

ロックタイトエアーマシンバイス

LOCK-TIGHT AIR MACHINE VISES No.E-1196

RoHS対応



治具採取システム
(Q-ロック)

治具ベース

ロケータイング
エレメント

クランプユニット

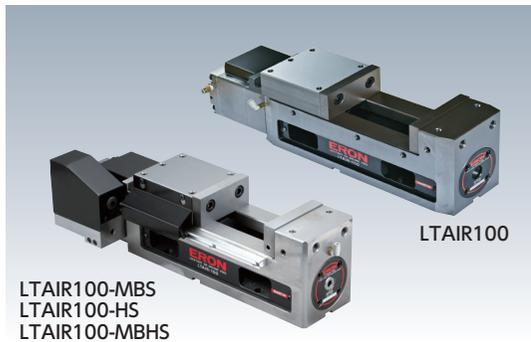
クランプパーツ

メカニカルパーツ

マシンバイス

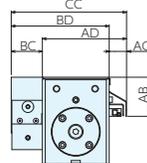
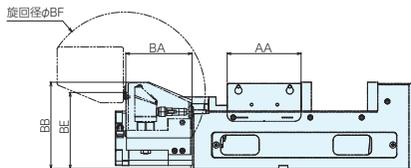
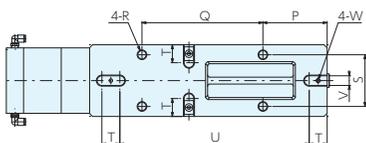
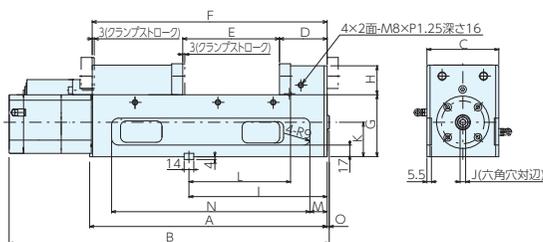
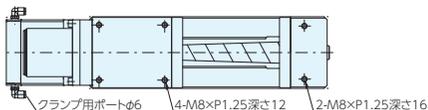
定盤・測定機器

作業工具



LTAIR100

LTAIR100-MBS
LTAIR100-HS
LTAIR100-MBHS



- 【付属品】 標準ガイドブロック(2個1組) 適合溝幅14mm:1セット
標準取付クランプセット(2個1組) 適合溝幅14mm:2セット
標準口金(2枚1組):1セット
ハンドル:1本
LTAIR100-MBS: 可動体検知センサーケーブル...1m
LTAIR100-HS: 油圧センサーケーブル...5m
LTAIR100-MBHS: 可動体検知センサーケーブル...1m
油圧センサーケーブル...5m

- 単動エア駆動による自動化対応マシンバイスです。
- 供給エア圧力0.7MPaで、締付力10KNが得られます。
- 切屑カバにより、切屑によるトラブルを回避できます。
- 固定口金側からハンドル操作する仕様です。固定口側が作業者に近いことで、ワーク着脱距離が短くなりますので、段取時間の短縮、作業者への負担の軽減できます。
- ワーク着脱に必要なクランプ工程を集約でき、ロボット搬送との組合せで搬送からクランプ工程の自動化対応ができます。

■サイズ表

* 標準在庫品

オーダーNo.	No.	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K
* 131736	LTAIR100	344	469.2	104	69	138	200~338	90	43	200	8	50
148965	LTAIR100-MBS	344	469.2	104	69	138	200~338	90	43	200	8	50
148966	LTAIR100-HS	344	469.2	104	69	138	200~338	90	43	200	8	50
149672	LTAIR100-MBHS	344	469.2	104	69	138	200~338	90	43	200	8	50

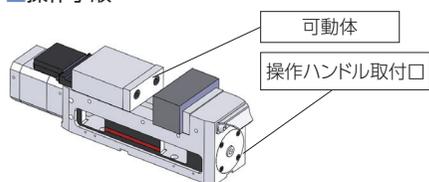
No.	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V
LTAIR100	147	23.5	287	7.6	93	175	M14	75	26	274	14
LTAIR100-MBS	147	23.5	287	7.6	93	175	M14	75	26	274	14
LTAIR100-HS	147	23.5	287	7.6	93	175	M14	75	26	274	14
LTAIR100-MBHS	147	23.5	287	7.6	93	175	M14	75	26	274	14

No.	W	AA	AB	AC	AD	BA	BB	BC	BD	BE	BF	CC
LTAIR100	M6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
LTAIR100-MBS	M6	115	61	27	131	-	-	-	-	-	-	-
LTAIR100-HS	M6	-	-	-	-	103	135	48.5	152.5	119	251	-
LTAIR100-MBHS	M6	115	61	28	131	103	135	48.5	152.5	119	251	179.5

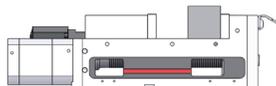
■仕様・価格表

型式	口巾	口深	口開	標準ガイドブロック巾	締付力KN	重量Kg	価格
LTAIR100	102	45	138	14	10(0.7MPa時)	26	255,000
LTAIR100-MBS	102	45	138	14	10(0.7MPa時)	28	366,000
LTAIR100-HS	102	45	138	14	10(0.7MPa時)	28	432,000
LTAIR100-MBHS	102	45	138	14	10(0.7MPa時)	30	570,000

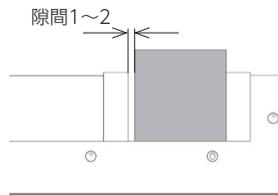
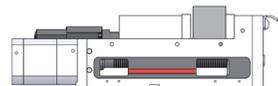
■操作手順



①操作ハンドルを取付口に付け、回転させ可動体をワーク位置まで移動させます。エア供給時の可動体のストロークは3mmの為、ワークと可動体の隙間は1~2mm以内でご使用ください。



②クランプエアを供給しワークをクランプします。



■並列品のご注文について (A・Bを何台でも0.01以内に揃えます)

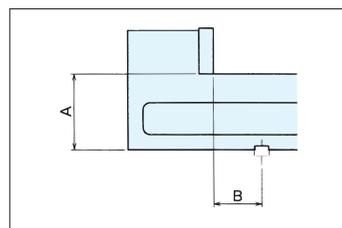
同じサイズであれば、何台でも全品並列です。並列料金は不要です。

◆初めてご購入される場合

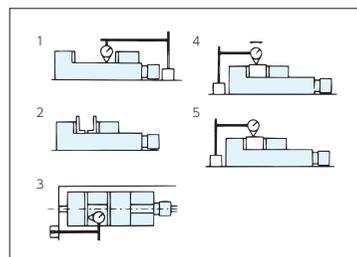
同じサイズであれば全品並列ですので、ご必要な数をご注文ください。

◆追加ご注文の場合

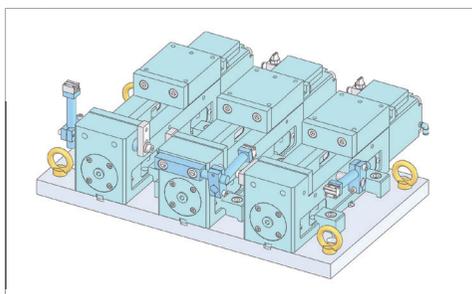
同じサイズであれば全品並列ですので、お手持ちと同じ品番ものをご必要数ご注文ください。

■精度規格
(静的精度)

No.	検査事項(100mmにつき)規格	旧JIS規格 (O級)	ナベヤ 規格値
1	本体底面と口金スベリ面との平行度	0.015	0.010
2	口金と口金スベリ面との直角度	0.030	0.015
3	本体底面のT溝案内片と口金くわえ面の直角度	0.015	0.015
4	締付けたテストブロックの上面と本体底面との平行度	0.020	0.015
5	締付けたテストブロックの上面の浮き上り	0.030	0.015



■使用例

■部品・特別付属品(次のページをご覧ください)
参照ページ

ガイドブロック



取付クランプ



標準口金JA



ステップ口金SJ



ワークストップ



ハンドル

