

Q-ロックエレメント／ピン (油圧式 単動)

Q-LOCK ELEMENTS PAT.P No.E-9659H

RoHS対応

NEW

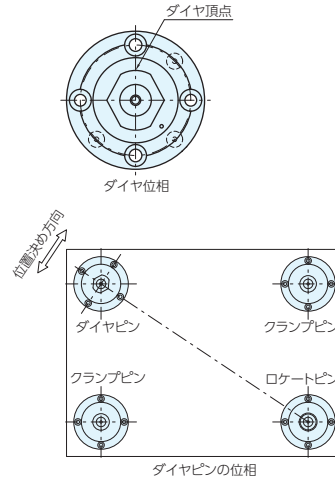
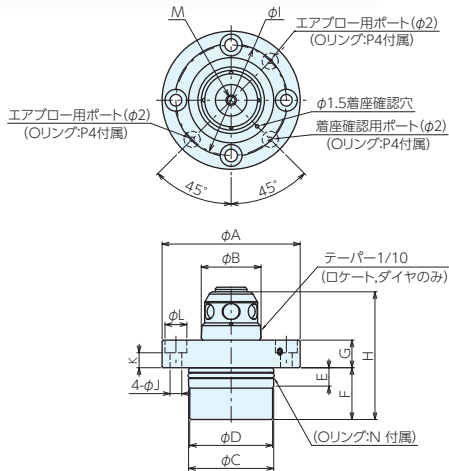
ERON®



材 質 本体：SCM440

熱処理 本体：焼入 HRC55

- 位置決めとクランプ機能をあわせ持った製品です。
- エアブロー・着座確認付。
- 強力クランプで重切削向き。
- クランプ時はパネ、アンクランプ時のみ油圧を使用するため、加工中は配管の切離しができます。



■仕様・価格表

* 標準在庫品

タイプ	オーダーNo.	No.	A	B	C ^{h5}	D	E	F	G ^{±0.005}	H
ロケットピン	* 140525	QLH26SRP1	60	26	37	36.0	8	22.5	12	55.5
	* 140526	QLH32SRP1	72	32	46	45.0	8	26.5	14	65.5
	* 140527	QLH40SRP1	88	40	60	59.0	8	32.0	16	78.5
	* 140528	QLH48SRP1	105	48	73	71.5	8	46	20	102
ダイヤピン	* 140529	QLH26SDP1	60	26	37	36.0	8	22.5	12	55.5
	* 140530	QLH32SDP1	72	32	46	45.0	8	26.5	14	65.5
	* 140531	QLH40SDP1	88	40	60	59.0	8	32.0	16	78.5
	* 140532	QLH48SDP1	105	48	73	71.5	8	46	20	102
クランプピン	* 140533	QLH26SCP1	60	24	37	36.0	8	22.5	12	55.5
	* 140534	QLH32SCP1	72	30	46	45.0	8	26.5	14	65.5
	* 140535	QLH40SCP1	88	37	60	59.0	8	32.0	16	78.5
	* 140536	QLH48SCP1	105	45	73	71.5	8	46	20	102

No.	I	J	K	L	M(並目)	N	質量kg	価格
QLH26SRP1	48	5.5	6.6	9.5	M4×0.70	S34	0.5	78,500
QLH32SRP1	58	7	7.5	11	M6×1.00	AS568-130	0.8	87,500
QLH40SRP1	72	7	9.5	11	M8×1.25	AS568-139	1.4	101,000
QLH48SRP1	87	9	6.6	14	M8×1.25	S34	2.6	123,000
QLH26SDP1	48	5.5	6.6	9.5	M4×0.70	S34	0.5	84,000
QLH32SDP1	58	7	7.5	11	M6×1.00	AS568-130	0.8	92,500
QLH40SDP1	72	7	9.5	11	M8×1.25	AS568-139	1.4	108,000
QLH48SDP1	87	9	6.6	14	M8×1.25	S34	2.6	130,000
QLH26SCP1	58	7	7.5	11	M6×1.00	AS568-130	0.8	71,000
QLH32SCP1	72	7	9.5	11	M8×1.25	AS568-139	1.4	80,000
QLH40SCP1	87	9	11.4	14	M8×1.25	S70	2.5	93,500
QLH48SCP1	87	9	6.6	14	M8×1.25	S34	2.6	116,000

旧型のQLSM仕様とは互換性がないのでご注意ください。

■取付加工寸法

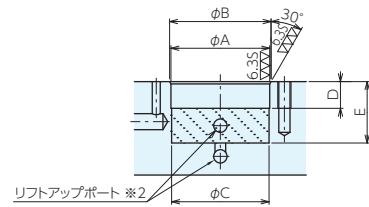
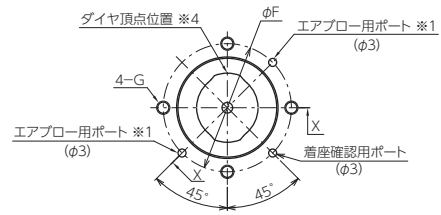
No.	A ^{H7}	B	C	D	E ^{+0.3}	F	G
QLH26S*P	37	38	36.8	10	25.5	48	M5
QLH32S*P	46	47	45.8	10	29.5	58	M6
QLH40S*P	60	61	59.8	10	35	72	M6

※ダイヤピンは、頂点位置とタップ穴との関係が本図のようになっていしますので、ダイヤの方向に合わせて、タップ穴と各ポート穴を加工してください。

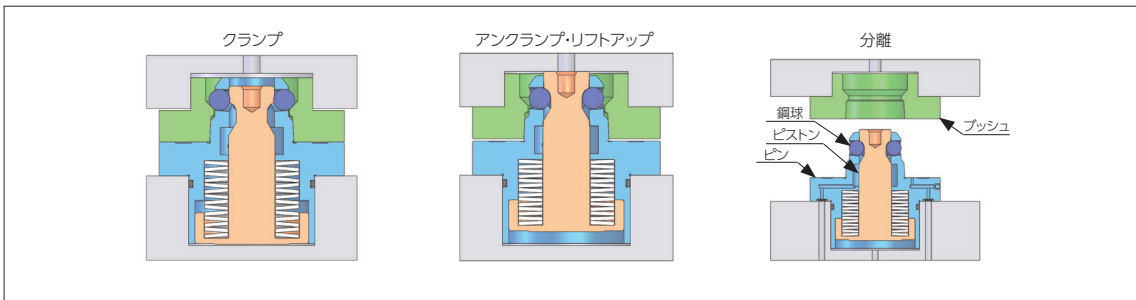
※1.エアブロー用ポートは2ヶ所の内、どちらか1ヶ所をご使用ください。

※2.リフトアップポートは斜線範囲としてください。

※3.Oリング接触面は、カエリ・バリ・傷無き事。(面相度6.3S以下)



■構造図

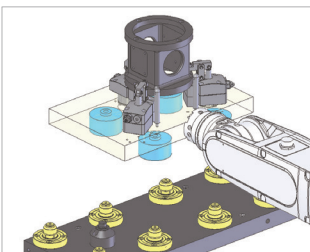


鋼球とテーパを用いた2面拘束で強力なクランプを行います。

■仕様

タイプ		油圧式 単動		
駆動方式	クランプ	バネ		
	アングクランプ	油圧		
No.		QLH26S*P	QLH32S*P	QLH40S*P
クランプ力(kN)		3.0	7.0	10
リフトアップ力(kN)/(5MPa時)		2.7	5.0	7.8
クランプストローク(mm)		1.8	2.3	3.1
リフトアップ量(mm)		1		
シリンダ容器(cm ³)	クランプ側	-	-	-
	アングクランプ側	3.9	6.8	14
最高使用圧力(MPa)		5		
最低使用圧力(MPa)		2		
保証耐圧力(MPa)		7		
推奨エアブロー圧(MPa)		0.5		
使用流体		ドライエア		
使用周囲温度(℃)		0~65		
重量(kg)		0.5	0.8	1.4

■使用例



ロボットと油圧を使用した治具プレートの自動交換