

クランプピン用偏心シリンダー

ECCENTRIC CYLINDERS FOR CLAMPING PIN No.E-9993C



治具取付システム
(Q-ロック)

治具ベース

ロケータイング
エレメント

クランプユニット

クランプピンパーツ

メカニカルパーツ

マシンバイス

定盤・測定機器

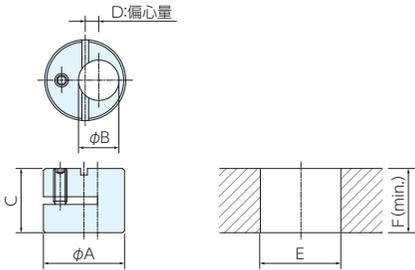
作業工具

種類と価格

* 標準在庫品

形状・材質	オーダーNo.	No.	適合クランプピン	質量g	価格
 本体：SUM22L 表面処理：黒染め	* 967757	CPC06	CPA(P)0306(P)	5	8,700
	* 967758	CPC10	CPA(P)0510(P) CPA(P)0610(P)	10	10,900
	* 967759	CPC12	CPA(P)0812(P)	13	11,500
	* 967760	CPC16	CPA(P)1016(P)	34	13,000

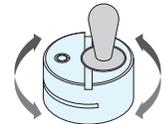
外形寸法・取付寸法



No.	A ^{H9}	B ^{H7}	C	D	E ^{H7}	F
CPC06	12	6	9.9	2	12	10
CPC10	16	10	11.9	2	16	12
CPC12	18	12	13.9	2	18	14
CPC16	25	16	17.9	3	25	18

使用方法

偏心シリンダーを回転させることにより、公差の大きいワーク等の微妙な位置合わせが可能です。



取付方法

偏心シリンダーにクランプピンを挿入後、取付穴に取付けてください。
取付穴は、上記の表を参照し加工してください。