

エポキシグラウト

No.E-1123

RoHS対応

NEW

NBK®

治具取システム
(Q-ロック)

治具ベース

ロケータイング
エレメント

クランプユニット

クランプレングスパーツ

メカニカルパーツ

マシンベース

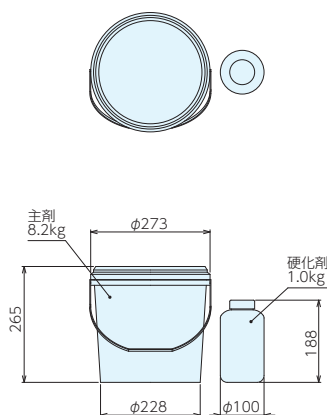
定盤・測定機器

作業工具

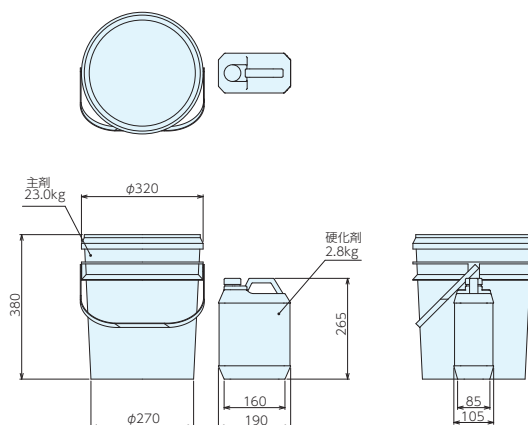


【用途】 工作機械、各種産業機械、半導体製造装置、定盤等据付時のアンカー固定に最適。

- コンクリートと比較し3～4倍の高強度です。
- 主剤・硬化剤の混合開始から流し込みまでの作業可能時間が約 60 分で無駄なく施工可能です。
- 流動性が高く、低発熱・低収縮のため施工性に優れています。
- 硬化剤の着色により混合完了を見える化。混合不良を防止し、確実な混合が可能です。
- 硬化時間は打設（又は流し込み）後約 12 時間と短く、翌日からレベル出し等の作業が可能のため据付工期短縮ができます。



EPG005



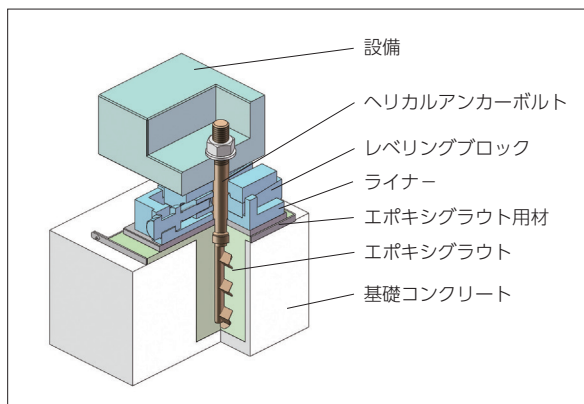
EPG014

■仕様・価格表

* 標準在庫品

オーダーNo.	No.	主剤 kg	乳化剤 kg	全体質量 kg	全体容量 ℓ	価格
* 127386	EPG005	8.2	1	9.2	5	32,400
* 117505	EPG014	23	2.8	25.8	14	67,000

■養生期間が短く設備立上げまでの工期を短縮



タ方に打設し、翌朝よりレベル出し作業ができます。

NBKエポキシグラウト:12時間

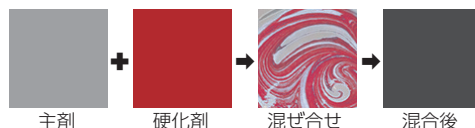
一般コンクリート:約7日間

▶高強度

アンカーボルト及びコンクリートとの接着強度はもちろん、引張強度、圧縮強度も高いため、「耐震効果」と「基礎との一体化による剛性」をアップします。

▶確実な作業性

作業手順書による作業標準化によって、人によるバラつきを削減します。硬化剤を着色し「見える化サイン」で混合不良を防止します。



▶安全性

毒物及び劇物指定令(平成30年6月29日改正)に非該当のため安全です。

■硬化時の性状

強度項目	試験方法	ナベヤ規格値 N/mm ²	実測平均値 N/mm ²
圧縮強度	ASTM D 695	70	78.6
	JIS K7208	85	99.9
圧縮弾性率	ASTM D 695	6000	6241
	JIS K7208	5000	6800
引張強度	ASTM D 638M	20	25.8
	JIS K7113	20	25.1
曲げ強度	ASTM D 790M	35	55.6
	JIS K7203	35	55.2
圧縮せん断強度	ASTM C 882	20MF	27.5MF
	JIS K6852	5MF	9.3MF
引張せん断強度	ASTM D 1002	10	16.7COF
	JIS K6850	15COF	18.3COF
線膨張係数	ASTM D 2566	3.3X10 ⁻⁴	3.2X10 ⁻⁴
熱膨張係数	ASTM C 531	6.8X10 ⁻⁵	6.7X10 ⁻⁵

※MF:セメントモルタル破壊、COF:接着材破壊、養生期間:20℃X7日間

■各種書類及び証明書はお問合せください。

非該当証明書、毒物及び劇物指定令非該当証明、取扱説明書、SDS等

■作業の流れ



⚠ 注意事項

本製品は攪拌作業が必須です。
 ハンドミキサー 250～300rpmを事前に準備してください。
 流し込み作業は、とい、じょうろ、ポンプ等による作業となります。
 詳細はご相談ください。
 使用期限が製造後1年のため、必要な分量を都度お求めください。