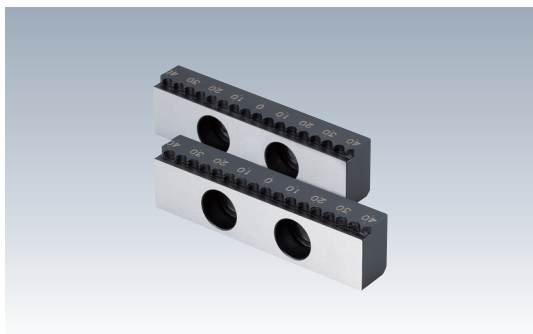
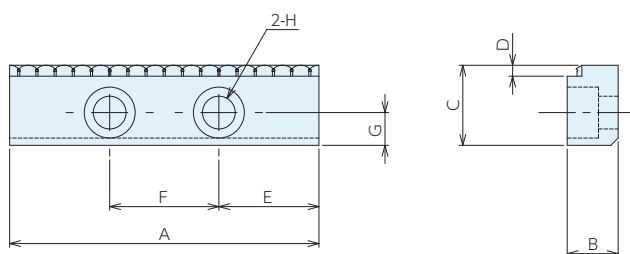


グリップ口金



- 材質** SCM440 **熱処理** 全体焼入れ(HRC53)
表面処理 黒染め処理 (四三酸化鉄被膜)
付属品 取付用六角穴付ボルト : 4 個(SK508020)

- ネオグリップ(空圧式)専用口金です。
- 本体可動体に取付けてご使用ください。
- 強力にワークをクランプしたい場合に最適です。

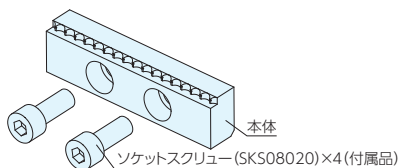


仕様・価格表

2枚1組

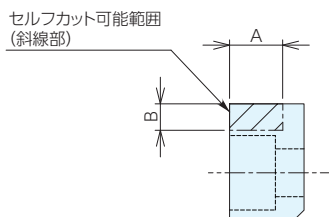
オーダーNo.	No.	適合バイス	取付タイプ	A	B	C	D	E	F	G	H	質量kg	価格
149503	NEP 85-SJG	NEP85-160 NEPS85-160	可動体取付	85	14	22	3	27.5	30	9	M8用	0.4	59,500
157773	NEP125-SJG	NEP125-250 NEPS125-250	可動体取付	125	14	23	3	34.5	56	10	M8用	0.4	48,400

部品構成



名称	材質	熱処理	表面処理
本体	SCM440	焼入れ(HRC53)	黒染め処理 (四三酸化鉄被膜)
ソケットスクリュー	SCM435	焼入れ(HRC39~44)	黒染め処理 (四三酸化鉄被膜)

セルフカット可能範囲



No.	A	B
NEP 85-SJG	10	5
NEP125-SJG	10	5

ネオ グリップ[®] (空圧式)

NEO GRIP No.E-1403

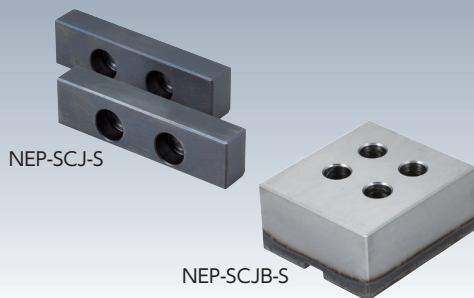
口金シリーズ

RoHS対応

NEW

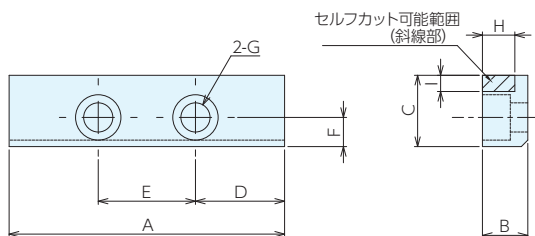
ERON[®]

セルフカット口金

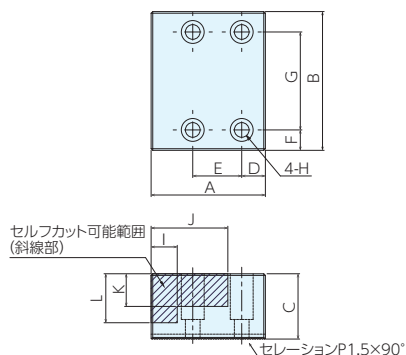


- 【材質】 NEP-SCJ-S : S50C
NEP-SCJB-S : SCM440
- 【熱処理】 NEP-SCJB-S : 高周波焼入れ(セレーション部)
(HV600以上)
- 【表面処理】 黒染め処理 (四三酸化鉄被膜)
- 【付属品】 NEP-SCJ-S : 取付用六角穴付ボルト : 4 個
(SKS08020)
NEP-SCJB-S : 取付用六角穴付ボルト : 8 個
(85 : SKS08020、125 : SKS10030)

- ネオグリップ(空圧式)専用口金です。
- NEP85-SCJ-Sは可動体に取り付けてご使用ください。
- NEP85-SCJB-Sは可動体を取外し、組替えてご使用ください。
- ワーク形状に合わせてクランプをしたい場合に最適です。



NEP-SCJ-S



NEP-SCJB-S

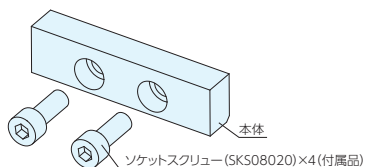
仕様・価格表

オーダー No.	No.	適合パイ ス	取付 タイプ	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	質量 kg	価格
149504	NEP 85-SCJ-S	NEP 85-160 NEPS85-160	可動体 取付	85	14	22	27.5	30	9	M8用	10	5	-	-	-	0.4	38,500
157774	NEP125-SCJ-S	NEP 125-250 NEPS125-250	可動体 取付	125	14	23	34.5	56	10	M8用	10	5	-	-	-	0.4	18,700
149941	NEP 85-SCJB-S	NEP 85-160 NEPS85-160	本体 取付	70	85	40	14.5	30	12.5	60	M8用	16	47	19	30	3.5	82,500
157775	NEP125-SCJB-S	NEP 125-250 NEPS125-250	本体 取付	110	125	50	23	48	17.5	90	M10 用	27	70	21	35	9	112,000

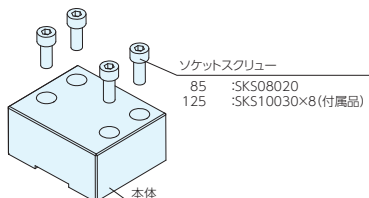
2枚1組

部品構成

NEP-SCJ-S



NEP-SCJB-S



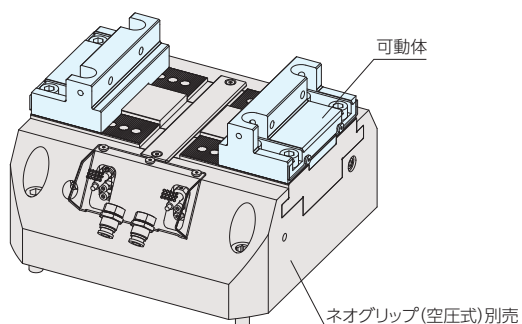
名称	材質	熱処理	表面処理
本体	S50C	-	黒染め処理 (四三酸化鉄被膜)
ソケットスクリー	SCM435	焼入れ(HRC39~44)	黒染め処理 (四三酸化鉄被膜)

名称	材質	熱処理	表面処理
本体	SCM440	高周波焼入れ (セレーション部)HV600以上	黒染め処理 (四三酸化鉄被膜)
ソケットスクリー	SCM435	焼入れ(HRC39~44)	黒染め処理 (四三酸化鉄被膜)

■取付方法

●グリップ口金 (NEP-SJG)・セルフカット口金 (NEP-SCJ-S)

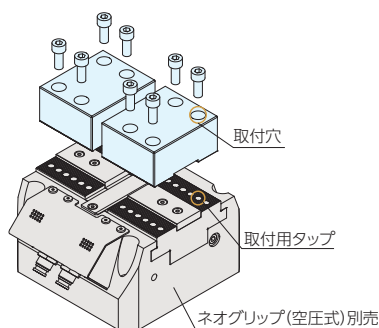
ネオグリップ (空圧式) の可動体の取付穴に口金を取り付けます。



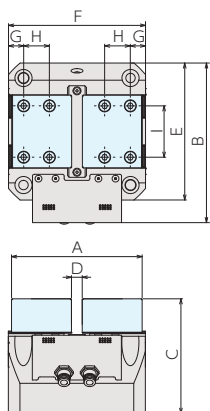
●セルフカット口金 (NEP-SCJB-S)

- ①ネオグリップ (空圧式) の可動体を外します。
- ②ネオグリップ (空圧式) のスライドジョーをお持ちのセルフカット口金もしくは口金ベース取付用本体を乗せて取り付けます。

セルフカット口金の最外部をネオグリップ (空圧式) の最外部から2番目の取付穴に合わせて付属品のソケットスクリューで締結します。



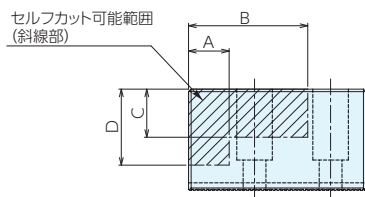
セルフカット口金取付時の寸法



No.	A	B	C	D	E	F	G	H	I
NEP 85-SCJB-S	152.5	186.5	133.8	12.5~106.5	160	160	17.5	30	60
NEP125-SCJB-S	254.5	256.5	158.8	34.5~174.5	250	250	21	48	90

※口金の位置は変更できません。ワークサイズに合せて口金をセルフカットして使用してください。

■セルフカット可能範囲



No.	A	B	C	D
NEP 85-SCJB-S	16	47	19	30
NEP125-SCJB-S	27	70	21	35

ネオ グリップ[®] (空圧式)

NEO GRIP No.E-1403B

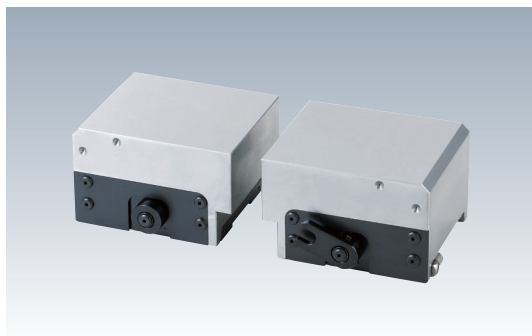
口金シリーズ

RoHS対応

NEW

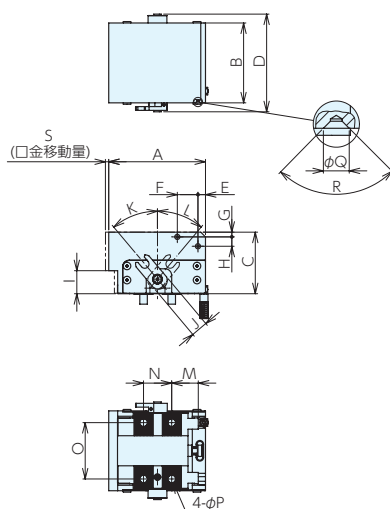
ERON[®]

自動交換口金ユニット



- 材質 S50C 熱処理 全体焼入れ (HRC25)
付属品 取付用六角穴付きボルト: 8 個 (SKS08035)
エア供給ホース用保護チューブ (φ6 用): 1 本 (1m)

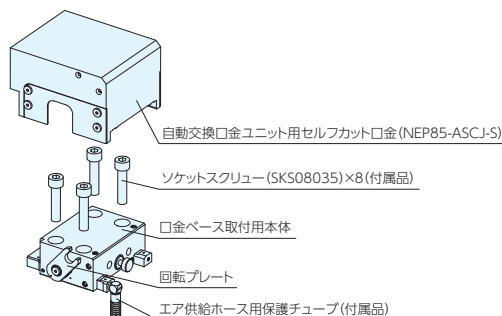
- ネオグリップ(空圧式)専用口金です。
- 本体可動体を取外し、組替えてご使用ください。
- パイスの口金交換をロボットで行いたい場合に最適です。本体側面のレバー操作のみで口金のロックとアンロックができ、ボルト締め工程を省きます。レバー操作によるロックとアンロックの機能と口金側面のロボットハンド用搬送穴を利用してワーク変更の際に口金の搬送、交換、取付けまでの自動化対応ができます。



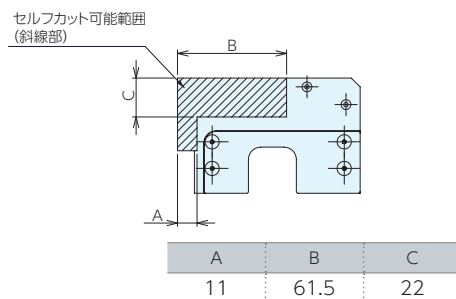
仕様・価格表

オーダーNo.	No.	適合パイソ	取付タイプ	A	B	C	D	E	F	G	H	I
152353	NEP85-AJ	NEP85-160 NEPS85-160	本体取付	103	85	66	104	8	22	5	10	25
No.	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	重量kg	価格
NEP85-AJ	18	40°	40°	28.3	30	60	9	5.5	90°	3.5	4	500,000

部品構成

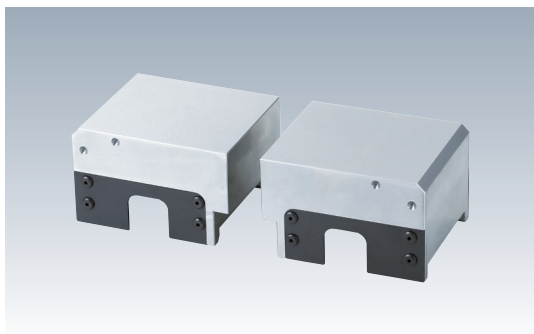


セルフカット可能範囲 (NEP85-AJ, NEP85-ASCJ-S)



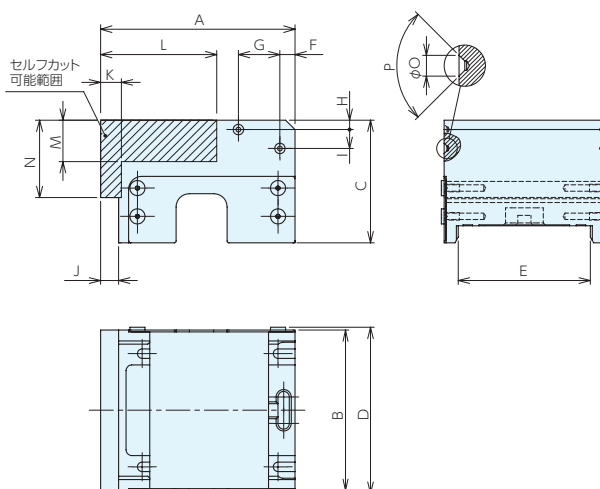
名称	材質	熱処理	表面処理
自動交換用セルフカット口金	S50C	焼入れ (HRC22~28)	-
ソケットスクリュー	SCM435	焼入れ (HRC39~44)	黒染め処理 (四三酸化鉄被膜)
口金ベース取付用本体	S50C	焼入れ (HRC22~28)	黒染め処理 (四三酸化鉄被膜)
エア供給ホース用保護チューブ	SUS304	-	-

自動交換用セルフカット口金



材 質 S50C 熱処理 全体焼入れ(HRC25)

- ネオグリップ(空圧式)、ネオグリップセンサー付(空圧式)専用口金です。
- 自動交換口金ユニット(NEP85-AJ 別売)取付けて使用します。
- バイスの口金交換をロボットで行いたい場合に最適です。本体側面のレバー操作のみで口金のロックとアンロックができ、ボルト締め工程を省きます。レバー操作によるロックとアンロックの機能と口金側面のロボットハンド用搬送穴を利用してワーク変更の際に口金の搬送、交換、取付けまでの自動化対応ができます。

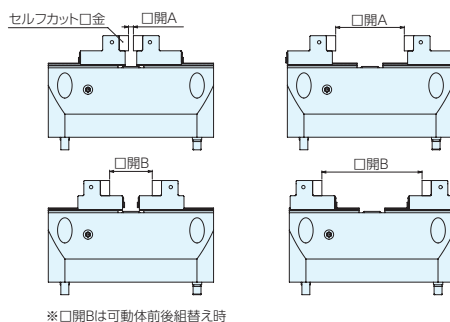


仕様・価格表

オーダーNo.	No.	適合バイス		A	B	C	D	E	F	G	
152354	NEP85-ASCJ-S	NEP85-160・NEPS85-160		103	85	65	88	70	8	22	
No.	H	I	J	K	L	M	N	O	P	重量kg	価格
NEP85-ASCJ-S	5	10	9.5	11	61.5	22	41	5.5	90°	2.7	140,000

取付口金別 口開

バイス	口金型式	可動体組付け状態	口開
NEP85-160 NEPS85-160	NEP85-SJG	□開A	12.5～ 51.5
		□開B	50.5～ 92.5
	NEP85-SCJ-S	□開A	7.5～ 46.5
		□開B	45.5～ 87.5
	NEP85-SCJB-S	-	12.5～106.5
NEP125-250 NEPS125-250	NEP125-SJG	□開A	13.5～109.8
		□開B	70.5～157.5
	NEP125-SCJ-S	□開A	7.5～103.8
		□開B	64.5～151.5
	NEP125-SCJB-S	-	34.5～174.5



ネオ グリップ (空圧式) □金シリーズ

NEO GRIP No.E-1403B

RoHS対応

NEW

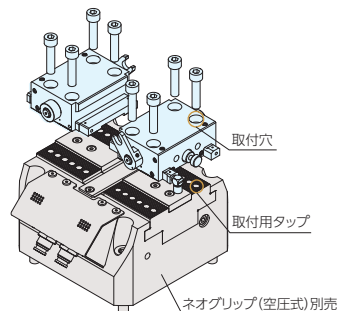
ERON®

■取付方法

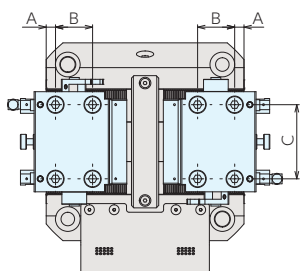
●自動交換□金ユニット (NEP85-AJ)

- ①ネオグリップ (空圧式) の可動体を外します。
- ②ネオグリップ (空圧式) のスライドジョーをお持ちのセルフカット□金もしくは□金ベース取付用本体を乗せて取り付けます。

□金ベース取付用本体とネオグリップ (空圧式) の最外部の取付穴を合わせ付属品のソケットスクリューで締結します。
□金の取付方法は「自動交換ユニットの使用法」をご確認ください。

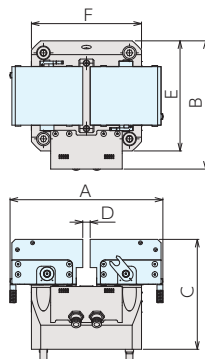


□金ベース取付用本体取付時寸法



No.	A	B	C
NEP85-AJ	7.5	30	60

セルフカット□金取付時寸法



※□金の位置は変更できません。
ワークサイズに合わせて□金をセルフカットして使用してください。

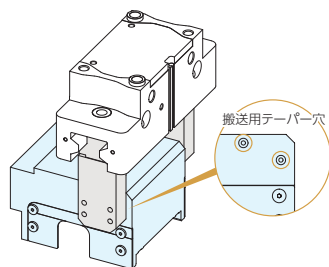
A	B	C	D	E	F
222	186.5	159.8	6~132	160	160

■使用方法

自動交換□金ユニットを使用することで、ワーク変更時に発生する□金の交換、取付をすべて自動で行うことができます。

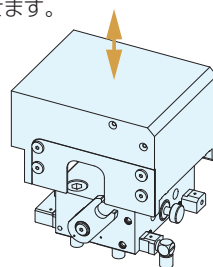
手順1

自動交換□金用爪 (別売り) のピンを、□金後方に空けられている搬送用テーパ穴にはめて□金を搬送します。



手順2

セルフカット□金を□金ベース取付用本体に取付けます。
セルフカット□金の脱着はアンロック状態の位置から真上、真下に移動させます。



手順3

自動交換□金用爪のピンの側面などで回転プレートを水平に押すことで□金のロック・アンロックを行います。

ストレート部分に接する高さでスライド

