## サイドジャッキ RoHS対応

No.E-9363

A型





B型

F型

熱処理 A型·B型:焼入/E型·F型:調質

表面処理 黒染め

- ■T満に差し込むだけ。
- 横からの切削抵抗を受けるのに便利です。

材質 A型·B型:S45C/E型·F型:S45C

■仕様·価格表

\* 標準在庫品 \* 在庫限りで廃番

A型 タップ穴が斜めに開いています。勾配のついた製品に適しています。ストッパボルト付



B型 タップ穴がテーブルに対し水平になるように開いています。ストッパボルト付

DE 7777 TOTAL STORY TEXT OF THE STORY TO THE						
オーダーNo.	No.	適合T溝	※クランプ位置	質量kg	価格	
* 905174	SID14B	14	20,45	0.34	18,100	
* 905175	SID16B	16	45,70	0.65	4,170	
* 905176	SID18B	18	40,65	0.90	6,200	
* 905177	SID20B	20	55,80	1.80	7,100	
* 905178	SID22B	22	55,80	1.85	11,300	
* 905179	SID24B	24	45,95	3.60	11,300	
* 905180	SID28B	28	45,95	3.70	18,100	
					18,100	

E型 大型加工機向けです。

オーダーNo.	No.	適合T溝	※クランプ位置	質量kg	価格
* 951930	SID20E	20	95,130	3.3	34,300
* 951931	SID22E	22	95,130	3.4	34,800
* 951932	SID24E	24	95,130	3.5	38,500
* 951933	SID28E	28	95,130	4.5	41,400

F型 大型加工機向けです。ステップ部をクランプすることにより、より強力に切削抵抗を受けれます。

オーダーNo.	No.	適合T溝	※クランプ位置	質量kg	価格
* 951934	SID22F	22	95,130	3.1	37,400
* 951935	SID24F	24	95,130	3.2	40,800
* 951936	SID28F	28	145,180	4.1	44,000
* 951937	SID32F	32	145,180	4.2	45,700

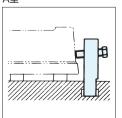
※クランプ位置は、T溝差し込み部の段からの参考値です。

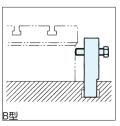
## ■使用方法

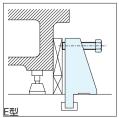
E型

T溝に差し込んで使用します。

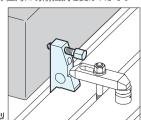
A型







ステップ部をクランプすることにより、 より強力に切削抵抗を受けれます。



F型

