

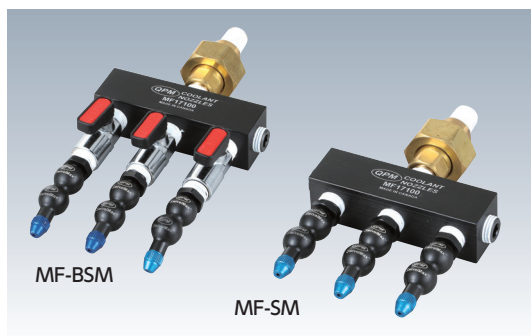
インサートノズルSM型 マニホールドセット

INSERT NOZZLES No.E-9991

RoHS対応

NEW

NBK®



材質 マニホールド：アルミニウム
ベース・ジョイント・ノズル：アセタール
ユニオン：真鍮
スプレーチップ：アルミニウム

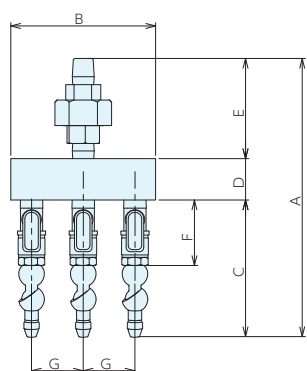
[ボールバルブ付タイプ]

バルブ本体：真鍮 レバーハンドル：POM

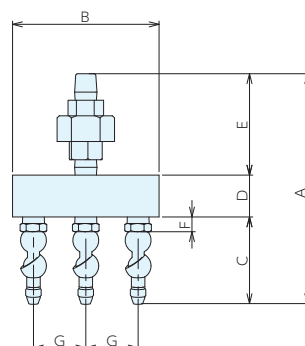
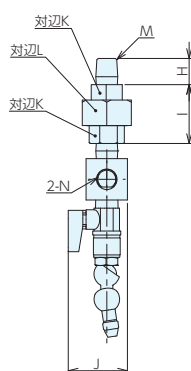
最大圧力 0.7MPa **耐熱温度** 43℃ **取付方法** ネジ込み

セット内容 ベース (SM2B-1)：3個 ジョイント (SM-J)：3個
ノズル (SM-N)：3個
スプレーチップ (SM6-2)：3個
ボールバルブ：3個 (ボールバルブ付タイプのみ)

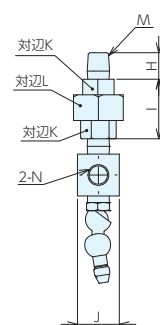
- 供給ポート1か所から広範囲、ピンポイントに切削液を当てたい場合に最適です。
- ボールバルブ付はレバーの開閉で切削液の通/止及び流量調整ができます。



MF-BSM



MF-SM

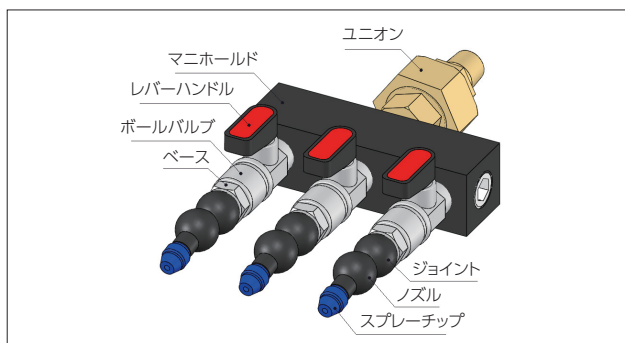


仕様・価格表

オーダーNo.	No.	ボールバルブ	A	B	C	D	E	F	G	H
157511	MF17100-3BSM	有	171.1	88.9	83.9	25.4	61.5	40.2	31.8	16.1
157512	MF17100-3SM	無	139.5	88.9	52.6	25.4	61.5	9	31.8	16.1

No.	I	J	K	L	M	N	取付ネジ径	質量kg	価格
MF17100-3BSM	36.1	36.3	16.1	30.2	R1/4	R1/4プラグ	R1/4	0.42	66,000
MF17100-3SM	36.1	25.4	16.1	30.2	R1/4	R1/4プラグ	R1/4	0.3	55,500

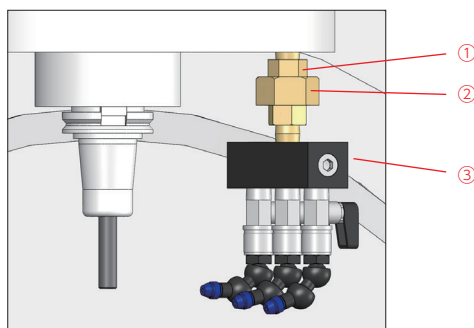
各部名称説明



■ 取付方法

機械への取付は以下の手順で取付を行います。

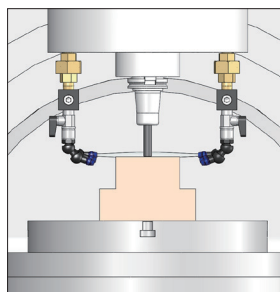
1. ユニオン部の取付側の六角部①を回し、機械側へねじ込み
2. 切削液の吐出方向、位置を確認しながら、マニホールド③の角度を決定
3. マニホールド③を手で固定し、ユニオン部の中間の六角部②を回し締付



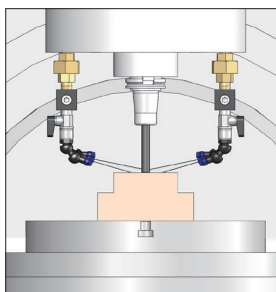
■ 使用例

切削液の吐出位置・範囲の設定ができる

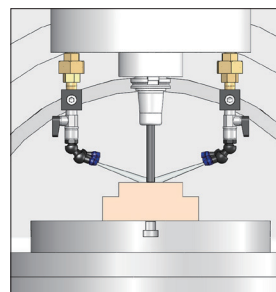
切削工具の変更による加工点の変更時も、ノズルの位置を調整し、ピンポイントに切削液を当てることができます。また、カッタなどの工具には、分岐されたノズルから広範囲に切削液を当てることができます。



短い刃物の場合



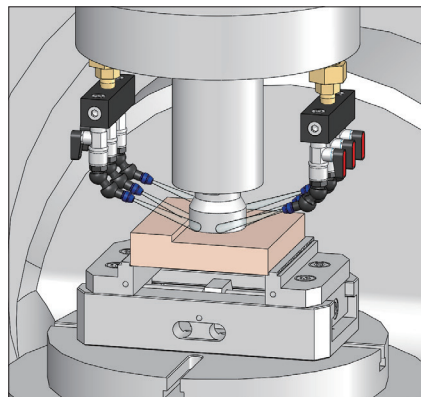
長さが中間の刃物の場合



長い刃物の場合

■ フライス加工時の焼付き防止に

正面フライス加工において多方面から切削液を噴射することで冷却による焼付き防止、摩擦低減、切屑の洗い流しができます。



■ 切削液の吐出のON/OFF・流量調整ができる

ボールバルブ付タイプは、レバーを回し、通/止をノズルごとに行えます。また、レバー角度によって流量の調整も可能です。

