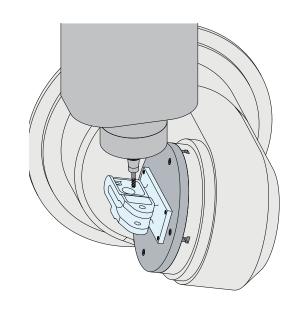


工程数が多いワークを 5軸加工用治具で 工程集約しませんか?

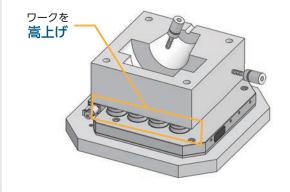
5軸加工のメリットに「多面加工ができること」が挙げられます。 効果としては、「工程減少に伴う段取り回数削減によるコスト低 減」、「複数面の連続加工による機械の長時間稼働」が挙げられます。 ここでは、このメリットを活かすことができる治具の選定ポイン トと製品をご提案いたします。



5軸加工用治具の選定ポイント

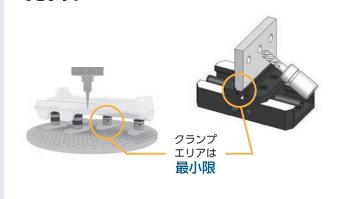
ワークを嵩上げできること

機械テーブルへワークを直置きすると、加工中に 主軸が機械テーブルや治具と干渉します。充分な 加工領域を確保するためには、機械テーブルから ワークを嵩上げすることが必要です。



クランプ面が少ないこと

削り出しによる素材ロスを低減するためには、クランプ代を少なくすることが重要です。クランプ面を1面で完結することで加工面を増やすことができます。



1度の段取りで多面加工するためには

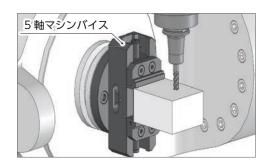
ワークサイズや材質、加工条件に合わせた治具選定が必要です

5軸加工用治具の紹介

様々なワークに対応する汎用性の高いマシンバイス

ワークサイズ変更時もハンドル操作でクランプでき、治具交換不要で機内段取りを素早く行えます。嵩上げ構造・左右対称形状のため、主軸の寄付きもよく、多面加工ができます。



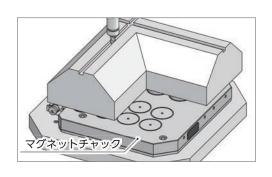


ワーク下面を瞬時にクランプするマグネットチャック

ボタン操作一つでワークのクランプ・アンクランプができます。 嵩上げブロックでワークを嵩上げし、ワーク下面を吸着することで、 上面・4側面が治具による干渉がなくなり、5面加工ができます。

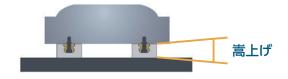


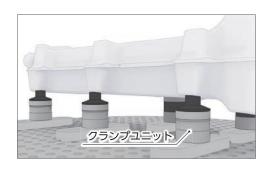
クランプ・アンクランプは **ボタン操作対応**



位置決め・クランプ機能を兼ね備えたクランプユニット

クランプユニットで嵩上げし、位置決めとクランプを同時に行います。クランプはワーク下面のみで、上面・4側面が治具による干渉がなくなり、5面加工ができます。





その他の事例や製品情報はナベヤ WEB サイトをご覧ください

5 軸加工用治具の製品ラインナップ、詳細、活用方法等の情報を掲載しております。



ナベヤ 5軸加工

検索







http://www.nabeya.co.jp E-mail: nabeya@ons.co.jp

●掲載の仕様は2022年10月20日現在のものです。予告なしに変更することがありますがご了承ください。



