機械要素部品

マシンバイス

定盤・測定機器

作業工具

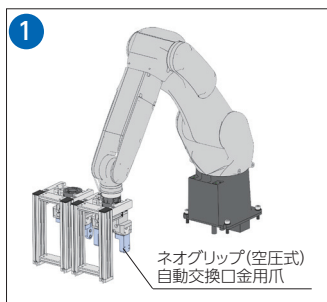
ネオ グリップ[®] (空圧式) 自動交換口金用爪

NEO GRIP No.E-1403B

RoHS対応

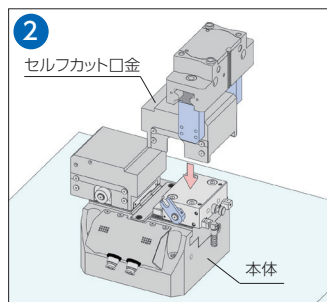
ERON[®]

■口金交換方法



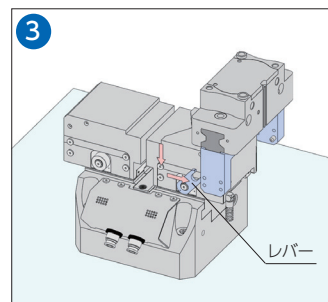
■ハンドの交換

ハンドを「ネオグリップ(空圧式)自動交換口金用爪」が組付けられたハンドに交換します。



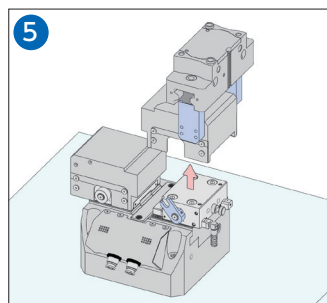
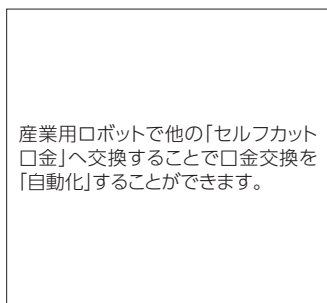
■口金の搬送

「セルフカット口金」を爪で掴み、「本体」へ上から載せます。



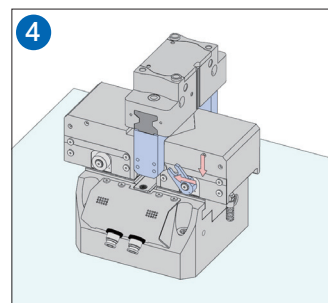
■クランプ

爪で「レバー」を内側から外側へ操作することでクランプできます。反対側の口金も同様に内側から外側へ操作することでクランプできます。



■口金の搬送

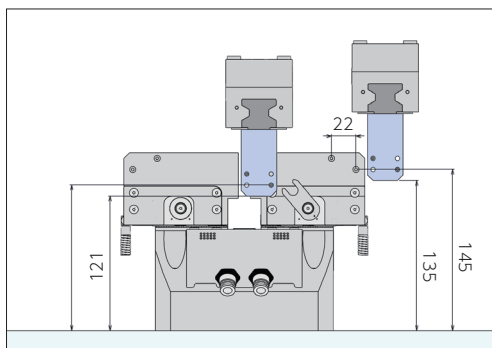
「セルフカット口金」を爪で掴み、上へ持ち上げます。



■アンクランプ

爪で「レバー」を外側から内側へ操作することでクランプできます。反対側の口金も同様に外側から内側へ操作することでアンクランプできます。

■ティーチング位置について

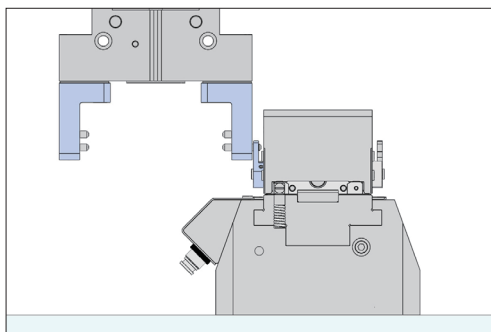


「ネオグリップ(空圧式)自動交換口金用爪」使用時のティーチング位置です。詳細は取扱説明書を参照してください。

■本体取付用ピンの取付けについて

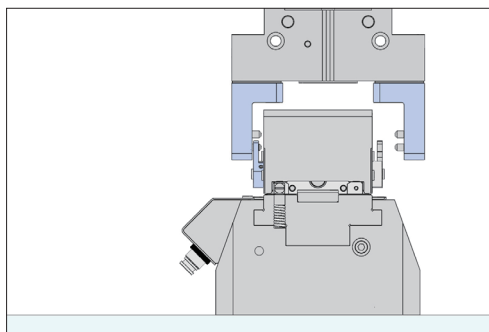
ピンを爪の内側ではなく外側に取付けて使用することもできます。1つのピン穴に対し、1つのピンのみをご使用ください。

●外側操作



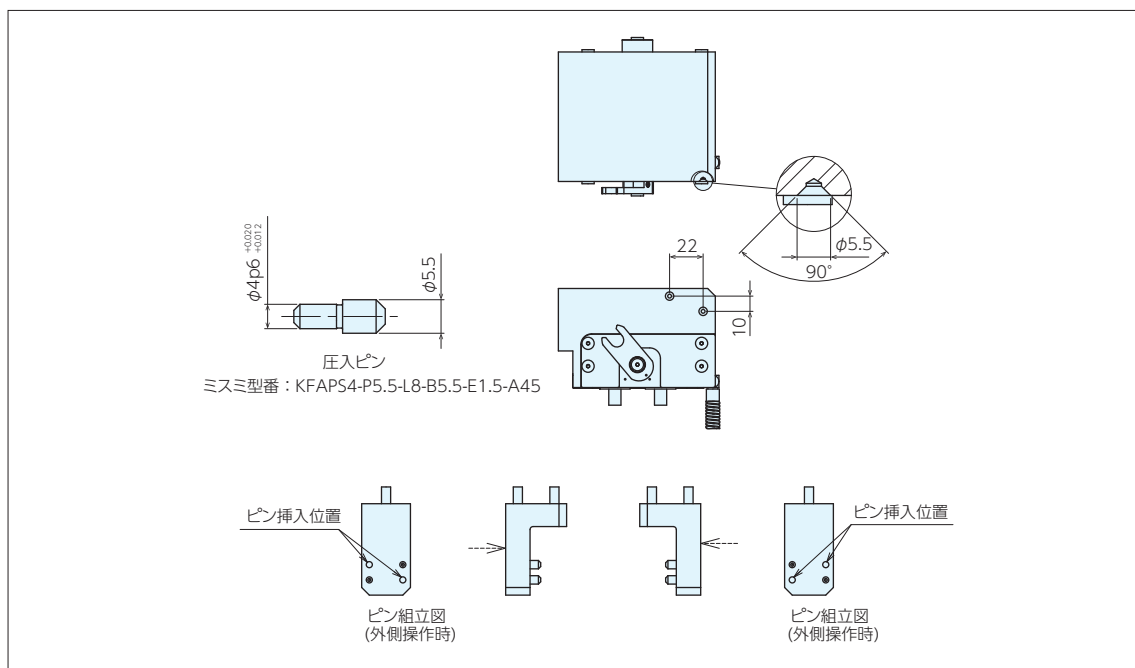
爪の外側で操作すると目視確認でティーチングできます。

●内側操作



爪の内側で操作するとより短時間で操作できます。

※外側操作用のピンは付属しておりませんので、別途購入して頂くか、製作して頂く必要があります。

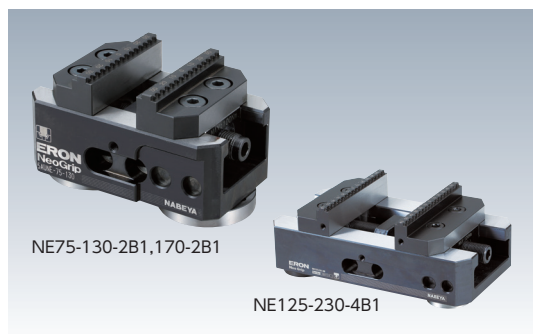


ネオグリップ[®](ロボット搬送対応)

NEO GRIP PAT.P No.E-1403

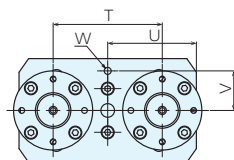
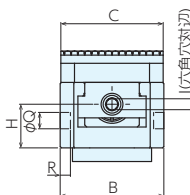
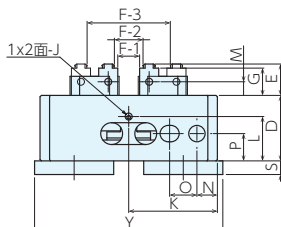
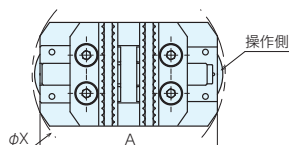
RoHS対応

サイズ追加

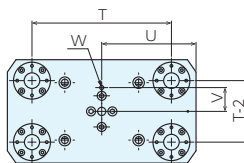
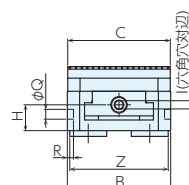
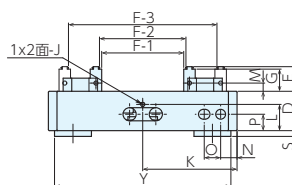
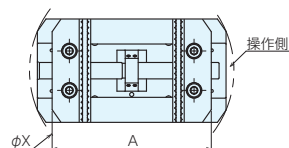


- 材質 本体:S50C □金:SCM440
熱処理 本体:調質(HRC25) □金:全体焼入れ(HRC53)
表面処理 本体:黒染め処理(四三酸化鉄被膜)
□金:黒染め処理(四三酸化鉄被膜)

- 専用のベースユニットと組合せて使用します。
- 側面を掴みロボットで搬送できます。
- センタリングクランプ
センタリング精度±0.02
繰り返し位置決め精度±0.01
- ワークサイズに柔軟に対応
ワークサイズ変更時もハンドル操作で対応
□金の組み替えで□開きの増大化が可能
組み替え時の再現性も高精度
- 確実なクランプ
ワーク下部を平行に強力クランプ
グリッド爪がワークに食い込み高い保持力



NE75-130-2B1,170-2B1



NE125-230-4B1

仕様・価格表

* 標準在庫品

オーダーNo.	No.	全長	全巾	トルクN・m	締付力kN	重量kg	価格	
							1~9個	10個以上
* 150466	NE 75-130-2B1	130	76	100	20	3.5	182,000	164,000
* 150467	NE 75-170-2B1	170	76	100	20	4.2	195,000	175,000
* 159121	NE125-230-4B1	230	126	120	25	9.5	319,000	288,000

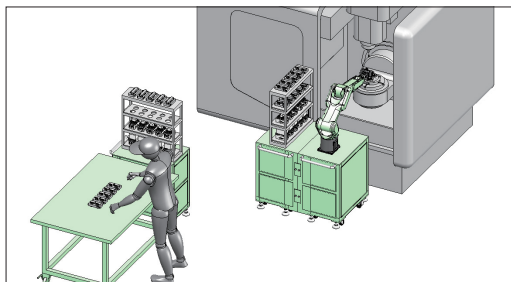
サイズ表

* 標準在庫品

No.	A	B	C	D	E	F-1	F-2	F-3	G	H	I	J	K
NE 75-130-2B1	130	76	75	48	23	5~ 59	10~ 64	50~106	20	32	8	M6	65
NE 75-170-2B1	170	76	75	48	23	5~ 99	10~104	50~146	20	32	8	M6	85
NE125-230-4B1	230	126	125	48	30	0~132	7~139	83~205	27	31.5	10	M6	115

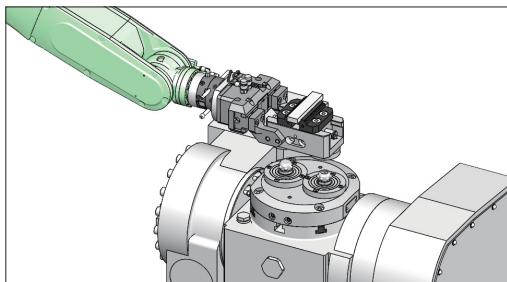
No.	L	M	N	O	P	Q ^{+0.1 -0.05}	R	S	T	T-2	U	V	W	X	Y	Z
NE 75-130-2B1	32.5	10	15	20	20	12	7.5	10	80	-	65	29	M6	142	138	-
NE 75-170-2B1	32.5	10	15	20	20	12	7.5	10	80	-	85	29	M6	179	138	-
NE125-230-4B1	32	10	20	20	20	12	7.5	7	170	75	115	29	M6	249.2	215	120

■使用例



無人工程：治具の搬送はロボットが行い、位置決めとクランプ工程は空圧対応の専用ベースユニットを使用して自動化対応

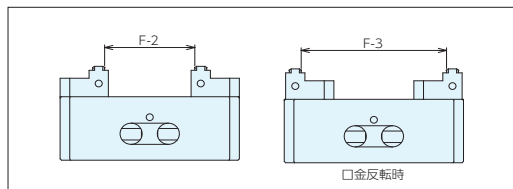
有人工程：人はあらかじめワークに応じた治具を準備し、取付け、ロボットエリアへの搬送のみ



▶ ロボットが得意な速くて正確な繰返し作業でネオグリップとワークの搬送に特化

▶ ロボットの不得意な様々な形状のワークをクランプする作業は人が行う

■口開きの増大



No.	F-2	F-3
NE 75-130	10～ 64	50～106
NE 75-170	10～104	50～146
NE125-230	7～139	83～205

■導入後の作業内容

作業内容	導入前	導入後
機内への治具セッティング (芯出し・取付け)	有人(作業者)	不要 ※初回1回のみ必要
ワーク変更時の機内への治具セッティング (芯出し・取付け)	有人(作業者)	不要 ※初回1回のみ必要
機内へのワーク搬送	有人(作業者)	無人(ロボット)
機内へのワーク着脱	有人(作業者)	不要
加工後の機外へのワーク搬送	有人(作業者)	無人(ロボット)
機外での着脱	不要	有人(作業者)

※有人(作業者)の場合・・・作業時間：有り 作業負担：有り

※不要、無人の場合・・・作業時間：無し 作業負担：無し

導入により有人工程の作業を時間を大幅に削減し、人はより付加価値が高い仕事に従事できるようにする。
自動化や治具の改善で無人工程を増やすことで人の有効時間を増やすようにする。

ネオグリップ[®](ロボット搬送対応 口金固定タイプ)

NEO GRIP No.E-1414

RoHS対応

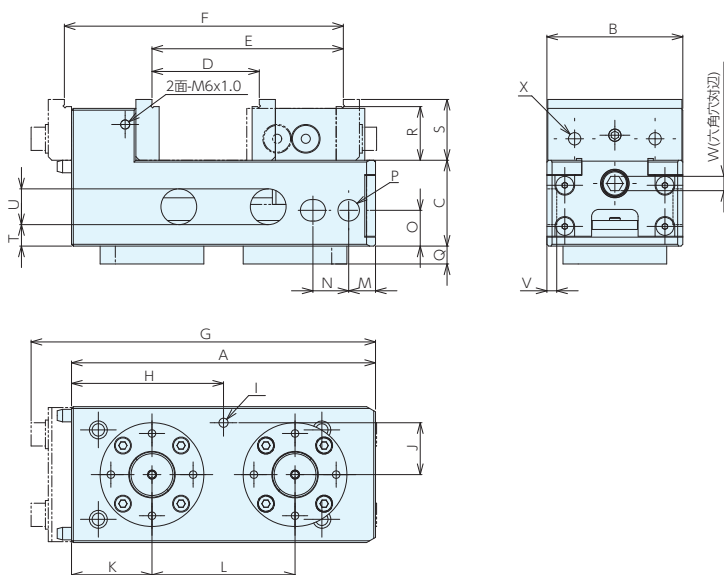
NEW

ERON[®]

熱処理 摺動面、口金:HRC50以上

- 位置決めユニットを組み込み、ワークをクランプさせたままロボット搬送をさせるマシンバイスです。
- ワークをクランプしたままロボット搬送する仕組みにより、ロボットハンドの交換やロボットの再ティーチングが不要で、専用ベースユニットまでの搬送から位置決めとクランプ、加工後の搬送まで自動化対応ができます。
- 口金の交換だけで多品種のワークに対応でき、専用治具の設計・製作が不要でワークの変更や追加が容易にできます。
- ワーク変更時はNCプログラムの追加で多品種少量生産の自動化対応ができます。
- 本体及び固定アゴが一体構造で、高剛性を維持します。
- 浮上り防止機能によりワークの浮上りを抑えます。
- 基準位置が固定されるため、次工程で仕上げ加工を行う際にワークの位置決め作業を軽減できます。
- BFGタイプは固定アゴ外側に口金をセットし、口開きを増やすことができます。
- BFGタイプは位置決めピンと研削加工により、精度良く口金をセットできます。

※BFタイプは固定アゴ外側に口金をセットできません。



■サイズ表

No.	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L
NE75-170-2BF	170	76	48	8~60	58~107	-	-	85	M6	29	45	80
NE75-170-2BFG	170	76	48	8~60	58~107	107~156	192.6	85	M6	29	45	80

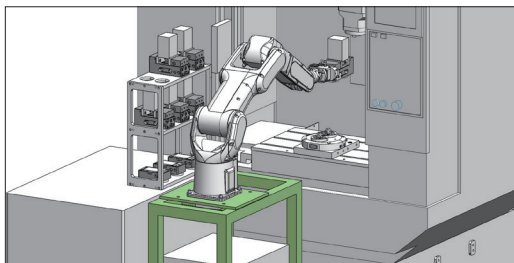
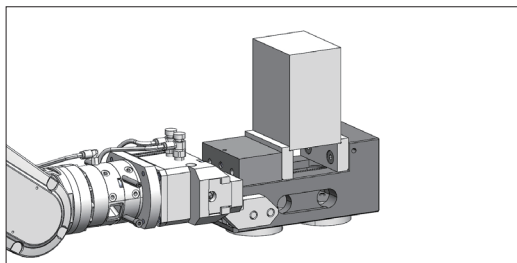
No.	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X
NE75-170-2BF	15	20	20	φ12	10	30	34	12	20	5.5	8	M8
NE75-170-2BFG	15	20	20	φ12	10	30	34	12	20	5.5	8	M8

■仕様・価格表

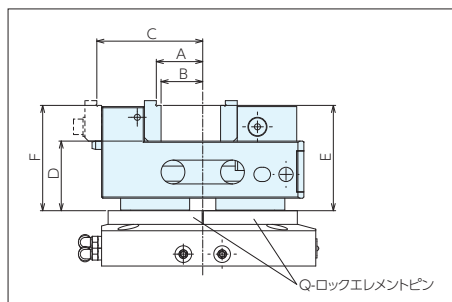
* 標準在庫品

オーダーNo.	No.	口巾	口深	最大口開	全長	締付力kN	質量kg	価格	
								1~9個	10個以上
* 149755	NE75-170-2BF	75	34	107	170	14	5.6	223,000	204,000
149756	NE75-170-2BFG	75	34	156	170	14	5.6	246,000	227,000

■使用例



■精度規格(静的精度)



- A: Q-ロックエレメントピン 2 本の中心からの距離 0.01 以内
B: Q-ロックエレメントピン 2 本の中心からの距離 0.02 以内
C: Q-ロックエレメントピン 2 本の中心からの距離 (口金背面時) 0.02 以内
D: 摺動面まで 0.02 以内
E: ステップ面まで 0.03 以内
F: ステップ面まで (口金背面時) 0.04 以内

ネオ グリップ(ロボット搬送対応)用ベースユニット

BASE UNITS FOR NEO GRIP No.E-1403

RoHS対応

NEW

ERON®

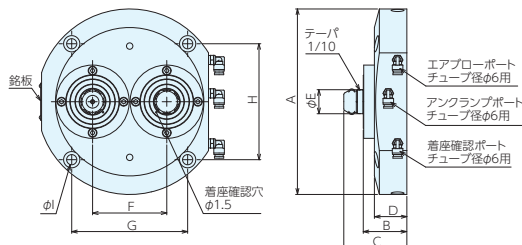


NE75-BU200

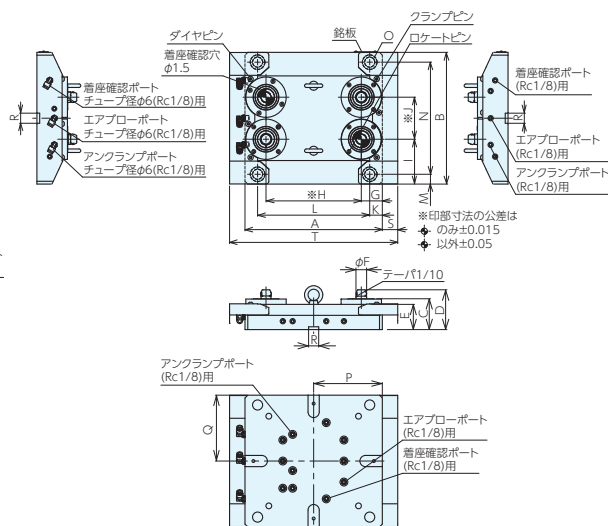
NE125-BU250

【材質】 ベース：NE75-BU200:S45C、NE125-BU250:S50C
位置決めユニット：SUS440C
切粉カバー：SUS304(NE125-BU250のみ)

- ネオ グリップ(ロボット搬送対応)用の専用ベースユニットです。
 - 本製品とネオ グリップ(ロボット搬送対応)と使用することで自動化に必要なクランプと位置決めができます。
 - 位置決めユニットは空圧単動式です。(Q-ロックエレメントQLA26を使用)
- ※内部配管仕様やお客様の取付仕様に合わせた別作アタッチメントプレートも承ります。別途お問い合わせください。
※配管位置はお客様の取付方法や機械に合わせて仕様変更ができます。別途お問い合わせください。



NE75-BU200



NE125-BU250

■サイズ表

* 標準在庫品

No.	A	B	C	D	E	F	G	H	I
NE 75-BU200	200	47	68	35	26	80	125.0	125	11
NE125-BU250	245	235	55	71	45	19	37.5	170	80

No.	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T
NE 75-BU200	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
NE125-BU250	75	22.5	200	17.5	200	φ18(M16用)	122.5	117.5	18h6	27.5	300

■仕様・価格表

オーダーNo.	No.	適合機種	クランプ力KN	質量Kg	価格
* 148744	NE 75-BU200	NE75-130-2B1、NE75-170-2B1 NE75-170-2BF、NE75-170-2BFG	3	8.2	385,000
153010	NE125-BU250	NE125-230-4B	4	19	610,000

ネオ グリップ[®](ロボット搬送対応)用ロボットハンド専用爪

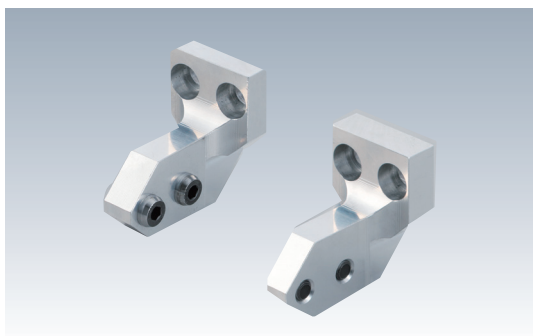
ROBOT ARM CLAMP CLAW FOR NEO GRIP

No.E-1403

RoHS対応

サイズ追加

ERON[®]



材質 アルミ

付属品 爪組付け用ボルト:4個(ハンド型式ごとに違います)
爪位置決め用キー:2個(一部メーカーのみ)

- ネオグリップ(ロボット搬送対応)専用のロボットハンド爪です。
- ロボットハンドの型式に対応した専用設計なので、自社での設計、製作が不要です。
- 高強度のアルミを使用し軽量かつ高剛性です。

仕様・価格表

* 標準在庫品

ロボットハンドメーカー	適合機種	ハンド型式	ハンド重量 kg	オーダーNo.	No.	質量 kg	価格
ZIMMER (銅屋バイテック)	NE75-130-2B1,NE75-170-2B1, NE75-170-2BF,NE75-170-2BFG	GPP5010N	0.9	* 136873	5AUNE- 75-HCZS10	0.24	170,000
	NE75-130-2B1,NE75-170-2B1, NE75-170-2BF,NE75-170-2BFG	GPP5013N	1.5	* 136874	5AUNE- 75-HCZS13	0.25	176,000
	NE75-130-2B1,NE75-170-2B1, NE75-170-2BF,NE75-170-2BFG	GPP5016N	2.9	* 136875	5AUNE- 75-HCZS16	0.44	182,000
	NE125-230-4B1	GPP5013N	1.5	152610	5AUNE-125-HCZS13	0.36	176,000
	NE125-230-4B1	GPP5016N	2.9	152611	5AUNE-125-HCZS16	0.55	182,000
SCHUNK	NE75-130-2B1,NE75-170-2B1, NE75-170-2BF,NE75-170-2BFG	PGN-plus100-1	1.1	* 136873	5AUNE- 75-HCZS10	0.24	170,000
	NE75-130-2B1,NE75-170-2B1, NE75-170-2BF,NE75-170-2BFG	PGN-plus125-1	1.9	* 136874	5AUNE- 75-HCZS13	0.25	176,000
	NE75-130-2B1,NE75-170-2B1, NE75-170-2BF,NE75-170-2BFG	PGN-plus160-1	3.4	* 136875	5AUNE- 75-HCZS16	0.44	182,000
	NE125-230-4B1	PGN-plus125-1	1.4	152610	5AUNE-125-HCZS13	0.36	176,000
	NE125-230-4B1	PGN-plus160-1	2.6	152611	5AUNE-125-HCZS16	0.55	182,000
近藤製作所	NE75-130-2B1,NE75-170-2B1, NE75-170-2BF,NE75-170-2BFG	HHC-50AS	0.7	* 136876	5AUNE- 75-HCK50	0.24	170,000
	NE75-130-2B1,NE75-170-2B1, NE75-170-2BF,NE75-170-2BFG	HHC-63AS	1.1	* 136877	5AUNE- 75-HCK63	0.27	176,000
	NE75-130-2B1,NE75-170-2B1, NE75-170-2BF,NE75-170-2BFG	HHC-80AS	2.3	* 136878	5AUNE- 75-HCK80	0.44	182,000
	NE125-230-4B1	HHC-50AS	0.7	152612	5AUNE-125-HCK50	0.36	170,000
	NE125-230-4B1	HHC-63AS	1.1	152613	5AUNE-125-HCK63	0.38	176,000
北川鉄工所	NE75-130-2B1,NE75-170-2B1, NE75-170-2BF,NE75-170-2BFG	NTS210	0.8	138138	5AUNE- 75-HCZ210	0.24	170,000
	NE75-130-2B1,NE75-170-2B1, NE75-170-2BF,NE75-170-2BFG	NTS212	1.3	138139	5AUNE- 75-HCZ212	0.26	176,000
	NE75-130-2B1,NE75-170-2B1, NE75-170-2BF,NE75-170-2BFG	NTS216	2.5	138140	5AUNE- 75-HCZ216	0.42	182,000
	NE125-230-4B1	NTS216	2.5	152615	5AUNE-125-HCZ216	0.47	182,000

※注意事項

当製品は、株式会社ナベヤの商品であり、ZIMMER(銅屋バイテック)様、SCHUNK様、近藤製作所様、北川鉄工所様とは関係ございません。

ネオ グリップ (ロボット搬送対応) 用ロボットハンド専用爪

ROBOT ARM CLAMP CLAW FOR NEO GRIP No.E-1403

RoHS対応

サイズ追加



■選定表

NE75-130-2B使用時の最大ワーク重量kg

ロボット 可搬重量kg	ZIMMER			SCHUNK			近藤製作所			北川鉄工所		
	GPP5010N	GPP5013N	GPP5016N	PGN-plus100-1	PGN-plus125-1	PGN-plus160-1	HHC-50AS	HHC-63AS	HHC-80AS	NTS210	NTS212	NTS216
7	2.6	2	-	2.4	1.6	-	2.8	2.4	1	2.7	2.2	-
12	7	7	5	7	6	4	7	7	6	6	7	5
20	13	15	13	12	14	12	15	15	14	6	13	13
25	13	20	18	12	18	17	18	20	19	6	13	18

NE75-170-2B使用時の最大ワーク重量kg

ロボット 可搬重量kg	ZIMMER			SCHUNK			近藤製作所			北川鉄工所		
	GPP5010N	GPP5013N	GPP5016N	PGN-plus100-1	PGN-plus125-1	PGN-plus160-1	HHC-50AS	HHC-63AS	HHC-80AS	NTS210	NTS212	NTS216
7	2	1.4	-	1.8	1	-	2.2	1.8	-	2.1	1.6	-
12	7	6	4	6	6	4	7	6	5	4	6	5
20	10	14	12	9	14	12	15	14	13	4	9	13
25	10	17	17	9	15	17	15	19	18	4	9	16

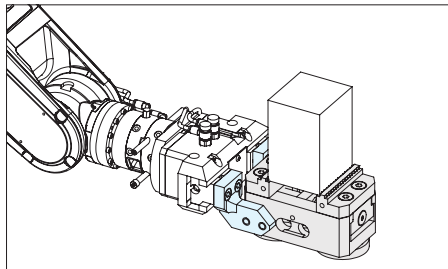
NE125-230-4B使用時の最大ワーク重量kg

ロボット 可搬重量kg	ZIMMER		SCHUNK		近藤製作所		北川鉄工所
	GPP5013N	GPP5016N	PGN-plus125-1	PGN-plus160-1	HHC-50AS	HHC-63AS	NTS216
35	19.5	-	20.3	-	20.3	-	-
80	-	42.5	-	44.3	-	44.5	41.4

⚠ 注意事項

- ・搬送時の加減速度は $1\text{m}/\text{S}^2$ で計算しています。
- ・ロボットハンド用チェンジャー、アダプタープレートの重量は考慮していません。
- ・記載数値は参考値であり、ご使用の条件によっては記載数値以下となる場合がございます。あらかじめご了承下さい。実際の条件でのご確認はお客様にてお願い致します。

■使用例



専用爪でネオグリップ (ロボット搬送対応) を掴み、搬送している一例。

(専用爪でネオ グリップ (ロボット搬送対応) を掴み、搬送している一例)

治具段取システム
(Q-ロッジ)

治具ベース

ロケータイング
エレメント

クランプユニット

クランプパーツ

機械要素部品

マシンバイス

定盤・測定機器

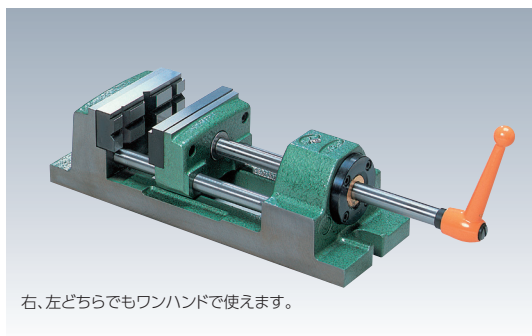
作業工具

ユニレバーアクションバイス

UNI LEVER ACTION VISES

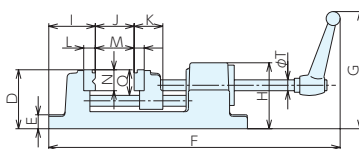
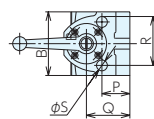
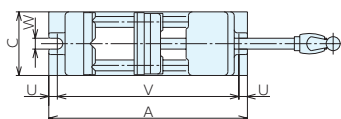
PAT. No.E-9350,E-9350B

RoHS対応



右、左どちらでもワンハンドで使えます。

- 新しい機構で能率倍増。
- 片手でラクラク操作が可能です。
- 特殊口金が取付けてあり丸棒、薄物等挟むのに便利です。
- ボール盤にお使い下さい。



■サイズ表

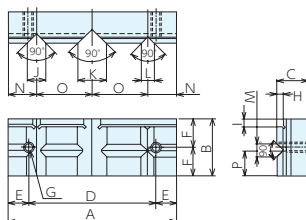
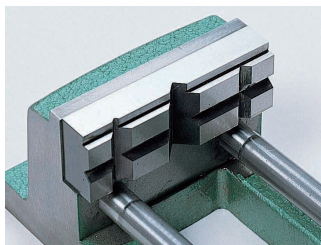
No.	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	
UTS 75-3	256	80	82	76	18	325.5~405.5	151	85	60	80	37	
UTS100-4	313	106	108	89	22	391.5~504.5	140	94	74.5	113	40	
UTS125-5	370	131	133	95	24	434.5~569.5	161	103	89	135	47	
No.	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V	W
UTS 75-3	15	13	27	33	36	56	56	14	14	11	234	14
UTS100-4	20	16	36	41.25	40	60	70	15.5	15.5	17	279	14
UTS125-5	20	16	36	41.5	41.5	66	85	22	17	19	332	16

■仕様・価格表

* 標準在庫品

オーダーNo.	No.	口巾	口深	口開	締付力kN	質量kg	価格
* 903203	UTS 75-3	80	33	80	3.5	5.0	80,000
* 900379	UTS100-4	106	41	113	3.5	9.2	87,000
* 903204	UTS125-5	131	45	135	3.5	14.0	120,000

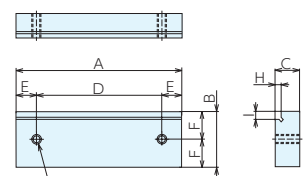
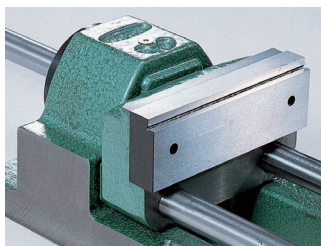
■固定側口金



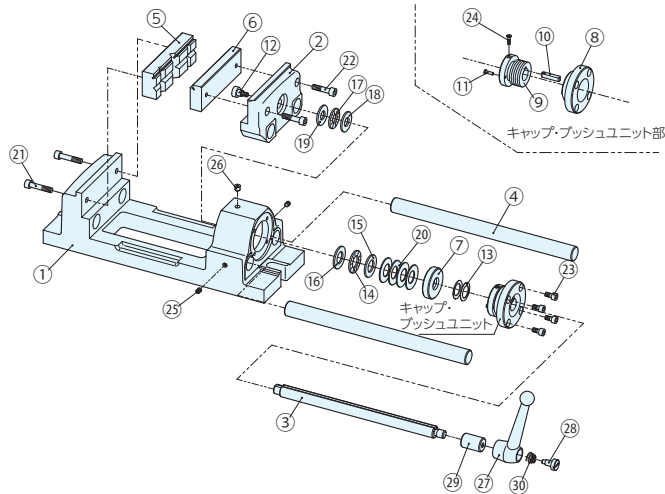
■口金サイズ表

No.	A	B	C	D	E
UTS 75-3	80	27	15	47	16.5
UTS100-4	106	36	20	80	13
UTS125-5	131	36	20	100	15.5
F	G	H	I	J	K
13.5	M5	4	4	10	14
18	M6	4	5	12	18
18	M6	4	5	13	20
L	M	N	O	P	取付ボルト
8	8	10	30	12	M5X22
8	8	18	35	16	M6X25 M6X30
9	9	20.5	45	16	M6X25 M6X30

■移動側口金



■分解・組立図



No.	部品名称	材質	個数/台
①	本体	FC250	1
②	可動体	FC250	1
③	センターバー	S45C	1
④	ガイドバー	S45C	2
⑤	本体用プリズムジョー	S45C	1
⑥	可動体用プリズムジョー	S45C	1
⑦	ホルドリング	SCM435	1
⑧	キャップ(メネジ)	S45C	1
⑨	プッシュ(オネジ)	PBB2-H	1
⑩	キー	S45C	1
⑪	プッシュピン	S45C	1
⑫	センターバー止メボルト	SCM435	1
⑬	調圧皿パネ ※	SAE1060	2
⑭	スラストニードルベアリング	-	1
⑮	スラストワッシャー	-	1

No.	部品名称	材質	個数/台
⑯	〃	-	1
⑰	スラストニードルベアリング	-	1
⑱	スラストワッシャー	-	1
⑲	〃	-	1
⑳	皿パネ	SK3	4
㉑	口金止メボルト(本体)	SCM435	2
㉒	〃 (可動体)	SCM435	2
㉓	メネジ止メボルト	SCM435	4
㉔	キー止メネジ	SS400	1
㉕	ガイドバー止メネジ	SCM435	2
㉖	オイルカップ	BSクロムメッキ	1
㉗	ハンドル(本体)	ADC10	1
㉘	ハンドル止メボルト	S45C	1
㉙	スプラインプッシュ	S45C	1
㉚	コーンスプリング	SK5	1

※UTS125-5は3枚

■部品価格表

センターバー(分解図No.③)

適合機種	オーダーNo.	No.	価格
UTS 75-3	943893	UTS 75-CB	14,500
UTS100-4	943894	UTS100-CB	14,500
UTS125-5	943895	UTS125-CB	14,500

口金(2枚1組)(分解図No.⑤・⑥)

適合機種	オーダーNo.	No.	価格
UTS 75-3	919659	UTS 75-JA	44,000
UTS100-4	919660	UTS100-JA	49,000
UTS125-5	919661	UTS125-JA	56,000

キャップ・プッシュユニット(分解図No.⑧⑨⑩⑪㉔一体)

適合機種	オーダーNo.	No.	価格
UTS 75-3	115647	UTS 75-CBA	11,000
UTS100-4	115648	UTS100-CBA	11,000
UTS125-5	115649	UTS125-CBA	11,000

ハンドルー式(分解図No.㉗～㉚)

適合機種	オーダーNo.	No.	価格
全機種	943908	UTS-HN	6,800

ガイドバー(1本)(分解図No.④)

適合機種	オーダーNo.	No.	価格
UTS 75-3	943896	UTS 75-GB	14,500
UTS100-4	943897	UTS100-GB	14,500
UTS125-5	943898	UTS125-GB	14,500

ホルドリング(分解図No.⑦)

適合機種	オーダーNo.	No.	価格
UTS 75-3	943899	UTS 75-HR	4,400
UTS100-4	943900	UTS100-HR	4,400
UTS125-5	943901	UTS125-HR	4,400

オイルカップ(分解図No.㉖)

適合機種	オーダーNo.	No.	価格
全機種	941981	OCP-1-4	480

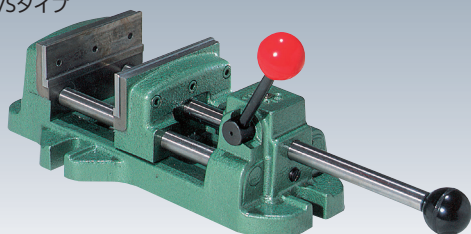
クランプマスターバイス

QUICK ACTION DRILL PRESS VISES No.E-9250

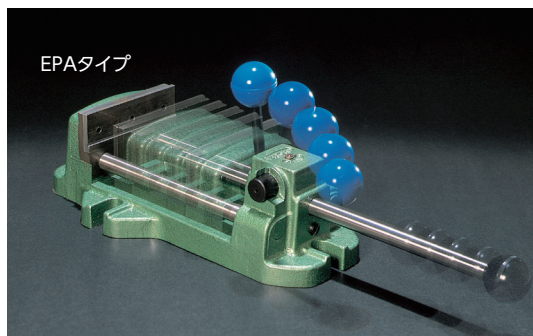
RoHS対応



EVSタイプ



EPAタイプ



カムロック機構でスピード開閉!!

■サイズ表

No.	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K
(EVS,EPA) 75-3	238	82	80	104	122	76	18	277.5~357.5	56	113	48
(EVS,EPA) 100-4	300	108	108	128	162	89	22	352 ~462	71	113	60
(EVS,EPA) 150-6	374	156	155	187	225	99	22	433 ~579	80.5	124.5	73
EVS200-8	454	207	205	234	274	114	25	407 ~703	95	139	85

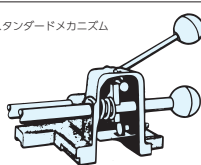
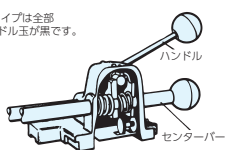
No.	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z
(EVS,EPA) 75-3	4~ 78	40	5	19	37.75	32	38	56	15	83	130	50	13	12.5	35
(EVS,EPA) 100-4	4~120	41	5	29	41.25	40	55	70	17	83	182	40	14	15.5	35
(EVS,EPA) 150-6	4~160	44	5	29	49.5	40	54	108	19	122	221	68	18	19	35
EVS200-8	4~210	51	5	29	51.5	50	69	152	22	150	260	87	18	25	40

■仕様・価格表

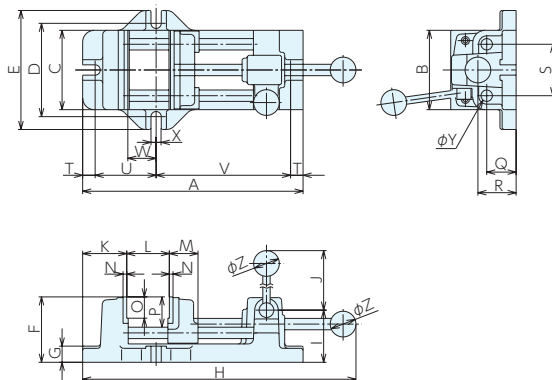
* 標準在庫品

オーダーNo.	No.	口巾	口深	口開	パンピング	締付力kN	質量kg	価格
* 900514	EVS 75-3	82	38	78	ナシ	5	4.5	39,000
* 900515	EVS100-4	108	40	120	ナシ	5	8.3	43,700
* 900516	EVS150-6	156	50	160	ナシ	6.5	14.0	57,500
* 900517	EVS200-8	207	50	205	ナシ	7	23.0	87,000
* 900518	EPA 75-3	82	38	78	付	5	4.5	46,900
* 900519	EPA100-4	108	40	120	付	5	8.3	50,500
* 900520	EPA150-6	156	50	160	付	6.5	14.0	64,500

スタンダードメカニズム

PAタイプは全部
ハンドル玉が黒です。PAタイプは“パンピング”（尺取中）で動き
ます。ハンドルを1回転かすとセンターバー
が約2mm前進します。異形物とか、木材、プ
ラスチック等の圧縮される物を固定できます。

- ERON クランプマスターバイスはカムロック機構を採用した新しいタイプのボール盤バイスです。
- ワークのクランプ時間がネジ式に比べて50%短縮できます。
- ボール盤作業に最適です。
- 主要部品は、焼入れ研削仕上りがしてあり高精度で長持ちします。



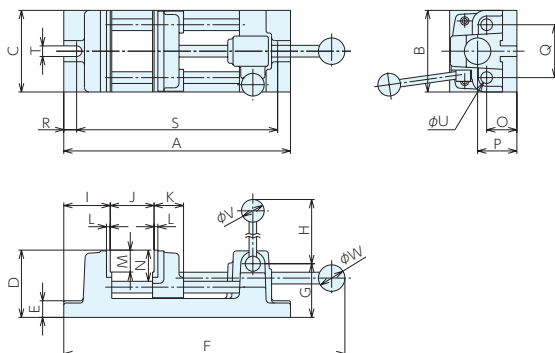
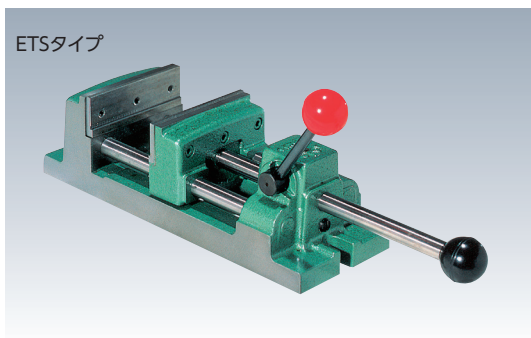
■参照ページ

クイックロック



P.644 ▶

ETSタイプ



■サイズ表

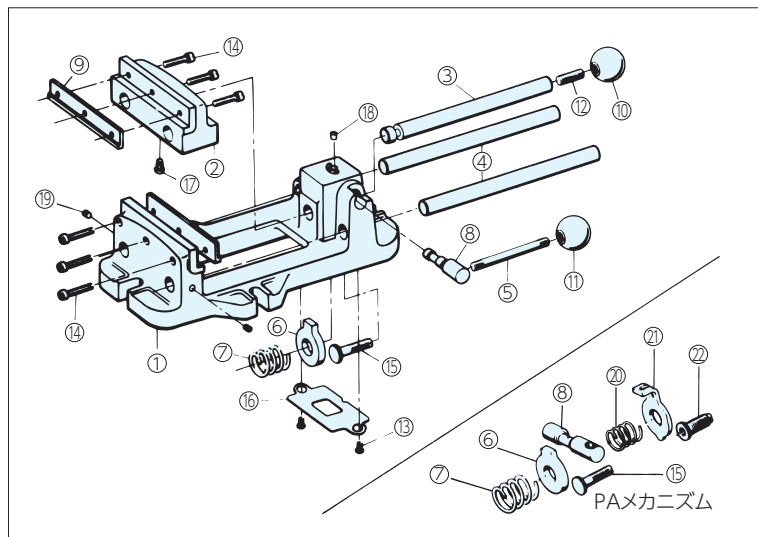
No.	A	B	C	D	E	F		G	H	I	J		
ETS 75-3	238	79	82	76	18	277.5~357.5		56	113	48	4~ 78		
ETS100-4	300	105	108	89	22	352 ~462		71	113	61.5	4~120		
No.	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V	W
ETS 75-3	33	5	19	37.75	32	38	56	15	206	13	12.5	25	25
ETS100-4	39	5	29	41.25	40	52	70	17	266	14	15.5	30	35

■仕様・価格表

* 在庫限りで廃番

オーダーNo.	No.	口巾	口深	口開	パンピング	締付力kN	質量kg	価格
* 900522	ETS 75-3	75	31	76	ナシ	5	4.5	34,400
* 900523	ETS100-4	100	33	119	ナシ	5	8.2	39,700

■分解・組立図(EVS・EPA・ETS)



No.	部品名	使用数
①	本体	1
②	可動体	1
③	センターバー	1
④	ガイドバー	2
⑤	ハンドル	1
⑥	ロックリング	1
⑦	スプリング	1
⑧	クランク	1
⑨	口金	2
⑩	ニギリ玉(黒)	1
⑪	ニギリ玉(赤)(黒)	1
⑫	スタッド	1
⑬	止メ板用めビス	2
⑭	口金止メビス	6
⑮	アジャストボルト	1
⑯	止メ板	1
⑰	センター止メネジ	1
⑱	玉入れオイルカップ	1
⑲	ガイドバー用止メネジ	2
⑳	PAスプリング	1
㉑	PA送り板	1
㉒	PA調整ネジ	1

■口金ボルトサイズ

No.	取付ボルト
(EVS,EPA)-75-3	M6×15 M6×20
(EVS,EPA)-100-4	M6×20
(EVS,EPA)-150-6	M6×25 M6×30
EVS200-8	M6×30 M6×35

※可動体と固定アゴ側はボルトサイズが異なります。

クランプマスターバイス

QUICK ACTION DRILL PRESS VISES No.E-9250B

RoHS対応



■ 部品価格表

センターバー(1本)(分解図No.③)

適合機種	オーダーNo.	No.	価格
(EVS,ETS,EPA)- 75-3	932975	EVS 75-CB	4,450
(EVS,ETS,EPA)-100-4	932976	EVS100-CB	4,450
(EVS,EPA)-150-6	932977	EVS150-CB	4,450
EVS200-8	932978	EVS200-CB	6,500

ガイドバー(1本)(分解図No.④)

適合機種	オーダーNo.	No.	価格
(EVS,ETS,EPA)- 75-3	932979	EVS 75-GB	3,760
(EVS,ETS,EPA)-100-4	932980	EVS100-GB	3,760
(EVS,EPA)-150-6	932981	EVS150-GB	3,760
EVS200-8	932982	EVS200-GB	5,950

ハンドル(分解図No.⑤)

適合機種	オーダーNo.	No.	価格
(EVS,EPA)-75-3, (EVS,EPA,ETS)-100-4	932983	EVS 75-HN	1,740
ETS75-3	932984	ETS 75-HN	1,740
(EVS,EPA)-150-6	932986	EVS150-HN	1,740
EVS200-8	932987	EVS200-HN	2,690

ロックリング(分解図No.⑥)

適合機種	オーダーNo.	No.	価格
(EVS,ETS,EPA)- 75-3	932988	EVS 75-LR	3,480
(EVS,ETS,EPA)-100-4	932989	EVS100-LR	4,000
(EVS,EPA)-150-6	932990	EVS150-LR	3,720
EVS200-8	932991	EVS200-LR	10,300

スプリング(分解図No.⑦)

適合機種	オーダーNo.	No.	価格
(EVS,ETS,EPA)- (75-3,100-4)	932992	EVS 75-SPR	3,480
(EVS,EPA)-150-6	932993	EVS150-SPR	3,480
EVS200-8	932994	EVS200-SPR	5,350

クランク(分解図No.⑧)

適合機種	オーダーNo.	No.	価格
(EVS,EPA)-(75-3,100-4)	932995	EVS 75-CR	6,400
ETS 75-3	932996	ETS 75-CR	5,800
ETS100-4	932999	ETS 100-CR	5,800
(EVS,EPA)-150-6	933001	EVS 150-CR	6,400
EVS200-8	941960	EVS 200-CR	8,500

アジャストボルト(分解図No.⑮)

適合機種	オーダーNo.	No.	価格
(EVS,ETS)-(75-3,100-4)	941973	EVS 75-AJ	4,440
EPA-(75-3,100-4)	941974	EPA 75-AJ	4,440
EVS-(150-6,200-8)	941975	EVS150-AJ	4,440
EPA150-6	941976	EPA150-AJ	4,450

口金(2枚1組)(分解図No.⑨)

適合機種	オーダーNo.	No.	価格
(EVS,EPA)- 75-3	900012	EVS 75-JA	8,500
ETS 75-3	930968	ETS 75-JA	7,700
(EVS,EPA)-100-4	900011	EVS100-JA	8,500
ETS100-4	930969	ETS100-JA	7,700
(EVS,EPA)-150-6	900003	EVS150-JA	8,500
EVS200-8	900013	EVS200-JA	12,800

ニギリ玉(黒:BK)(分解図No.⑩)

適合機種	オーダーNo.	No.	価格
(EVS,EPA)- 75-3	941961	EVS 75-NB-BK	1,910
(EVS,EPA)-(100-4,150-6)	941963	EVS100-NB-BK	1,910
EVS200-8	941965	EVS200-NB-BK	3,060

ニギリ玉(黒:BK、赤:R)(分解図No.⑪)

適合機種	オーダーNo.	No.	価格
EVS-(75-3,100-4,150-6)	941966	EVS 75-NB-R	1,920
EPA-(75-3,100-4,150-6)	941963	EVS100-NB-BK	1,910
ETS 75-3	941967	ETS 75-NB-R	1,740
ETS100-4	941968	ETS100-NB-R	1,740
EVS200-8	941969	EVS200-NB-R	3,060

止め板(分解図No.⑯)

適合機種	オーダーNo.	No.	価格
(EVS,EPA,ETS)- (75-3,100-4)	941977	EVS 75-TP	470
(EVS,EPA)-150-6	941979	EVS150-TP	480
EVS200-8	941980	EVS200-TP	680

オイルカップ(分解図No.⑱)

適合機種	オーダーNo.	No.	価格
全機種	941981	OCP-1-4	480

PAスプリング(分解図No.⑳)

適合機種	オーダーNo.	No.	価格
EPA 75-3	941982	EPA 75-SPR-P	2,300
EPA100-4	941983	EPA100-SPR-P	2,300
EPA150-6	941984	EPA150-SPR-P	2,300

PA送り板(分解図No.㉑)

適合機種	オーダーNo.	No.	価格
EPA 75-3	941987	EPA 75-OP-P	1,740
EPA100-4	941988	EPA100-OP-P	1,740
EPA150-6	941989	EPA150-OP-P	1,740

PA調整ネジ(分解図No.㉒)

適合機種	オーダーNo.	No.	価格
EPA-(75-3,100-4)	941985	EPA 75-AJ-P	1,740
EPA150-6	941986	EPA150-AJ-P	1,740

クランプマスターバイス用口金

OPTIONAL JAW INSERTS No.E-9250

RoHS対応



治具段取システム
(Q-ロック)

治具ベース

ロケータイング
エレメント

クランプユニット

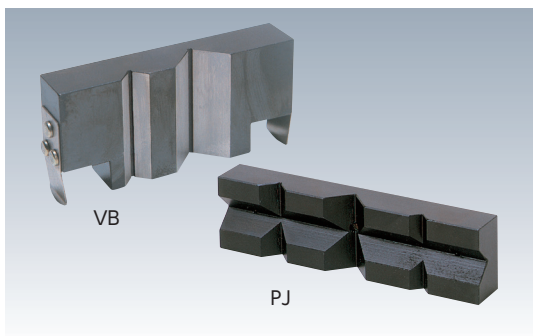
クランプパーツ

機械要素部品

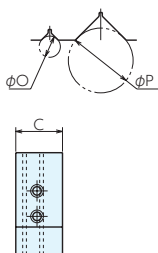
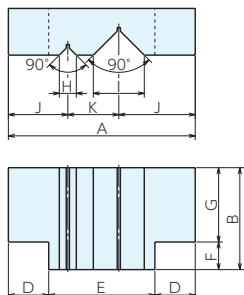
マシンバイス

定盤・測定機器

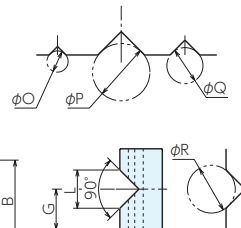
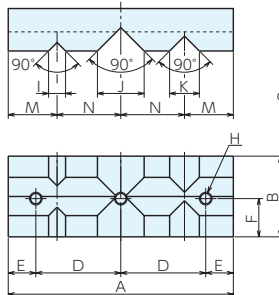
作業工具



VB



PJ



■サイズ表

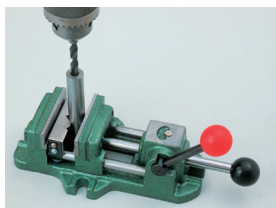
No.	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R
VB 75	71	42	19	15.5	40	10	32	6	20	22	20	29	-	-	4.5~7.5	10 ~25	-	-
VB100	88	48	22	19	50	13	35	8	24	28	24	36	-	-	5 ~10	12 ~30.5	-	-
VB150	130	60	25	25	80	17	43	14	30	40	37	53	-	-	7.5~17	14.5~38	-	-
VB200	180	65	29	31	118.0	20	45	22	36	62	49	69	-	-	11 ~27	17 ~46	-	-
PJ 75	80	27	15	47	16.5	12	15	M6×1.0	8	18	12	14	17	23	5 ~10	9.5~22.5	7~15	7.5~17
PJ100	106	36	20	40	13	18	16	M6×1.0	8	22	14	18	23	30	5 ~10	11 ~27	7.5~17	9.5~ 2.5
PJ150	154	40	22	60	17	18	20	M6×1.0	10	24	16	18	34	43	6 ~12.5	12 ~30.5	8.5~20	9.5~22.5
PJ200	207	40	24	80	23.5	17	20	M6×1.0	14	26	20	20	45	58.5	7.5~17	12.5~33	10 ~25	10 ~25

■仕様・価格表

* 標準在庫品

オーダーNo.	No.	適合バイス	質量kg	価格
* 900526	VB 75	(EVS, EPA, ETS, ETPA)75-3	0.4	9,100
* 900527	VB100	(EVS, EPA, ETS, ETPA)100-4	0.7	12,900
* 900528	VB150	(EVS, EPA)150-6	1.3	15,800
* 900529	VB200	(EVS, EPA)200-8	2.3	18,900
* 900530	PJ 75	(EVS, EPA, ETS, ETPA)75-3	0.2	9,100
* 900531	PJ100	(EVS, EPA, ETS, ETPA)100-4	0.6	12,900
* 900532	PJ150	(EVS, EPA)150-6	1.1	15,800
* 900533	PJ200	(EVS, EPA)200-8	1.4	18,900

■使用例



VB口金は、丸棒をはさむのに便利です。

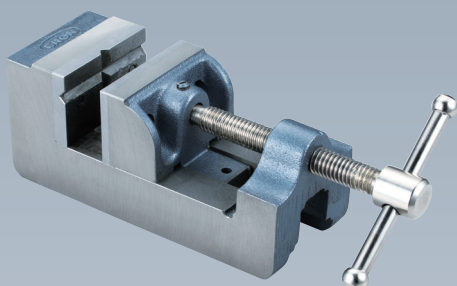
精密小型ボール盤バイス(ヤンキーバイス)

DRILL PRESS VISES No.E-9117,E-9117B

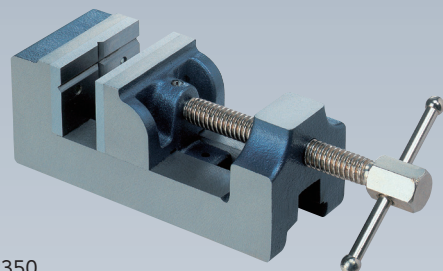
RoHS対応

ERON®

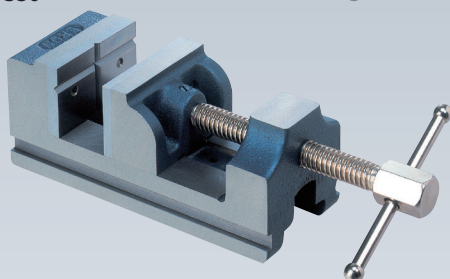
P150・P250



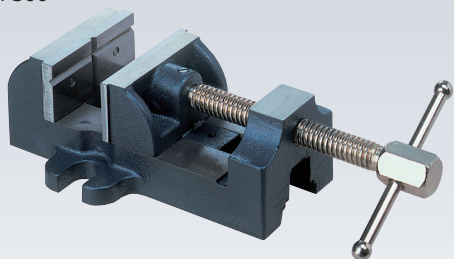
P400



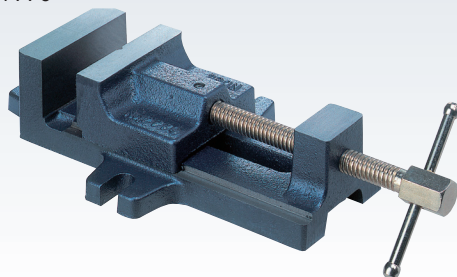
P350



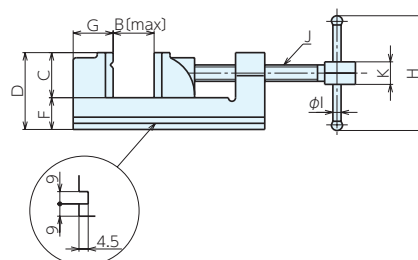
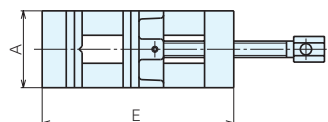
P300



P770

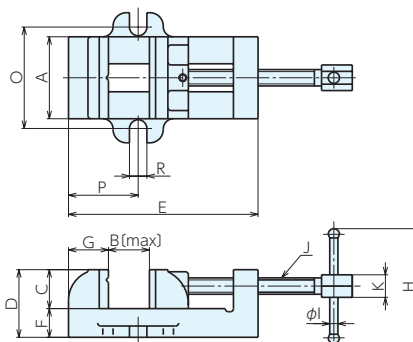


- フランジ無タイプは、横向きにも使用可能です。(ボール盤想定の為、底面と側面の直角精度は指定しておりません)
- 口金は本体及び可動体共つてあります。(P770は除く)
- P350、P400、P300、P770は、送りネジにアクメスクリューを使用してあり強力締付が可能です。
- ハンドルレバーの止め玉はコールドヘッティングがしてあり絶対にぬげ落ちません。

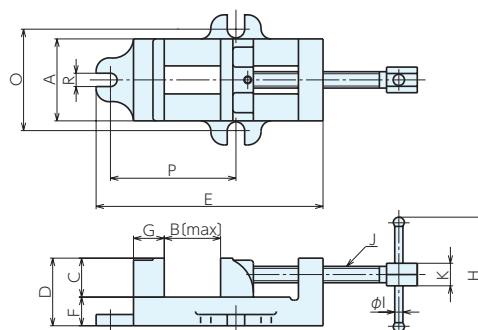
P150 ※P350
P400 P250

※P350のみ、側面にクランプ溝が付けてあります。

P300



P770



■サイズ表

No.	A	B	C	D	E	F	G
P150	38	38	25	47	108	22	25.5
P250	62	64	38	67	158	29	37
P300	81	84	38	66	183	28	37.5
P350	75	79	45	76	186	31	38.5
P400	101.5	104	45	83	238	38	48
P770	94	105	42.5	66	273	23.5	24
No.	H	I	J	K	O	P	R
P150	46	5	W3/8 16山/時	φ12	-	-	-
P250	97	8	W1/2 12山/時	φ19	-	-	-
P300	114	8	TW16 8山/時	六角22	101	66.5	17
P350	114	8	TW16 8山/時	六角22	-	-	-
P400	114	8	TW16 8山/時	六角22	-	-	-
P770	114	8	TW16 8山/時	六角22	127	127	13

■仕様・価格表

* 標準在庫品 * 在庫限りで廃番

オーダーNo.	No.	口巾	口深	口開	質量kg	価格
* 900079	P150	38	25	38	0.8	13,500
* 900493	P250	62	38	64	2.6	15,000
* 900499	P300	81	38	84	3.9	20,500
* 900494	P350	75	45	79	4.4	29,000
* 900495	P400	101.5	45	104	7.7	33,700
* 900500	P770	94	42.5	105	5.2	13,000

■部品価格表

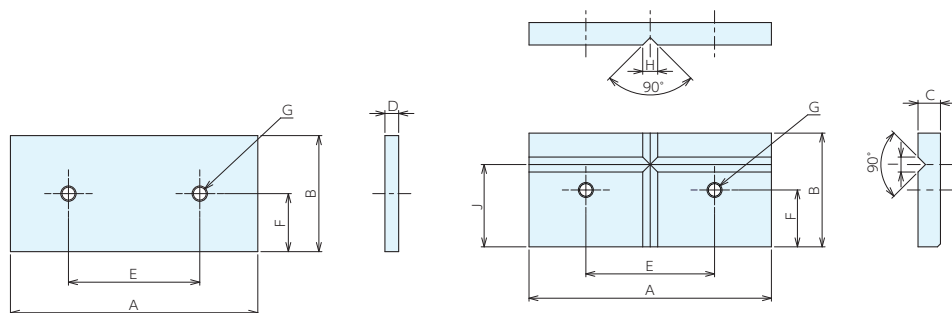
裏板

適合機種	オーダーNo.	No.	価格
P150,P150A	943915	P150-BP	2,010
P250,P250A,P300	943916	P250-BP	2,010
P350,P350A	943917	P350-BP	2,300
P400,P400A,P770	943918	P400-BP	2,300

スピンドル

* 在庫限りで廃番

適合機種	オーダーNo.	No.	価格
P150	943909	P150 -SP	3,180
P150A	* 943910	P150A-SP	3,180
P250	943911	P250 -SP	3,180
P250A	* 943912	P250A-SP	3,180
P350	946805	P350 -SP	3,890
P350A,P400,P770	943913	P400 -SP	3,890
P400A,P400AS	* 943914	P400A-SP	3,890



口金(2枚1組)

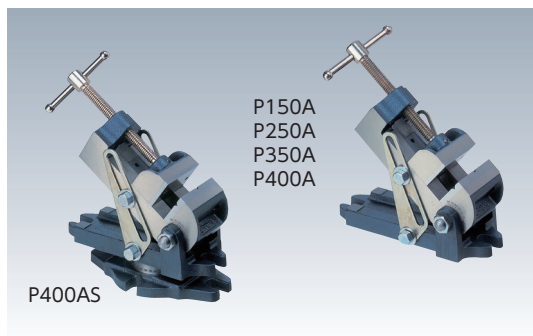
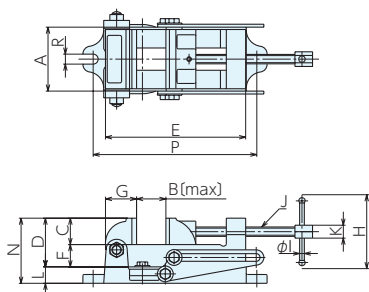
* 在庫限りで廃番

適合機種	オーダーNo.	No.	A	B	C	D	E	F	G(並目)	H	I	J	価格
P150,P150A	930959	P150-JA	38	25	5.5	4	23	13	M4×0.7	4	4	19	3,890
P250,P250A	930960	P250-JA	62	38	7.5	4.5	40	19	M5×0.8	5	5.5	27	3,890
P300	* 930961	P300-JA	81	38	7.5	4.5	43	19	M5×0.8	5	5	27.5	4,810
P350,P350A	930962	P350-JA	75	45	8	6	43	23.5	M5×0.8	5.5	5.5	32	5,850
P400,P400A	930963	P400-JA	101.5	45	8	6	58	22	M6×1	6	6.5	32	5,850

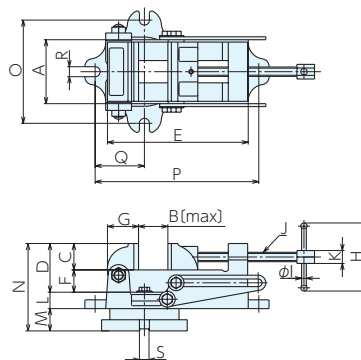
スイベルアングルバイス

DRILL PRESS VISES No.E-9117

RoHS対応

P150A P250A
P350A P400A

P400AS



■サイズ表

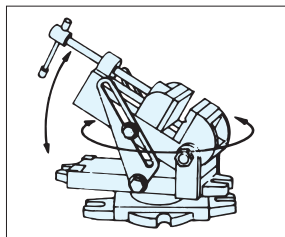
No.	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
P150A	38	40.5	25	47	116	22	32.5	46	5	W3/8 16山/吋
P250A	62	64	38	67	164	29	41.5	97	8	W1/2 12山/吋
P350A	75	79	45	76	196	31	49	114	8	TW16 8山/吋
P400A	101.5	104	45	83	239	38	51	114	8	TW16 8山/吋
P400AS	101.5	104	45	83	239	38	51	114	8	TW16 8山/吋

No.	K	L	M	N	O	P	Q	R	S
P150A	φ12	16	-	63	-	129	-	10	-
P250A	φ19	21	-	96	-	169	-	15	-
P350A	六角22	26	-	102	-	228	-	17	-
P400A	六角22	28	-	111	-	281	-	17	-
P400AS	六角22	28	38	149	176	281	85	17	16

■仕様・価格表

* 在庫限りで廃番

オーダーNo.	No.	口巾	口深	口開	質量kg	価格
* 900080	P150A	38	25.4	40.5	1.4	20,200
* 900497	P250A	62	38	64	4.2	22,100
* 900498	P350A	75	45	79	7.9	47,700
* 900081	P400A	101.5	45	104	10	71,000
* 900082	P400AS	101.5	45	104	15	82,000



スイベルベースで多面使用!!

- 両側面に取付けた2枚のアングル羽根によってバイスの角度を0°～90°迄調整可能であり、あらゆる角度作業の能率を倍増できます。(P150A、P250A、P350A、P400A、P250A S、P350AS、P400AS)
- アングルバイスにスイベルベースを取付けて多面使用ができます。

中型ボール盤用ベタバイスA型

DRILL PRESS VISES No.E-9103,E-9103B

RoHS対応



治具取システム
(クローツ)

治具ベース

ロケティンク
エレメント

フランジユニット

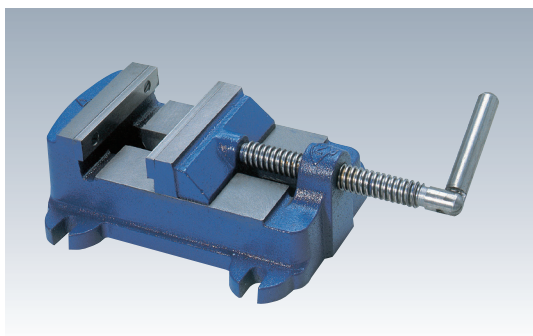
クランプパーツ

機械要素部品

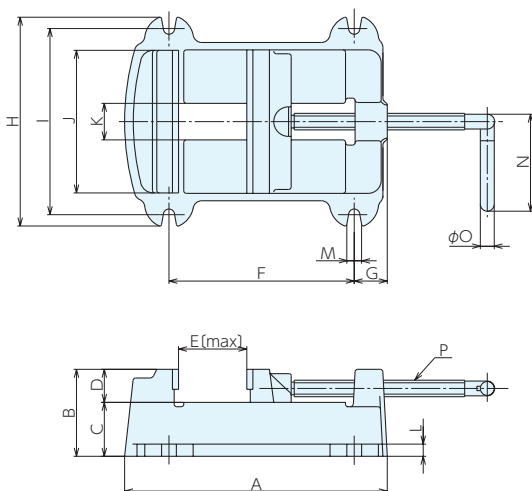
マシンバイス

定盤・測定機器

作業工具



- 可動体は中央の溝によってスムーズにスライドします。強力締付けにも充分耐え得るよう設計してあります。
- 本体及び可動体にはFC250を使用し強力作業にも破損致しません。
- 底面の平面加工は特に精密仕上げがしてあり、ボール盤テーブル上でガタついたりかたむいたり致しません。



■サイズ表

No.	A	B	C	D	E	F	G	H	I
BETA-A 75	195	64	41	23	77	130	30	143	116
BETA-A100	227	76	49.5	26.5	100	151	35	171	145
BETA-A125	268	91	57	34	125	185	38	218	171
BETA-A150	302	100	64	38	150	213	38	240	193

No.	J	K	L	M	N	O	P
BETA-A 75	83	23.5	12	10	90	12.5	φ16-8山/吋29°
BETA-A100	110	23.5	16	10	100	16	φ19-6山/吋29°
BETA-A125	138	34	14	12	110	16	φ19-6山/吋29°
BETA-A150	164	42	14	13	120	16	φ19-6山/吋29°

■仕様・価格表

* 標準在庫品

オーダーNo.	No.	□巾	□深	□開	質量kg	価格
* 900483	BETA-A 75	83	23	77	3.1	11,800
* 900484	BETA-A100	110	26.5	100	4.8	14,200
* 900485	BETA-A125	138	34	125	8.1	18,100
* 900486	BETA-A150	164	38	150	10.5	24,900

■部品価格表

□金(2枚1組)

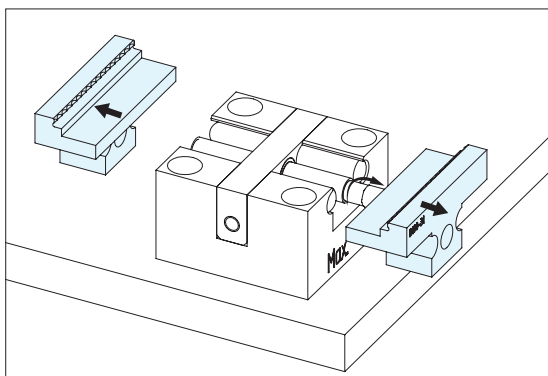
適合機種	オーダーNo.	No.	価格
A 75	930964	BETA-A 75-JA	2,900
A100	930965	BETA-A100-JA	2,900
A125	930966	BETA-A125-JA	2,900
A150	930967	BETA-A150-JA	2,900

スピンドル

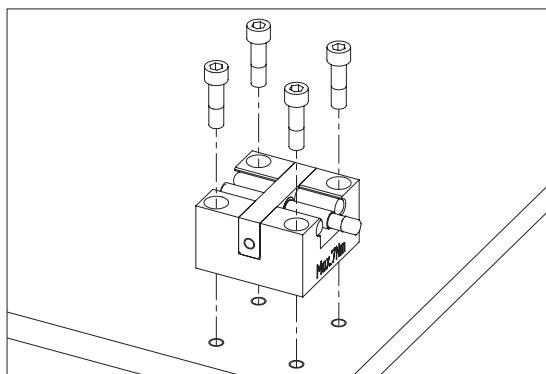
適合機種	オーダーNo.	No.	価格
A 75	943919	BETA-A 75-SP	3,550
A100	943920	BETA-A100-SP	3,550
A125	943921	BETA-A125-SP	3,550
A150	943922	BETA-A150-SP	3,550

■取付方法

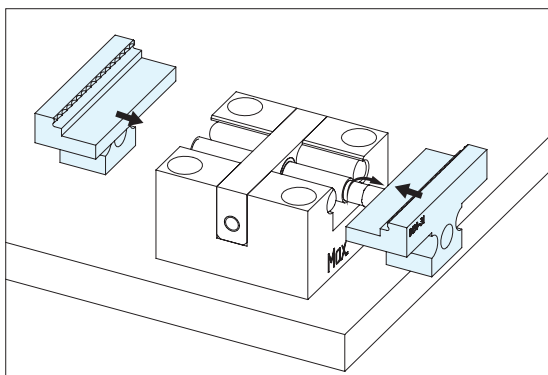
①スピンドルを回転させ、口金を本体から分離します。



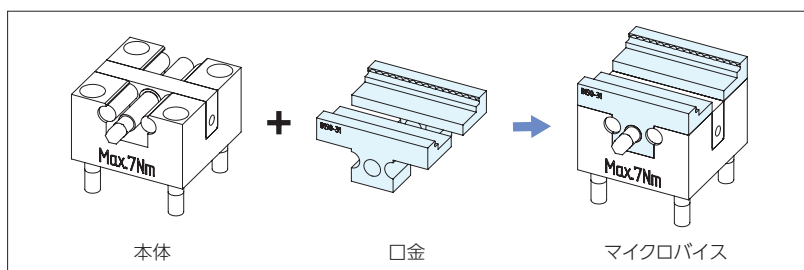
②取付用の加工を施したプレートに、付属の取付け用ボルトで本体を固定します。



③口金を両側から挿入しスピンドルを回転させて組付けします。(口金はR側、L側があります ご注意下さい)

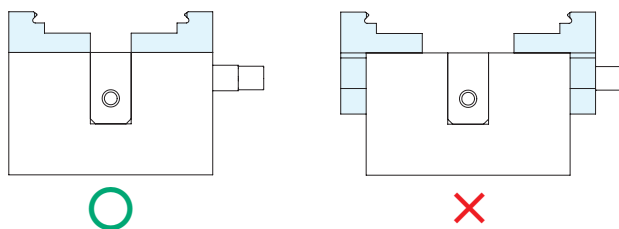


■組合せ例



■注意事項

口金が本体からはみ出さない範囲でご使用下さい。



マイクロバイス

RoHS対応

MICRO VISES No.E-1400

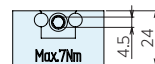
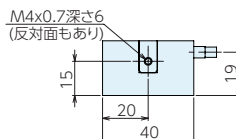
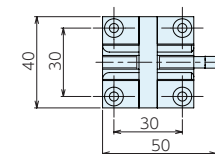
ERON®

TRIAG

■ 本体



- 材質 SCM440相当 表面処理 黒染め
熱処理 焼入れHV650以上(MCZ-L-PRG)
付属品 取付用位置決めボルト(M5 4本)

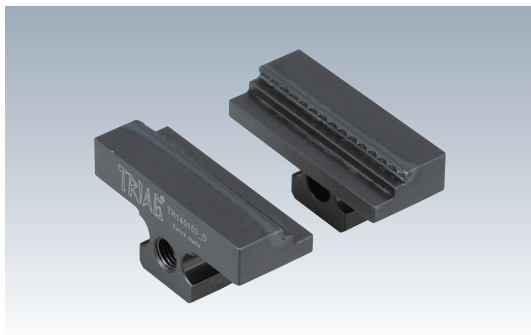


■ 仕様・価格表

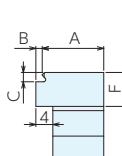
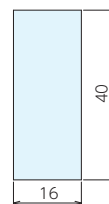
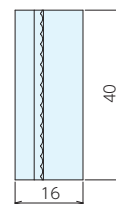
* 標準在庫品

オーダーNo.	No.	質量 kg	価格
* 136012	MCZ40L30	0.3	57,000

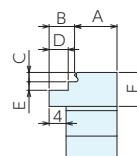
■ 口金 サイズ追加



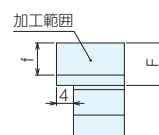
- 材質 SCM440相当 表面処理 黒染め
熱処理 焼入れHV650以上(MCZ-L-PRG)
(B190-13,22,31のみ)



B190-13



B190-22,31



セルフカット仕様

■ 仕様・価格表

* 標準在庫品

オーダーNo.	No.	適合バイス	A	B	C	D	E	F	質量kg	価格
* 136013	B190-13	MCZ40L30 MCZ40L30E	14.5	1.5	2.2	-	-	8	0.1	18,900
* 136014	B190-22		10	6	2.2	4.5	2	8	0.08	18,900
* 136015	B190-31		5.5	10.5	2.2	9	2	8	0.08	18,900

■ セルフカット仕様 仕様・価格表

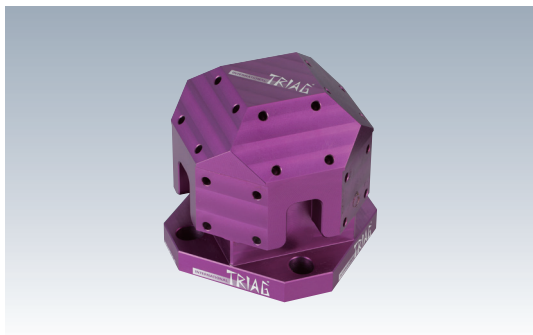
* 標準在庫品

オーダーNo.	No.	適合バイス	F	f	質量 kg	価格
* 136016	B190-W06-40	MCZ40L30 MCZ40L30E	6	0~ 2.2	0.08	15,200
* 136017	B190-W10-40		10	0~ 6.2	0.12	15,200
* 136018	B190-W20-40		20	0~16.2	0.22	17,600
* 150517	B190-W30-40		30	26.2	0.32	17,600

■ 注意事項

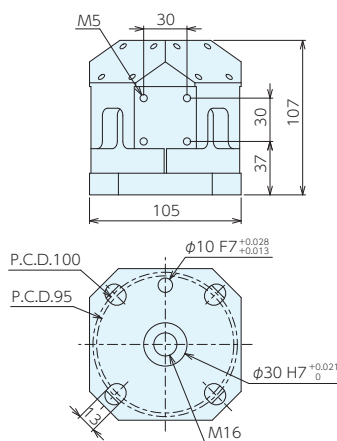
セルフカット口金 B190-W30-40 を使用する場合は、最大操作トルク 5N.m、最大締付力 5.7kN になりますので、ご注意ください。

■ ツーリングブロック



材 質 アルミ

表面処理 アルマイト処理



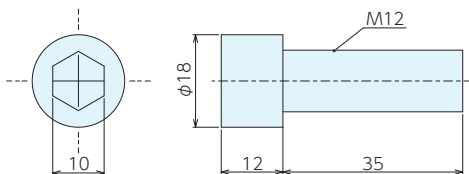
■ 仕様・価格表

* 標準在庫品

オーダーNo.	No.	適合バイス	質量kg	価格
* 136019	UB5AX-MCZ40-45	MCZ40L30、MCZ40L30E	2	182,000

※取付ボルトは別売となります。

■ ツーリングブロック取付ボルト

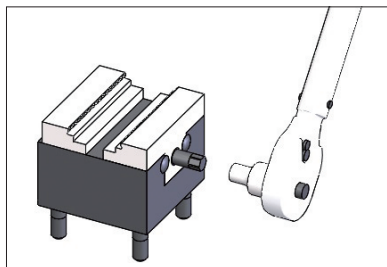


■ 仕様・価格表(1本)

* 標準在庫品

オーダーNo.	No.	質量g	価格
* 136020	M12X35-1504762	42	610

■ マイクロバイスの操作方法



- ・スピンドルにソケットレンチ等挿入し、回転させてクランプ・アンクランプ作業を行います。
- ・クランプの際には可動体がバイスの中央へとワークを締付けます。

マイクロバイス付ツーリングブロック(20度)

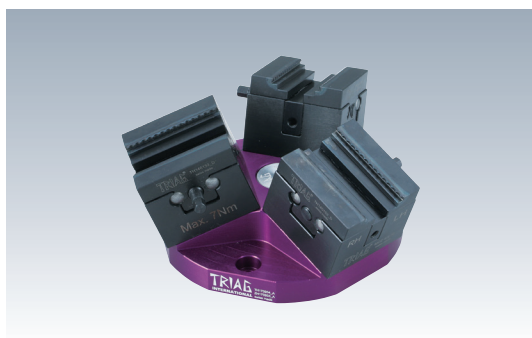
MICRO VISES TOOLING BLOCK WITH MICRO VISES No.E-1400

RoHS対応

NEW

ERON®

INTERNATIONAL TRIAG



材質 バイス：SCM440 相当 イケール：アルミ

熱処理 バイスのみ

本体：焼入 HV650 以上

□金：焼入 HV650 以上 (MCZ-L-PRG のみ)

表面処理 バイス：黒染 イケール：アルマイト処理

付属品 バイス取付け用ボルト (M5x17 4 個 1 組)：8 セット

イケール取付け用ボルト (M5x16)：3 個

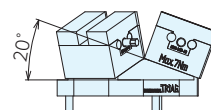
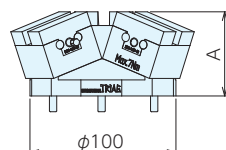
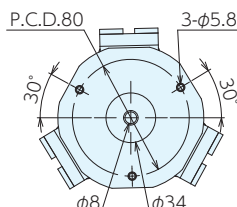
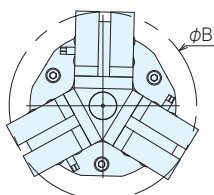
- ツーリングブロックにマイクロバイスを設置し、5軸加工機や傾斜ロータリーテーブル用の多数個治具として活用できます。
- ツーリングブロックの形状と嵩上げによるクランプ方法により刃具干渉を防ぎ、加工エリアを確保します。
- マイクロバイスの繰返し位置決め精度は±0.02になります。

※本製品にはマイクロバイス3個含まれます。

※取付バイス MCZ40L30Wは□金セルフカット仕様です。

※取付バイスの詳細寸法に関してはこちらをご覧ください。

※出荷時にイケールとバイスは組み付いておりません。お客様にて組付けをお願いいたします。

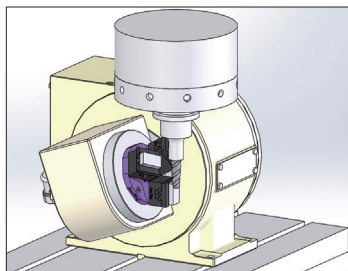


仕様・価格表

* 標準在庫品

オーダーNo.	No.	□幅	□深	□開	最大操作トルク N・m	最大締付力 KN	取付バイス型式	A	B	質量 kg	価格
146089	TBMCZ40L3013-3	40	2.2	3~13	7	8	MCZ40L30PRG13	55.8	127.2	1.8	291,000
* 146088	TBMCZ40L3022-3	40	2.2	12~22	7	8	MCZ40L30PRG22	55.8	127.2	1.8	291,000
146090	TBMCZ40L3031-3	40	2.2	21~31	7	8	MCZ40L30PRG31	55.8	127.2	1.8	291,000
146091	TBMCZ40L3006-3	40	0~	2.2 セルフカット	7	8	MCZ40L30W06	53.9	125.9	1.8	291,000
146092	TBMCZ40L3010-3	40	0~	6.2 セルフカット	7	8	MCZ40L30W10	57.6	128.5	1.9	291,000
146093	TBMCZ40L3020-3	40	0~	16.2 セルフカット	7	8	MCZ40L30W20	67	135	2.2	291,000

使用例



使用機械：立形マシニングセンタ+傾斜ロータリーテーブル
ワーク取付数：3ヶ

マイクロバイス付ツーリングブロック(35度)

MICRO VISES TOOLING BLOCK WITH MICRO VISES No.E-1400

RoHS対応

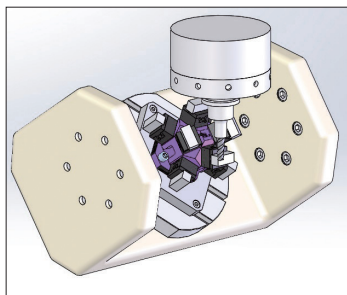
NEW

ERON®

TRIAG



■使用例



使用機械：5軸制御マシニングセンタ
ワーク取付数：8ヶ

材 質 バイス：SCM440 相当 イケール：アルミ

熱処理 バイスのみ

本体：焼入 HV650 以上

□金：焼入 HV650 以上 (MCZ-L-PRG のみ)

表面処理 バイス：黒染 イケール：アルマイト処理

付属品 バイス取付け用ボルト (M5x17 4個 1組)：8セット

● ツーリングブロックにマイクロバイスを設置し、5軸加工機や傾斜ロータリーテーブル用の多数個治具として活用できます。

● ツーリングブロックの形状と嵩上げによるクランプ方法により刃具干渉を防ぎ、加工エリアを確保します。

● マイクロバイスの繰返し位置決め精度は±0.02になります。

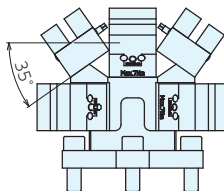
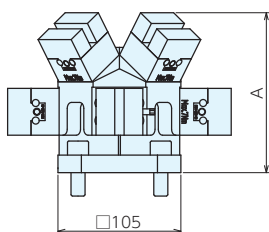
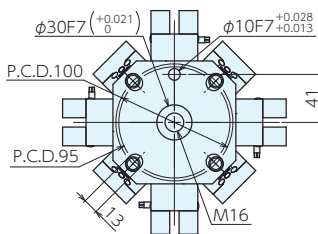
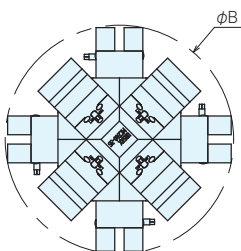
※本製品にはマイクロバイス8個含まれます。

※取付バイス MCZ40L30Wは□金セルフカット仕様です。

※取付バイスの詳細寸法に関してはこちらをご覧ください。

※出荷時にイケールとバイスは組み付いておりません。お客様にて組付けをお願いいたします。

※イケールを機械へ搭載する際には別途、取付ボルトを4本ご購入ください。



■仕様・価格表

* 標準在庫品

オーダーNo.	No.	□幅	□深	□開	最大操作トルク N・m	最大締付力 KN	取付バイス型式	A	B	質量 kg	価格
146083	TBMCZ40L3013-8	40	2.2	3~13	7	8	MCZ40L30PRG13	126.8	171.7	5.4	765,000
146082	TBMCZ40L3022-8	40	2.2	12~22	7	8	MCZ40L30PRG22	126.8	171.7	5.4	765,000
146084	TBMCZ40L3031-8	40	2.2	21~31	7	8	MCZ40L30PRG31	126.8	171.7	5.4	765,000
146085	TBMCZ40L3006-8	40	0~ 2.2	セルフカット	7	8	MCZ40L30W06	125.1	167.8	5.4	765,000
146086	TBMCZ40L3010-8	40	0~ 6.2	セルフカット	7	8	MCZ40L30W10	128.4	175.6	6.2	765,000
146087	TBMCZ40L3020-8	40	0~16.2	セルフカット	7	8	MCZ40L30W20	136.6	195.1	7	765,000

マイクロバイス付ツーリングブロック(45度)

MICRO VISES TOOLING BLOCK WITH MICRO VISES No.E-1400

RoHS対応

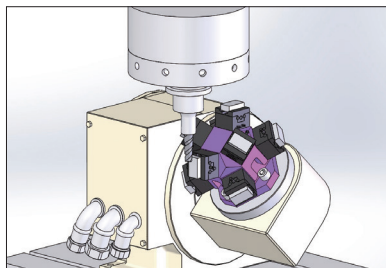
サイズ追加

ERON®

TRIAG



■使用例



使用機械：立形マシニングセンタ+傾斜ロータリーテーブル
ワーク取付数：8ヶ

材質 バイス：SCM440 相当 イケール：アルミ

熱処理 バイスのみ

本体：焼入 HV650 以上

□金：焼入 HV650 以上 (MCZ-L - PRG のみ)

表面処理 バイス：黒染 イケール：アルマイト処理

付属品 バイス取付け用ボルト (M5×17 4個1組)：8セット

- ツーリングブロックにマイクロバイスを設置し、5軸加工機や傾斜ロータリーテーブル用の多数個治具として活用できます。
- ツーリングブロックの形状と嵩上げによるクランプ方法により刃具干渉を防ぎ、加工エリアを確保します。
- マイクロバイスの繰返し位置決め精度は±0.02になります。

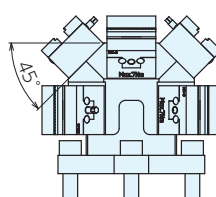
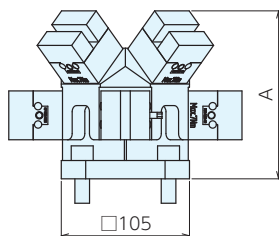
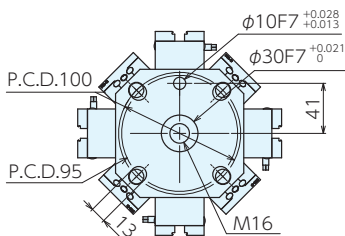
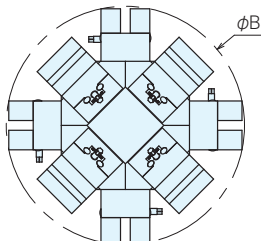
※本製品にはマイクロバイス8個含まれます。

※取付バイス MCZ40L30Wは□金セルフカット仕様です。

※取付バイスの詳細寸法に関してはこちらをご覧ください。

※出荷時にイケールとバイスは組み付いておりません。お客様にて組付けをお願いいたします。

※イケールを機械へ搭載する際には別途、取付ボルトを4本ご購入ください。



■仕様・価格表

* 標準在庫品

オーダーNo.	No.	□幅	□深	□開	最大操作トルク N・m	最大締付力 KN	取付バイス型式	A	B	質量 kg	価格
146077	TBMCZ40L30PRG13	40	2.2	3~13	7	8	MCZ40L30PRG13	129.1	171.7	5.4	645,000
* 132034	TBMCZ40L30PRG22	40	2.2	12~22	7	8	MCZ40L30PRG22	129.1	171.7	5.4	645,000
146078	TBMCZ40L30PRG31	40	2.2	21~31	7	8	MCZ40L30PRG31	129.1	171.7	5.4	645,000
146079	TBMCZ40L30W06	40	0~ 2.2	セルフカット	7	8	MCZ40L30W06	127.7	167.8	5.4	645,000
146080	TBMCZ40L30W10	40	0~ 6.2	セルフカット	7	8	MCZ40L30W10	130.5	175.6	6.2	645,000
146081	TBMCZ40L30W20	40	0~16.2	セルフカット	7	8	MCZ40L30W20	137.6	195.1	7	645,000

マイクロバイス用スピンドル

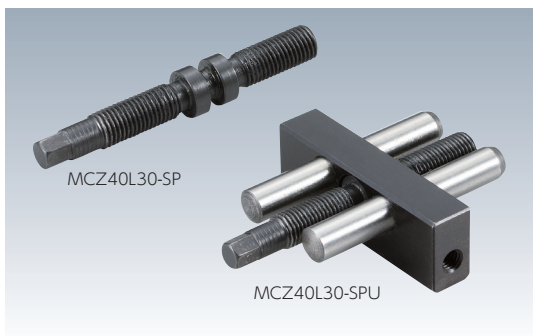
MICRO VISES

No.E-1400

RoHS対応

NEW

ERON®



- マイクロバイス用のスピンドルです。

仕様・価格表

オーダーNo.	No.	適合バイス	重量kg	価格
150515	MCZ40L30-SPU	MCZ40L30	0.05	31,800
150516	MCZ40L30-SP	MCZ40L30、MCZ40L30E	0.01	15,600

治具段取システム
(Q-ロック)

治具ベース

ロケータイング
エレメント

クランプユニット

クランプパーツ

機械要素部品

マシンバイス

定盤・測定機器

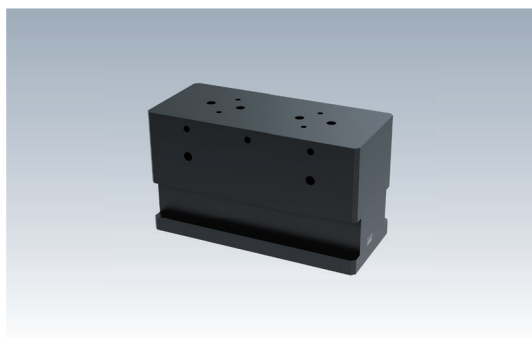
作業工具

測定用バイス嵩上げブロック

MEASURING VISES No.E-1418

RoHS対応

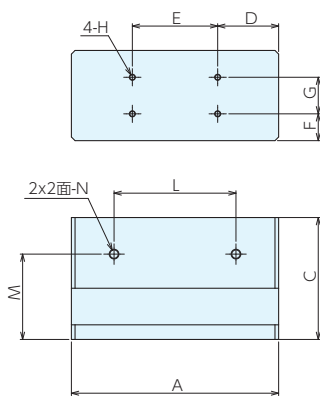
サイズ追加



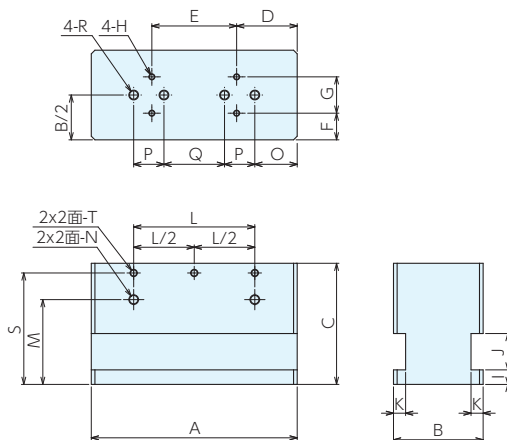
材質 MVP100A : A5052、 MVP100 : S50C

表面処理 アルマイト処理

- 測定用バイス専用の嵩上げブロックです。
- ワーク下面を測定する際にストロークにより稼働範囲外になる場合や、定盤からワーク下面までの隙間が少なく、測定機の操作に支障が出る場合に最適です。
- 黒アルマイト処理により、反射等を抑え正確に測定が可能です。



MVP100



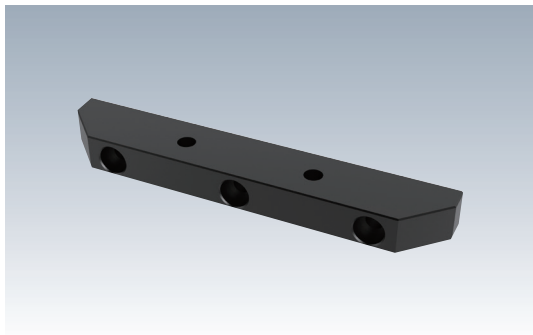
MVP100A

仕様・価格表

* 標準在庫品 * 在庫限りで廃番

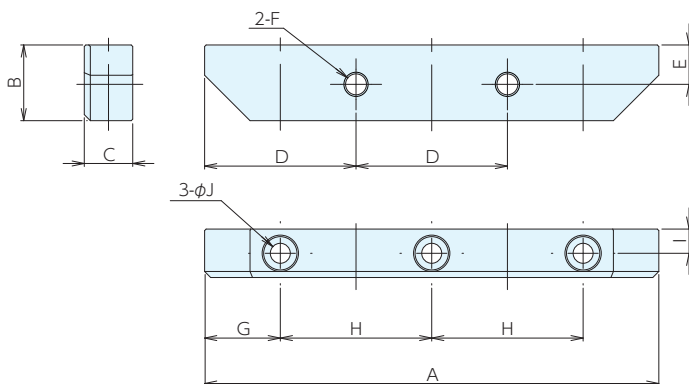
オーダーNo.	No.	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K
* 163333	MVP100A	170	74	100	50	70	22	30	M5x0.8	12	30	10
* 154440	MVP100	170	74	100	50	70	22	30	M5x0.8	12	30	10
No.	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	質量kg	価格	
MVP100A	100	70	M8x1.25	35	25	50	M8x1.25	92	M6x1	3.1	47,200	
MVP100	100	70	M8x1.25	-	-	-	-	-	-	9	15,000	

アタッチメント



材 質 SS400

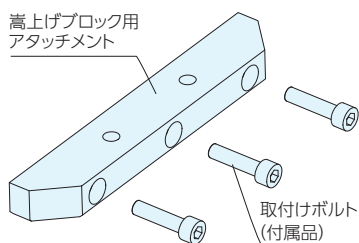
- 測定バイス用固定ユニット(別売り)と併用し、嵩上げブロックに取付けすることで、測定用バイスをレバー操作で素早く固定できます。



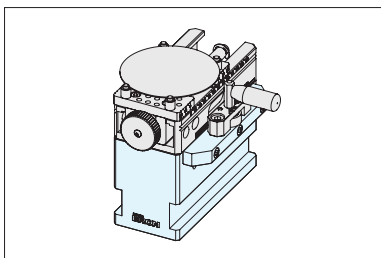
仕様・価格表

オーダーNo.	No.	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	質量kg	価格
160502	MVP-AT	150	25	16	50	13	M8×1.25	25	50	8	30	0.4	5,000

構成部品図



使用例



測定用バイス嵩上げブロック

MEASURING VISES No.E-1418

RoHS対応

NEW

ERON®

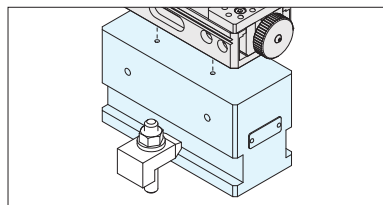
■ 取付方法

● 測定用バイス嵩上げブロックの取付方法

3次元測定機などの測定負荷は小さいため、石定盤に固定せず据え置いてご使用頂けます。

固定の必要性がある場合は、搬送パレットやプレート(別売り)を石定盤に取付け、側面下部の溝をクランプ等で固定してください。

固定要否については、お客様の使用環境に応じて判断してください。



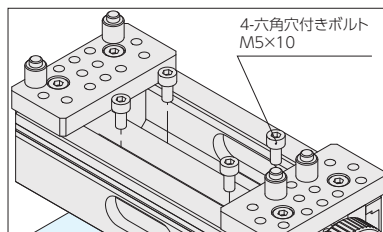
● 測定用バイスの取付方法

測定用バイスの取付は「取付ボルトによる取付け」・「測定用バイス固定ユニットによる取付け」の2種類あります。

取付方法に合わせて、以下の手順で取付を行ってください。

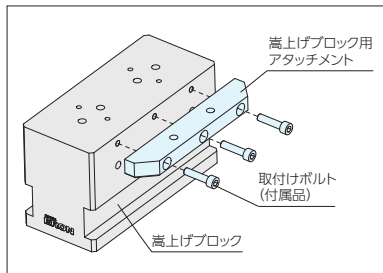
取付ボルトによる取付け

測定用バイスを嵩上げブロック上面に設置し、六角穴付きボルト(ソケットスクリュー SKS05010)で取付けます。



測定用バイス固定ユニット(別売り)による取付け

嵩上げブロック用アタッチメントを測定用バイス嵩上げブロックの側面に取付けます。アタッチメントは嵩上げブロックの左右どちら側にも取付けることができます。

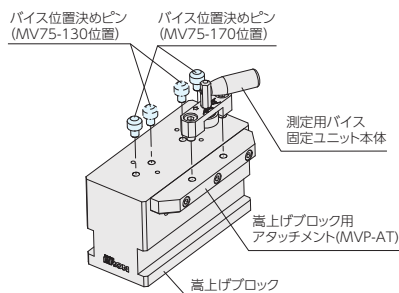


嵩上げブロック用アタッチメント上面のタップ穴に測定用バイス固定ユニット(別売り)を取付けます。

バイス位置決め用ピン(付属品)を測定用バイス嵩上げブロックに取付け、測定用バイスを設置します。

固定ユニットのレバーを操作することで測定用バイスを固定することができます。

※固定する測定用バイスがMV75-170、MV75-130で位置決め用ピンの取付け位置が異なるのでご注意ください。



測定用バイス

MEASURING VISES No.E-1418

RoHS対応

ERON®

治具段取システム
(Q-ロッド)

治具ベース

ロケータینگ
エレメント

クランプユニット

クランプピンパーツ

機械要素部品

マシンバイス

定盤・測定機器

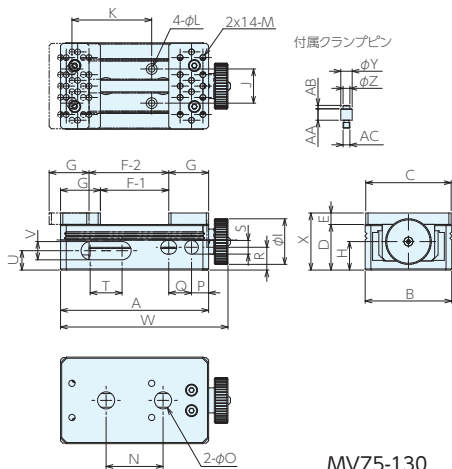
作業工具



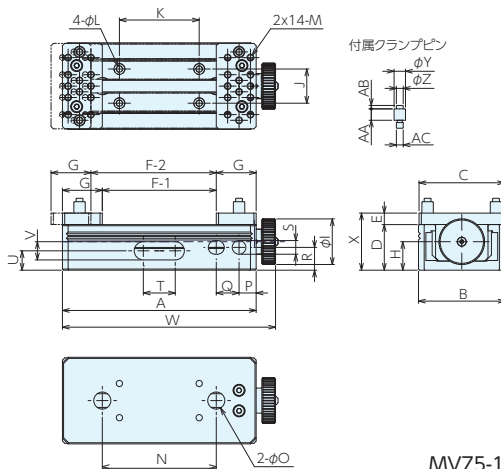
材 質 バイス：アルミ クランプピン：MCナイロン

表面処理 アルマイト処理 付属品 クランプピン 5本

- ノブ操作のみで素早く簡単にクランプ・アンクランプできます。
- クランプピンの配置と可動部の開く方向でワークの内形・外形をクランプできます。
- バイス本体をアルミ製で軽量化、段取り替えの作業性に優れています。
- 黒アルマイト処理により、反射等を抑え正確に測定が可能です。



MV75-130



MV75-170

■サイズ表

* 標準在庫品

オーダーNo.	No.	A	B	C	D	E	F-1	F-2	G	H	I	J	K	L	M
* 154437	MV75-130	130	76	75	40	10.1	0~ 60	0~ 70	35	25	40	30	70	5.5	M6x1
* 154438	MV75-170	170	76	75	40	10.1	0~100	0~110	35	25	40	30	70	5.5	M6x1

No.	N	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z	AA	AB	AC
MV75-130	50	15	15	20	20	12	28	17	16	147	50.1	10	6	10	3	M6x1
MV75-170	100	15	15	20	20	12	28	17	16	187	50.1	10	6	10	3	M6x1

■仕様・価格表

* 標準在庫品

オーダーNo.	No.	全長	全巾	質量kg	価格
* 154437	MV75-130	147	76	0.82	57,500
* 154438	MV75-170	187	76	0.98	59,500

■最大ワーク寸法

クランプイメージ				
クランプ箇所		外径把握 mm	内径把握 mm	フラット受け mm
No.	MV75-130	φ13~123	φ32~143	6~114
	MV75-170	φ13~161	φ32~181	6~154

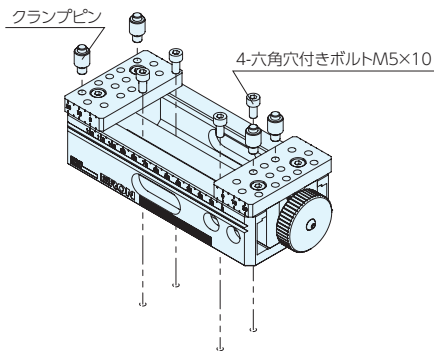
測定用バイス

MEASURING VISES No.E-1418

RoHS対応



■構成部品

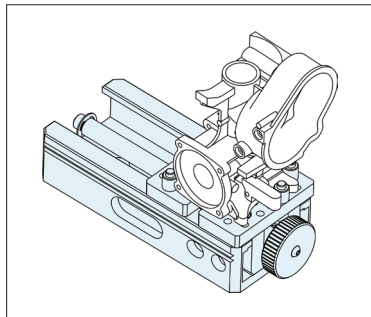


■使用例

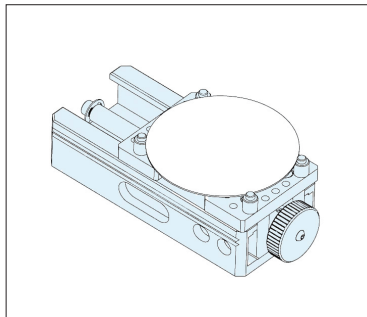
ハンドル操作でワークを水平にクランプできるバイスです。

三次元測定機で測定するワークのクランプに最適です。

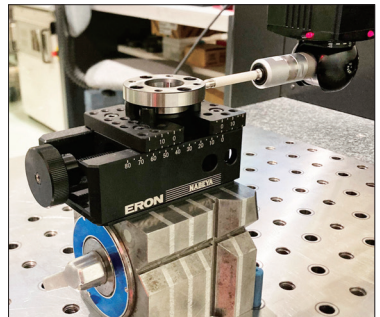
付属のクランプピンとの組み合わせで、様々な形状のワークをクランプできるため、ワークごとの専用ジグ構築が不要となります。



複雑形状のワーククランプに



薄物ワークのクランプに

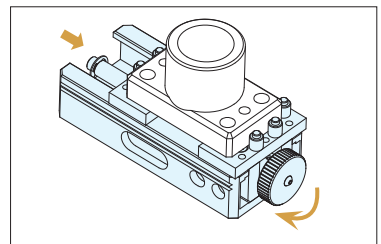


測定機での測定イメージ

■使用方法

測定用バイスを三次元測定機の上にセットします。

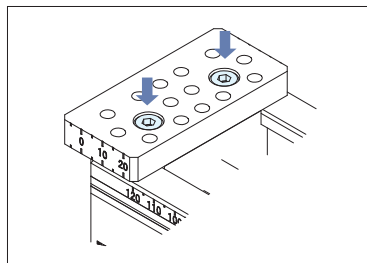
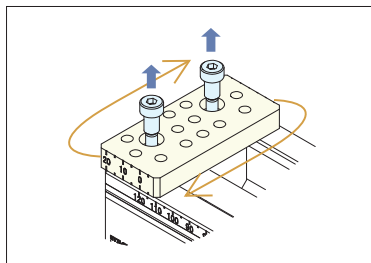
ハンドルを回すことで可動体が動き、ワークをクランプします。



●可動体の反転使用について

可動体は取り外して向きを反転させることで、口開きを大きくすることができます。

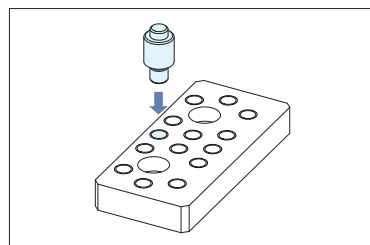
取付ボルトを再度取り付ける際は締付トルク1N・mで締めつけてください。



●クランプピンの使用

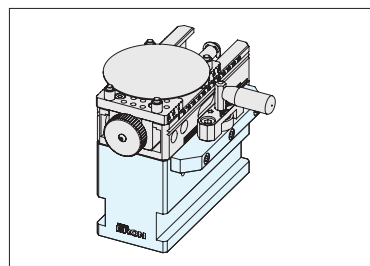
クランプするワークの形状やサイズに合わせて測定用バイスの上面にクランプピンを取り付けます。

クランプピンの取り付けは指で軽く締めこむ程度で行ってください。



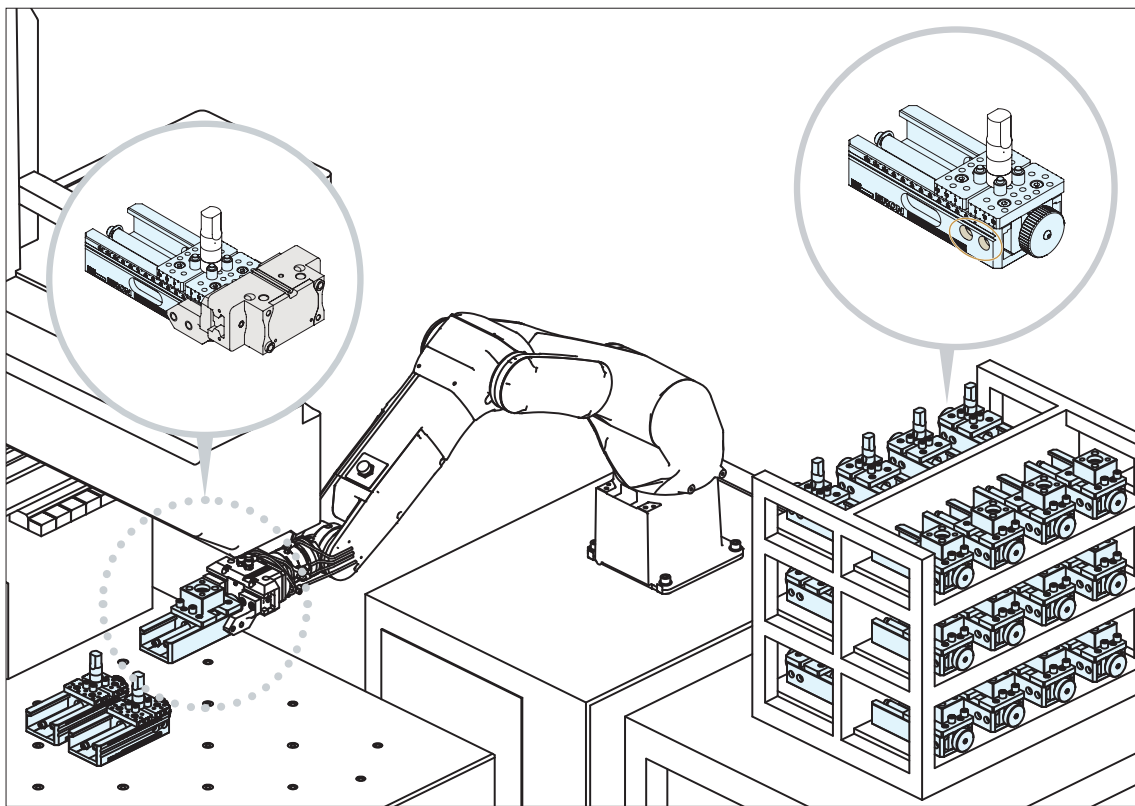
●嵩上げブロックの使用

ワーク下部などストローク不足や主軸が干渉するような測定の際に嵩上げブロックに取り付けて使用します。



●自動化対応

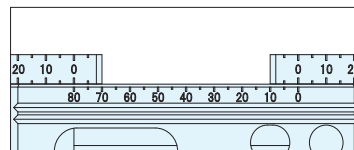
あらかじめワークをクランプした測定用バイスをストックーにセットすることで、ロボットを活用した測定機への搬入出の自動化ができます。夜間の無人運転も可能になります。



●メモリを活用

測定用バイス側面にはメモリが10mm間隔でついております。

ワークを素早くクランプできるように事前に口開きを調整できます。



測定用バイス

MEASURING VISES No.E-1418

RoHS対応



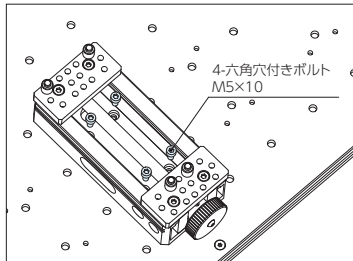
■取付方法

「取付ボルトでの取り付け」と「測定用バイス固定ユニットでの取り付け」の2種類になります。

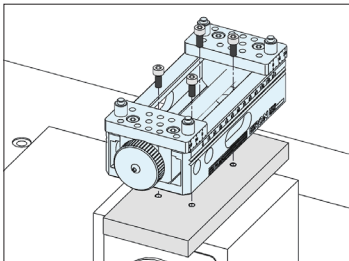
●取付ボルトでの取り付け

石定盤やプレート、測定用搬送パレット(別売り)などにあいているタップ穴を使用して取り付けます。

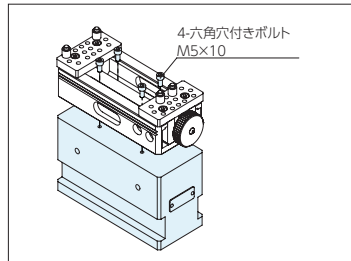
付属の取付ボルトでバイス上面から4か所取り付けてください。(締付トルク:1N・m)



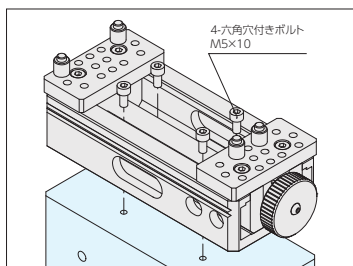
石定盤への取り付け



プレートへの取り付け



測定用搬送パレットへの取り付け

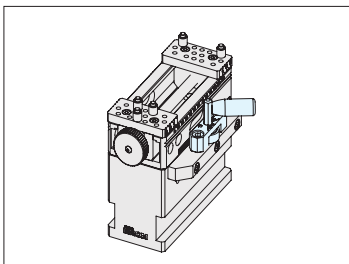
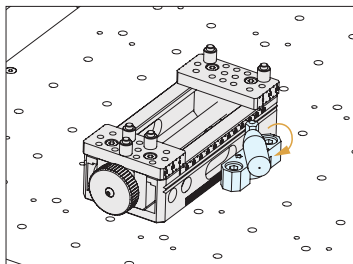


測定用バイス嵩上げブロックへの取り付け

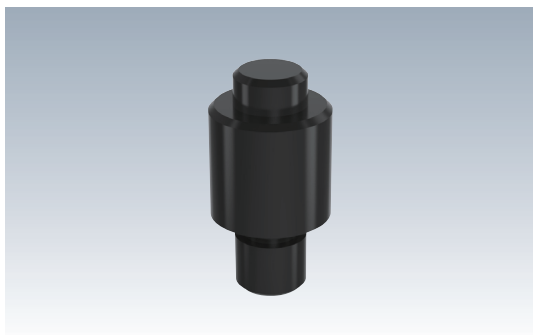
●測定用バイス固定ユニットでの取り付け

測定用バイス固定ユニット(別売り)の活用で、測定用バイスをレバー操作で側面から押します。

素早く簡単な取り付けができます。

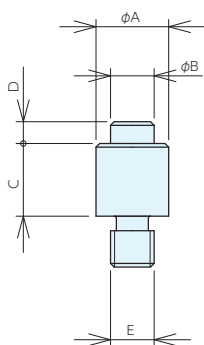


クランプピン



材 質 MC ナイロン

- 樹脂製のためワークを傷つけません。
- ピンの形状が凸型で薄物ワークの嵩上げに便利です。

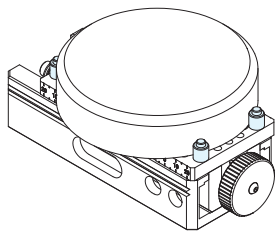


仕様・価格表

* 標準在庫品

オーダーNo.	No.	A	B	C	D	E	質量g	価格
* 154439	MVWP10	10	6	10	3	M6×1.0	1.2	2,200

使用例

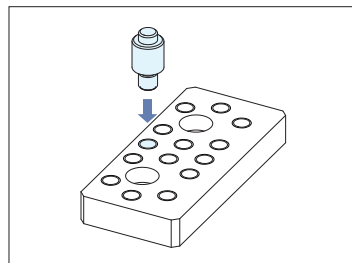


使用方法

●クランプピンの使用

クランプするワークの形状やサイズに合わせて測定用バイスの上面にクランプピンを取り付けます。

クランプピンの取り付けは指で軽く締めこむ程度で行ってください。



測定用バイス

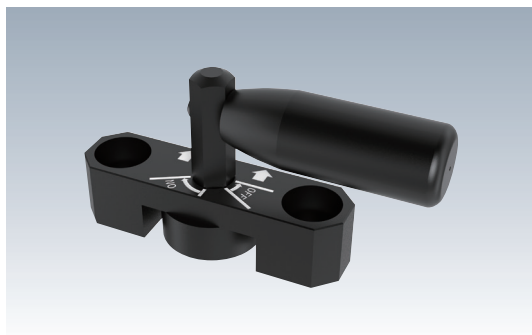
MEASURING VISES No.E-1418

RoHS対応



固定ユニット

NEW

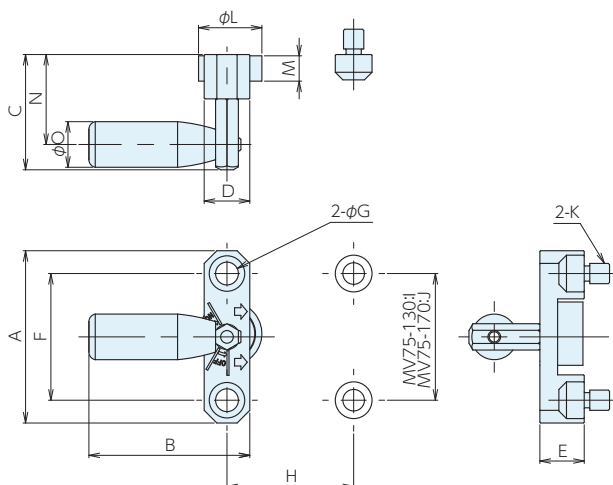


材質 本体：A5052

偏心カム：ポリアセタール樹脂

バイス位置決め用ピン：S45C

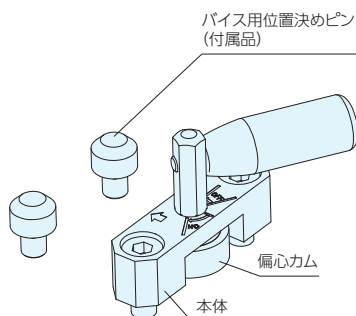
- 測定用バイス(別売り)をレバー操作で素早く固定できます。ボルトによる固定と比較し、機上で行う作業時間を短縮し稼働率を向上できます。
- ON/OFFのレバー位置によってクランプ/アンクランプ状態が明確で誤操作を防止できます。



仕様・価格表

オーダーNo.	No.	A	B	C	D	E	F	G	H
160501	MV75-CL	68	63.5	45.5	18	17.5	50	9	50
No.	I	J	K	L	M	N	O	質量kg	価格
MV75-CL	50	100	M8×1.25	25	10	35.5	18	0.12	14,000

構成部品図

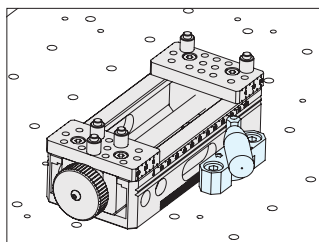
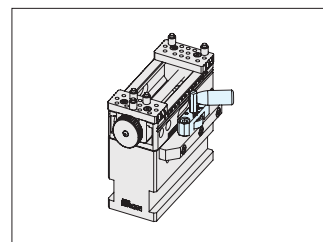
バイス用位置決めピン
(付属品)

偏心カム

本体

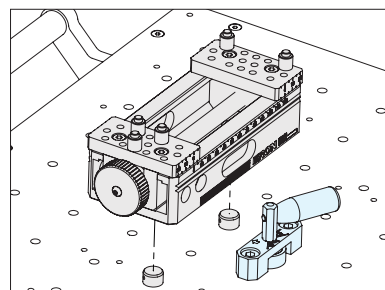
使用例

測定用バイスの固定に使用します。測定用搬送パレット、搬送パレットブラケット付き、測定用バイス嵩上げブロックに取付けます。

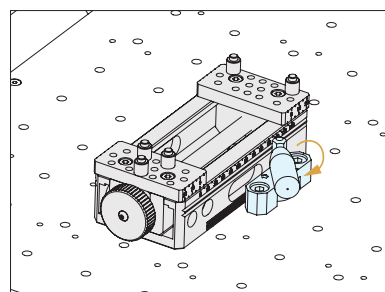
搬送パレット上での測定用バイスの
クランプに嵩上げブロックの測定用バイスの
クランプに

■使用方法

測定用搬送パレット(別売り)または測定用バイス嵩上げブロック(別売り)に取付けし、測定用バイスを位置決め用ピンにのぞませて設置します。



測定用バイス用搬送パレットへの取付例



●固定方法

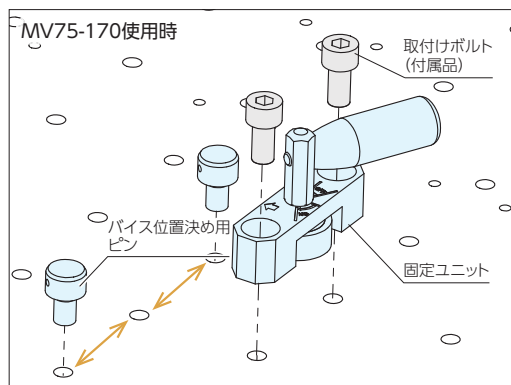
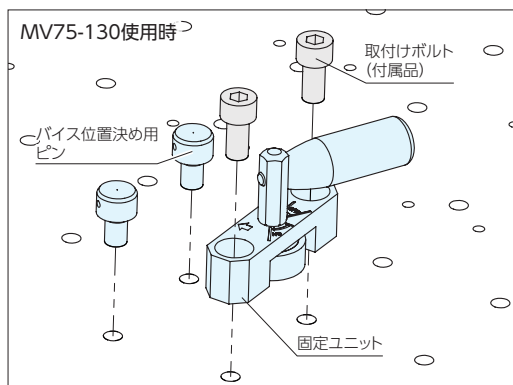
バイス固定ユニットのレバーをONの方向へ回しクランプします。
測定用バイスを側面から偏心カムの方で位置決め用ピンに押し付けることで測定用バイスが固定されます。
(アングランプはレバーをOFFの方向に回します。)

■取付方法

「測定用バイス用搬送パレット」・「測定用バイス嵩上げブロック」への取付方法は以下をご確認ください。

●測定用搬送パレットへの取付け

本製品を取付用ボルト(付属品)にて測定用搬送パレット上の任意の位置に取付けます。
測定用バイスをクランプできる位置にバイス位置決め用ピン(付属品)を2個取付けてください。
位置決め用ピンのピッチは測定用バイスのサイズ(型式) (MV75-130:ピッチ50/MV75-170:ピッチ100)によって異なります。
サイズのピッチに合わせて位置決めピンを取付けてください。



測定用バイス

MEASURING VISES No.E-1418

RoHS対応



固定ユニット

NEW

●多数個を取り付けする場合

搬送パレットに測定用バイスを取付できる数量はサイズによって異なります。

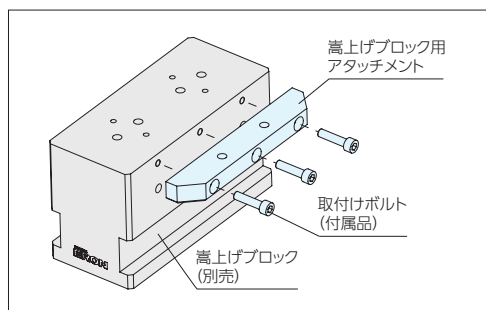
サイズ(機種)別の取付最大数量は以下の表でご確認ください。

測定用バイス	搭載可能台数	重量 kg	イメージ
MV75-130	9	12.5	
MV75-170	6	11	

●測定用バイス嵩上げブロックに取り付ける場合

嵩上げブロック用アタッチメント(別売り)を測定用バイス嵩上げブロック(別売り)の側面に取付けます。

アタッチメントは嵩上げブロックの左右どちら側にも取付けることができます。



嵩上げブロック用アタッチメント上面のタップ穴にバイス固定ユニットを取付ボルト(付属品)にて取り付けます。

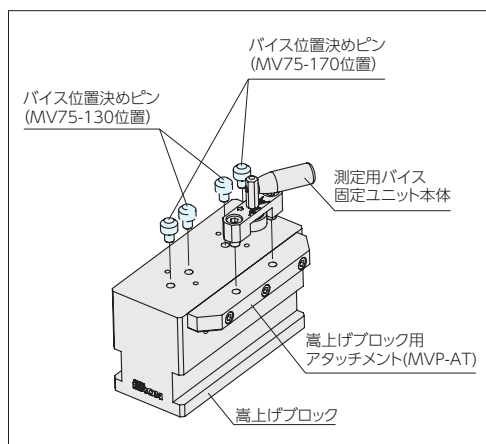
バイス位置決め用ピン(付属品)を測定用バイス嵩上げブロックに取り付けます。

位置決め用ピンのピッチは、測定用バイスのサイズ(型式)によって異なります。

サイズのピッチに合わせて位置決めピンを取り付けてください。

MV75-130:ピッチ 50

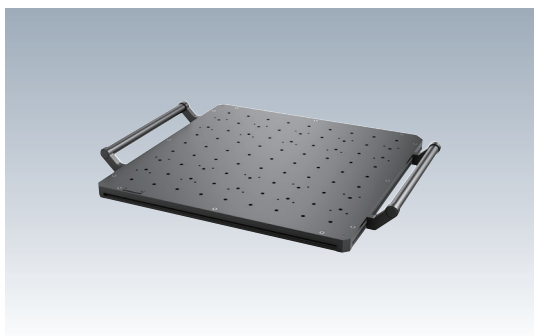
MV75-170:ピッチ 100



測定用搬送パレット

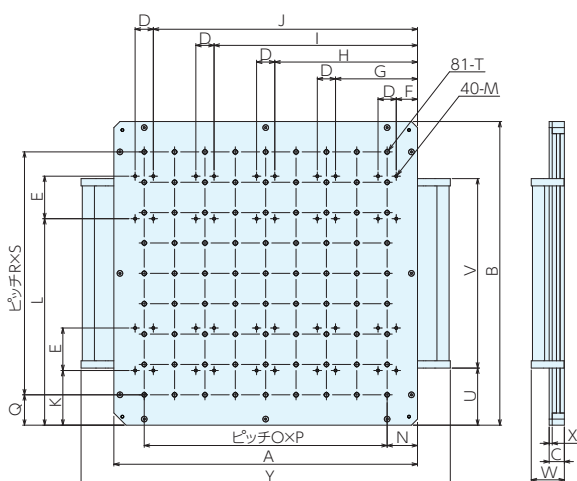
MEASURING VISES No.E-1418

RoHS対応



材 質 アルミ 表面処理 アルマイト処理

- 測定用バイス専用の搬送パレットです。
- 最大10台までバイスを固定して搭載ができます。
- 複数ワークを外段取りでクランプし、まとめて測定を行いたい際に最適です。
- 搬送用パレットと測定機の位置決めを行う場合は、お客様にてX・Y方向に基準を設けてご使用ください。
- 黒アルマイト処理により、反射等を抑え正確に測定が可能です。

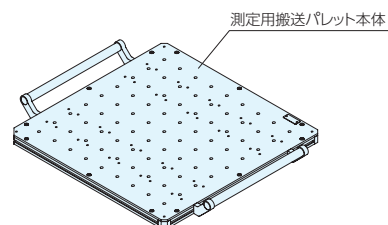


仕様・価格表

オーダーNo.	No.	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M
154441	MVCP500	500	500	25	30	70	35	135	235	335	435	90	340	M5x0.8

No.	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	質量kg	価格
MVCP500	50	8	50	50	8	M8x1.25	94	312	54.5	5	608	5.1	99,000

構成部品図



治具段取システム
(Q-ロッド)

治具ベース

ロケータイング
エレメント

クランプユニット

クランプピンパーツ

機械要素部品

マシンバイス

定盤・測定機器

作業工具

測定用搬送パレット

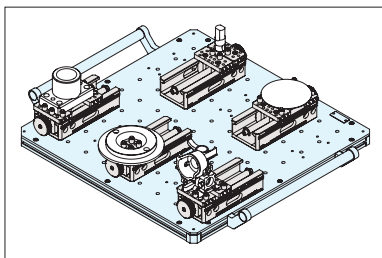
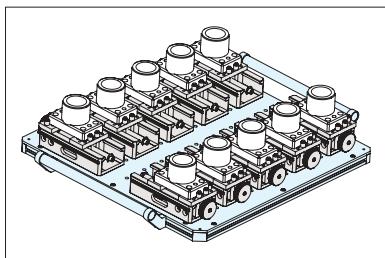
MEASURING VISES No.E-1418

RoHS対応



■使用例

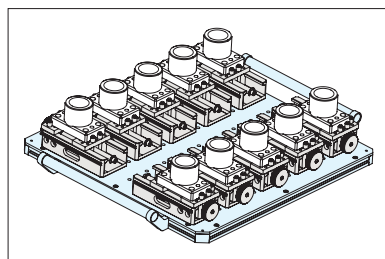
測定用搬送パレットに測定用バイスやジグを固定し外段取り化する製品です。
ワークの多数個取りで測定時間を長期化、稼働率を向上します。



■使用方法

搬送用パレットのタップ穴にアルミジャッキなどのジグや測定用バイス(別売り)を固定します。

測定用バイスを配置する場合は、最大10台搭載できます。



■取付方法

●測定機への取付け

測定機との位置決めを行う場合は、お客様にてピンを立てるなどをしてX・Y方向に基準を設けてご使用ください。

●多数個を取付けする場合

搬送パレットに測定用バイスを取り付けできる数量はサイズによって異なります。
サイズ(機種)別の取付最大数量は以下の表でご確認ください。

No.	MV75-130	MV75-170
イメージ		
台数	9	6
kg	12.5	11

測定用搬送パレット段取り替えシステム

MEASURING VISES No.E-1418

RoHS対応

NEW

ERON®

治具段取りシステム
(Q-ロッキング)

治具ベース

ロケータイング
エレメント

クランプユニット

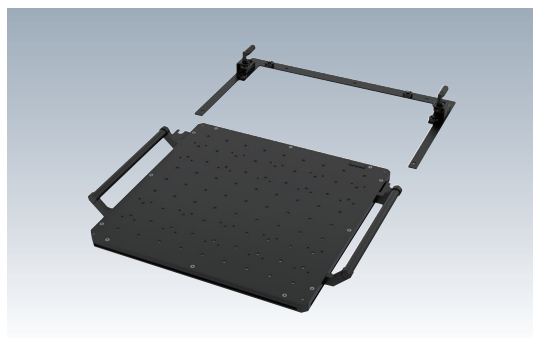
クランプインテンシブ

機械要素部品

マシンバイス

定盤・測定機器

作業工具



材 質 搬送パレット：A5052 取付ベース：SPCC

表面処理 搬送パレット：アルマイト処理
取付ベース：クロメート処理

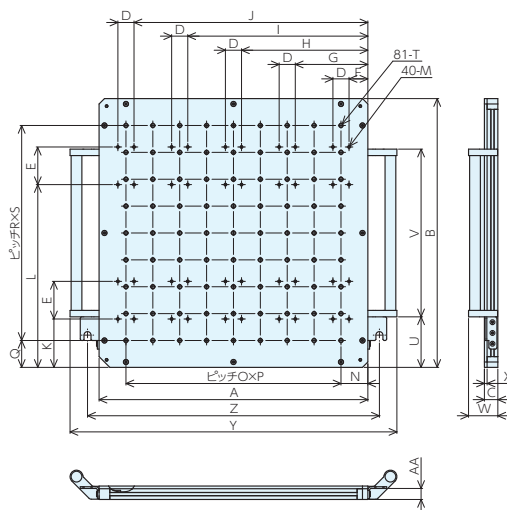
- ワークやジグを取付ける機上段取りを外段取り化することで、稼働停止時間を削減し、稼働率を向上します。
- ワークを多数個取りすることで、複数ワークを無人で測定できます。

搬送パレットブラケット付き

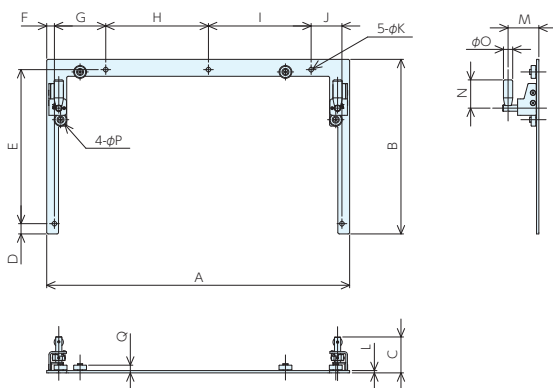
- アルミ製で軽量のため持ちやすく、搬送しやすい製品です。
- 黒アルマイト処理により、反射等を抑えた正確な測定が可能です。
- タップ穴付きで、測定用バイスの取付やジグ構築ができます。
- 複数ワークを多数個取りすることができます。
- ブラケットを搬送パレット取付ベースに取り付けて使用することもできます。

搬送パレット取付ベース

- 外段取りした搬送パレットをスライド挿入して位置決め、レバー操作で素早く固定ができます。



搬送パレットブラケット付き



搬送パレット取付ベース

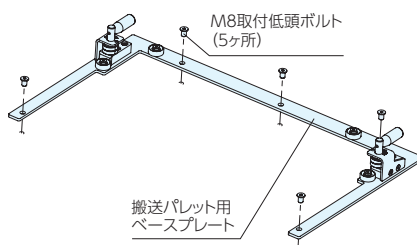
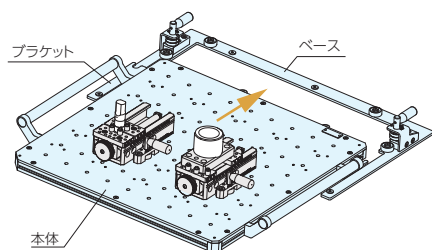
■搬送パレットブラケット付き 仕様・価格表

オーダーNo.	No.	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O
160504	MVCP500-B	500	500	25	30	70	35	135	235	335	435	90	340	M5×0.8	50	50
No.	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z	AA	質量kg	価格		
MVCP500-B	8	50	50	8	M8×1.25	94	312	54.5	5	608	543	20.5	5.2	102,000		

■搬送パレット取付ベース 仕様・価格表

オーダーNo.	No.	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
160503	MVBP555	590	340	70	20	300	20	100	200	200	60
No.	K	L	M	N	O	P	Q	質量kg		価格	
MVBP555	9	4.5	60	55	18	25	15	2.1		56,000	

■構成部品図

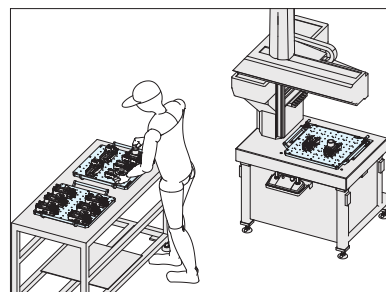


■使用方法

1. 機外段取り

搬送パレットのタップ穴を使用し測定用バイスやジグを取付しワークをクランプします。

測定用バイスは最大10台取り付けができます。(MV75-130の場合)。

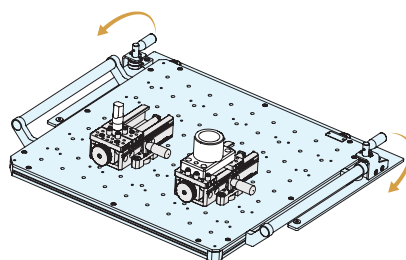
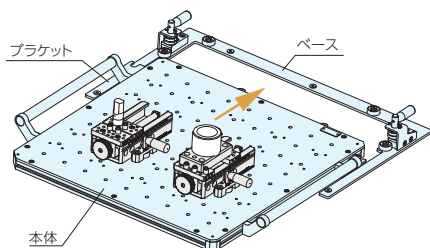


2. 機上段取り

本製品を搬送パレット取付ベースに水平方向にゆっくり挿入します。

奥まで挿入が完了したら、左右のレバーをONの方向へ回すことで固定することができます。

取り外す場合は逆の手順で行います。



■取付方法

●機械への取り付け

三次元測定機の石定盤のタップ穴に付属品のボルト(M8低頭ボルト)で5か所締めつけ、取付けます。

本製品は、ミツトヨ様 MISTAR555のタップ穴サイズ・ピッチと適合した仕様です。

