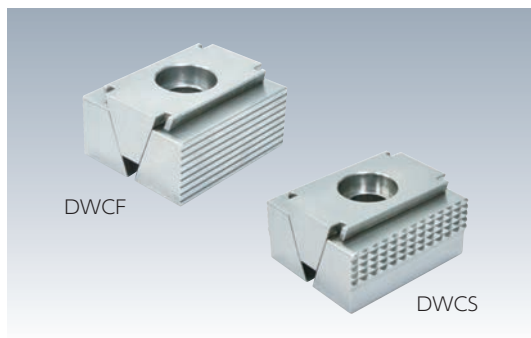


ダブルウェッジクランプ

No.E-1412

RoHS対応

NEW



材質 S45C

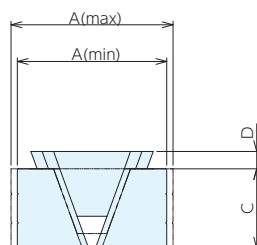
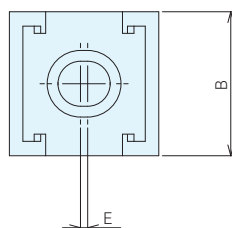
熱処理

口金:HRC48~52

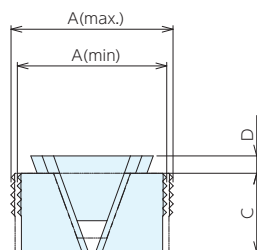
表面処理 無電解メッキ処理

- 1台で2個同時にクランプできるため、省スペースで数多くのワークを設置できます。(多数個取り治具に最適です。)
- クサビ構造でワークの浮き上がりを防ぎます。
- アンクランプ時の戻し用スプリングを本体内部に設置することで切粉の噛み込みを抑制します。
- ボルトの取付穴が長丸になっているため、クランプ方向の位置に自由度があり、ワーク寸法のばらつきを吸収します。(E寸法の1/2まで)
- No.の末がFの製品が口金フラットタイプ、Sの製品が口金セレーションタイプです。
- 仕上加工にはフラットタイプ、黒皮の場合はセレーションタイプがおすすめです。

※本体ご使用の際には六角穴付きボルトをご利用ください。



フラットタイプ



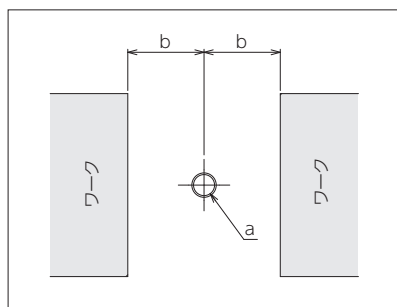
セレーションタイプ

仕様・価格表

* 標準在庫品

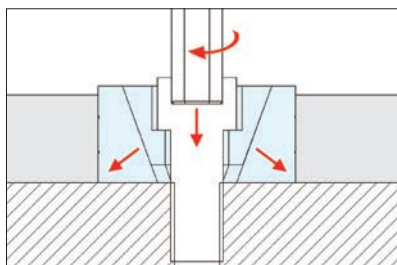
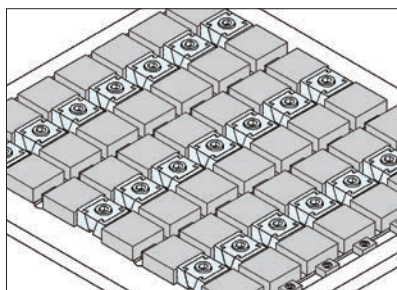
オーダーNo.	No.	タイプ	A (max.)	A (min.)	B	C	D	E	適合取付ボルト (別売)	クランプ力 kN	許容トルク N・m	重量 kg	価格
* 147022	DWCF06	フラット	25	23.3	25	12	3	1	M6×20	10.8	10	0.04	17,000
* 147023	DWCF08	フラット	30	27.1	30	15	4	1	M8×20	15	25	0.08	17,600
* 147024	DWCF10	フラット	40	36	40	20	5.5	2	M10×25	22.8	50	0.2	25,200
* 147025	DWCF12	フラット	45	40.6	40	22	6	2	M12×30	39	90	0.35	29,900
* 147026	DWCF16	フラット	60	54.1	65	29	8.2	3	M16×40	66	210	0.65	46,000
* 147028	DWCS08	セレーション	30	27.1	30	15	4	1	M8×20	15	25	0.08	17,600
* 147029	DWCS10	セレーション	40	36	40	20	6	2	M10×25	22.8	50	0.2	25,200
* 147030	DWCS12	セレーション	45	40.6	40	22	6	2	M12×30	39	90	0.35	29,900
* 147031	DWCS16	セレーション	60	54.1	65	29	8.2	3	M16×40	66	210	0.65	46,000

■取付加工寸法

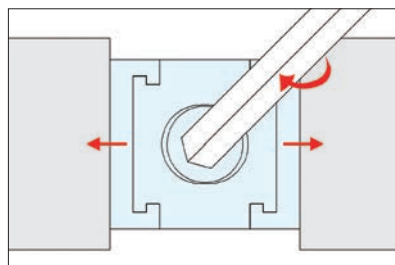


No.	a(並目)	b	左右の最大差
DWCF06	M 6×1	11.8～12.4	0.5
DWCF08	M 8×1.25	13.7～14.9	0.5
DWCF10	M10×1.5	18.1～19.9	1
DWCF12	M12×1.75	20.4～22.4	1
DWCF16	M16×2	27.2～29.9	1.5
DWCS08	M 8×1.25	13.7～14.9	0.5
DWCS10	M10×1.5	18.1～19.9	1
DWCS12	M12×1.75	20.4～22.4	1
DWCS16	M16×2	27.2～29.9	1.5

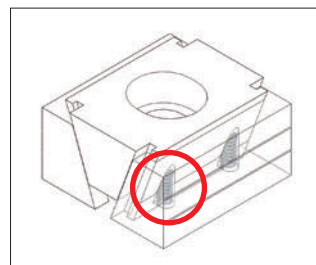
■使用例



レンチを回すだけの簡単操作。
ワークの浮き上がりも抑えます。



両サイドをクランプ



切粉の噛み込みを抑制



■注意事項

b寸法の規定以上でご使用しないでください。十分な締付ができず、加工不良の原因となります。
本体の分解及びワークが無い状態でb寸法の規定以上は広げないでください。内蔵のスプリングの破損につながります。